D 14749 F Sonderausgabe

ident

Auto-ID Produkte & Lösungen

PRODUKTE 2017/2018

AIM-D e.V., Mitglied im globalen AIM-Netzwerk, ist ein Industrieverband für Unternehmen und Forschung in Deutschland, Österreich und der Schweiz. AIM-Mitglieder sind kleine und mittelständische Unternehmen und internationale Konzerne. Sie bieten AutoID-Technologien und -Lösungen zum Einsatz der automatischen Datenerfassung, Kennzeichnung und Identifikation von Produkten und anderen Objekten, basierend auf Barcodes, 2D Codes, RFID, NFC, RTLS und Sensorik. Wir zeigen auf Messen unser erfolgreiches AutoID-Live-Szenarium, das Tracking & Tracing Theatre, organisieren Gemeinschaftsstände und stellen Verbindungen zu anderen Marktakteuren her, auch zu Forschung, Politik und anderen Verbänden. Die Digitalisierung der Wertschöpfung, Industrie 4.0 und das Internet der Dinge sind unsere Themen – und AutoID-Technologien die *Enabling Technologies*.

aim GERMANY
Advancing Identification Matters

AIM-D e.V.
Deutschland – Österreich – Schweiz
Richard-Weber-Str. 29 · D-68623 Lampertheim
Telefon +49 6206 13177 · Fax +49 6206 13173
E-Mail info@AIM-D.de · Internet www.AIM-D.de

*ident*PRODUKTE

Wegweiser für die Anwender von Auto-ID Lösungen

Liebe Leserinnen und Leser,

die Nachfrage nach Auto-ID Produkten für industrielle und logistische Anwendungen wächst seit Jahren stetig und somit auch das Interesse der Anwender nach umfassenden und praxisrelevanten Informationen. Auto-ID Technologien sind nach wir vor bedeutende Werkzeuge und Hilfsmittel für die Prozessplanung, -steuerung und -optimierung und sind eine der Basistechnologien der IT, Logistik, Produktion und Automatisierung. Um dem steigenden Interesse am Auto-ID Markt gerecht zu werden, erscheint nun bereits zum achten Mal das ident PRODUKTE Heft und stellt den direkten Kontakt zwischen Anwender, Produzenten, Systemintegratoren und Resellern her.

In der 2015er Ausgabe ident PRODUKTE stellten wir aus dem Hause SATIRIC SUPPLIES einen sehr speziellen Laser-Markierer und in der 2016er Ausgabe den Fluxkompensator für die Logistik vor. Für beide haben wir von unseren Lesern sehr humorvolle Anfragen erhalten. Für alle anderen vorgestellten Produkte können wir allerdings davon ausgehen, dass diese real existieren. Dabei war es uns wichtig, einen breiten Querschnitt an Produkten, Komponenten und Lösungen über die Themenfelder Auto-ID, Automatisierung und Industrie 4.0 zu präsentieren.

Parallel zur gedruckten Ausgabe veröffentlichen wir das ident PRODUKTE im digitalen Format auf der ident Website (www.ident.de).

Ich wünsche Ihnen viel Vergnügen beim Lesen.
Herzlichst

Bernd Pohl
ident Anzeigenleiter

Impressum

ident **Das führende Anwendermagazin für Automatische Datenerfassung & Identifikation**

Herausgeber
Ident Verlag & Service GmbH
Durchstr. 75, 44265 Dortmund, Germany
Tel.: +49 231 72546090
Fax: +49 231 72546091
E-Mail: mail@ident.de
Web: www.ident.de

Anzeigenleiter
Bernd Pohl
Tel.: +49 6182 9607890
Fax: +49 6182 9607891
E-Mail: pohl@ident.de

Redaktionsteam
Thomas Wöhrle, Tim Rösner,
Prof. Dr.-Ing. Klaus Krämer

Herstellung
Strube OHG
Stimmerswiesen 3, 34587 Felsberg

Redaktion Magazin und Internet
Chefredakteur
Dipl.-Ing. Thorsten Aha (verantwortlich)
Durchstr. 75, 44265 Dortmund, Germany
Tel.: +49 231 72546090
Fax: +49 231 72546091
E-Mail: aha@ident.de

Gestaltung und Umsetzung
Tim Rösner
Kommunikation, Mediendesign, Werbung
Bultenstr. 25, 59387 Ascheberg
Tel.: +49 2593 578845
Fax: +49 2593 5446
E-Mail: tim@timroesner.de

Es erscheinen 7 Ausgaben, ident PRODUKTE und ein Jahrbuch pro Jahr.
Offizielles Organ der AIM-D e. V.

Bezugsbedingungen: Jahresabonnement € 70,– und Einzelheft außerhalb des Abonnements € 12,–, inkl. 7% MwSt. zuzüglich Versandkosten Ausland auf Anfrage. Das Abonnement verlängert sich jeweils um ein weiteres Jahr, falls nicht 8 Wochen vor Ende des Bezugsjahres die Kündigung erfolgt ist. Bestellungen beim Buch- oder Zeitschriftenhandel oder direkt beim Verlag: ISSN 1432-3559 ident MAGAZIN, ISSN 1614-046X ident JAHRBUCH.

Presserechtliches: Geschützte Marken und Namen, Bilder und Texte werden in unseren Veröffentlichungen in der Regel nicht als solche kenntlich gemacht. Das Fehlen einer solchen Kennzeichnung bedeutet jedoch nicht, dass es sich um einen freien Namen, ein freies Bild oder einen freien Text im Sinne des Markenzeichenrechts handelt.

Rechtliche Angaben: Erfüllungsort und Gerichtsstand ist Dortmund, Ust-IdNr. DE230967205, Amtsgericht Dortmund HRB 23359, Geschäftsführer Thorsten Aha. ident und ident.de sind eingetragene Marken der Ident Verlag & Service GmbH. ©2017 Copyright by ident Verlag & Service GmbH. Alle Rechte vorbehalten.

Inhaltsverzeichnis

Kompetenzmatrix

Lesegeräte (Barcode & RFID), Terminals, NFC, BLE, Sensorik, Voice Systeme

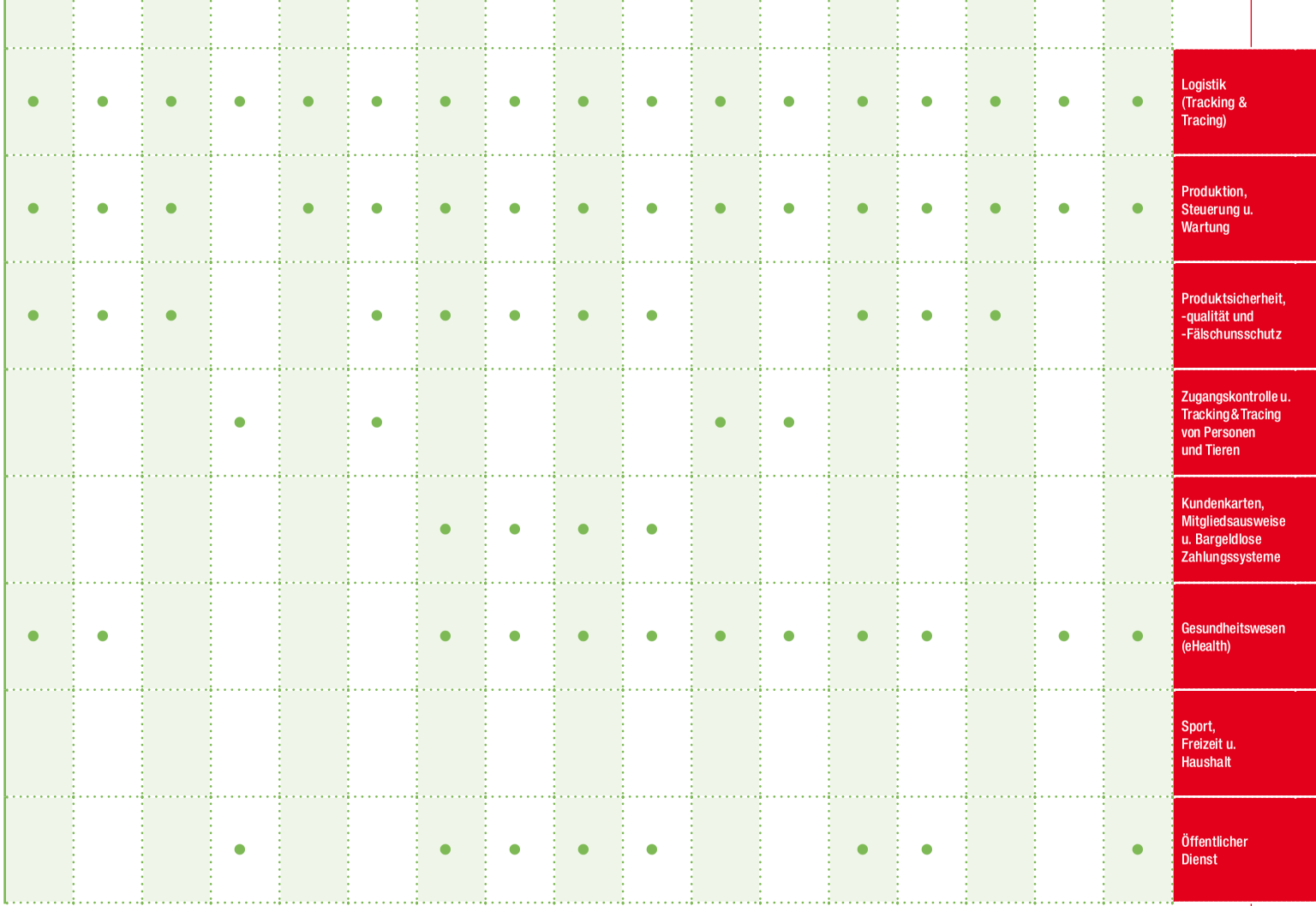
16	ACD GRUPPE	Third Edition: Mobiles Terminal M260TE mit gesteigerter Performance und neuem Betriebssystem
17		Mobiler Arbeitsplatz MAX: Längere Laufzeiten mit deutlich niedrigerem Gewicht durch neuen Lithium-Ionen Akku
18	ADVANTECH DLOG Digital Logistics & Fleet Management	DLT-V7210K. Key.Fact.
19		DLT-V4108. Always-on. Immer und überall online mit dem neuen Terminal von Advantech-DLoG.
20	CASIO	IT-G400: Industrielles Full-Touch-Handheld
21		IT-G500: Handheld mit RFID-Modul für LEGIC- und UHF-Tags
22	DENSO Member of the TOYOTA Group	Innovatives BHT-1600 mit Android™ 6.X von DENSO: Designed für Härtefälle
23		Der neue SE1-BUB-C von DENSO: RFID Scanner im Hosentaschenformat
24		DENSOs UR20-Scanner Serie mit RFID: Ultradünn – ideal für den Einsatz am POS
25		Der QK30-IC von DENSO: Punkten mit NFC
26	ecom A PEPPERL+FUCHS BRAND	Eine neue vernetzte Realität im Ex-Bereich
27	eyePC	Mobile Lösungen erfolgreich betreiben – das ganzheitliche eyePC Hexagon System
28	FEIG ELECTRONIC	Secure Element sorgt nicht nur für sichere Zufahrtskontrolle
29	handheld	NAUTIZ X2: Rugged Mobility Optimized
30	HARTING Pushing Performance	Von der UHF RFID Sensortechnik bis zum bahntauglichen UHF RFID Reader inkl. Antenne: HARTING erweitert sein robustes RFID Portfolio

●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Logistik (Tracking & Tracing)
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Produktion, Steuerung u. Wartung
●		●	●		●	●	●	●					●	●	Produktsicherheit, -qualität und -Fälschunsschutz
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Zugangskontrolle u. Tracking & Tracing von Personen und Tieren
		●			●	●	●	●							Kundenkarten, Mitgliedsausweise u. Bargeldlose Zahlungssysteme
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Gesundheitswesen (eHealth)
		●			●	●	●	●	●	●					Sport, Freizeit u. Haushalt
	●		●	●	●	●	●	●	●	●					Öffentlicher Dienst

Inhaltsverzeichnis

Kompetenzmatrix

31	ID.SYS INTERNATIONAL	Xplore Technologies
32	JANAM	XT2 – Robuster Touch-Computer
33	Leuze electronic the sensor people	DCR 200i - so einfach liest man Codes heute
34	MICROSCAN	Microscan bringt MicroHAWK® UHD-Imager zur Dekodierung winzigster, schwer erkennbarer Aufdruck- und DPM-Codes auf den Markt
35	Newland	MT65 Beluga II Android PDA: Preis und Leistung neu definiert
36		Ruggedized Symphone N7000R: Leistungsstärke trifft auf stylisches Design
37		Newland NQuire Tough Tab 8": Nomen est omen
38	Panasonic BUSINESS TOUGHBOOK TOUGHPAD	4,7" Multitool: Handheld, Telefon und ergonomischer Scanner (FZ-F1 & FZ-N1)
39		7" Mini-Tablets für Lager und Auslieferung (FZ-M1 & FZ-B2)
40		10,1" Tablets für PoS und Warenlager
41		10,1" Hybrid für neue Flexibilität beim mobilen Arbeiten
42	PEPPERL+FUCHS	Robust, flexibel, leistungsstark: die UHF-Reader Familie von Pepperl+Fuchs
43	proLogistik ...die Erfahrung zählt	Der pro-V-panel-PC
44	MATTERTRANSPORT ENTERPRISE POWERED BY SATIRIC SUPPLIES	Freigegben für den Biotransport: Das Beamen als Lösung für Logistik und Personennahverkehr
45	SENSOPART	VISOR® Multishot macht kleinste Höhenunterschiede sichtbar
46	SIEMENS	SIMATIC RF600 – Taking RFID to the Next Level
47		SIMATIC MV – Optische Identifikationssysteme


Logistik (Tracking & Tracing)
Produktion, Steuerung u. Wartung
Produktsicherheit, -qualität und -Fälschunsschutz
Zugangskontrolle u. Tracking & Tracing von Personen und Tieren
Kundenkarten, Mitgliedsausweise u. Bargeldlose Zahlungssysteme
Gesundheitswesen (eHealth)
Sport, Freizeit u. Haushalt
Öffentlicher Dienst

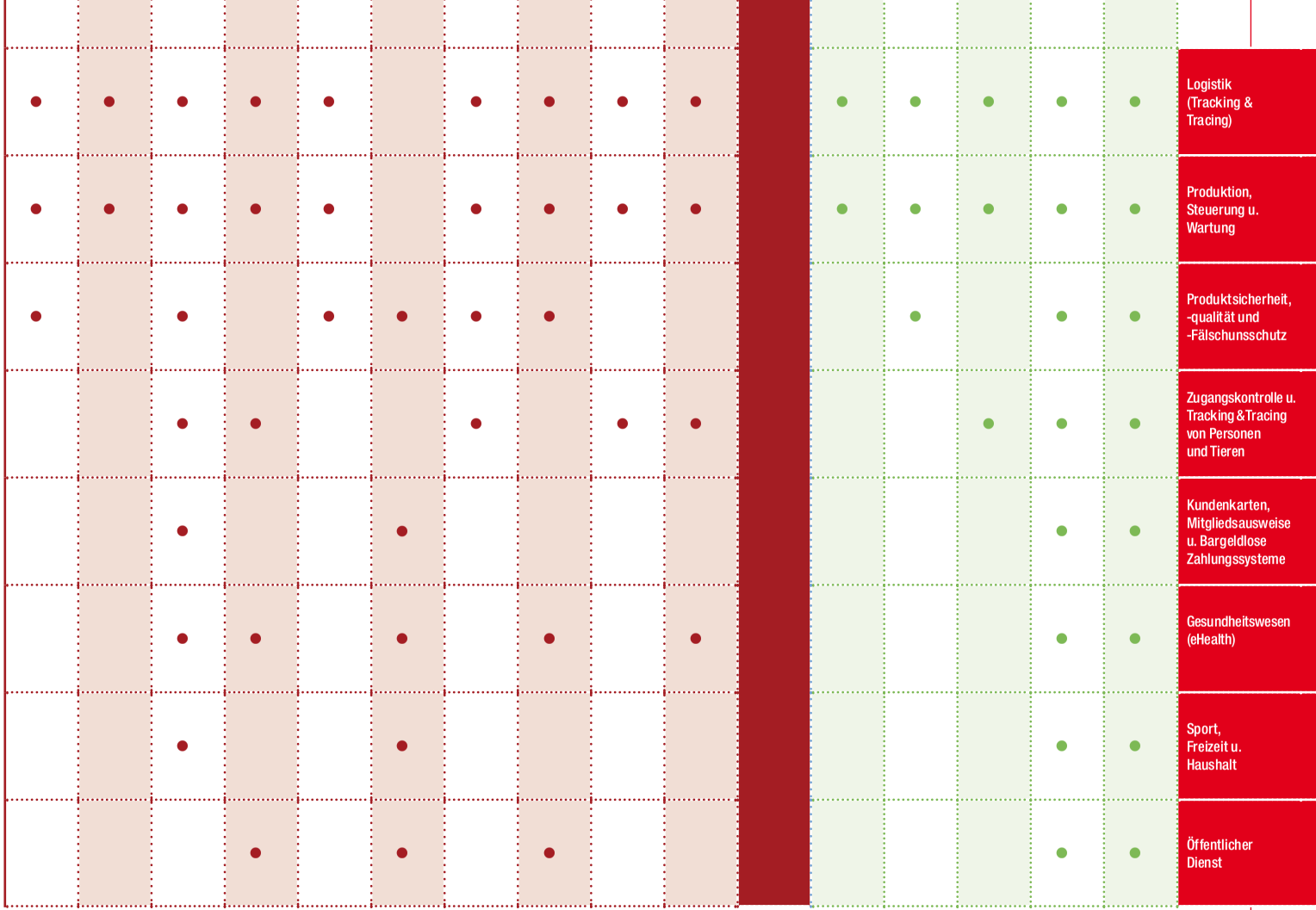
Inhaltsverzeichnis

Kompetenzmatrix

48	SMART RFID Systems	RFID Module & Lesegeräte
49		LEGIC RFID – Lösungen
50	SOREDI touch systems	Handhelds und Staplerterminals ersetzen!
51	TURCK	Kompakte Ethernet/RFID-Interfaces in IP67
52	VITRONIC the machine vision people	Intelligent und multifunktional: die Zeilenkamera VICAM 3S

Software, Beratung, RTLS, Systemintegration

54	eyePC mobile solutions	Die modularen Datenerfassungslösungen für Logistik und Handel – eyeWarehouse und eyePOSmobile
55	identpro® Material Tracking Innovations	Das 3D Staplerleitsystem identplus® für Industrie 4.0
56	NiceLabel®	Ein vielseitiges Etikettenmanagement-System der nächsten Generation
57	NOVEXX SOLUTIONS	Kennzeichnung – Intelligent gelöst
58	PAV	Maßgeschneiderte Karten aus einer Hand
59	PDS Portable Devices and Solutions	Circlon Operate – Mehrwert schaffen statt nur Geräte zu verwalten
60	pco	Mit pco beschleunigt der Mittelstand seine Digitalisierung
62	RAKO	Rako Security Label – Connecting Brands and Consumers the smart way
63	SSI SCHÄFER	Modular, flexibel, transparent: Intelligente IT-Lösungen für heute und morgen
64	sysmat softwaresysteme für materialfluss	matCONTROL graphics von sysmat: Materialfluss visualisieren und optimieren


Logistik (Tracking & Tracing)
Produktion, Steuerung u. Wartung
Produktsicherheit, -qualität und -Fälschunsschutz
Zugangskontrolle u. Tracking &Tracing von Personen und Tieren
Kundenkarten, Mitgliedsausweise u. Bargeldlose Zahlungssysteme
Gesundheitswesen (eHealth)
Sport, Freizeit u. Haushalt
Öffentlicher Dienst

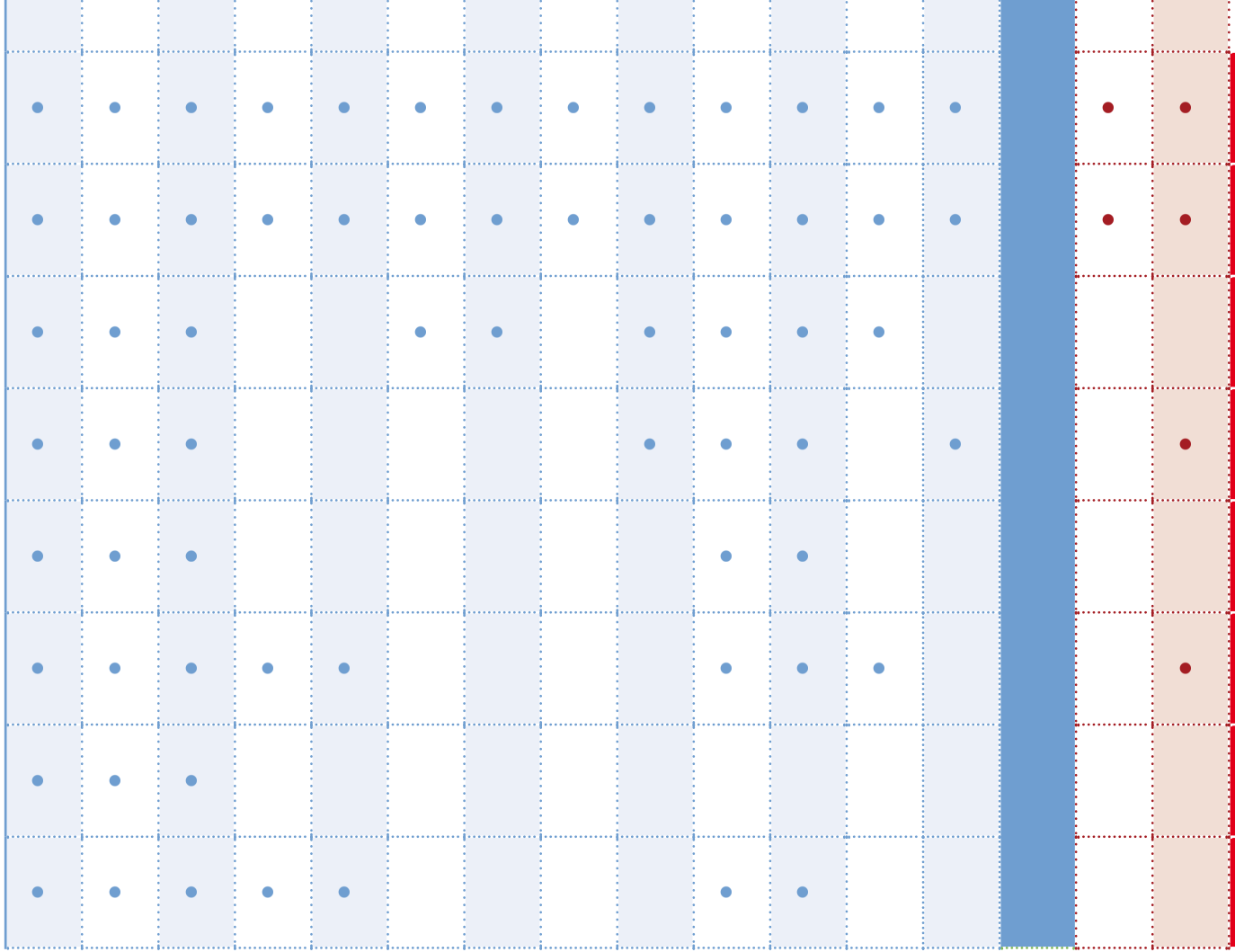
Inhaltsverzeichnis

Kompetenzmatrix

65	TEKLYNX CENTRAL	TEKLYNX CENTRAL
66	viastore SOFTWARE	Lagerverwaltung mit viastore: reduzierte Bestände und zufriedene Kunden

Drucken & Applizieren, Kennzeichnung, Etiketten, Transponder

68	Beta LAYOUT create:electronics	Kompaktes UHF-RFID Reader Modul
69	BLUHM systeme	Übereck-Etikettierer Legi-Air 4050 CWS: Mehr Zeitersparnis und Sicherheit in der Lagerlogistik
70	cab we identify more	SQUIX-Etikettendrucker für jede industrielle Anwendung
71		MACH 4S-Etikettendrucker bei geringem Platzangebot
72	COMPRION Test it. Prove it. Move it.	TraceCase – der weltweit einzige kontaktlose Tracer zum Aufzeichnen analoger & digitaler NFC-Signale im Live-Betrieb
73	Dreusicke	Linerless-Druckwalzen – neu nachgedacht
74	DOMINO	Codieren 4.0 – die Domino Ax-Serie
75		QuickDesign – Drucktexterstellung und Drucksteuerung einfach gemacht
76	GEBE INPUT/OUTPUT DEVICES	Einbau ohne Umbau
77		Kleben ohne Verkleben
78	GoDEX Barcodes Made Easy	Desktopdrucker mit “High-End” Performance RT700 / RT200 Serie
79		ZX400/ZX400i Serie – Eine gelungene Kombination aus kompaktem und robustem Design
80	HID	Kompakte UHF-RFID-Tags für den Einsatz auf Metall unter rauen Bedingungen


Logistik (Tracking & Tracing)
Produktion, Steuerung u. Wartung
Produktsicherheit, -qualität und -Fälschunsschutz
Zugangskontrolle u. Tracking&Tracing von Personen und Tieren
Kundenkarten, Mitgliedsausweise u. Bargeldlose Zahlungssysteme
Gesundheitswesen (eHealth)
Sport, Freizeit u. Haushalt
Öffentlicher Dienst

Inhaltsverzeichnis

Kompetenzmatrix

81	ifm	Die neue RFID-Antenne: große Reichweite, flexibel einsetzbar und robust
82	KBA KBA-Metronic GmbH	Druck und Kontrolle in einem Arbeitsschritt
83	Logopak	Qualität unter Kontrolle – der Logopak-Vericoder
84	Mediaform®	Mobile Drucker für den industriellen Einsatz
85	microSensys RFID in motion	Qualität und Frische im grünen Bereich
86	Plöckl Media Group	Perfekte Kabel-Kennzeichnung für unterschiedlichste Anwendungen
87	Plöckl Media Group	Der RFID LoopTag der Plöckl Media Group GmbH markiert flexibel & variabel
88	NOVEXX SOLUTIONS	Wir kennzeichnen Erfolgsgeschichten
89	PCO	Identlösungen nach Maß
90	print-ID	Blanko weiße Etiketten, sowie hochwertig bedruckte Etiketten – Speziell für Händler einfach selbst online kalkulieren
91	schreiner LogiData	Leistungsfähig – effizient – flexibel: RFID-Labels für optimierte Prozesse
92	TSC The Smarter Choice.	Innovative Allrounder für den industriellen Etikettendruck
93	TSC The Smarter Choice.	Die MH-Serie als Standard-, Advanced- und Premium-Version
94	SMARTRAC connect things	Ultrakompakte RFID-Kabelbinder für multiple Supply Chain Anwendungen
95	TOSHIBA Leading Innovation	Breitformat-Etikettendruck schnell und kostengünstig

●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Logistik (Tracking & Tracing)
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Produktion, Steuerung u. Wartung
●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●		Produktsicherheit, -qualität und -Fälschunsschutz
		●	●	●		●	●							●	Zugangskontrolle u. Tracking&Tracing von Personen und Tieren
															Kundenkarten, Mitgliedsausweise u. Bargeldlose Zahlungssysteme
●		●	●		●	●				●	●			●	Gesundheitswesen (eHealth)
		●	●												Sport, Freizeit u. Haushalt
●		●	●	●		●				●					Öffentlicher Dienst

Alphabetischer Index

UNTERNEHMEN	SEITE
ACD	16, 17
Advantech DLog	18, 19
AIM-D	96
Beta Layout	68
Bluhm	69
Cab	70, 71
Casio	20, 21
Comprion	72
Denso	22, 23, 24, 25
Domino	74, 75
Dreusicke	73
ecom	26
eyePC	27, 54
Feig Electronic	28
GeBE	76, 77
Godex	78, 79
Handheld	29
HARTING	30
HID	80
Identpro	55
ID.SYS	31
IFM	81
Janam	32
KBA Metronic	82
Leuze	33
Logopak	83
Mediaform	84
Microscan	34

UNTERNEHMEN	SEITE
Microsensys	85
Newland	35, 36, 37
Nice Label	56
Novexx Solutions	57, 88
Panasonic	38, 39, 40, 41
PAV	58
PCO	60, 89
PDS	59
Pepperl+Fuchs	42
Plöckl	86, 87
Print-ID	90
ProLogistik	43
Rako	62
Satiric Supplies	44
Schreiner Logidata	91
Sensopart	45
Siemens	46, 47
Smartrac	94
Smart Technologies	48, 49
Soredi Touch Systems	50
SSI Schäfer	63
Sysmat	64
TEKLYNX CENTRAL	65
TSC	92, 93
Toshiba	95
Turck	51
Viastore Software	66
Vitronic	52

Ihr Name auf der Liste der Unternehmen fehlt?

Sprechen Sie uns an!

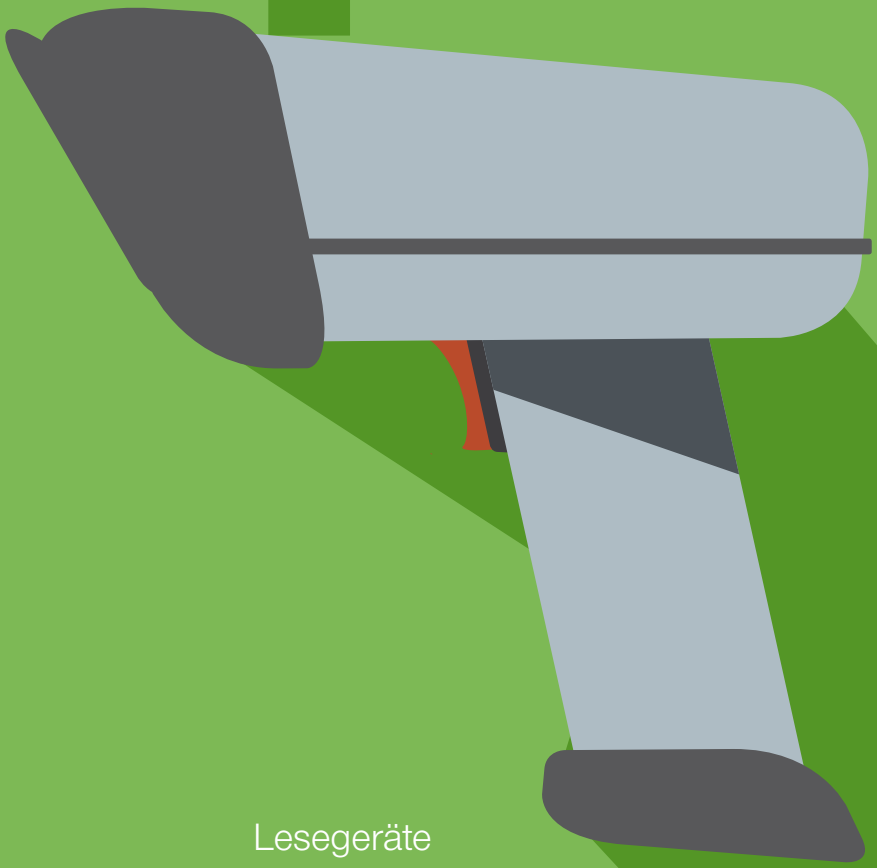
Das nächste *ident*PRODUKTE erscheint im Sommer 2018.

www.ident.de/produkte

ident PRODUKTE

Der Produktführer durch das Auto-ID Leistungsspektrum

1



Lesegeräte
(Barcode & RFID),
Terminals, NFC, BLE,
Sensorik, Voice Systeme

ACD

Third Edition: Mobiles Terminal M260TE mit gesteigerter Performance und neuem Betriebssystem

Das – besonders für scan-intensive Tätigkeiten geeignete – mobile Terminal M260TE orientiert sich konsequent am Bedarf logistischer und industrieller Anwendungen und bietet eine intelligente und vor allem robuste Lösung für den mobilen Einsatz. Ein Augenmerk der Weiterentwicklung liegt auf einer schnelleren, neuen Prozessor-Generation mit verstärkter Leistung. Eingesetzt wird der NXP Prozessor i.MX6 Dual Lite (1 GHz DualCore, Cortex A9) mit einer erhöhten Speicherkapazität von 4 GB Flash und 1 GB RAM. Als Betriebssystem wird auf das schnelle und sehr stabile Windows Embedded Compact 7 (EC7) zurückgegriffen, um selbst in rauen Lagerumgebungen ausreichend Systemstabilität zu gewährleisten.

Hohe Usability durch Schnelleingabetastatur
Die durchdachte Ergonomie und optional erhältliche Griffe, sowie Zubehör gewährleisten dabei ein ermüdungsfreies Arbeiten. Bei der Weiterentwicklung des mobilen Terminals stehen neben der Ergonomie besonders die einfache Bedienung, Nutzerfreundlichkeit und die Funktionalität im Vordergrund. Das bewährte Tastaturlayout mit leicht bedienbarer Schnelleingabetastatur und zehn kundenspezifisch modifizierbaren und doppelt belegbaren Funktionstasten bieten optimale Voraussetzungen und erhöhen die Usability. Im Nahbereich kommuniziert das M260TE im WLAN nach neuem IEEE 802.11a/b/g/n Standard. Diverse Scannervarianten (1D, 2D, Longrange), Tastaturvarianten und diverses Zubehör runden die Variantenvielfalt ab.

In Summe wird das mobile Terminal M260TE zum optimalen Begleiter für alle Lager- und Logistikprozesse und ermöglicht effizientes Arbeiten in rauen Umgebungen.

ACD Elektronik GmbH
Engelberg 2, 88480 Achstetten
Tel.: +49 7392 708-490
Fax: +49 7392 708-499
vertrieb@acd-elektronik.de
www.acd-gruppe.de

Mobiler Arbeitsplatz MAX: Längere Laufzeiten mit deutlich niedrigerem Gewicht durch neuen Lithium-Ionen Akku

Die neueste Variante des mobilen Arbeitsplatzes MAX ist als Innovation mit einer umweltfreundlichen Lithium-Eisenphosphat-Batterie bestückt und damit ohne einen Batteriewechsel für längere Laufzeiten geeignet.

Mit dem mobilen Arbeitsplatz MAX ist flexibles Arbeiten im gesamten Lagerumfeld seit über zehn Jahren Wirklichkeit. Egal ob in der Lagerlogistik, der Qualitätssicherung oder im Wareneinund ausgang, der MAX arbeitet unabhängig vom Stromnetz und erspart auf diese Weise unnötige Strecken. In seiner neuesten Variante wurde der mobile Arbeitsplatz mit einem wartungsfreien Lithium-Ionen Akku weiter in seiner Leistungsfähigkeit verbessert und ist dadurch optimal für den Mehrschichtbetrieb geeignet.

Die Datenerfassung kann mit Hilfe des mobilen Arbeitsplatzes direkt am Produkt bzw. im Wareneingang vorgenommen werden und führt dadurch zu einer deutlichen Effizienzsteigerung. Die Lithium-Eisenphosphat-Batterie mit 12 V/90 Ah ermöglicht jederzeit ein Zwischenladen; z. B. während Pausenzeiten. Dadurch sind längere Laufzeiten, auch bei hohen Verbräuchen, ohne Batteriewechsel möglich. Der Lithium-Ionen Akku ist zudem wartungsfrei, besitzt eine längere Lebensdauer gegenüber herkömmlichen Batterien und weist eine geringe Selbstentladung auf. Durch den deutlich leichteren Akku weist der mobile Arbeitsplatz MAX Li-Ionen ein Gesamtgewicht von lediglich 68 kg auf. Weitere Ausstattungsmöglichkeiten können einfach per Baukastenprinzip gewählt werden. Kundenspezifische Sonderausführungen runden den MAX-Bausatz als optimalen Begleiter in der Lagerlogistik ab und sorgen für einen bedarfsgerechten und prozessoptimierten Arbeitsplatz.

ACD Elektronik GmbH
Engelberg 2, 88480 Achstetten
Tel.: +49 7392 708-490
Fax: +49 7392 708-499
vertrieb@acd-elektronik.de
www.acd-gruppe.de

ADVANTECH-DLOG

DLT-V7210K. Key.Fact.

Der DLT-V7210K ist Schlüsselfaktor für erfolgreiches Arbeiten in anspruchsvollsten Umgebungen. Für eine einfache Handhabung und eine ebenso schnelle wie sichere Dateneingabe in Distribution, Logistik und Warenlagern wurde das neue Terminal der DLT-V72-Serie mit einer 55-Tasten-Tastatur und Ziffernblock ausgestattet.

Funktionen und Features:

- 10,1“ Farbdisplay mit kapazitivem Multi-Touchscreen
- 55-Tasten-Tastatur inkl. Nummernblock in 3 Länderversionen
- Unterbrechungsfreie Stromversorgung
- Betriebssysteme: MS-Windows® 10 IoT Enterprise, WES7, MS-Windows® 7 Prof., WE8S, MS-Windows® 8.1 Ind. Pro, Linux Debian-basiert, IGEL Linux

Die DLT-V72-Serie (ohne Tastatur) ist auch mit einem Android-Betriebssystem erhältlich.

Als Nachfolger der MTC-6-Serie sind die Terminals der DLT-V72-Serie mit einer Reihe an funktionellen Verbesserungen ausgestattet, die die Effizienz von Logistik und Warenhausmanagement weiter erhöhen und ihren Einsatz zukunftssicher gestalten.

ADVANTECH DLOG

Digital Logistics & Fleet Management

DLoG GmbH
Industriestr. 15, 82110 Germering
Tel.: +49 89 4111 91-0
Fax: +49 89 4111 91-900
info@advantech-dlog.com
www.advantech-dlog.com

DLT-V4108. Always-on. Immer und überall online mit dem neuen Terminal von Advantech-DLoG.

Advantech-DLoG rüstet neues, handliches 8-Zoll-Logistikterminal mit kapazitivem Touchscreen, bedienerfreundlicher Tastatur, WLAN und LTE für die unterbrechungsfreie Kommunikation aus.

In Häfen und Logistiklägern ist es absolut entscheidend, dass Fahrzeuge ständig Kontakt zur steuernden IT halten. Deshalb ist das neue Terminal mit einem fest integrierten WWAN-Modul, LTE, Wi-Fi, GPS und mit vielen weiteren Features ausgestattet. Zusätzlich reduziert die integrierte Tastatur Fehler bei der Dateneingabe auf ein Minimum.

Funktionen und Features:
- 8“ Farbdisplay mit kapazitivem Multi-Touchscreen
- 55-Tasten-Tastatur inkl. Nummernblock
- LTE, GPS, Wi-Fi, Bluetooth
- Anschlüsse und Schnittstellen für externe Geräte (LAN, USB, Ethernet)

Um den unternehmensindividuellen Anforderungen gerecht zu werden, kann der DLT-V4108 in vielfältiger Weise konfiguriert werden.

ADVANTECH DLOG

Digital Logistics & Fleet Management

DLoG GmbH
Industriestr. 15, 82110 Germering
Tel.: +49 89 4111 91-0
Fax: +49 89 4111 91-900
info@advantech-dlog.com
www.advantech-dlog.com

CASIO

IT-G400: Industrielles Full-Touch-Handheld

Das CASIO IT-G400 ist ein äußerst robuster Mobilcomputer mit brillantem Touch-Display für Android-Applikationen. Zu den professionellen Features der industrietauglichen Handhelds gehören Android 6.0.1 mit GMS, ein High-Speed-Imager und der hochwertige 5.800 mAh Akku.

Leistungsfähig wie ein Top-Smartphone und so robust wie die bewährten Handhelds mit japanischem Qualitätsstandard: Der Mobilcomputer IT-G400 eröffnet als Full-Touch-Handheld mit Android Betriebssystem neue Anwendungsfelder in Industrie, Handel, Logistik und Dienstleistung. Dabei verfügt das Gerät über Komponenten, die sich in industriell genutzten Handhelds bereits bestens bewährt haben. So ist beispielsweise ein professioneller Imager in das griffige Gehäuse aus widerstandsfähigem Kunststoff integriert. Die Stromversorgung erfolgt über einen leicht wechselbaren Akku mit 5.800 mAh Kapazität, der mit hochwertigen Lithium-Ionen Zellen aus japanischer Produktion bestückt ist.

Das 5 Zoll große Touch-Display ist hell und kontrastreich, nahezu unzerbrechlich und extrem kratzfest. Mit Schutzart IP67 ist das Gerät gegen Eindringen von Staub und Wasser gut geschützt und besonders für den Außeneinsatz bei Wind und Wetter geeignet. Es arbeitet einwandfrei bei Temperaturen zwischen -20 und +50° C.

Der integrierte CMOS-Imager neuester Bauart ist extrem schnell und sehr leistungsfähig. Das Erfassen des Identcodes wird dabei durch einen gut erkennbaren Laser-Zielstrahl unterstützt. Der Imager erkennt sogar beschädigte Codes blitzschnell und bestätigt das Leseergebnis durch ein optisches oder akustisches Signal sowie durch Vibrieren des Gerätes. Wirkungsvolle Filter gegen hochfrequentes Flackern bei moderner LED-Beleuchtung sorgen für konstante Lesequalität. Zwei seitlich angeordnete Auslösetasten für den Lesevorgang reduzieren für Rechts- und Linkshänder gleichermaßen die Fingerbewegungen auf ein Minimum. Weiterhin verfügt das IT-G400 über NFC/RFID-Funktionalität und zwei integrierte Digitalkameras zur komfortablen Datenerfassung.

Casio IT-G400: Höchste Verfügbarkeit für viele Jahre
Das Casio IT-G400 Full-Touch-Handheld eröffnet neue Anwendungsfelder in Industrie, Handel, Logistik und Dienstleistung.

Das Casio IT-G400 ist mit dem starken ARM® Cortex® A53 Quad Core Prozessor (1,2 GHz) ausgestattet. Zusammen mit großzügig bemessenem Speicher ist es extrem leistungsfähig. Die Kombination aus leistungsfähiger Hardware und dem bewährten Betriebssystem Android 6.0.1 bietet viele Jahre Investitionssicherheit und ist ideal für vielfältige Anwendungen.

CASIO

CASIO Europe GmbH
Casio-Platz 1, 22848 Norderstedt
Tel.: +49 40 52865-407
Fax: +49 40 52865-424
solutions@casio.de
www.casio-solutions.de

IT-G500: Handheld mit RFID-Modul für LEGIC- und UHF-Tags

Der innovative Mobilcomputer CASIO IT-G500 ist auch mit integrierten RFID-Modulen zum Lesen und Beschreiben von HF- und UHF-Transpondern lieferbar. Mit bis zu zwei Meter Reichweite (UHF) eignet er sich ideal für industrielle Anwendungen in Produktion, Logistik und Handel.

Auch mit RFID-Erweiterung bleibt das All-in-One-Handheld mit integriertem Laserscanner bzw. CMOS-Imager äußerst kompakt. In den flachen Modulen des Casio-Partners Micro-Sensys GmbH befindet sich die neue iID® contactless Schreib-/Lese-Elektronik. Das 12 g leichte „iID® module IT-G500 BL" ist für HF-Tags (13,56 MHz) vorgesehen, unterstützt LEGIC ID Prime und Advant und wird u.a. bei der mobilen Ausweis- und Zugangskontrolle sowie im Qualitätsmanagement eingesetzt. Das durch seine zirkular polarisierte Antenne etwas größere „iID® module IT-G500 BML" wiegt 39 g, unterstützt zusätzlich UHF-Transponder (868 MHz) und findet aufgrund der hohen Reichweite im Lager und im Servicebereich Anwendung.

Die Module passen mechanisch und elektrisch exakt auf den Erweiterungs-Slot des kompakten Handhelds und können somit auch problemlos nachgerüstet werden. Ein Software-Interface für die Betriebssysteme Windows® Embedded Handheld 6.5 und Compact 7 ist verfügbar. Die hohe Funktionalität des Casio IT-G500 mit Digitalkamera, CMOS-Imager bzw. Laserscanner und GPS bleibt selbstverständlich erhalten.

Das Casio IT-G500 entspricht dem Prinzip des Human-centered Designs. Obwohl man ihm die hohe Resistenz gegen äußere Einflüsse nicht ansieht, widersteht es Wasser und Staub (IP 67) und verträgt Stürze aus 1,5 m auf Beton. Das kompakte Gerät liegt ausgewogen in der Hand und lässt sich wie ein Smartphone über das große Touch-Panel bedienen. Mit 480x800 Pixel und 4,3" Diagonale bietet das WVGA-Display etwa 25% mehr Information und eine feinere Auflösung als VGA. Das Handheld verfügt über eine hinterleuchtete numerische Tastatur, programmierbare Funktionstasten und zusätzlich zur zentralen Trigger-Taste zwei seitliche Tasten zur Auslösung des Lesevorgangs.

Ideales RFID-Handheld für Industrie, Logistik und Handel Die Kombination aus leistungsfähiger Hardware und bewährtem Betriebssystem bietet viele Jahre Investitionssicherheit und ist offen für vielfältige Anwendungen

Mit neun serienmäßigen Ausstattungsvarianten lässt sich für jede Aufgabenstellung das wirtschaftlichste und gleichzeitig optimale Modell der IT-G500 Baureihe einsetzen.

CASIO Europe GmbH
Casio-Platz 1, 22848 Norderstedt
Tel.: +49 40 52865-407
Fax: +49 40 52865-424
solutions@casio.de
www.casio-solutions.de

DENSO

Innovatives BHT-1600 mit Android™ 6.X von DENSO: Designed für Härtefälle

Die Digitalisierung ist eine große Herausforderung für die Logistik mit ihren Bereichen Transport und Produktion, aber auch für den Handel, Field & Sales Automation und den Gesundheitssektor. Sie schreitet in allen Bereichen mit großen Schritten voran und so muss auch die Technik, mit der komplexe Arbeitsvorgänge durchgeführt werden, an die neuen Herausforderungen angepasst werden.

DENSO hat jetzt einen neuen Scanner auf den Markt gebracht, der genau auf die Nachfrage nach Geräten eingeht, die die klassische mobile Datenerfassung mit den Vorzügen eines Smartphones vereinen. Das BHT-1600 ist im Stil eines Personal Digital Assistants (PDA) und mit Android™ 6.X jetzt neu auf den Markt gekommen und mit moderner NFC-Technologie ausgestattet. Mit vorinstallierter Schutzhülle und extra bruchsicherem Dragontrail™ Glas ist das BHT-1600 sehr viel robuster als vergleichbare Modelle auf dem Markt. Die maximale Fallhöhe beträgt bei der Rugged-Version 1,8 Meter. Zur Verbesserung Ihrer Datensicherheit wird das Gerät ohne GMS (Google Mobile Services) geliefert.

Bevor das neue Datenerfassungsgerät auf den Markt kam, haben Kunden von DENSO das BHT-1600 bereits getestet. Sie stellten heraus, dass besonders die Auslösetaste perfekt platziert ist und dass das Gerät bestens über WLAN funktioniert. Ferner unterstrichen die zufriedenen Tester, dass sich das Display auch dann noch sehr gut bedienen lässt, wenn verschiedene Handschuhe, beispielsweise aus Nitril, Latex oder aber dicke Arbeitshandschuhe getragen werden. Die Lesbarkeit des 4,7 Zoll Displays beschrieben die Tester als ausgezeichnet. Insgesamt kann das BHT-1600 sowohl 1D- als auch 2D-Codes sicher scannen.

DENSO. Driven by quality.

DENSO

Member of the TOYOTA Group

TT Network Integration Europe GmbH
DENSO Auto-ID Business Unit
Immermannstr. 65 B, 40210 Düsseldorf
Tel.: +49 211 545547-450
info@denso-autoid-eu.com
www.denso-autoid-eu.com

Der neue SE1-BUB-C von DENSO: RFID Scanner im Hosentaschenformat

Die beliebte Pocket-Size-Scanner Serie SE1 von DENSO wurde im Juni 2017 um ein RFID Gerät erweitert. Der neue SE1-BUB-C wurde speziell für kurze Entfernungen entwickelt und ermöglicht das problemlose Erfassen einzelner RFID-Tags.

Mit seinen rund 70 g kann das Leichtgewicht bequem gelagert und den ganzen Tag in der Hosentasche getragen werden, sodass er perfekt für jene Betriebe ist, in denen die Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter immer einen Scanner bei sich haben müssen. Besonders im Einzelhandel ist dies oft der Fall. Durch seine kurze Lesedistanz verhindert er zudem das ungewollte Scannen anderer RFID-Tags, die sich in nächster Nähe befinden. So wird die reibungslose und schnelle Verarbeitung einzelner RFID-Tags gewährleistet. Ein weiterer Pluspunkt ist, dass der SE1-BUB-C durch das Scannen eines Setup-Codes problemlos mit anderen Bluetooth®-Geräten verbunden oder eingerichtet werden kann. Die neue Innovation ist kompatibel mit iOS, Android™ und Windows®.

Darüber hinaus bietet der SE1-BUB-C eine Funktion, mit der jedes in SGTIN-96 geschriebene RFID-Tag in einen EAN-Code umgewandelt werden kann. Eine Erweiterung, um diese Anwendung nutzen zu können, ist nicht erforderlich. So kann die gleiche Scaneinheit verwendet werden, um sowohl Barcodes als auch RFID Tags zu lesen. DENSOs neues Gerät ermöglicht also das Umschalten auf RFID-Tags, ohne dass sich das Bedienen großartig ändert.

DENSO. Driven by quality.

DENSO

Member of the TOYOTA Group

TT Network Integration Europe GmbH
DENSO Auto-ID Business Unit
Immermannstr. 65 B, 40210 Düsseldorf
Tel.: +49 211 545547-450
info@denso-autoid-eu.com
www.denso-autoid-eu.com

DENSO

DENSOs UR20-Scanner Serie mit RFID: Ultradünn – ideal für den Einsatz am POS

RFID-Technologie findet immer mehr Einzug in Handel und Logistik. Mit der neuen, ultradünnen UR20 Serie hat die DENSO Auto-ID Business Unit im Frühjahr 2017 ihr RFID Portfolio erweitert, um dem wachsenden Bedarf gerecht zu werden.

Der UR21 Scanner ist ideal im Retail am Point of Sale (POS) einsetzbar. Der Scanner wird mit einer optional erhältlichen, VESA-standardisierten Halterung unter dem Tresen befestigt und ist durch sein sehr flaches Design besonders platzsparend. Durch die RFID-Technologie, die es ermöglicht, mehrere RFID-Tags gleichzeitig zu scannen, muss nicht mehr jedes Kleidungsstück an der Kasse einzeln erfasst werden. Die Kleidungsstücke des Kunden werden somit einfach auf den Tresen gelegt und mit einem Schritt vom stationären UR21 gescannt. Dies ermöglicht eine hohe Zeitersparnis und verringert das Entstehen von Schlangen am POS. Die Scandistanz des UR21 liegt bei bis zu 80 Zentimetern. Es wird somit gewährleistet, dass nur Produkte in unmittelbarer Nähe eingescannt werden und nicht etwa auch die Produkte des nächsten Kunden. Um den ultradünnen Scanner individuell auf die verschiedenen Tresen anpassen zu können, gibt es acht verschiedene Reichweite-Level. Mit einer weiteren Antenne kann zusätzlich für einen größeren Scanbereich gesorgt werden.

Der zweite Scanner der UR20-Serie – der UR22 – wird vorwiegend in Kleinlagern eingesetzt. Mit einer Scandistanz von bis zu 2,6 Metern wird er beispielsweise über der Tür eines solchen Lagers aufgehängt und erfasst die ein- und ausgehende Ware. Die Etiketten müssen somit nicht mehr von Mitarbeitern einzeln identifiziert und gelesen werden. Die zirkularpolarisierte Antenne ermöglicht 360° Scannen der RFID-Tags. So spielt die Ausrichtung der Etiketten keine Rolle. Der kleine Scanner kann durch sein kompaktes Design mit dünner Antenne überall installiert werden. VESA-kompatible Schraubenlöcher ermöglichen zudem eine Anbringung an verschiedensten Standorten. Auch die Reichweite des UR22 kann individuell auf die Gegebenheiten vor Ort angepasst werden. So kann die Reichweite verringert oder auch hier mithilfe einer optionalen Zusatzantenne erweitert werden.

DENSO. Driven by quality

DENSO

Member of the TOYOTA Group

TT Network Integration Europe GmbH
DENSO Auto-ID Business Unit
Immermannstr. 65 B, 40210 Düsseldorf
Tel.: +49 211 545547-450
info@denso-autoid-eu.com
www.denso-autoid-eu.com

Der QK30-IC von DENSO: Punkten mit NFC

Mobile Datenerfassung, mobiles Bezahlen in Verbindung mit Smartphone und App oder das Messen des individuellen Kaufverhaltens – der QK30-IC Scanner ist ein wahres Allround-Talent.

Ob am Point of Sale bei der Einbindung in Kassensysteme, angeschlossen an Multi-Media Terminals oder eingebunden in Einlasskontrollsysteme: überall hier hat sich der Standard QK30 Scanner der DENSO Auto-ID Business Unit schon als Bestseller entpuppt. Seine technologische Weiterentwicklung, der QK30-IC Scanner, kommt mit innovativen Erweiterungen. Er verkörpert nicht nur die bewährten Merkmale des Standard-Scanners, sondern unterstützt auch die NFC-Technologie. Das macht das Produkt aus dem Hause der Experten für mobile Datenerfassung zu etwas Besonderem.

NFC wird unter anderem an Universitäten genutzt, um Studierendenausweise gleichzeitig auch als Geldkarte in der Mensa und als Mitgliedsausweise zum Ausleihen von Büchern in Bibliotheken nutzen zu können. Als stationärer oder Einbau-Scanner liest der QK30-IC nicht nur NFC Karten, sondern auch mühelos QR Codes® von Smartphone Displays oder auf Papier gedruckte Codes, selbst wenn diese beschädigt sind. Er ist der einzige Scanner seiner Klasse, der über programmierbare, mehrfarbige LEDs verfügt und Audio Dateien abspielen kann.

DENSO. Driven by quality.

DENSO

Member of the TOYOTA Group

TT Network Integration Europe GmbH
DENSO Auto-ID Business Unit
Immermannstr. 65 B, 40210 Düsseldorf
Tel.: +49 211 545547-450
info@denso-autoid-eu.com
www.denso-autoid-eu.com

ECOM

Eine neue vernetzte Realität im Ex-Bereich

Für jede Anforderung die passende Auto-ID Lösung

Als internationaler Innovationsführer für mobile Geräte zum Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen zeigt ecom mit seinem Mobile Worker Konzept neue Wege der „Datenerfassung & Verarbeitung". Das bringt Effizienz, Produktivität, ermöglicht direkte sowie fundierte Entscheidungen und führt zu Kostenreduktionen.

One-Stop-Shop-Solution

Dazu bietet ecom seinen Kunden Komplettlösungen, die sich nicht nur auf die Hardware beschränken, sondern das mobile Gerät entsprechend der Kundenbedürfnisse um Peripheriegeräte wie Headsets, Messgeräte, Scanner, RFID Tags oder Beacons, die passende Applikation sowie ein weltweites Support- und Service-Konzept komplettieren.

Im Bestreben, die täglichen Arbeitsabläufe so effektiv wie möglich zu machen, baut ecom auf starke Partnerschaften und enge Entwicklungskooperationen mit Weltmarktführern nicht explosionsgeschützter Produkte wie Honeywell und Samsung. Diese Symbiose lohnt sich, denn Branchenkenntnis, Ex-Expertise und technologisches Know-how ergeben zusammen eine unschlagbare Kombination.

Individuelle Auto-ID Lösungen heute

Längst beschränkt sich eine Auto-ID Lösung nicht mehr allein auf ein Handheld Lesegerät. Vielmehr folgt die Lösung der bedarfsgerechten Analyse der Kundenbedürfnisse und erstreckt sich

- bei sehr hohen Frequenz und Anforderung an den Scanvorgang von einer vernetzten Hardware Lösung (i.roc Ci70 -Ex (ATEX Zone 1) und CT50 -Ex (Zone 2)
- über eine Kombination aus Lesegerät (Ident-Ex 01) mit Tablet (Tab-Ex und Pad-Ex) oder Smartphone (Smart-Ex) als korrespondierendes Grundgerät (via Bluetooth)
- bis hin zu einer reinen, aber professionellen Scan Applikation CamScan, die auf eingebaute Kameras zurückgreift und für diese optimiert wurde

ecom
A PEPPERL+FUCHS BRAND

ecom instruments GmbH
Industriestr. 2, 97959 Assamstadt
Tel.: +49 6294 4224-0
Fax: +49 6294 4224-100
sales@ecom-ex.com
www.ecom-ex.com

Mobile Lösungen erfolgreich betreiben – das ganzheitliche eyePC Hexagon System

eyePC begleitet die Lebenszyklen Ihrer Datenerfassungslösung ganzheitlich mit dem Hexagon System: sechs Phasen in denen wir den wirtschaftlichen Betrieb Ihrer Systeme mit Beratung, Hardware, Software und Service sicherstellen.

1 **Projektphase (Analyse, Beratung, Planung, Entwicklung, Pilotierung)**
2 **Rollout und Integration in bestehende Systeme**
3 **Betrieb und Management der Lösung**
4 **Reparatur und Wartung mit Geräteverwaltung**
5 **Erweiterungen und Anpassungen (Hard- und Software)**
6 **Rückkauf der Altgeräte**

Unser Leistungsportfolio im Hexagon System:
- Analyse, Prozess-, System- und Projekt-Beratung
- Pilotbegleitung
- Integration und Rollout
- Inhouse-Trainings und Schulungen
- Vertrieb neuer und gebrauchter Hardware (mobile Computer, Thermo- und Kartendrucker, robuste Tablets, Staplerterminals, Scanner etc.) zu wirtschaftlichen Projektpreisen
- Software-Module, mobile Anwendungen, Komplettlösungen
- Integration der Lösung in bestehende Backend-Systeme (WaWi, ERP, Druckersteuerung etc.)
- hauseigener Reparatur-Service für MDE-Geräte, Thermodrucker und Zubehör
- Geräte- und Systemmanagement, Asset-Management (auch per Fernwartung)
- Leihservice für Geräte und Komplettlösungen (z.B. Inventur)
- Individuallösungen, elektronische Bauteile, Kabelkonfektionierung

eyePC GmbH
Hofer Heide 7-9, 42549 Velbert
Tel.: +49 2051 605900
info@eyepc.de
www.eyepc.de

FEIG ELECTRONIC

Secure Element sorgt nicht nur für sichere Zufahrtskontrolle

UHF Long Range Reader LRU1002 enthält sicheren Schlüsselspeicher

Der UHF Long Range Reader LRU1002 von FEIG verfügt jetzt über einen sicheren Schlüsselspeicher und versieht somit zahlreiche Anwendungen mit einem sehr hohen Security Level.

Optimale Hardware für sichere Zufahrtskontrollsysteme

Zufahrtskontrollsysteme zu sensiblen Bereichen müssen ein Höchstmaß an Sicherheit aufweisen und gewährleisten, dass nur Berechtigte mit ihren Fahrzeugen die Anlagen befahren dürfen. Dazu erhalten sowohl dauerhaft als auch nur temporär Berechtigte einen Transponder als Zufahrtsberechtigung. Diese Transponder werden ebenso wie der LRU1002 mit sogenannten Application Keys versehen, welche sie eindeutig als Zufahrtsberechtigungen der jeweiligen Anlage ausweisen. Diese Application Keys können beim Versuch, einen Transponder zu klonen, nicht mitkopiert werden, so dass geklonte Transponder keine Zufahrt erlangen. Dazu müssen spezielle Tags eingesetzt werden wie z.B. der UCODE DNA von NXP. Dessen Verschlüsselungsverfahren gemäß EPC Class1 Gen2 V2 werden vom LRU1002 voll unterstützt.

Auch in der Industrie wird der Ruf nach höherer Sicherheit lauter

Das Secure Element des LRU1002 kann aber auch im Bereich der industriellen Fertigung eingesetzt werden und die im Zuge der Umsetzung von Industrie 4.0 und dem IoT geforderten Sicherheitslevel umsetzen.

Wenn z.B. Komponenten in der industriellen Fertigung durch einen Transponder von einer Produktionseinheit erkannt werden und dadurch den nächsten Produktionsschritt auslösen wäre es fatal, wenn geklonte Tags in den Produktionskreislauf gerieten. Diese könnten eine komplette Produktionsanlage zum Absturz bringen wenn diese geklonten Transponder falsche Produktionsschritte anstoßen und somit schadhafter oder nicht benötigter Output die Folge wäre.

Diese Gefahr kann durch den LRU1002 signifikant gesenkt werden.

FEIG ELECTRONIC

FEIG ELECTRONIC GmbH
Lange Str. 4, 35781 Weilburg
Tel.: +49 6471 3109-0
Fax: +49 6471 3109-99
info@feig.de
www.feig.de

NAUTIZ X2: Rugged Mobility Optimized

Der Nautiz X2 ist das ideale Handheld für die heutigen mobilen Arbeitskräfte. Das Gerät bewältigt alle betrieblichen Aufgaben in Ihren harten Umgebungen.

Das Nautiz X2 ist ein echtes All-in-One-Gerät: ein Computer, ein Scanner, eine Kamera und ein 4G/LTE-Telefon.

Integrierte Funktionen in einem echten All-in-One-Gerät

Zunächst die Grundfunktionen: Erledigen Sie Ihre täglichen Aufgaben mit der Kraft eines Quad-Core-Prozessors und des einfach zu bedienenden Android 6 (Marshmallow) Betriebssystems. Fügen Sie dann noch einen qualitativ hochwertigen High-Speed-1D/2D-Scanner mit drei speziellen Scan-Tasten hinzu. Die integrierte Kamera hat 8 Megapixel Auflösung und Autofokus mit Blitz. Und um das Ganze abzurunden, besitzt das Nautiz X2 die Art von Telefonfunktion, die Sie von einem herkömmlichen Smartphone erwarten würden. Mit Google GMS setzt sich das Nautiz X2 von anderen Handhelds ab, in dem sie damit Apps aus dem Play Store herunterladen und Google Maps nutzen können.

Durchdachtes Design, überlegene Ergonomie

Der eigentliche Trick liegt darin, diese Funktionalität und die Robustheit in einem Gerät so zu kombinieren, damit sich das Gerät auch in der Hand einfach gut anfühlt. Kein anderes Handheld lässt Sie Ihre Arbeit mit der Kombination aus geringer Größe, wenig Gewicht und schlankem Design wie das Nautiz X2 verrichten. Man muss es fühlen, um es zu glauben.

Und selbstverständlich robust

Das Nautiz X2 zeigt die jahrzehntelange Erfahrung von Handheld im Bau robuster Mobilcomputer. Es ist nach IP65 klassifiziert und erfüllt die strengen MIL-STD-810G Prüfnormen. Das Nautiz X2 ist gebaut, um wiederholte Stürze und quälende Temperaturen zu bestehen und gleichsam gut in staubigen Umgebungen wie auch in starkem Regen zu funktionieren.

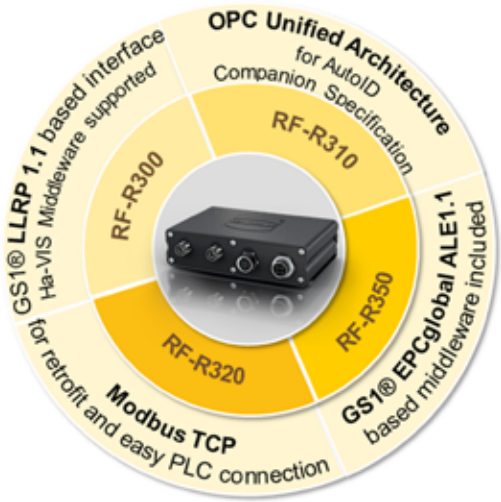
Verlassen Sie sich darauf. Dieses robuste Gerät hat auch ein unglaublich scharfes und bei Sonneneinstrahlung gut lesbares 4.7“ Display und einen kapazitiven Multi-Touch mit Gorilla-Glas Oberfläche.

handheld

Handheld Germany GmbH
Industriestr. 6, 83395 Freilassing
Tel.: +49 8654 77957-0
Fax: +49 8654 77957-10
info@handheldgermany.com
www.handheldgermany.com

HARTING

Von der UHF RFID Sensortechnik bis zum bahntauglichen UHF RFID Reader inkl. Antenne: HARTING erweitert sein robustes RFID Portfolio



Raue Industrieanwendungen sowie Bahnapplikationen haben herausfordernde Anforderungen an die passenden Komponenten. Die neuen HARTING UHF RFID Produkte überzeugen daher mit HARTING typischer Zuverlässigkeit, gepaart mit hoher Flexibilität.

Wie kommt die Radsatztemperatur vom Zug zum Kontrollsystem? Wer überwacht, ob die Tür einer Gondelbahn geschlossen ist? Und wie werden Radsatz und Gondel klar diesem Sensorwert zugeordnet? HARTING bietet mit seinen batterielosen Ha-VIS UHF RFID ETB Sensortranspondern und den softwarestarken RFID Readern eine wartungsfreie und robuste Lösung. Neben den üblichen Vorteilen der UHF RFID Technik werden direkt aktuelle Sensorwerte mit übermittelt. Die Sensoren können hierbei ganz einfach mit dem Transponder verkabelt werden. Der Transponder kann also an einem anderen Ort angebracht werden als der Temperatursensor. Dadurch wird, auch weiterhin die Temperatur dort gemessen, wo es technisch sinnvoll ist. Der Sensor muss also nicht zugunsten der RFID Übertragung neu positioniert werden.

Die Energieversorgung der ETB Sensortransponder erfolgt über das UHF RFID Feld, welches auch die Kommunikation mit dem Transponder selbst ermöglicht. Dank neuen, robusten Antennen, wie der Edelstahlantenne Ha-VIS RF-ANT-WR24-r, kann dies auch problemlos unter dem Zug erfolgen.

Der Sensorwert kann – dank leistungsstarker Software – direkt im RFID Reader Ha-VIS RF-R350 interpretiert und vorverarbeitet werden. Somit kann der Grad Celsius Wert des Radsatzes und nicht nur der Analog- Digitalwandler Wert übertragen werden.

Der Ha-VIS RF-R350 ist Teil der Softwarestarken UHF RFID Reader Familie Ha-VIS RF-R3x0. Diese nach Bahnstandards getesteten 2 Port Reader, welche in einem äußerst kompakten Aluminiumgehäuse verbaut sind, überzeugen dank M12 Steckverbinder durch Robustheit und Software-Flexibilität.

Darüber hinaus bietet HARTING mit dem Ha-VIS RF-R400 einen weiteren neuen, äußerst robusten, bahngetesteten 4-Feld UHF RFID Reader an.

HARTING Pushing Performance

HARTING Technologiegruppe
Marienwerderstr. 2, 32339 Espelkamp
Tel.: +49 5772 470
Fax: +49 5772 47400
Auto-ID@HARTING.com
www.harting-rfid.com

Xplore Technologies

XPLORE

Ultra-Robuste Tablet PCs in 10“ und 12“ Bildschirmgröße für alle Einsatzbedingungen wie auf Staplern, in KFZ und allen Arten von mobilen Anwendungen.

Die Produktserien von Xplore Technologies sind perfekt für alle Bereiche, in denen selbst robuste Tablet PC in ihre Grenzen kommen. Dabei setzten diese Produkte ganz neue Maßstäbe in Sachen Ruggedness und Qualität. Sehr gute Ausstattung, bereits in den Standardversionen, sowie sehr weitgehende individuelle Aufrüst-Optionen ermöglichen nahezu unbegrenzte Einsatzmöglichkeiten.

Vom Autobauer als Staplerterminal eingesetzt, über Reedereien als mobile Kasse oder Schiffsinfosystem genutzt, bis hin zu Fluglinien als Bordbuchersatz oder im militärischen Einsatz in Fahrzeugen, Flugzeugen, auf Schiffen oder bei der Bahn im Bereich Mobile Services:

Xplore Produkte passen in jede Umgebung, wobei die extreme Robustheit attraktives Design nicht ausschließen muss.

Ein weltweites Servicenetz für Reparatur, Aufrüstung und Unterstützung bei Anpassung in individuellen Anforderungen durch bestens geschulte Niederlassungen und Partner gewährleisten für den Kunden hohe Einsatzbereitschaft und Investitionssicherheit.

Highlights
- Multi-Touch Display, tageslichttauglich, sowohl mit Gestensteuerung, als auch mit aktivem PEN bedienbar
- Schnelle Intel Prozessoren der neusten Generation, leistungsstark und stromsparend
- SSD im Standard (optional bis zu 512 GB)
- Kompatible mit WIN© 7, 8, 10
- Echte RS232-Schnittstelle

ID.SYS INTERNATIONAL
WE MOVE TECHNOLOGY

ID.SYS GmbH
Kreuzstr. 1A, 85459 Berglern/Niederlern
Tel.: +49 8762 7264-0
Fax: +49 8762 7264-50
info@idsys.de
www.idsys.de

JANAM

XT2 – Robuster Touch-Computer

Ultra-robust. Ultra-kompakt.
Kundenzufriedenheit nimmt bei Organisationen einen immer größeren Stellenwert ein – sie investieren mehr in Technik, um Arbeitsabläufe zu automatisieren, die Produktivität zu steigern und dadurch den Kundenservice zu verbessern. Mobile Mitarbeiter suchen nach Geräten, die eine bessere Kommunikation und verstärkte Zusammenarbeit ermöglichen, um vom reaktiven zum proaktiven Servicemodell zu wechseln.

Mit dem Fortschreiten der Technologien entfällt für den Kunden die Notwendigkeit, bei Design und Größe einen Kompromiss zugunsten der Funktionalität und Zuverlässigkeit einzugehen. Der XT2 von Janam ist eines der leichtesten und dabei robustesten Geräte seiner Klasse. Er weist die neuesten technischen Errungenschaften auf, die es dem mobilen Mitarbeiter ermöglichen, seine Arbeit effektiver und effizienter zu verrichten, ohne auf ein elegantes und zugleich topmodernes Design zu verzichten.

Kleiner, leichter, schneller.
Mit einem Gewicht von nur 293 Gramm und einem bestechenden 5-Zoll-Touchscreen, verstärkt mit Corning Gorilla® Glass 3, bietet der XT2 die maximale Lebensdauer sowie das optimale Gleichgewicht zwischen der nutzbaren Bildschirmfläche und dem Gewicht bzw. der Größe des Geräts. Der XT2 läuft mit Android 5 oder Windows 10 IoT Mobile Enterprise mit maximaler Leistung für anspruchsvolle Anwendungen.

Dank der Konnektivitätsoptionen 802.11a/b/g/n, Bluetooth 4.0 und 4G LTE hilft der XT2 dem mobilen Mitarbeiter Zeit zu sparen und fundierte Entscheidungen zu treffen. Der kleinformatige Barcodescanner Zebra SE4710 verleiht dem XT2 die Möglichkeit, Barcodes aus über 60 cm Entfernung schnell und genau zu erfassen. Mit seinen optionalen NFC- und RFID-Lesefunktionen verbessert der XT2 die Vorgänge zur Lagerbestandsverwaltung und Rückverfolgung. Das nennen wir Technology at Work™.

JANAM

Janam Technologies LLC
Tel.: +49 3221 1001 442
inquiries@janam.com
www.janam.com/products/details/xt2.de

DCR 200i - so einfach liest man Codes heute

Der kamerabasierte Codeleser DCR 200i wurde für schnelles Codelesen von Strich-, Stapel- und Data Matrix-Codes speziell in Anlagen der Verpackungs- und Elektronikindustrie zur lückenlosen Produktrückverfolgung entwickelt. Durch seine hohe Leseleistung mit einer Geschwindigkeit von bis zu 6 m/s und einer komfortablen Parametrierung direkt am Gerät mit Hilfe einer Smartphone-App kombiniert er eine einfache Handhabung mit einer sicheren Decodierung auch bei anspruchsvollen Leseaufgaben. Durch drei wählbare Optiken werden Leseabstände von 40 bis 360 Millimeter abgedeckt. Integriert sind die Prozessschnittstellen RS 232, RS 422, Ethernet und PROFINET. PROFIBUS und EtherCAT können mit der modularen Anschlusseinheit MA 2xxi angebunden werden.

Der DCR 200i wird über die grafische Benutzeroberfläche des integrierten Leuze electronic webConfig-Tools via Ethernet Schnittstelle bedient und konfiguriert, wodurch kein externes Programm notwendig ist. So kann er mit Hilfe des Konfigurations-Wizard vom Anwender in nur drei Minuten in Betrieb genommen werden. Der schnelle Imager, die leistungsstarke integrierte LED-Beleuchtung sowie die hohe Auflösung in Verbindung mit einer sehr hohen Tiefenschärfe gewährleisten eine sichere Decodierung auch

bei schnellen Prozessen mit hohen Objektgeschwindigkeiten. Für spezielle Anforderungen lässt sich die Gehäusehaube leicht austauschen, z.B. wenn in der Lebensmittelindustrie statt der üblichen Schutzscheibe aus Glas eine Kunststoffschutzscheibe erforderlich ist oder wenn spezielle Einsatzbedingungen einen Polarisationsfilter erfordern. Außerdem gibt es für die Scheibe der Gehäusehaube sogenannte Diffusorfolien, um störende Reflexionen zu reduzieren.

Leuze electronic

the sensor people

Leuze electronic GmbH + Co. KG
In der Braike 1, 73277 Owen
Tel.: +49 7021 573-0
Fax: +49 7021 573-199
info@leuze.de
www.leuze.de

MICROSCAN

Microscan bringt MicroHAWK® UHD-Imager zur Dekodierung winzigster, schwer erkennbarer Aufdruck- und DPM-Codes auf den Markt

Die neuen MicroHAWK UHD-Barcodeleser und Smart-Kameras dekodieren Symbole, die so winzig sind, dass das kleinste Barcodeelement mit bloßem Auge kaum noch erkennbar ist.

Microscan, ein globaler Hersteller und Wegbereiter für Miniatur-Barcodelesegeräte und Smart-Kameras für maschinelles Sehen im Bereich der Industrieautomatisierung bringt die neuen UHD-Barcodeleser (UHD - Ultra High Definition) auf Basis seiner MicroHAWK®-Plattform auf den Markt. Die neuen UHD-Barcodeleser von MicroHAWK können winzigste und schwer erkennbare Barcodes dekodieren, unter anderem die zweidimensionalen (2D-) Data-Matrix-Symbole und Direct Part Marks (DPM), die zum Beispiel in der Elektronikfertigung eingesetzt werden. Die Anwender können sich auf die Lesefähigkeit dieser Geräte in Größenbereichen verlassen, in denen das X-Modul beziehungsweise die Barcodeabmessung für die schmalsten Striche unglaublich kleine 2 mil oder umgerechnet 0,0508 mm beträgt, mit bloßem Auge also kaum noch erkennbar ist.

Die neuen UHD-Möglichkeiten sind jetzt bei allen drei MicroHAWK-Modellen für das Lesen von 2D-Barcodes ID-20, ID-30 und ID-40 sowie bei den Smart-Kameras MV-20, MV-30 und MV-40 für maschinelles Sehen mit der SXGA 1,3-Megapixel-Sensoroption erhältlich Die Fixfokusoption mit 64 mm Leseabstand eignet sich perfekt zur Dekodierung von 2D-Symbolen bis zu so geringen Abmessungen wie 2 mil bei Aufdrucketiketten oder bei DPM-Kennzeichnungen (direkt angebracht) auf den Bauteilen, während die Option mit 400 mm Leseabstand zur Dekodierung von 2D-Aufdruck- oder DPM-Symbolen bis zur Mindestgröße von 10 mil bestimmt ist. Für die Modelle ID-30 und ID-40 sowie auch für die Modelle MV-30 und MV-40 ist auch eine Autofokusoption erhältlich.

Zusammen mit Microscans browserbasierter WebLink-Benutzerschnittstelle zum Barcodelesen, einer vereinfachten AutoVISION Bildverarbeitungssoftware beziehungsweise der fortgeschrittenen Visionscape® Bildverarbeitungssoftware bietet die MicroHAWK-Plattform Bildverarbeitungsmöglichkeiten für jeden Code, jeden Text und jede Teilstruktur, um auf Basis der erkannten Daten jede beliebige Automatisierungsaufgabe zu lösen.

MICROSCAN®

Microscan Systems B.V.
Lemelerberg 17
NL-2402 ZN Alphen aan den Rijn
The Netherlands
Tel.: +49 6151 8009-644
Fax: +31 172 423366
info@microscan.com
www.microscan.com

MT65 Beluga II Android PDA: Preis und Leistung neu definiert

Newland Auto-ID entwickelt und produziert mit eigener patentierter Scannertechnologie qualitativ hochwertige Android PDAs, die mit innovativer Technologie in Bezug auf Preis, Performance und Zuverlässigkeit immer wieder neue Maßstäbe am Markt setzen.

Modernste Technologie ermöglicht maßgeschneiderte Lösungen für scanintensive Aufgaben

Verbessern Sie Produktivität und Effizienz mit dem Android PDA MT65 Beluga II von Newland. Getaktet von einen 1,3 GHz Quad Core Prozessor und ausgestattet mit Android 5.1 Lollipop, ist der IP-65 geschützte PDA eine flexible und extrem robuste Lösung, die Höchstanforderungen im professionellen Umfeld mit Leichtigkeit erfüllt.

Für eine schnelle Kommunikation im WLAN kommen beim MT65 Beluga II hochwertigste Komponenten zum Einsatz und es wird der Dual Band Wi-Fi 802.11a/b/g/n Standard unterstützt. Mit 4G ist zudem die Mobilfunktechnologie der vierten Generation verfügbar, die Übertragungsraten von bis zu 150 Mbits/s ermöglicht.

Schnell und sorgenfrei arbeiten mit dem robusten MT65 Beluga II

Für das performante Scannen selbst stark verschmutzter Barcodes sorgt wahlweise ein 2D CMOS oder ein 1D CCD von Newland. Bei Bedarf unterstützt zudem ein optionaler Pistolengriff die produktive Nutzung durch ihre Mitarbeiter. Auf den Punkt gebracht: Der MT65 Beluga ist ein funktional und technisch hervorragendes Android PDA der neuesten Generation, das zudem preislich auf ganzer Linie überzeugt.

Newland

Newland EMEA, Niederlassung D-A-CH
Dr. Hermann-Neubauer-Ring 5A
63500 Seligenstadt
Tel.: +49 6182 829-16
info@newland-id.de
www.newland-id.de

NEWLAND

Ruggedized Symphone N7000R: Leistungsstärke trifft auf stylisches Design

Newland Auto-ID ist ein internationaler Hersteller von Auto-ID Produkten. Das Unternehmen setzt bei der Entwicklung von OEM Scan Engines konsequent auf den System-on-Chip Ansatz (SOC). Das Resultat sind hervorragende OEM Scan Engines, die in puncto Ausfallsicherheit, Performance, Stromverbrauch und Formfaktor in neue Bereiche vordringen und dabei die preisliche Seite stets im Fokus haben.

Hervorragende Balance zwischen Robustheit, Funktionalität und Preis

Frisch aus der Entwicklung kommt mit dem Symphone N7000R ein Android Smartphone PDA der neuesten Generation auf den Markt. Enwickelt für den harten industriellen Einsatz bietet das Symphone N7000R dennoch den Komfort eines klassischen Smartphones. Es erfüllt dabei die Normen der Schutzklasse IP68 und hält Stürze von 1,5 m Höhe auf harten Untergrund spielend aus. Android 5.1 (Lollipop) ist eines der fortschrittlichsten und benutzerfreundlichsten Betriebssystemen für Mobilgeräte, das sich immer mehr zum Standard entwickelt. Ausgestattet mit einem brillanten 5” (1280x720) Kapazitivem Touchscreen und der weltweit kleinsten 2D Scan Engine von Newland überzeugt die Scanperformance gleichermaßen von allen klassischen Medien wie Papier, Plastik oder LCD-Screen. Kurz gesagt, das Symphone N7000R verbindet Robustheit, Ergonomie und Design mit der modernsten Datenerfassungstechnologie auf bisher unerreichte Weise.

Newland EMEA, Niederlassung D-A-CH
Dr. Hermann-Neubauer-Ring 5A
63500 Seligenstadt
Tel.: +49 6182 829-16
info@newland-id.de
www.newland-id.de

Newland NQuire Tough Tab 8”: Nomen est omen

Newland Auto-ID entwickelt und produziert auf Basis der eigenen patentierten Scannertechnologie qualitativ und technisch hochwertige Auto-ID Produkte. Der Tough Tab NQuire800 ist ein industrietaugliches robustes Tablet mit integriertem Newland 2D Einbauscanner und einem am Markt bisher unerreichten Preisniveau.

Windows 10Pro

Ausgestattet mit einem 64-bit Intel® Quad Core Prozessor und Windows10 Pro lässt sich das Tough Tab NQuire800 problemlos in nahezu jede Unternehmensstruktur integrieren. Das “ruggedized” Tablet ist konzipiert, um auch den anspruchsvollen Industrieanforderungen zu genügen. Mit einem Gewicht von 875g und einer Betriebsdauer von ca. 7 Stunden (250 Std. Standby) wird ein effizientes und ermüdungsfreies Arbeiten ermöglicht.

Mit dem 8” Multitouch-Display, einem Corning® Gorilla® Glas und umfasst von einer hochwertig ausgeführten Schutzhülle ist das Tablet in nahezu allen Arbeitsumgebungen einsetzbar. Das IP67-geschützte Gehäuse trotzt staubigen Umgebungen und kann problemlos für kurze Zeit in in Wasser getaucht werden. Der NQuire800 besticht zudem mit einem hohen Fallschutz auf Stahl- und Zementböden und auch Temperaturen zwischen -20° und 60° können dem Gerät nichts anhaben.

Standardmäßig ausgestattet ist der NQuire800 darüber hinaus mit einem kapazitiven Schreibstift, einer 360° rotierenden Handschlaufenplatte, 5MP Kamera, 3G, Wi-Fi, Bluetooth, uvm.

Newland EMEA, Niederlassung D-A-CH
Dr. Hermann-Neubauer-Ring 5A
63500 Seligenstadt
Tel.: +49 6182 829-16
info@newland-id.de
www.newland-id.de

PANASONIC

4,7“ Multitool: Handheld, Telefon und ergonomischer Scanner (FZ-F1 & FZ-N1)

Mit einem innovativen ergonomischen Barcode-Scanner ermöglichen die 4,7“ Handhelds TOUGHPAD FZ-F1 (Windows) und FZ-N1 (Android) schnelleres, komfortableres sowie genaueres Scannen und bieten zudem optimale Performance und Telefon-Funktion.

Der „Full Ruggedized“ Schutz (u.a. Resistenz gegen Stürze aus bis zu 1,8 m Höhe sowie 1.000 massive „Tumbler“-Stürze aus 1 m Höhe) ermöglicht eine lange Produkthaltbarkeit und niedrige Gesamtbetriebskosten (TCO).

Die Multifunktionsgeräte wurden konstruiert für Arbeitsfelder, in denen Scannen Alltag ist und Mitarbeiter mit herkömmliche Geräten durch Verletzungen an Handgelenk und Schulter (RSI-Syndrom) erkranken. Mindestens 14% dünner und 19% leichter als traditionelle „Full Ruggedized“ Handhelds und mit dem abgewinkelten Scanner sind sie mit nur einer Hand bedienbar, passen gut in jede Tasche und ermöglichen eine bequeme sowie ermüdungsfreie Nutzung. So tragen sie zur Gesundheit der Nutzer sowie mit einzigartiger Geräteverfügbarkeit zur gesteigerten Produktivität von Arbeitsprozessen bei.

- Windows 10 IoT Mobile Enterprise oder Android™ 5.1
- Qualcomm® MSM8974AB 2,3 GHz Quad-Core-Prozessor
- 4,7“ HD-Outdoor-Display (1280 x 720) mit Handschuh- und Regenmodus
- 2 GB RAM, 16 GB Speicher und microSD-Kartensteckplatz
- MIL-STD 810G zertifiziert (sturzfest aus bis zu 1,8 m Höhe)
- Staub-/Wasserschutz nach IP67 (max. 30 Min. Untertauchen bis zu 1 m Wassertiefe)
- 8 MP-Kamera (Rückseite) und 5 MP-Kamera (Front)
- Hot-Swap-Akku
- NFC, Bluetooth 4.1, WiFi, Micro-USB-Port und Docking-Anschluss
- 4G LTE / 3G Daten- und Telefon-Funktion
- Drei Mikrofone für prof. Geräuschunterdrückung
- Zwei Lautsprecher mit insgesamt bis zu 100 dBA
- Ergonomisch integrierter 1D/2D-Barcode-Scanner
- 277 Gramm Gesamtgewicht

Panasonic BUSINESS

TOUGHBOOK TOUGHPAD

Panasonic Computer Product Solutions (CPS)
Panasonic Marketing Europe GmbH
Hagenauer Str. 43
65203 Wiesbaden
Tel.: +49 611 235-1258
www.toughbook.de

7“ Mini-Tablets für Lager und Auslieferung (FZ-M1 & FZ-B2)

Die beiden 7“ Mini-Tablets TOUGHPAD FZ-M1 (Windows) und FZ-B2 (Android) sind mit „Full Ruggedized“ Schutzeigenschaften versehen und dank leuchtstarkem Outdoor-Display auch bei grellem Umgebungslicht problemlos nutzbar. Dadurch sind sie ideale Begleiter für Logistikmitarbeiter, die häufig zwischen Innen- und Außenlager wechseln und zur Ablieferung bei Kunden unterwegs sind. Mit optional integrierbarem Barcode-Scanner, Digitizer-Stift für digitale Unterschriften sowie weiteren Konfigurationsoptionen sind sie ideal geeignet, um die Produktivität von Arbeitsprozessen im Lager sowie bei Auslieferungen zu optimieren.

Mit optionalen Fahrzeughalterungen werden die vielseitig konfigurierbaren Tablets als flexible Alternative zu fest installierten Terminals auf Flurförderzeugen und in Liefer- und Service-Fahrzeugen zur digitalen Auftragsvergabe, Navi-gation und für die digitale Kundensignatur genutzt. Die Nutzer können damit noch effizienter arbeiten.

Panasonic Lösungen mit 7“ Tablets werden etwa erfolgreich beim Logistikdienstleister **Katoen Natie** auf Staplern und bei der Auslieferung vom Lebensmittel-Online-Dienst **Ocado** in den Lieferfahrzeugen eingesetzt.

- Windows 10 Pro oder Android™ 6.0 Marshmallow (mit Android for Work)
- Intel® Core™ m5-6Y57 vPro-Prozessor bzw. Intel® Atom™ x5-Z8550 Prozessor
- 7“ WXGA-Outdoor-Display (1200 x 800) mit bis zu 500 cd/m² Helligkeit
- Kapazitiver 10-Finger-Multi-Touchscreen
- Stoßfest (180 cm) und wasser- und staubdicht (IP65)
- Bis zu 8 Stunden Akkulaufzeit
- Flexibel konfigurierbarer Port (seriell, LAN, NFC, 2D-Barcode-Scanner)
- Optionales Erweiterungsmodul (RFID, UHF RFID, Smartcard-Leser, RealSense)
- 540 Gramm Gesamtgewicht

Panasonic BUSINESS

TOUGHBOOK TOUGHPAD

Panasonic Computer Product Solutions (CPS)
Panasonic Marketing Europe GmbH
Hagenauer Str. 43
65203 Wiesbaden
Tel.: +49 611 235-1258
www.toughbook.de

PANASONIC

10,1“ Tablets für PoS und Warenlager

Die Tablets TOUGHPAD FZ-G1 (Windows) und TOUGHPAD FZ-A2 (Android) sind mit „Full Ruggedized“ Schutz konzipiert für raue Einsatzumgebungen sowie den strapazierenden 24-Stunden Dauereinsatz – ideal für den rasanten Logistikalltag. Selbst mit den Robusteigenschaften und 10,1“ großem Touchscreen wird eine leichtgewichtige, komfortable Handhabung gewährleistet.

Mit kapazitivem, sonnenlichttauglichen 10-Finger Multi-Touch Display ermöglichen beide Tablets selbst im Outdoor-Einsatz unter grellem Sonnenlicht ideale Lesbarkeit. Dank flexibel konfigurierbarer Ports bieten sie eine hervorragende Konnektivität (auch für den Anschluss älterer Maschinen und Anlagen) für einen schnellen und sicheren Datenzugriff.

Diverse Zubehörartikel wie Handhalte- und Tragesysteme sowie Stapler-Halterungen ermöglichen die Nutzung sowohl bei der Inventur am PoS als auch als leistungsfähigere Alternative zu fest installierten Stapler-Terminals.

- 10,1“ Outdoor-Display (WUXGA, 1920 x 1200) mit IPS Technologie und bis zu 800 cd/m² Leuchtstärke
- Kapazitiver 10-Finger Multi-Touch Bildschirm
- Wasser- und staubdicht (zertifiziert nach IP65)

FZ-G1

- Windows 10 Pro
- Intel® Core i5-6300U vPro-Prozessor
- Sturzfest bis zu 180 cm Fallhöhe
- Bis zu 14 Std. Akkulaufzeit (vom Nutzer tauschbarer Akku)
- Flexibel konfigurierbarer Port (seriell, LAN, microSD oder USB 2.0)
- Optionales Erweiterungsmodul (Hot-Swap Akku)
- Komfortabel leicht: ca. 1.100 g

FZ-A2

- Android™ 6.0 Marshmallow (inkl. Android for work)
- Intel® Atom™ x5-Z8550 Prozessor
- Sturzfest bis zu 120 cm Fallhöhe
- Bis zu 9 Std. Akkulaufzeit (vom Nutzer tauschbarer Akku)
- Flexibel konfigurierbarer Port (2D Barcode-Scanner, LAN)
- Optionales Erweiterungsmodul (SmartCard-Reader, Hot-Swap Akku)
- Komfortabel leicht: ca. 880 g

Panasonic BUSINESS

TOUGHBOOK TOUGHPAD

Panasonic Computer Product Solutions (CPS)
Panasonic Marketing Europe GmbH
Hagenauer Str. 43
65203 Wiesbaden
Tel.: +49 611 235-1258
www.toughbook.de

10,1“ Hybrid für neue Flexibilität beim mobilen Arbeiten

Das TOUGHBOOK CF-20 bietet als erstes 2-in-1 Gerät bzw. Detachable mit „Full Ruggedized“ Schutz ein neues Maß an Flexibilität beim mobilen Arbeiten. Die Vorteile von Notebook und Tablet in einem Gerät vereinend, lässt es sich etwa für touchbasierte Eingaben als Tablet, schreibintensives Arbeiten mit Tastatur sowie als flexibel tauschbares Staplerterminal auf mehreren Fahrzeugen einsetzen.

Dank des mit Handschuhen bedienbaren 10,1“ Touchscreens, einer Akkulaufzeit von bis zu 20 Stunden samt Hot-Swap Funktion und (optional) speziellen Fahrzeughalterungen sowie Desktop Dockingstationen ist das TOUGHBOOK CF-20 der perfekte Allrounder für den effizienten Logistik-Schichtdienst.

- Intel® Core™ m5-6Y57 vPro™-Prozessor
- Windows 10 Pro
- 10,1“ Outdoor-Display (WUXGA, 1920 x 1200) mit IPS Technologie und bis zu 800 cd/m² Leuchtstärke
- Kapazitiver Bildschirm mit 10-Finger-Multi-Touch und Handschuhmodus
- Stoßfest (120 cm) sowie wasser- und staubdicht (zertifiziert nach IP65)
- Bis zu 10 Std. Akkukaufzeit
- Bis zu 20 Std. Akkulaufzeit mit zweitem Akku
- Vom Nutzer wechselbarer Hot-Swap Akku
- Vielseitig konfigurierbar (serielle Schnittstelle, SmartCard Reader, 2D-Barcode-Scanner)
- Robust & leicht: ca. 1,76 kg (Tablet: 950 g)

Als größere Alternative mit 12“ Display bietet auch das TOUGHBOOK CF-33 zahlreiche Konfigurationsoptionen und unerreichte Flexibilität für mobiles Arbeiten in der Logistik.

Panasonic BUSINESS

TOUGHBOOK TOUGHPAD

Panasonic Computer Product Solutions (CPS)
Panasonic Marketing Europe GmbH
Hagenauer Str. 43
65203 Wiesbaden
Tel.: +49 611 235-1258
www.toughbook.de

PEPPERL+FUCHS

Robust, flexibel, leistungsstark: die UHF-Reader Familie von Pepperl+Fuchs

Highlights

- Flexible UHF-Schreib-/Leseköpfe für mittlere und große Reichweiten und weltweiten Einsatz
- Umschaltbare Antennenpolarisation garantiert zuverlässige Transponder-Identifikation und sichere Prozessabläufe
- Vorgefertigte Funktionsbausteine zur einfachen und schnellen Systemintegration für alle gängigen Feldbussysteme
- Kompakt und robust zum vielseitigen Einsatz auch unter harten Umgebungsbedingungen
- Multitag-Funktionalität für Pulklesungen

Selbst unter harten Umgebungsbedingungen funktionieren sie zuverlässig und sind dennoch flexibel: die UHF-Schreib-/Leseköpfe von Pepperl+Fuchs. Der F192 erweitert die UHF-Produktfamilie mit herausragenden Eigenschaften und bildet zusammen mit seinem kleinen Bruder, dem F190, ein starkes Duo.

Mit einer Reichweite von bis zu sechs Metern ist der F192 besonders für Anwendungen mit großer Entfernung, wie beispielsweise in der Logistik, geeignet. Dabei kann er bis zu 200 Tags gleichzeitig auslesen und beschreiben. Das erlaubt einen besonders schnellen Durchsatz und erhöht die Produktivität. Der F192 knüpft damit an den bewährten RFID-Schreib-/Lesekopf F190 an. Die F190-Baureihe ist für Anwendungen mit mittlerer Reichweite von bis zu zwei Metern optimiert. Der F190 kann bis zu 40 Tags im Pulk lesen, findet dank seiner kompakten Bauform praktisch überall seinen Platz und sorgt so für reibungslose und schnelle Abläufe, beispielsweise in der Produktion.

Ob in der Automobilindustrie, der Intralogistik oder im Transportwesen – die UHF-Schreib-/Leseköpfe funktionieren, je nach gewünschter Reichweite, selbst in schwierigen Verhältnissen und bei hohen Temperaturen zuverlässig. Darüber hinaus sind sie sehr flexibel: So kann die Antennenpolarisation für die sichere Tag-Erkennung je nach Anwendung manuell linear-horizontal oder linear-vertikal eingestellt oder bei jedem Schreib-/Lesezugriff vollautomatisch umgeschaltet werden. Beide Geräte besitzen die Schutzart IP67, haben ein stabiles Metallunterteil und vergossene Elektronik.

Ein weiterer wichtiger Pluspunkt ist die Möglichkeit, die Schreib-/Leseköpfe in jedem Land zuzulassen. Die Geräte sind mit den jeweiligen landesspezifischen Parametern, wie maximale Sendeleistung oder verwendete Frequenzbänder, ausgestattet. Das vereinfacht die Systemintegration wesentlich. Beide Baureihen besitzen eine gut sichtbare LED-Anzeige, welche die Statuskontrolle im Feld erleichtern – und das selbst aus weiten Entfernungen.

PEPPERL+FUCHS

Pepperl+Fuchs GmbH
Lilienthalstr. 200, 68307 Mannheim
Tel.: +49 621 776-1111
Fax: +49 621 776-271111
fa-info@de.pepperl-fuchs.com
www.pepperl-fuchs.com

Der pro-V-panel-PC

Der Einbau-Touch-PC für Ihre Industrieanwendung

Der innovative pro-V-panel-PC ist für den An- und Einbau an Maschinen konzipiert. Dieser Panel-PC bietet ein Rundum-Sorglos-Paket an Stabilität, Widerstandsfähigkeit und Robustheit und findet in den unterschiedlichsten Branchen seinen Platz.

Umfangreiche Ausstattungsvarianten

Unser pro-V-panel-PC punktet durch seine hohe Auflösung (1920x1080) in Full-HD und dem modernen 16:9 Breitbildformat. Aufgrund des modularen Aufbaus der Panel-PC Komponenten, bieten wir Ihnen die Möglichkeit, zwischen zwei Rechner-Baugruppen (Intel® Skylake oder Braswell) sowie zwischen verschiedenen Kapazitäten im Bereich des Arbeitsspeichers (4 GB bis 8 GB Braswell und 4 GB bis 32 GB Skylake), als auch bei diversen Optionen der Flashspeicher-Größe, zu wählen. Selbstverständlich werden alle benötigten Schnittstellen wie USB und RS232, ebenso wie HDMI, Bluetooth, LAN und Audio zur Verfügung gestellt. Auch das Betriebssystem kann in Windows, Linux und Igel zur Verfügung gestellt werden. Höchste Ansprüche an Stabilität, Widerstandsfähigkeit und Flexibilität werden mit diesem Panel-PC in den Displaygrößen 13,3“, 15,6“, 18,5“ und 21,5“ erfüllt.

Leichte Bedienung – selbst in rauen Umgebungen

Für eine leichte Bedienung des lüfterlosen Panel-PC sorgt die neueste Generation des „Projected Capacitive Touchscreen“. Dieser äußerst stabile und verschleißfreie Aufbau der Touchoberfläche (VSG) sorgt für eine langlebige und reibungslose Bedienung.

Qualität – die sich auszahlt

Unsere proLogistik Industrie-PCs werden am Standort Dortmund entwickelt und produziert. Wir bieten höchste Qualität „Made-in-Germany“ und greifen auf über 30 Jahre Erfahrung in der Entwicklung leistungsfähiger Industrie-Hardware zurück.

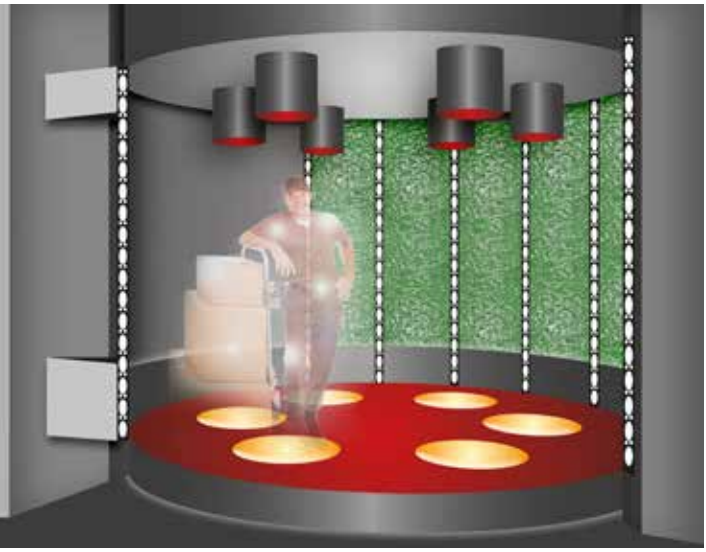
proLogistik
. . . die Erfahrung zählt

proLogistik GmbH + Co KG
Fallgatter 1, 44369 Dortmund
Tel.: +49 231 5194-0
Fax: +49 231 5194-4900
info@proLogistik.com
www.proLogistik.com

MATTERTRANSPORT

Freigegben für den Biotransport: Das Beamen als Lösung für Logistik und Personennahverkehr

Nachdem der Transport von Waren vor allem in Zeiten des Onlinehandels immer wichtiger wird, scheinen nun Drohnen zum alten Eisen zu gehören. Das Unternehmen Mattertransport hat nun die Freigabe für Biotransport erhalten und geht in die kommerzielle Vermarktung.



„Wir konnten nun sicherstellen, dass sich auch Biomasse korrekt wieder zusammensetzt, wenn wir beamen“, erklärt uns Professor Erickson, der als Vater der Technologie gilt, „das gibt uns die Möglichkeit, endlich auch den Zusteller mit der Ware zum Empfänger zu schicken. Irgendwer muss ja den Empfang quittieren, ein klarer Vorteil gegenüber den Drohnen.“

„Also ich lasse mich nicht von den Dingern transportieren“, sagte uns Zusteller Mac Coy. „Wenn ich die Wahl habe nehme ich doch lieber einen Lieferwagen.“ Berichte, dass bei ersten Versuchen die Bioinformationen von Menschen und einer Fliege

vermischt und bei der Materialisation ein Mischwesen entstanden wäre, seien nur Gerüchte, wurde uns versichert. Dass die ersten transportierten Menschen teilweise in entlegene Gebiete verschlagen wurden, entspricht jedoch den Tatsachen. „Daher haben wir den Testpersonen extra rote Hemden angezogen, um sie leichter finden zu können. Außerdem hat das im Unternehmen Tradition“, sagt uns Systemingenieur M. Scottish. Scottish bot uns auch an ‚raufzubeamen‘, was wir aber ablehnten, da er uns nicht sagen wollte, wohin.

Ob und wie diese Technik in Zukunft auch die Probleme des persönlichen Personenverkehrs lösen kann und damit auch zur Lösung der Feinstaubbelastung in Innenstädten beitragen kann muss abgewartet werden. Über die Ökobilanz der Transporter im Betrieb nachzudenken, macht aktuell wohl keinen Sinn, denn der Energiebedarf ist immens.

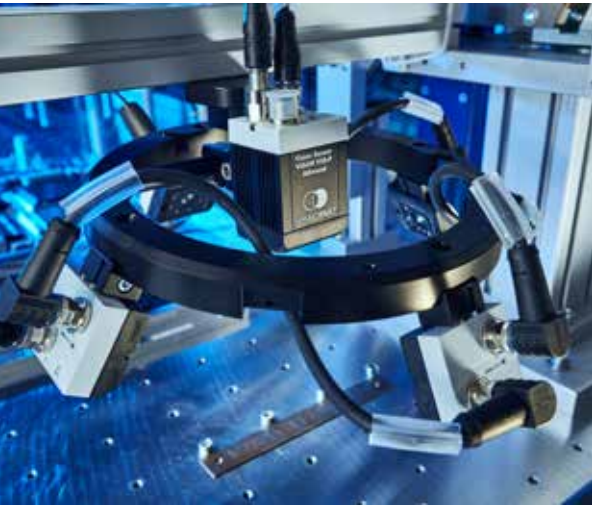
Testperson nach einem Fehltransport in eine entlegene Gegend vor ihrer Abholung.

MATTERTRANSPORT ENTERPRISE
POWERED BY SATIRIC SUPPLIES©

Satiric Supplies c/o ident Redaktion
Tel.: +49 231 725460-90
Fax: +49 231 725460-91
mail@ident.de
www.ident.de

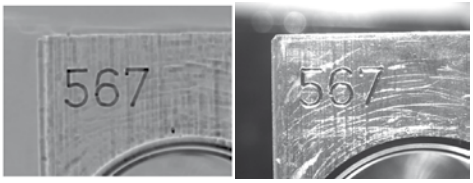
VISOR® Multishot macht kleinste Höhenunterschiede sichtbar

Neuartige Beleuchtungstechnologie versetzt Vision-Sensoren erstmals in die Lage, vertiefte oder erhabene Strukturen zuverlässig zu erfassen und auszuwerten.



Erhabene oder vertiefte Objektdetails – z.B. die geprägten Zahlen und Schriftzeichen einer Kreditkarte – lassen sich mit klassischen Bildverarbeitungsmethoden nur schwer erfassen. Auch bei seitlicher Beleuchtung sind die Konturen durch die entstehenden Überblendungen und Schatten in der Regel nicht zuverlässig erkennbar. Abhilfe schafft die neue Multishot-Funktion der VISOR® Vision-Sensoren-Reihe von SensoPart.

Die Konturen treten nun klar hervor, sodass die erhabenen oder vertieften Buchstaben und Zahlen z.B. mit der OCR-Funktion des Vision-Sensors ausgelesen werden können. Weitere Anwendungsbeispiele für VISOR® Multishot sind das Auslesen von direkt in Kunststoffoberflächen eingespritzten Datamatrix-Codes, die Erkennung von Beschädigungen wie Kratzern oder die Detektion erhabener Kleberaupen auf gleichfarbigem Untergrund.



Bisher einmalig im Markt ist die Möglichkeit, diese Technologie sogar ausschließlich mit der internen Beleuchtung des VISOR® zu betreiben. Insbesondere bei der Erkennung von kleinen Details, die aus geringem Abstand aufgenommen werden, kann somit auf die externe Beleuchtung verzichtet werden. Dies spart Aufwand in der Verkabelung, Platz und nicht zuletzt auch Geld.

Durch die Multishot-Technologie können zudem wechselnde Hintergrundfarben, wie sie z.B. in der Verpackungsindustrie vorkommen, aus der Bildverarbeitung eliminiert werden – die Auswertung basiert dann ausschließlich auf den erkannten Höhenunterschieden.

Der optionale Multishot-Beleuchtungsring mit vier Flächenlichtern ist als fertig montiertes Zubehörteil erhältlich.

Vision Systems Design 2017 Innovators Awards SILVER

SENSOPART

SensoPart Industriesensorik GmbH
Nägelseestr. 16, 79288 Gottenheim
Tel.: +49 7665 94769-743
Fax: +49 7665 94769-730
www.sensopart.com

SIEMENS

SIMATIC RF600 – Taking RFID to the Next Level

Steuern Sie Ihre Produktion und optimieren Sie Ihre Logistik. Setzen Sie auf absolut zuverlässiges Tracking und Tracing und verwalten Sie Ihre Assets transparent wie nie. Mit SIMATIC RF600 haben Sie Ihre Prozesse immer im Griff.

Im UHF-Bereich sorgt die SIMATIC RF600-Familie für schnelle und zuverlässige Identifikation in allen Logistik- und Produktionsbereichen. Große Reichweiten und kostengünstige Transponder prädestinieren das System für die durchgängige Kennzeichnung von Objekten und Produkten aller Art.

Was die neueste Generation unserer RFID-Geräte RF600 auszeichnet? Höchste Qualität. Neueste Technik. Und ein intelligentes Konzept.

Das System fügt sich zudem nahtlos in Ihre Automatisierung (z.B. in Totally Integrated Automation) und IT ein. Die Projektierung erfolgt über einen Standard-Webbrowser oder das TIA Portal und geht schnell von der Hand. Auch im laufenden Betrieb profitieren Sie von der einfachen Bedienung. So eröffnet Ihnen SIMATIC RF600 neue Möglichkeiten von der Produktion bis zur Lieferung des fertigen Produkts. Verlassen Sie sich auf transparente, effiziente Abläufe und behalten Sie im Wettbewerb die Nase vorn.

Neu in der Wolke – SIMATIC RF600 liefert Daten an MindSphere

Durch die einfache Anbindung des RFID-Systems SIMATIC RF600 an MindSphere mittels OPC UA ergeben sich ganz neue Möglichkeiten in der Nutzung der aus den RFID Transpondern gewonnenen Daten. Als Bindeglied zwischen der realen und der digitalen Welt sorgt das RFID-System dafür, dass bisher nicht digital abbildbare Betriebsmittel wie Behälter, Paletten oder Erzeugnisse erfasst und nachverfolgt werden können. Möglich wird diese Anbindung durch die neue Firmware-Version V3. Mit ihr unterstützt SIMATIC RF600 die Schnittstelle OPC UA, die ein wichtiger Standard auf dem Weg zur Digitalisierung ist.

- Projektierung per Web-Interface im Browser
- Weltweite Verfügbarkeit von KPIs dank webbasiertem Konzept
- Komplettlösung vom Sensor über die Anbindung an MindSphere bis hin zu Applikationen und Digital Services
- OPC UA ermöglicht standardisierte Anbindung an MindSphere

SIEMENS

Siemens AG
Process Industries and Drives
Process Automation
Gleiwitzer Str. 555, 90475 Nürnberg
simatic-ident.industry@siemens.com
www.siemens.de/ident

SIMATIC MV – Optische Identifikationssysteme

Optische Identifikationssysteme ermöglichen es, die kontinuierlich steigenden Anforderungen in Produktion und Logistik zu erfüllen. Sowohl die stationären optischen Leser als auch optische Hand-Lesegeräte von Siemens überzeugen durch hohe Datensicherheit, haben sich in vielfältigen Anwendungen bewährt und kommen der zunehmenden Forderung nach lückenloser Rückverfolgbarkeit von Produkten und Prozessen entgegen.

Die stationären optischen Leser SIMATIC MV420/ MV440 überzeugen durch höchste Lesesicherheit und -geschwindigkeit bei vielfältigen Kommunikations- und Anschlussmöglichkeiten. Sie lesen sowohl einfache, kontrastreiche 1D/2D-Codes als auch schwer lesbare, auf dem Produkt markierte DPM-Codes – auch bei schwierigen Umgebungsbedingungen im industriellen Einsatz.

Die OCR-Lizenzen „Text-Genius" und „Text-Genius Plus" erweitern die SIMATIC MV440 um die Funktionalität Texterkennung OCR. Mit der Verifizier-Lizenz "Veri-Genius" ist SIMATIC MV440 zudem für die Überprüfung der Markierqualität von Codes einsetzbar. Die Objekterkennungs-Lizenz "Pat-Genius" ermöglicht die Überprüfung von vorgebbaren Strukturen im Bild.

Flexible Beleuchtungsoptionen und eine kompakte Bauform in Schutzart IP67 machen die SIMATIC MV420 und MV440 für viele industrielle Applikationen einsetzbar, z.B. in der Automobil-, Verpackungs-, Pharma-, Tabak-, Kosmetik- und Elektronikindustrie sowie in Anwendungen in der Nahrungs- und Genussmittelbranche.

- Komplettes, skalierbares Portfolio an leistungsstarken optischen Lesegeräten
- Einfache Integration in die SIMATIC-Automatisierungsumgebung
- Verschiedene Kommunikations- und Anschlussmöglichkeiten
- Verifizierung von 1D/2D-Codes nach offenen Standards – auch in der laufenden Produktion
- Klarschriftlesen (Optical Character Recognition)
- Objekterkennung

SIEMENS

Siemens AG
Process Industries and Drives
Process Automation
Gleiwitzer Str. 555, 90475 Nürnberg
simatic-ident.industry@siemens.com
www.siemens.de/ident

SMART TECHNOLOGIES

RFID Module & Lesegeräte

Wir bieten Ihnen eine Vielzahl an Schreib-/Lesemodulen mit verschiedenen Schnittstellen für Ihre bestehenden Applikationen, oder für neue Projekte wo es um RFID geht. Die RFID Compact Module sind in allen 13,56 MHz (z.B. LEGIC, Mifare Desfire) und 125 kHz Technologien erhältlich und speziell zur Integration in vorhandene Terminals konzipiert und universell in alle Applikationen einsetzbar. Durch die aufsteckbare Bauweise und die Pin- Kompatibilität sind sämtliche berührungslosen Technologien variabel. Die vergossenen RFID Einbaumodule von SMART Technologies sind preisgünstige RFID Schreib/Lesemodule mit verschiedenen Schnittstellen und integrierter Antenne und sind in den Technologien LEGIC advant, LEGIC prime, ISO18092 NFC, Multi ISO14443 A/B & ISO15693, Mifare Desfire als auch in Hitag und EM lieferbar.

RFID USB-/RS232 Einbaumodule & Desktopleser

Die RFID- USB Einbaumodule und USB Desktopleser sind in allen 13,56 MHz und 125 kHz Technologien als Tastatur- Emulation (HID), virtueller ComPort, oder im transparent Mode mit vollem Zugriff auf die Transponder verfügbar. Auch sind die RFID Einbaumodule als auch die RFID Desktopversion erhältlich mit TTL oder RS232 Schnittstelle.

RFID Montage Leser

SMART Technologies bietet eine große Auswahl an robusten RFID Lesern für die Aufputz oder Unterputzmontage mit integrierten RFID Lösungen für Mifare Desfire, LEGIC advant&prime, ISO 14443A&B, ISO 15693, ISO18092 NFC und 125 kHz an. Diese RFID Montageleser sind wahlweise mit nachfolgenden Schnittstellen erhältlich: Wiegand, Clock/Data, TTL, RS232 und RS485. Durch die eigene Produktion bieten alle RFID Lesesysteme ein sehr gutes Preis/ Leistungsverhältnis.

LEGIC RFID – Lösungen

Als langjähriger Volllizenzpartner von LEGIC Identsystems AG bietet SMART Technologies ein umfangreiches Produktspektrum an innovativen LEGIC Lösungen für unterschiedlichste Applikationen. Unsere eigene Hardwarefertigung und Softwareentwicklung ermöglicht es uns, unsere innovativen LEGIC Produkte zu einem unschlagbaren Preis anzubieten.

SMART RFID Systems

SMART TECHNOLOGIES ID GMBH
Tichelweg 9, 47626 Kevelaer
Tel.: +49 2832 973-2052
Fax: +49 2832 973-2054
info@smart-technologies.eu
www.smart-technologies.eu

LEGIC RFID – Lösungen

Als langjähriger Volllizenzpartner von LEGIC Identsystems AG bietet SMART Technologies ein umfangreiches Produktspektrum an innovativen LEGIC Lösungen für unterschiedlichste Applikationen. Unsere eigene Hardwarefertigung und Softwareentwicklung ermöglicht es uns, unsere innovativen LEGIC Produkte zu einem unschlagbaren Preis anzubieten.

RFID Zutrittskontrolle Leser
SMART Technologies bietet eine große Auswahl an robusten voll vergossenen RFID Lesern für die einfache Montage inklusive Aufputzrahmen an. Diese RFID Leser sind in allen gängigen Standards wie LEGIC advant&prime, ISO 14443A&B, ISO 15693, ISO18092 NFC und 125 kHz erhältlich. Diese RFID Montageleser sind mit nachfolgenden Schnittstellen erhältlich: USB, RS232, RS485, Wiegand, Clock/Data, und TTL. Durch die eigene Produktion bieten alle RFID Lesesysteme ein sehr gutes Preis/ Leistungsverhältnis.

LEGIC NFC-MODUL AIO
Das neue multifunktionale LEGIC NFC Modul AIO von SMART Technologies ist ein preisgünstiges RFID Modul auf Basis der LEGIC 4000 Chipserie, verfügbar mit 4200, 4200M, 4500 und 4500M LEGIC Chips. Mit dem LEGIC NFC Modul können Sie Transponder oder ISO-Karten aller gängigen 13,56 MHz Technologien verwenden. Durch die Vielzahl der integrierten Schnittstellen, der integrierten Antenne und einer Spannungsversorgung von 3,3 V bis 5 V bietet dieses LEGIC NFC Modul einen erheblichen Anwendungsvorteil gegenüber herkömmlichen Modulen.

LEGIC NFC-USB Stick
Der neue multifunktionale LEGIC USB Stick von SMART Technologies ist eine praktische Alternative zu herkömmlichen Desktop Lesern. Mit dem LEGIC USB Stick können Sie Transponder oder ISO-Karten aller gängigen 13,56 MHz Technologien verwenden. Der LEGIC USB Stick ermöglicht einfachste Integration und ist in vielen verschiedenen Anwendungen flexibel einsetzbar.

SMART
RFID Systems

SMART TECHNOLOGIES ID GMBH
Tichelweg 9, 47626 Kevelaer
Tel.: +49 2832 973-2052
Fax: +49 2832 973-2054
info@smart-technologies.eu
www.smart-technologies.eu

SOREDI

Handhelds und Staplerterminals ersetzen!

Die SOREDI touch systems GmbH, Technologieführer bei IPC mit Multitouch-Bedienung, stellt die Logistik-Tablets der Zukunft vor: Die TaskBooks SH7 und SH10 unter Windows erfüllen alle Aufgaben der internen und externen Smart Logistik!

Die Taskbooks SH7 und SH10 lassen sich mit Gestensteuerung bedienen, die auch mit Arbeitshandschuhen funktioniert! Ein Aluminiumgehäuse mit Gummipuffern schützt die Multitouch-Displays mit 7 oder 10 Zoll Diagonale hinter 1,6 Millimeter starkem, entspiegelten Gorillaglas. So überstehen die Geräte mehrfache Stürze aus bis zu 1,5 Meter Fallhöhe. Die integrierte Dual-Antenne für WLAN- und/oder UMTS/LTE-Mobilfunkantennen sorgen für sichere Kommunikation. Die Prozessorleistung von 2 x 1,46 Gigahertz mit 4 GByte RAM ermöglicht den Betrieb unter Windows-Betriebssystemen wie Windows 10 IoT oder WEC 7 (CE7).

Vielseitige Handhelds

Neben einem internen Stromspeicher enthält das Griffmodul einen austauschbaren Standardakku für unterbrechungsfreien Dauerbetrieb. Für das Kommissionieren, die Warenannahme oder die Inventur im Lager kann das Griffmodul wahlweise einen Short Range-Imager mit 1 Meter Lesereichweite oder einen Auto Range-Imager mit bis zu 8 Metern Scan-Bereich enthalten. Frei konfigurierbare Funktionstasten auf einer Sensorfolie erleichtern wiederkehrende Aufgaben. Barcodes aller Art werden zügig erfasst – ein RFID-Leser kann ebenfalls integriert werden.

Abnehmbare Staplerterminals

Auch als Staplerterminals leisten die TaskBooks durch zahlreiche weitere Optionen und umfangreiches Zubehör mehr als herkömmliche Geräte!

SOREDI
touch systems

SOREDI touch systems GmbH
Werner-von-Siemens-Str. 13
82140 Olching
Tel.: +49 8142 42238-10
nuessl@soredi-touch-systems.com
www.soredi-touch-systems.com

Kompakte Ethernet/RFID-Interfaces in IP67

Kompakt, robust und einfach: Turcks IP67-RFID-I/O-Module TBEN-S und TBEN-L reduzieren den Aufwand für industrielle Identifikationslösungen

Turcks neue Block-I/O-Module TBEN-S- und TBEN-L-RFID vereinfachen direkte RFID-Integration von HF- oder UHF-Schreibleseköpfen in Anlagen.

Turcks kompakte Ethernet/RFID-Interfaces TBEN-L-RFID und TBEN-S-RFID in Schutzart IP67 bringen Daten von RFID-Schreibleseköpfen im HF- oder UHF-Frequenzband über Profinet, Ethernet/IP oder Modbus TCP zur Steuerung. Aufgrund ihrer hohen Schutzart und der Möglichkeit, Aktoren und Sensoren gleichzeitig mit RFID-Schreibleseköpfen anzubinden, sind die Blockmodule ideal zur Nachrüstung von RFID-Applikationen geeignet.

Das ultrakompakte RFID-Modul in der Bauform TBEN-S vereinfacht die steuerungsseitige Integration, indem es die gemappten RFID-Daten über klassische I/Os an die Steuerung bringt. Das Schreiben von Funktionsbausteinen entfällt. Das TBEN-S bietet neben den beiden RFID-Ports vier universelle DXP I/Os für Sensoren oder Aktoren. Trotz ihrer Kompaktheit mit nur 32 mm Breite verfügen die TBEN-S-RFID-Interfaces über ausreichend Performance.

Die Codesys-programmierbare TBEN-L-Variante ist etwas größer, bringt aber auch Steuerungsfunktionen mit und kann so RFID-Daten bereits filtern, vorverarbeiten und sogar direkt mit Steuerungsaktionen der angeschossenen Peripherie verknüpfen. Der Nutzer stellt das TBEN-Lx-4RFID-8DXP-CDS in der Codesys-Umgebung einfach auf eines der Ethernet-Protokolle Profinet, EtherNet/IP oder Modbus TCP ein. Im TBEN-L arbeitet eine 800-MHz-CPU, die auf 128 MB DDR3-RAM zurückgreift.

TURCK
Your Global Automation Partner

Hans TURCK GmbH & Co. KG
Witzlebenstr. 7, 45472 Mülheim an der Ruhr
Tel.: +49 208 4952-0
Fax: +49 208 4952-264
more@turck.com
www.turck.de

VITRONIC

Intelligent und multifunktional: die Zeilenkamera VICAM 3S

Zunehmend komplexe Lieferketten und steigendes Sendungsvolumen im KEP-Bereich erfordern integrierte Lösungen, die Prozesse verschlanken, Fehlerquoten senken und mehr Transparenz herstellen. Wichtige Triebfeder hierfür sind Auto-ID Lösungen. Die vollautomatische Erfassung von Sendungsdaten verbindet die Vorteile innovativer Bildverarbeitungstechnologien mit durchgängigen IT-Lösungen. Das Ergebnis: transparente Daten für die gezielte Vernetzung und Integration der logistischen Prozesse.

Erfassung und Verarbeitung in Echtzeit

Die neue Zeilenkamera VICAM 3S ist das Herzstück moderner Auto-ID Systeme. Dank hoher Zeilenfrequenz, großem Fokusbereich und hocheffizienter LED-Beleuchtungstechnik generiert die VICAM 3S im Durchlauf hochaufgelöste Bilder von Paketen, Großbriefen oder Polybags. Die integrierte Auswerteeinheit erkennt zuverlässig Barcodes und 2D-Codes, verarbeitet diese und übermittelt die erfassten Daten in Echtzeit an angebundene Warenwirtschaftssysteme.

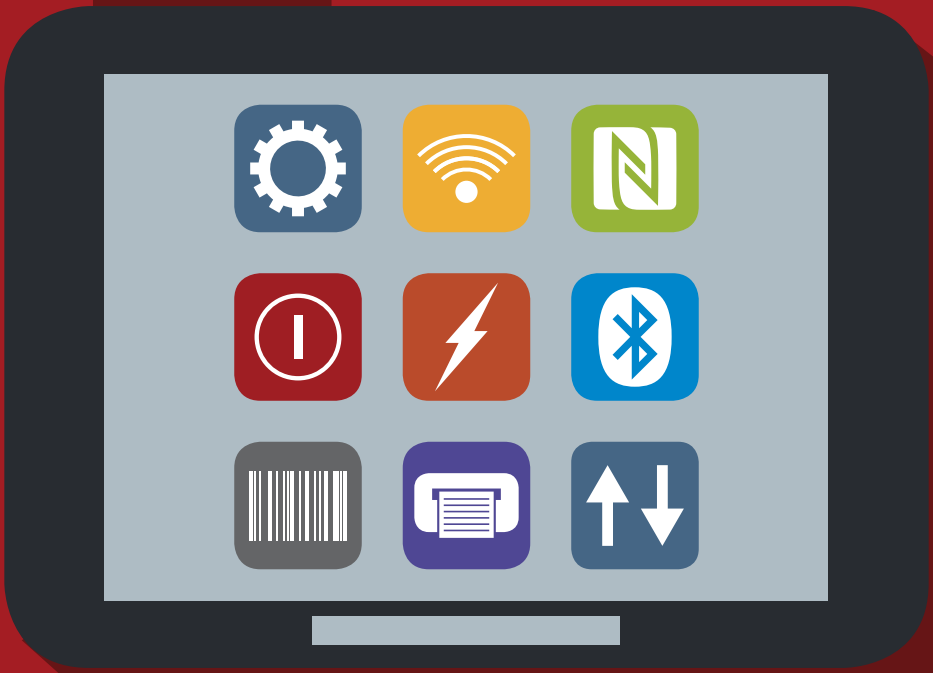
Smart, schlank und synchronisiert

Die VICAM 3S verfügt über integrierte Bildauswertungstechnik und erlaubt einen unkomplizierten Plug & Play-Betrieb, ohne dass eine zusätzliche Rechnereinheit benötigt wird. Durch ihre kompakte Größe mit rund 40 Prozent weniger Gewicht im Vergleich zum Vormodell ermöglicht sie einfaches Handling bei geringem Wartungsaufwand. Das Ergebnis ist ein leistungsstarkes Kamerasystem, das auch bei hohen Fördergeschwindigkeiten und breiter Fördertechnik exzellente Bildqualität und zuverlässige Datenerfassung in Echtzeit gewährleistet. Die gewonnenen Informationen werden über die eingebaute Archivierungsfunktion für Analysezwecke gespeichert.

VITRONIC
the machine vision people

VITRONIC
Dr.-Ing. Stein Bildverarbeitungssysteme GmbH
Hasengartenstr. 14, 65189 Wiesbaden
Tel.: +49 611 7152-0
Fax: +49 611 7152-133
sales@vitronic.de
www.vitronic.de

2



Software,
Beratung, RTLS,
Systemintegration

EYEPC

Die modularen Datenerfassungslösungen für Logistik und Handel – eyeWarehouse und eyePOSmobile

eyeWarehouse ist die Allrounder-Lösung für alle Prozesse in Produktion, Lagerung und Versand. Egal ob Einlagern, Aus- und Umlagern oder Inventur, diese vielseitige mobile Anwendung von eyePC optimiert Ihre Prozesse im Material- und Warenfluss und macht Lagerbewegungen in Echtzeit sichtbar. Starten Sie mit der Basisversion und erweitern Sie Ihre Lösung um neue Module und Anwendungen. Passen Sie die Software selbstständig im Konfigurationsbereich oder durch unsere Fachleute auf Ihre ganz individuellen Anforderungen an und erweitern Sie Schritt für Schritt die Anwendungen auf Ihre Prozesse. eyeWarehouse ist für die meisten MDE und Mobilcomputer mit Android verfügbar. Gerne beraten wir Sie zu einer Komplettlösung.

eyePOSmobile ist die Lösung für mobile Kassen, zugeschnitten auf verschiedenste Anforderungen. Verwenden Sie eyePOSmobile als mobile Kasse im Handel für Sonderaktionen oder Queue Busting, als Zugangs- und Einlasskontrolle, als mobile Abrechnungslösung für Konzerte, Parkplätze, Events und Wochenmärkte, Waschstraßen, Ticketverkauf, Häfen, Wertstoffhöfe und Lagerverkäufe. Erfassen Sie zudem Vouchers und Tickets, kontrollieren Sie die Gültigkeit in Echtzeit und verkaufen Sie mobil weitere Tickets, Nachbuchungen und Zusatzleistungen. Nutzen Sie die Möglichkeiten dieser Komplettlösung mit dem integrierten und zertifizierten Kartenzahlungsmodul sowie Quittungsdruck über einen mobilen Bondrucker.

eyePC mobile solutions

eyePC GmbH
Hofer Heide 7-9, 42549 Velbert
Tel.: +49 2051 605900
info@eyepc.de
www.eyepc.de

Das 3D Staplerleitsystem identplus® für Industrie 4.0

Scan- und fehlerfrei ein-, aus- und umlagern
Das 3D Staplerleitsystem identplus® lokalisiert und identifiziert Waren vollautomatisch in Hallen und im Außenbereich – ohne Scannen und ohne RFID-Technik. Lager- und Produktionsleiter haben jederzeit 100% Überblick über den aktuellen Lagerbestand. Zusätzlich zur vollständigen Bestandssicherheit steigt die Produktivität der Staplerfahrer um bis zu 20%, da das Barcodescannen und Suchen nach Ware Geschichte ist.

So geht's
Das 3D Staplerleitsystem identplus® verwendet eine weltweit einzigartige, von IdentPro entwickelte, Laserlokalisierung für Stapler als Basis für das automatische Finden und Identifizieren von Paletten, Gitterboxen, IBCs, Papierrollen etc.

Laserstrahlen, emittiert von einem auf dem Staplerdach montierten Laser, zeichnen die Kontur der aktuellen Umgebung nach. Diese Kontur ist für jede Staplerposition einzigartig. Anhand einer digitalen Lagerkarte werden so die Positionen jedes Staplers automatisch und in Echtzeit bestimmt.

Ladung automatisch identifizieren
Beim Absetzen von Ladeeinheiten (LE) wird deren ID mit der aktuellen Staplerposition (x,y) und Hubmasthöhe (z) verknüpft und in der identplus® Datenbank gespeichert. Beim Aufnehmen von LEs erfolgt automatisch eine Datenbankabfrage nach der für die aktuelle x,y,z-Position gespeicherten ID der Ladeeinheit(en). So werden diese ohne zu scannen identifiziert.

Fehlerfrei arbeiten
identplus® überprüft jeden Transportauftrag auf korrekte Ausführung hinsichtlich aufgenommener Ware und angefahrenem Zielort. Das vermeidet Fehl- und Falschlieferungen bereits im Ansatz.

Bereit für Industrie 4.0
Durch die parallel laufenden Waren- und Datenströme sowie die Echtzeit-Kommunikation mit steuernden IT-Systemen (z.B. LVS) werden Staplerflotten fit für die Prozessvernetzung im Sinne von Industrie 4.0.

identpro®
Material Tracking Innovations

IdentPro GmbH
Camp-Spich-Str. 4, 53842 Troisdorf
Tel.: +49 2241 866 392-0
info@identpro.de
www.identpro.de
Member of Dr. O.K.
Wack Holding GmbH & Co.

NICELABEL

Ein vielseitiges Etikettenmanagement-System der nächsten Generation

Das NiceLabel LMS ist ein vielseitiges Etikettenmanagement-System der nächsten Generation für Unternehmen, die ein Qualitätsmanagementsystem einsetzen, sowie für regulierte Unternehmen. Das NiceLabel LMS beinhaltet alles, was Sie zur Standardisierung, Zentralisierung und Steuerung Ihrer Etikettierung benötigen.

Das NiceLabel LMS beinhaltet einen Etikettendesigner, einen Anwendungs-Builder, ein Dokumentenmanagement-System, ein Online-Druck-System und ein integriertes Drucksystem (Automation-Builder). Außerdem bietet die LMS Enterprise ein Änderungs- und Transportsystem (Synchronisationstool) und eine Nicht-Produktive-Umgebung. Es lässt sich von fünf Druckern auf mehrere tausend Drucker skalieren und kann auf diverse Standorte, Lieferanten oder Vertragshersteller ausgedehnt werden (Web-Printing).

Dokumentenmanagement-System
Erstellen, prüfen, genehmigen und steuern Sie die Etikettierung aus einem zentralisierten Dokumentenmanagement-System heraus, ohne Software auf Arbeitsplatzrechnern installieren zu müssen.

Etikettendesign
Der neue NiceLabel Designer bietet ein vertrautes, an Microsoft angelehntes Benutzerinterface. So kann jeder Benutzer im Handumdrehen professionelle Etiketten erstellen, ohne dass Kenntnisse im Bereich Barcoding oder Design erforderlich sind.

Online-Druck-System
Online-Druck ermöglicht die zentrale Bereitstellung aller manuellen Druckanwendungen sowie ihre Skalierung für das gesamte Unternehmen und darüber hinaus - mit nur einem Klick.

Integriertes Drucksystem
Integriert den Druck nahtlos an Ihre SAP-, Oracle- und anderen Geschäftsanwendungen, um eine zentrale Informationsquelle für Ihre Etikettierungsdaten bereitzustellen.

NiceLabel®

NiceLabel Germany GmbH
Birkenwaldstr. 38, 63179 Obertshausen
Tel.: +49 6104 68998-14
Fax: +49 6104 68998-614
info@nicelabel.de
www.nicelabel.de

Kennzeichnung – Intelligent gelöst

TRACE-it® optimiert die Identifikations- und Kennzeichnungsprozesse in produzierenden Unternehmen unterschiedlicher Branchen.

TRACE-it bietet unseren Kunden folgende Vorteile:

EFFIZIENTER WERDEN | FEHLER VERMEIDEN | TRANSPARENZ SCHAFFEN | FLEXIBLER SEIN | VORGABEN EINHALTEN | FREI SKALIEREN

Erhöhte Effizienz:
TRACE-it ermöglicht die Steuerung unterschiedlicher Drucker und Codiergeräte aus einer Software heraus unabhängig von Technologie, Hersteller und Gerätetyp. Das spart Zeit und unnötige Mehrarbeit.

Vermeidung von Fehlern:
Dank eines automatischen Datenimports und einer standortübergreifenden zentralen Aufbereitung von Daten, Druckvorlagen und Druckjobs minimiert TRACE-it die Fehlerquote.

Mehr Transparenz:
In der eigenen SQL-Datenbank speichert TRACE-it, wann was an welcher Stelle gekennzeichnet wurde. Die Software unterstützt dadurch die Rückverfolgbarkeit in Ihrem Produktionsprozess.

Hohe Flexibilität:
Aufgaben wie das Ändern der Sprache, der variablen Daten und des Etikettenlayouts sind mit TRACE-it ebenso flexibel möglich wie die Integration neuer Hardware, oder der Wechsel auf neue Softwareversionen.

Einhaltung von Vorgaben:
TRACE-it unterstützt bei der Einhaltung gesetzlicher Kennzeichnungsvorschriften und Unternehmensvorgaben, indem Änderungen und Druckvorlagen für sämtliche Standorte, auch weltweit, zentral vorgenommen werden können.

Freie Skalierbarkeit:
TRACE-it lässt sich beliebig erweitern, wie beispielsweise mit der Integration neuer Standorte, Kennzeichnungsgeräte und Funktionen.

NOVEXX Solutions bietet neben Software auch Hardwarelösungen zur Identifikation und Kennzeichnung Ihrer Produkte, Verpackungen und Paletten sowie Verbrauchsmaterialien wie Thermotransferfolien und Etiketten aller Art. Wir kennzeichnen Erfolgsgeschichten.

INNOVATIONSPREIS-IT
BEST OF 2017
mittelstand
AUTO ID | RFID

NOVEXX SOLUTIONS

Novexx Solutions GmbH
Ohmstr. 3, 85386 Eching
Tel.: +49 8165 925 299
info.deutschland@novexx.com
www.novexx.com

PAV

Maßgeschneiderte Karten aus einer Hand

Als Familienunternehmen ist PAV einer der führenden Kartenhersteller in Deutschland. Unser Leistungsportfolio erstreckt sich von der Bedruckung der Karte bis hin zu deren Versand an Ihre Kunden.

Unsere Kompetenz ermöglicht es, maßgeschneiderte Karten-Lösungen zu realisieren – für Sie und Ihre Kunden. Hierzu gehören zum Beispiel besonders hitzebeständige ID-Cards aus Polycarbonat, kontaktlose Mitarbeiterausweise für zahlreiche DAX-Unternehmen und kontaktlose Karten für die Zutrittskontrolle am Flughafen. Weitere Einsatzgebiete unserer Karten sind u. a. die PC-Anmeldung, die Kantinennutzung, Zeiterfassung und Parkplatzbewirtschaftung. Dabei setzen wir auf bewährte Chip-Komponenten der Marktführer wie NXP, LEGIC®, Infineon und ST. Alle Karten werden in unserem Hochsicherheitsbereich, der den allerhöchsten Sicherheitsanforderungen genügt, produziert.

Unsere Leistungen im Überblick:

- Bedruckung
- Codierung
- Personalisierung
- Mailings

Entdecken Sie auch die nächste Generation kontaktloser Karten. Der Datenschutz und die Übertragungssicherheit spielen bei den smarten Helfern aus Kunststoff die Hauptrolle. Die Grundlage hierfür legt die zweite Evolutionsstufe des Chips MIFARE® DESFire® von NXP. Im direkten Vergleich zum MIFARE® DESFire® EV1 können auf dem MIFARE® DESFire® EV2 so viele Anwendungen gespeichert werden, wie die Speicherkapazität hergibt. Zudem ist es möglich, Anwendungen auf Karten, die sich bereits im Einsatz befinden, zu laden. Eine höhere Reichweite bietet dem Nutzer zudem ein echtes „Touch-and-Go“-Erlebnis. Die offene Architektur erlaubt dabei die reibungslose Integration in unterschiedliche Medien, wie zum Beispiel Tags und Schlüsselanhänger. Der MIFARE® DESFire® EV2 kann in bestehenden MIFARE-Reader-Strukturen eingesetzt werden. Mögliche Einsatzgebiete sind die Zutrittskontrolle, der öffentliche Personennahverkehr (ÖPV), geschlossene Zahlungssysteme, Campus Cards und Kundenbindungsprogramme.

Fordern Sie jetzt Ihre Musterkarte an!

Mehr Informationen über uns finden Sie im Internet unter: **www.pav.de**

PAV

PAV Card GmbH
Hamburger Str. 6, 22952 Lütjensee
Tel.: +49 4154 799-0
Fax: +49 4154 799-151
info@pav.de
www.pav.de

Circlon Operate – Mehrwert schaffen statt nur Geräte zu verwalten

Circlon Operate ist die innovative Web-Anwendung der PDS GmbH: Unternehmen werden nicht nur bei der Verwaltung ihrer mobilen Hardware unterstützt, sondern erhalten zudem aussagekräftige Daten und Auswertungen zur Optimierung des Geräteeinsatzes – für kürzere Ausfallzeiten und eine reduzierte Total Cost of Ownership.

Als webbasiertes Portal ist Circlon Operate geräteunabhängig und dank seiner selbsterklärenden Bedieneroberfläche ohne umfangreiche Einweisung sofort einsetzbar. Mit wenigen Klicks lassen sich unternehmensbezogene Daten wie Standorte und Geräteflotten schnell konfigurieren und Bestände mobiler Datenerfassungsgeräte mit Zubehör in die Verwaltung aufnehmen.

Aus den vielfältigen Informationen und Datenströmen kann Circlon Operate die Leistungsindikatoren des Gerätepools individuell berechnen und grafisch darstellen. So sind verschiedenste Auswertungen in Echtzeit möglich, wie zum Beispiel zum allgemeinen Gerätebestand, der Akkuleistung aller Geräte, Statistiken zu den häufigsten Reparaturen oder den leistungsfähigsten Standorten. Auf diese Weise generiert Circlon Operate aus Big Data aussagekräftige KPIs für die Optimierung der mobilen IT.

In der täglichen Arbeit dient Circlon Operate dem Gerätemanagement bei der Optimierung des Geräteeinsatzes, etwa mit schnellen Praxisanleitungen zur Behebung von scheinbaren Defekten oder dem komfortablen Einleiten des Reparaturprozesses bei Geräteausfall. Darüber hinaus unterstützt das Portal Predictive Maintenance: Frühzeitige Benachrichtigungen über drohenden Geräteausfall erlauben das Ergreifen entsprechender Maßnahmen – für weniger Ausfälle und eine längere Lebensdauer Ihrer mobilen IT.

PDS
Portable Devices and Solutions

PDS Entwicklungs- und Service GmbH
Ettore-Bugatti-Str. 35
51149 Köln
Tel.: +49 2203-1888-0
www.pdsgmbh.de

PCO

Mit pco beschleunigt der Mittelstand seine Digitalisierung

Mittelständische Unternehmen stehen vor enormen Herausforderungen. Deshalb macht es in digital bewegten Zeiten Sinn, bestehenden Kompetenzen weitere Elemente hinzuzufügen. Es gilt, digitale Mehrwerte, Services oder Dienstleistungen zu entwickeln, das bestehende Geschäftsmodell durch die „digitale Brille“ anzuschauen und „schlafende“ Wertschöpfungsfaktoren im Unternehmen zu wecken.

Dafür muss die Unternehmens-IT den Rollenwechsel vom Costcenter hin zum Profitcenter erfolgreich vollziehen. Die pco Personal Computer Organisation GmbH & Co. KG verfügt über ein tiefergehendes Verständnis von Geschäfts- und Logistikprozessen sowie eine umfassende strategische Expertise für Aufbau, Optimierung und Betrieb von cloudgestützten IT-Strukturen. So kann pco jederzeit die Rolle des Sparringspartners übernehmen. pco hilft mittelständischen Unternehmen mit konkreten Handlungsempfehlungen dabei, den richtigen

pco Personal Computer Organisation GmbH & Co. KG
Hafenstr. 11, 49090 Osnabrück
Tel.: +49 541 605-1524
digital-beschleunigen@pco-online.de
www.digital-beschleunigen.de

»Bei den entscheidenden Fragen geht es deshalb für Sie längst nicht mehr darum ob, sondern wie das Geschehen soll. Wie schaffen Sie die richtigen Rahmenbedingungen für das Gelingen der Digitalisierung? Investieren Sie weiter in die klassische IT-Infrastruktur Ihres Unternehmens? Oder setzen Sie auf bedarfsgerechte, flexible und leistungsbezogen eingekaufte Cloud-Services zu transparenten Kosten?«

digitalen Weg zu erkennen sowie den Veränderungsprozess bestmöglich zu strukturieren und zu organisieren.

Der Name ist Programm. Unter www.digital-beschleunigen.de startet pco mit einer digitalen Kompetenzoffensive durch. Hier geht es ganz konkret darum, wie digitale Umgebungen von mittelständischen Unternehmen (weiter) entwickelt werden können.

Im Bereich „Fokusthemen", der sich mit den Bereichen Mitarbeiter, Produktivität und Wertschöpfung beschäftigt, werden Ideen, Anregungen und Handlungsempfehlungen erläutert, die Entscheider definitiv weiterbringen!

Unter „Veranstaltungen" kann man sich ganz einfach für hochinteressante Webinare oder den beliebten Breakfast Club anmelden.

Der Bereich „Cloud Services" liefert Antworten auf Fragen zu Themen wie Geschäftsinnovation mithilfe schlüsselfertiger Cloud Lösungen, Sicherheit, IT-Flexibilisierung, Kostentransparenz, etc.

Beim „Wissenstransfer" geht es um Know-how-Transfer pur! Hier stehen die pco-eigenen Formate Audit, Impulsvortrag und Kickstarter Workshop im Mittelpunkt.

Die pco Personal Computer Organisation GmbH & Co. KG wurde 1984 in Osnabrück gegründet. Informationstechnologie gemäß einem ganzheitlichen Ansatz aus Beratung, Bereitstellung von IT-Services und Betreuung von Systemen ist die Leidenschaft von pco. Ein hochmotiviertes und verantwortungsbewusstes Team mit mehr als 110 technologisch und methodisch sehr gut ausgebildeten Mitarbeitern entwickelt aktuelle Lösungen auf höchstem Niveau.

Interesse an mehr? Besuchen Sie die Website von pco: **www.digital-beschleunigen.de**!

pco Personal Computer Organisation GmbH & Co. KG
Hafenstr. 11, 49090 Osnabrück
Tel.: +49 541 605-1524
digital-beschleunigen@pco-online.de
www.digital-beschleunigen.de

RAKO

Rako Security Label – Connecting Brands and Consumers the smart way

Die All4Labels Smart Product Services durch unsere Cloud Basierte Software Plattform ist ein agiles anpassbares Product Life Cycle Managementsystem für ihre Produkte und Einheiten. Es ist die ideale Basis, die Vorteile der Digitalisierung zu nutzen.

Eine Plattform, viele Anwendungsmöglichkeiten
Nie war es einfacher und schneller möglich, ein Smart Product Ecosystem einzuführen und on demand abzurufen. Smart Labels mit einer einzigartigen digitalen IDs verschaffen Ihnen einen Überblick über ihre Produktion, Supply Chain, den Verkauf und das Kundenfeedback.

Die Produkte werden:
- Unverwechselbar identifizierbar
- Nachverfolgbar in Echtzeit
- Personalisiert und Interaktiv
- Vertrauensvoller und sicherer

Durch die Bereitstellung eines Cloud basierten Dienstes ergeben sich folgende Vorteile:
- Kosten und Zeitersparnis
- Kauf, Installation und Wartung der Software entfällt durch eine monatliche Subscription Fee
- Keine aufwendige Hardware mehr notwendig
- Reibungsloser Arbeitsablauf
- Zugriff an jedem Ort weltweit

Anwendungsbereiche:
- Source Tagging / Produktion
- Supply Chain / Greymarket
- Markenschutz
- Kundenservice
- Rückruf

NFC – Near Field Communication
Vetrauensvolle und emotionale Kundenbindung

Kundeninteraktion
Im Bereich der Kundeninteraktion eröffnen sich Unternehmen und Marken mit NFC völlig neue Möglichkeiten, mit dem Kunden zu kommunizieren.
- Produktregistrierung
- Cross-Selling
- Kundenfeedback/Kundenbewertungen
- Links zu Werbefilmen
- Preisausschreiben
- Bonusprogramme
- Social Media

Produkt- & Kundenmehrwert:
- Gebrauchsanweisungen
- Pflegehinweise
- Model Typ
- Ersatzteile per Link nachbestellen (Reorder)
- Reklamation, z.B. Servicenummer

RAKO Security-Label

All4Labels GLOBAL PACKAGING GROUP

tapme

RAKO Security Label
Produktsicherungs GmbH
Möllner Landstr. 15, 22969 Witzhave
Tel.: +49 4104 693-1767
Fax: +49 4104 693-2340
info@rako-security-label.com
www.rako-security-label.com

Modular, flexibel, transparent: Intelligente IT-Lösungen für heute und morgen

Die Abläufe intralogistischer Anlagen werden immer komplexer. In manuellen, teilautomatisierten und vollautomatischen Lagern müssen unzählige Prozesse kontrolliert, visualisiert und optimiert werden. Als weltweit führender Anbieter von Logistiksystemen bietet SSI SCHÄFER die geballte IT-Kompetenz aus einer Hand.

Volle Klarheit für fundierte Entscheidungen
Mit der zentralen Informationsplattform WAMAS® Lighthouse visualisiert SSI SCHÄFER die gesamte Anlage samt Materialfluss, analysiert Leistungskennzahlen und gibt dem Anwender umfangreiche Möglichkeiten zur Kontrolle und Einflussnahme.

Geballte IT-Power für Ihr Business
Als zertifizierter SAP Silber Partner unterstützt SSI SCHÄFER seine Kunden bei der Auswahl, der Einführung und dem Betrieb von SAP Extended Warehouse Management. Die Anwender profitieren von einem erfahrenen Realisierungspartner mit umfangreicher IT-Kompetenz.

Weltweit verfügbar
Als verlässlicher Partner spricht SSI SCHÄFER die Sprache der Kunden und unterstützt sie über die gesamte Lebensdauer der Anlage. Mit einem umfangreichen Serviceportfolio vom 24/7-Support bis hin zur gesamten präventiven Wartung vor Ort.

Das starke Bindeglied in der Logistikkette
Die eigens entwickelte Logistiksoftware WAMAS® verbindet alle Komponenten im Lager zu einem intelligenten System. Eine modulare Lösung, die sich nahtlos in bestehende SSI SCHÄFER Intralogistik wie auch in Landschaften von Drittanbietern integriert. Flexibel anpassbar mit vielfältigen Möglichkeiten zur Steuerung manueller und automatisierter Logistikzentren und mit offenen Schnittstellen für die einfache Kommunikation mit dem unternehmenseigenen ERP-System.

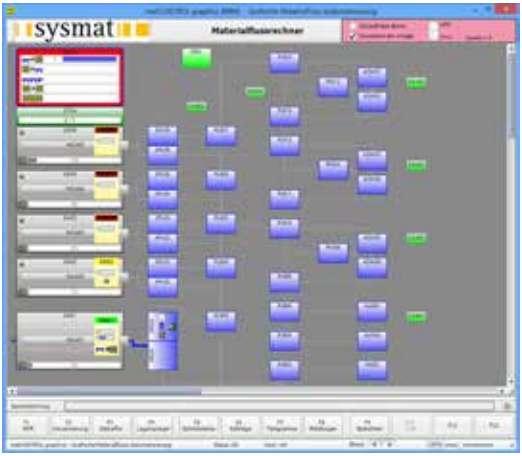
SSI SCHÄFER

SSI SCHÄFER IT SOLUTIONS GMBH
Friesachstr. 15, 8114 Friesach bei Graz
Tel.: +43 3127 200-0
Fax: +43 3127 200-22
friesach@ssi-schaefer.com
www.ssi-schaefer.com

SYSMAT

matCONTROL graphics von sysmat: Materialfluss visualisieren und optimieren

Wo es viele Prozesse zu koordinieren gilt, greift sysmat mit der herstellerneutralen Materialflussrechner-Software für automatisierte Anlagen, Lager und Produktionslinien ein.



Einbindung über Schnittstellen

Bereits seit 2002 verfügt die komplett grafische Lösung über flexible Schnittstellen. Als einziger Anbieter in diesem Bereich steuert sysmat bis heute Anlagen von mehr als 20 unterschiedlichen Herstellern. Durch die flexible Integration von Komponenten verschiedener Hersteller eignet sich der Materialflussrechner insbesondere für Modernisierungen und Erweiterungen.

Von Vorteilen profitieren:

- Herstellerunabhängiges Steuern von automatisierten Anlagen und Produktionslinien
- Nicht an den Hersteller gebundene Modernisierung von Materialflussrechnern und Lagerverwaltungssystemen
- Integration von automatisierten Lagern und Produktionslinien in ERP/PPS-Systeme, beispielsweise SAP
- Planung, Beratung und Optimierung von Prozessen und Wirtschaftlichkeit in automatischen Lagern

Kernkompetenz Modernisierung

Leichte Bedienung und Kundenfreundlichkeit der Software: Auf einer grafischen Oberfläche stellt matCONTROL graphics den gesamten Materialfluss dar. Als Schnittstelle zwischen ERP-Management-System und Anlage übernimmt der Materialflussrechner Aufgaben, die bisher weder von Software noch von Anlagen übernommen werden konnten. In den letzten Jahren hat sich die sysmat GmbH zu einem Experten für Materialflusslösungen entwickelt und befasst sich in der täglichen Arbeit hauptsächlich mit der Erneuerung veralteter Materialfluss-Software.

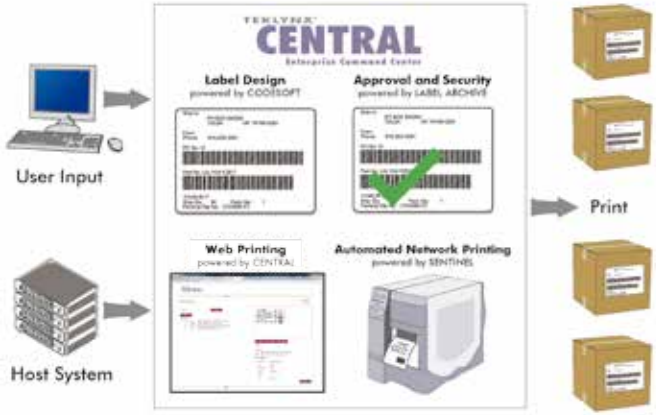
Realisierte Schnittstellen

- ☑ Aberle
- ☑ Beewen
- ☑ Bürge-Fischer
- ☑ Class
- ☑ Daifuku
- ☑ Dambach
- ☑ DEMAG
- ☑ Dennerlein
- ☑ Gebhardt
- ☑ Gilgen
- ☑ Horstmann
- ☑ Köttgen
- ☑ Lalesse
- ☑ MLog
- ☑ Sandt
- ☑ SIEMAG
- ☑ Stöcklin
- ☑ Swisslog
- ☑ sys4vou
- ☑ Telogs
- ☑ UCS
- ☑ Vanderlande
- ☑ Witron

sysmat
softwaresysteme für materialfluss

sysmat GmbH
Götzenweg 10, 63533 Mainhausen
Tel.: +49 6182 82 65 804
Fax: +49 6182 82 65 805
info@sysmat.de
www.sysmat.de

TEKLYNX CENTRAL



SAP GS1 Microsoft Partner Gold Application Development ORACLE Gold Partner

TEKLYNX CENTRAL fasst die erprobte Technik von TEKLYNX im Barcodedesign, Etikettendruck und Nachverfolgungssoftware in einer einzigen Lösung zusammen, die Ihre Produktionsumgebung unterstützt. TEKLYNX CENTRAL ist ein einzelnes integriertes Etiketten Softwaresystem, das dazu geschaffen wurde, um Ihnen dabei zu helfen, die Branchenspezifikationen einzuhalten.

Die TEKLYNX CENTRAL Lösung enthält:

- Einen Etikettendesigner, der Daten aus Ihrem vorhandenen Warenwirtschaftssystem ziehen kann.
- Ein Etikettenfreigabemodul, das bis zu drei Freigabestufen bietet.
- Ein automatisiertes Netzwerkdruckmodul, das hunderte von Druckern an vielen Standorten von einem einzelnen Server aus steuern kann.
- Drucken über einen Standard Web Browser

Die TEKLYNX CENTRAL Barcode Designsoftware erhöht die Effizienz bei Ihrer Fertigung.

Integrierte Anwendungen eliminieren Kompatibilitätsprobleme. Die von TEKLYNX gelieferten, erprobten Softwarelösungen sind so aufgebaut, dass sie zusammenarbeiten können. Unser kontrollierter Entwicklungsprozess hält die Anwendungen synchron und bietet eine stabile Lösung, auf die sich Ihr Unternehmen verlassen kann.

Eine kontrollierte Umgebung bietet die Sicherheit, die Sie zur Sicherstellung der Fehlerfreiheit benötigen. Ein fest umrissener Geschäftsprozess kann auf jeder Ebene durchgeführt werden, indem der Zugang nur zu Druckern, gesetzlich vorgeschriebenen Etiketten und Aufgaben auf jene beschränkt wird, die der Anwender benötigt, umseine Arbeit zu erledigen.

Aufgrund des web-basierten Zugriffs, muss man die einzelnen Rechner nicht mehr einzeln aufsetzen. Die zentrale Steuerung hilft Systemadministratoren, die Lizenzierung zu koordinieren. Von einem einzelnen Standort aus können systemweite Einstellungen definiert und über Ihr ganzes Unternehmen verteilt werden.

Darüber hinaus, sind noch die Versionen CENTRAL CFR und CENTRAL GHS erhältlich.

GHS FDA 21 CFR Part 11

TEKLYNX® CENTRAL

TEKLYNX Germany GmbH
Axlerhof 12, 42781 Hilden
Tel.: +49 2103 25260
Fax: +49 2103 252626
info_gr@teklynx.com
www.teklynx.de

VIASTORE SOFTWARE GMBH

Lagerverwaltung mit viastore: reduzierte Bestände und zufriedene Kunden

Die **viastore** SOFTWARE GmbH bietet sowohl das bewährte und internationale Standard-WMS viadat, zum anderen als SAP-Partner Lösungen rund um EWM und WM. Damit kann **viastore** SOFTWARE die Anwender fundiert technologieunabhängig beraten und WMS für sämtliche Lagertypen bieten. Die Lösungen von **viastore** SOFTWARE sind intuitiv und ergonomisch, sie ermöglichen den Anwendern kürzere Durchlaufzeiten, höhere Effizienz und Prozesssicherheit, reduzierte Bestände und höchste Kommissionierqualität. Der Nutzer kann auf einen internationalen 24/7-Helpdesk zurückgreifen.

Warehouse Management mit viadat

- intuitiv, zukunftssicher, investitionssicher, schneller ROI, einfache Integration upgradefähig, wartbar, leistungsstark, skalierbar
- international, mehrsprachig und für alle Branchen geeignet
- volle Intralogistik-Funktionalität, hoher Grad an Standardisierung und Konfigurierbarkeit
- Standardschnittstelle zu allen gängigen ERP-Systemen, Multi-Hosting-Funktion
- webfähig, auch Cloud-Lösung, Full-Service-Hosting
- mandanten- und mehrlagerfähig
- einheitliche grafische Benutzeroberfläche auf MDE, mobile Devices, Stapler-Terminal, PC
- Optimierung und Visualisierung von Prozessen und Ressourcen
- zertifiziert und validiert für Food & Pharma

SAP EWM und WM

- Consulting: Strategie, Prozess- und Technologie-Optimierung, Projektmanagement, Hotline
- Software: Prototyping, Implementierung, Customizing, Testing, Dokumentation
- Intralogistik: Applikationen für Leitstand, Wareneingang, Lagerverwaltung, Kommissionierung, Sorter, Versandbahnen, Packplatz, Verladung und Inventur
- Technologien: Hardware-Auslegung, System-installation, Funkperipherie, Belege, Steuerungen, Trainings

SAP Partner

viastore SOFTWARE

viastore SOFTWARE GmbH
Magirusstr. 13, 70794 Stuttgart
Tel.: +49 711 9818-0
info@viastore.com
www.viastoresoftware.de

3

Drucken & Applizieren,
Kennzeichnung,
Etiketten, Transponder

BETA LAYOUT

Kompaktes UHF-RFID Reader Modul

Beta LAYOUT hat diesen günstigen UHF-Reader für den schnellen Einstieg in die RFID-Technik entwickelt. Das Modul wird als hochintegrierbare, universelle UHF-RFID Leseplattform genutzt und erfasst im Pulk bis zu 255 Transponder. Die Lesereichweite kann leistungs- & tagabhängig bis zu 4 m betragen. Die maximale Ausgangsleistung (Sendeleistung) beträgt 27 dBm (500 mW) mit bis zu 17 dB einstellbarer Dämpfung.

Die Kommunikation erfolgt über eine USB-Schnittstelle oder wahlweise über einen RS-232 Anschluss. Die mitgelieferten „Reader Suite“ und „Smart Reader App“ sorgen für eine einfache Softwareanbindung. Zur Nutzung in eigenen Applikationen steht ein umfangreiches Software Development Kit zur Verfügung.

Angeboten wird der Reader in 3 Varianten: Als Standardmodul, fertig montiert auf einer Aluminiumplattform sowie als Starter-Kit inklusive Murata Magicstrap®-Modulen, verschiedenen Antennen und Tags. Diverse Antennen für den universellen Einsatz des Systems, wie z.B. die flexible LOCFIELD® UHF-Antenne, ergänzen das Lieferprogramm.

Beta LAYOUT
create : electronics

Beta LAYOUT GmbH
Im Aartal 14, 65326 Aarbergen
Tel.: +49 6120 907010
www.pcb-pool.com
www.beta-estore.com/reader

Übereck-Etikettierer Legi-Air 4050 CWS: Mehr Zeitersparnis und Sicherheit in der Lagerlogistik

Der Etikettendruckspender Legi-Air 4050 CWS mit Corner-Wrap-Applikator (Übereck-Applikator) bringt Etiketten in verschiedenen Längenverhältnissen und unterschiedlichen Höhen-Positionen übereck auf Kartons auf. Der Etikettierer sorgt so für Zeitersparnis und mehr Sicherheit in der Lagerlogistik: Die Kartons auf der Palette oder im Regal lassen sich schneller erfassen, da die Informationen auf den Etiketten von zwei Seiten ausgelesen werden können. Legi-Air 4050 CWS übernimmt die Arbeit von zwei Etikettierern und stellt sicher, dass auf beiden Seiten des Kartons dieselben Informationen aufgebracht werden.

Legi-Air 4050 CWS ist mit einem besonderen Riemenapplikator ausgestattet. Er hält die Etiketten und transportiert sie an die gewünschte Spendeposition. Die Längenverhältnisse, in denen die Etiketten übereck gelegt werden, können dabei von Produkt zu Produkt variieren. Auch sind unterschiedliche Höhen kein Problem.

Der Druckspender arbeitet rein elektrisch, ohne Druckluft. Der servoelektrische Antrieb ist nicht nur kostengünstiger, sondern ermöglicht höhere Taktraten sowie eine positionsgenauere Etikettierung.

Legi-Air 4050 CWS kann zahlreiche Etikettenmaterialien verarbeiten, z.B. auch flexible und weiche PE-Etiketten. Mit dem Applikator bringt er selbst diese präzise und sauber, ohne Faltenbildung, auf die Verpackungen auf.

Auch lassen sich verschieden lange und hohe Etiketten werkzeuglos verarbeiten, ohne formatabhängige Wechselteile. Ein Umrüsten entfällt.

BLUHM systeme

Bluhm Systeme GmbH
Maarweg 33, 53619 Rheinbreitbach
Tel.: +49 2224 7708-0
Fax: +49 2224 7708-20
info@bluhmsysteme.com
www.bluhmsysteme.com

CAB

SQUIX-Etikettendrucker für jede industrielle Anwendung

cab setzt die erfolgreiche Geschichte seiner industriellen Etikettendrucker fort. Die weiterentwickelte Druckerserie A+ hört auf den Namen SQUIX.

S = superior, Q = quality
In SQUIX-Druckern ist der derzeit schnellste Prozessor am Markt verbaut. Nach dem Druckanstoß ist binnen einer Sekunde bereits die erste Zeile auf das Etikett gedruckt. Ausschlaggebend für diese Spitzenzeit ist das Zusammenspiel aus intelligenter Firmwarearchitektur, schlank ausgestalteter Programmiersprache und der hoch performanten CPU.

U = useful
SQUIX-Drucker werden für 2"-, 4"- und 6"-Anwendungen angeboten, die Materialien im Gerät links geführt. Für 4"-Anwendungen stehen außerdem Geräte mit zentriert geführtem Material zur Verfügung. Neben Papier- und Plastiketiketten kann damit auch auf Textil- sowie Endlosmaterial gedruckt werden. Der Anbau von Applikatoren befähigt die Drucker zum automatischen Drucken und Etikettieren in Produktionslinien.

Optisch wie funktionell beeindruckt der zweiteilige Faltdeckel: Durch das Panoramafenster ist der komplette Druckvorgang zu beobachten. Wo Schaltungen oder Baugruppen verarbeitet oder montiert werden, kann der Deckel zum Schutz vor elektrostatischer Aufladung aus leitfähigem Kunststoff gefertigt werden. Außerdem sind Drucker mit detektierbarem Deckel für die Lebensmittelbranche lieferbar.

I = intelligent, X = (e)xtraordinary
SQUIX-Drucker liefern die Schnittstellen und Protokolle, um mit übergeordneten Netzwerken, der Produktionsplanung oder Datenbanken zu kommunizieren. Beim Wechsel des Druckkopfes sind 200 dpi, 300 dpi und 600 dpi bei gleicher Breite beliebig austauschbar. Sie werden von der CPU automatisch erkannt. Daten wie die Laufleistung, maximale Betriebstemperatur und Heizenergie werden direkt im Druckkopf gespeichert.

cab
we identify more

cab Produkttechnik GmbH & Co KG
Wilhelm-Schickard-Str. 14, 76131 Karlsruhe
Tel.: +49 721 6626-0
Fax: +49 721 6626-129
info@cab.de
www.cab.de

MACH 4S-Etikettendrucker bei geringem Platzangebot

Die neue Generation der cab Toploader MACH 4S bietet bei leicht veränderter Optik noch mehr Power. Sie kommen mit der Leistungskraft der SQUIX-Reihe daher. Mit 800 MHz stehen ein gegenüber den Vorgängern dreifach höherer Prozessortakt sowie 256 MB RAM und 50 MB interner Datenspeicher zur Verfügung. Es lassen sich Druckgeschwindigkeiten bis 300 mm/s erzielen. Je nach Druckauflösung sind Druckbreiten bis 108,4 mm möglich.

Das bewährte Prinzip, die Materialien von oben zentriert in das Gerät einzulegen, wird fortgeführt. Damit benötigen diese Drucker beim Öffnen des Gerätedeckels seitlich keine Fläche. Die zentrierte Materialführung erübrigt Justagen.

Typen

- Basisversionen zum Bedrucken von Materialien, die auf Rollen oder Spulen gewickelt bzw. Leporello gefaltet sind
- Versionen mit Schneidemesser zum Schneiden von Etiketten oder Endlosmaterialien ab 12 mm Höhe
- Spendeversionen, die während des Druckens das Etikett vom Trägermaterial trennen, sodass es manuell abgenommen und auf das Produkt oder die Verpackung geklebt werden kann

Auf dem Hightech-Elektronikboard sind serienmäßig alle erforderlichen Schnittstellen integriert und für jeden Anschluss vorbereitet.

Intuitiv bedienbar

Wie die SQUIX-Drucker sind auch die MACH 4S mit einem farbigen Touchdisplay ausgestattet. Dieses ersetzt bei den MACH 4S das LCD-Display und cab Navigatorpad der Vorgängergeneration. Die Bedienoberfläche mit selbsterklärenden Symbolen ist dem Smartphone mit direktem Zugriff auf einzelne Menüpunkte angepasst.

cab
we identify more

cab Produkttechnik GmbH & Co KG
Wilhelm-Schickard-Str. 14, 76131 Karlsruhe
Tel.: +49 721 6626-0
Fax: +49 721 6626-129
info@cab.de
www.cab.de

COMPRION

TraceCase – der weltweit einzige kontaktlose Tracer zum Aufzeichnen analoger & digitaler NFC-Signale im Live-Betrieb

Kontaktlose Transaktionen zuverlässig aufzeichnen und auftretende Fehler beheben!

Löst Interoperabilitätsprobleme in allen NFC Anwendungsbereichen

Ob bei Mobile Payments am POS oder bei der Zutrittskontrolle im ÖPNV und in Gebäuden – überall wo NFC-Technologie eingesetzt wird, können Fehler auftreten. Verschiedenste Leser und Devices, die für sich gesehen zuverlässig arbeiten, funktionieren im Zusammenspiel nicht immer einwandfrei. Die Ursachen hierfür sind vielfältig, z.B. können Störungen oder Verzerrungen des elektrischen Signals dazu führen, dass keine Kommunikation zustande kommt.

Schnelles Setup – Einfaches Testen

Durch das einfache Setup und Handling ist es möglich, ohne großes Training, sofort mit dem Testen zu starten. Feldtester können zuverlässig und unauffällig kontaktlose Transaktionen im Live-Betrieb am NFC-Gerät aufzeichnen. Und das, ohne die Betriebsabläufe zu stören!

Debuggen leichtgemacht: Auswertung analoger & digitaler Signale

Die gesammelten Daten lassen sich mit der Analyse-Software schnell und zielführend durch interne oder externe Experten auswerten. Da nicht nur digitale, sondern auch analoge Signale angezeigt und ausgewertet werden, können Fehler auf allen Ebenen schnell erkannt und behoben werden. TraceCase unterstützt beim Debuggen und hilft somit, Nutzern der Services ein bestmögliches Kundenerlebnis zu bieten.

TraceCase auf einen Blick

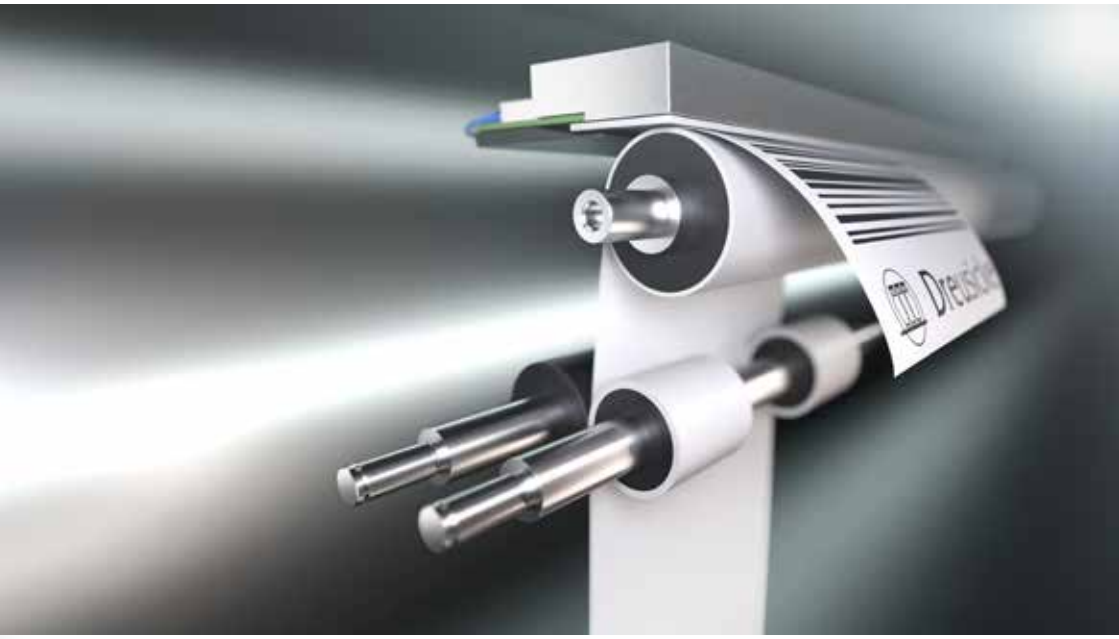
- Aufzeichnungsgerät & Analyse-Software in einem Paket
- Zuverlässige Analyse analoger & digitaler Daten
- Klein & mobil für den diskreten Einsatz im Live-Betrieb
- Plug & Play – Einfaches Setup und Handling im Feld

COMPRION

Test it. Prove it. Move it.

COMPRION GmbH
Lise-Meitner-Str. 3, 33104 Paderborn
Tel.: +49 5251 6859-0
info@comprion.com
www.comprion.com

Linerless-Druckwalzen – neu nachgedacht



Linerless-Druck, das Bedrucken von Etiketten ohne Trägerfolie, verhindert Abfälle. Das spart Ressourcen und Geld. Dreusicke bietet hierzu die einfache Lösung: Transportrollen und Druckwalzen beschichtet mit dem Antihaft-Silikon Dregosil 455. Dieses Material besitzt die Elastizität und Weichheit für ein hervorragendes Druckbild in Verbindung mit einem Thermodruckkopf. Es ist keine zusätzliche Oberflächen-Beschichtung der Walze erforderlich, die sich im Gebrauch abreiben könnte. Auch beinhaltet die Gummierung keine flüchtigen Bestandteile wie beispielsweise Öle, die dazu neigen, aus der Walze auszugasen, wodurch der antihaftende Effekt verloren gehen würde. Somit bleiben die gewünschten Eigenschaften über die gesamte Lebensdauer der Walze konstant.

Dreusicke präsentiert nun eine Weiter-Entwicklung mit einer verbesserten Druckverformung. Dazu wird ein ‚Sandwich-System' mit Dregosil 455 als Oberbau verwendet. Als Unterbau kommen auf gute Rückstellfähigkeit optimierte Silikone wie z.B. Dregosil 419 zum Einsatz. Diese Lösung ist deshalb bestens geeignet bei Anwendungen mit langen Stillstandzeiten - wie z.B. bei Austauschmodulen.

Dreusicke

Wilhelm Dreusicke GmbH & Co. KG
Rohdestr. 17, 12099 Berlin
Tel.: +49 30 75506-0
Fax: +49 30 75207-11
www.dreusicke.de

DOMINO

Codieren 4.0 – die Domino Ax-Serie

Die neuen Continuous-Inkjet-Drucker der Ax-Serie verwenden eine Reihe von integrierten Sensoren, um die Systemüberwachung zu automatisieren und so eine proaktive, vorausschauende Diagnose und einen Servicesupport per Fernsteuerung über das Industrial Internet of Things (IIoT) sowie eine Verbindung mit der Domino Cloud zu ermöglichen.

Die Domino Cloud verbindet die Drucker mit dem Domino Support-Netzwerk, das deren Betrieb und Leistung überwacht. Cloud-basierte Dashboards bieten rund um die Uhr Zugang zu aktuellen Druckerdaten.

So werden die Kunden frühzeitig über eventuelle Probleme informiert, erhalten Daten für die Berechnung der Gesamtanlageneffektivität (OEE), können die Druckerleistung standortübergreifend vergleichen und erkennen im Voraus, wenn Verbrauchsmaterialien knapp werden.

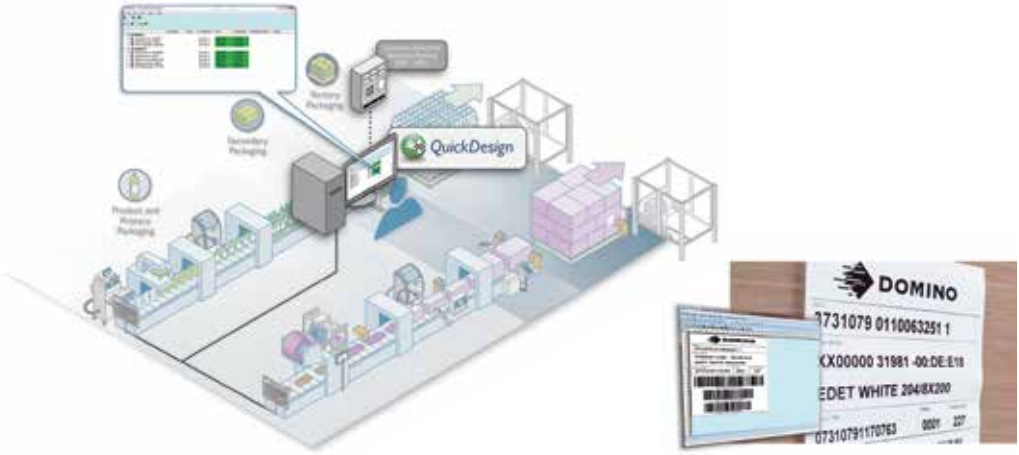
Die i-Techx Elektronik- und Softwareplattform der Ax-Serie integriert die Domino Drucker über branchenübergreifende Standardprotokolle in Fabrik-Automatisierungssysteme wie MES (Manufacturing Execution System) und ERP (Enterprise Resource Planning).

Remote-Konnektivität zählt zu den Hauptmerkmalen von i-Techx. Die zentrale Steuerung der Drucktexterstellung und die Konfigurierbarkeit der Bedienerbildschirme minimieren manuelle Eingriffe, sodass Codier- und Markierfehler nahezu ausgeschlossen sind.

Im Zuge der Industrie 4.0-Entwicklungen werden fehlerhafte Codes und technisch verursachte Produktionsausfälle bei der Codierung und Markierung schon bald der Vergangenheit angehören. Die Kennzeichnungssysteme werden an den Produktionslinien praktisch unsichtbar und erzielen eine nahtlose Code-Aufbringung als Teil eines intelligenten Fertigungsprozesses.

Domino Deutschland GmbH
Lorenz-Schott-Str. 3, 55252 Mainz-Kastel
Tel.: +49 6134 250-50
Fax: +49 6134 250-55
marketing@domino-deutschland.de
www.domino-deutschland.de

QuickDesign – Drucktexterstellung und Drucksteuerung einfach gemacht



In einem von gesetzlichen Vorschriften gesteuerten Umfeld ist die Notwendigkeit einer konsistenten und genauen Kennzeichnung größer als je zuvor.

Domino QuickDesign, die Software für die Drucktexterstellung, ermöglicht die zentrale, fabrikweite Steuerung der Verpackungskennzeichnung – vom Produkt bis zur Palette.

QuickDesign ist nicht nur benutzerfreundlich und einfach integrierbar in einen breiten Technologiebereich, sondern auch problemlos skalierbar, damit in der gesamten Produktionsumgebung eine konforme Codierung gewährleistet ist.

Flexibel konfigurierbar und kompatibel mit verschiedenen Codiersystemen, ist die Software die ideale Wahl für die Erstellung von Drucktexten für zahlreiche Branchenapplikationen, sowohl für primäre, sekundäre als auch für tertiäre Beschriftungsaufgaben.

Die Benutzeroberflächen von QuickDesign, Operator und Operator Pro, setzen neue Maßstäbe für eine einfache Bedienung. Sie ermöglichen eine fehlerfreie Auswahl von Drucktexten, Produkten oder Aufträgen und sorgen dafür, dass Codes korrekt an die Fertigungslinie gelangen. Die intuitiven Benutzeroberflächen lassen sich schnell an die vorhandenen Arbeitsprozesse anpassen und sind für die Nutzung auf Touchscreen-Geräten in der Produktion optimiert.

QuickDesign unterstützt Grafiken und GS1-konforme Barcodes sowie Druckerzähler und -uhren. Die Erstellung komplexer Palettenetiketten-Layouts wird durch die Verknüpfung mit Produkttabellen und externen Datenquellen vereinfacht.

Die vollständige Unicode-Unterstützung garantiert eine standortübergreifende Funktionalität auf der ganzen Welt.

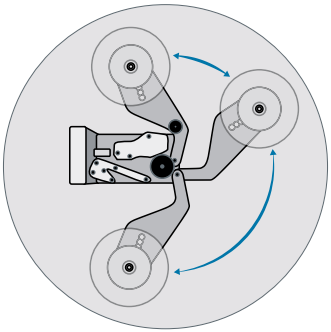
DOMINO

Domino Deutschland GmbH
Lorenz-Schott-Str. 3, 55252 Mainz-Kastel
Tel.: +49 6134 250-50
Fax: +49 6134 250-55
marketing@domino-deutschland.de
www.domino-deutschland.de

GEBE

Einbau ohne Umbau

Modular aufgebauter Thermodrucker GeBE-COMPACT Plus lässt große Design Freiheit



Modularer Aufbau der GeBE-COMPACT Plus Thermodrucker: zwei Breiten, variabel in Papierbreite, Rollengröße und -position.

Die GeBE-COMPACT Plus Thermodrucker der GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH sind bereits durch ihre kompakte Bauweise wie geschaffen für enge Platzverhältnisse. Ihr modularer Aufbau macht sie zudem besonders einbaufreundlich. Denn standardmäßig stehen zwei Breiten zur Verfügung, die ohne den üblichen Papierrollenhalter angeboten werden. Kunden konstruieren sich die Halterung selbst oder greifen auf die variable GeBE Variante für drei Papierpositionen zurück. Der starke Antrieb dieser Drucker zieht Papierrollen mit einem Durchmesser bis zu 150 mm, speziell angepasst sogar bis zu 300 mm.

OEM Kunden haben die Wahl

Beide Thermodrucker der Serie GeBE-COMPACT Plus verfügen über eine Papierbreitenregulierung und lassen die Wahl zwischen 51 bis 60 mm oder 54 bis 86 mm Papierbreite. Mit hoher Druckgeschwindigkeit von max. 250 mm/s verarbeiten sie Belege ebenso wie Labels, die sich attraktiv gestalten lassen. Ihre Blackmark Steuerung sorgt für eine exakte Papierposition während des Druckvorgangs bis zum Schnitt durch den robusten Cutter. Auf die neuen Linerless Technologie von GeBE kann umgerüstet werden. Die Betriebsspannung von 10 – 26 V sorgt für Unabhängigkeit vom Netz, denn damit ist auch der Solarbetrieb möglich. In den meisten Anwendungen findet der USB Anschluss Verwendung, alternativ steht eine RS232 Schnittstelle zur Verfügung. Noch größere Freiheit für OEM bietet GeBE durch Anpassungen in Hard- und Software bereits ab kleineren Stückzahlen.

GeBE® INPUT/OUTPUT DEVICES

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH
Beethovenstr. 15, 82110 Germering
Tel.: +49 89 894141-0
Fax: +49 89 894141-33
info@gebe.net
www.gebe.net

Kleben ohne Verkleben

Spezial-Cutter für OEM bei GeBE

Wo auf Liner verzichtet wird, schneidet der GeBE Linerless Cutter dauerhaft zuverlässig.

Die GeBE Elektronik und Feinwerktechnik hat ihr Sortiment um Spezial-Cutter für OEM erweitert. Diese werden stets individuell an die Kundenanwendung angepasst. Sie schneiden Papiere ebenso gut ab wie Folien oder Schrumpfschläuche. Das Material darf dabei ruhig Kartonstärke erreichen. Auch Rotary Cutter sind bei GeBE zu haben. Eine Besonderheit stellen die spezialbehandelten Linerless Cutter dar.

Besonders saubere Sache: Linerless Cutter

Der direkte Kontakt mit dem haftenden Aufstrich selbstklebender Papiere ohne schützendes Trägermaterial, sogenannter Linerless Papiere, stellt eine Herausforderung für die Papierführung wie für die Cuttermesser dar. Denn Schneiden oder Walzen verkleben schnell. Doch in der Praxis bringen diese Papiere Vorteile, weshalb die Nachfrage danach steigt: Ein Aufwickler für das Trägermaterial entfällt ebenso wie dessen Entsorgung als Sondermüll. Die Linerless Cutter von GeBE sind so präpariert, dass trotz Kontakt mit dem Kleber die reibungslose Papierführung gewährleistet ist und die Schneiden weitgehend frei von Kleberückständen bleiben. Dafür sorgt eine spezielle, in das Grundmaterial eingearbeitete Substanz. Herstellerseitig sind - je nach Papierspezifikation – 500.000 bis 1.500.000 Schnitte garantiert. Jeden OEM Cutter passt GeBE nach Kundenvorgabe an und greift dabei auf mehr als 30 Jahre Erfahrung mit individuellen OEM Anpassungen zurück.

GEBE®
INPUT/OUTPUT DEVICES

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH
Beethovenstr. 15, 82110 Germering
Tel.: +49 89 894141-0
Fax: +49 89 894141-33
info@gebe.net
www.gebe.net

GODEX

Desktopdrucker mit “High-End” Performance RT700 / RT200 Serie

RT700-Serie: State of the art

Eine komplett neu entwickelte Mechanik, intelligente Funktionen, großzügige Ausstattung und vier Modelle mit 203 bzw. 300 dpi – die RT700-Serie lässt keine Wünsche offen. Das Handling ist so einfach wie nie. Der Druckkopf lässt sich im Handumdrehen austauschen und die Etikettenrollen dank Clamshell Design leicht wechseln.

Eine Innovation ist auch die praktische ‚C‘-Taste: Auf Knopfdruck lassen sich die Modelle einfach und schnell kalibrieren. Auch bei den Druckmedien ‚denken‘ die Drucker mit. Per Kombination aus reflektierendem und Durchlichtsensor erkennen sie das Etikettenmaterial und wählen das optimale Druckverfahren.

Die Modelle RT700i/RT730i haben zusätzlich ein grafisches Benutzer-Interface mit Farb-LCD. Sie lassen sich damit intuitiv bedienen und sind auch für den Standalone-Betrieb bestens vorbereitet. Alle Modelle sind mit USB 2.0, serieller Schnittstelle und Ethernet-Interface ausgestattet.

RT700iW/RT730iW verfügen zusätzlich über eine W-LAN Schnittstelle.

RT200-Serie: 2-Zoll-Einstieg neu definiert

Auch bei den 2-Zoll-Druckern präsentiert GoDEX mit der RT200-Serie eine innovative Produktgeneration. Mechanik, Funktionalität und Ausstattung entsprechen weitestgehend der RT700-Serie. Das heißt: Einfachste Handhabung mit spielend leichtem Wechsel von Etikettenrolle, Farbband und Druckkopf, Kalibrierung per Knopfdruck sowie automatisches Erkennen des Medientyps. Auch die kompakten 2-Zoll-Drucker sind voll ausgestattet für eine große Bandbreite von Anwendungen.

GoDEX

Barcodes Made Easy

Godex Europe GmbH
Industriestr. 19, 42477 Radevormwald
Tel.: +49 2195 59599-0
Fax: +49 2195 59599-69
infoGE@godexintl.com
www.godexintl.com

ZX400/ZX400i Serie – Eine gelungene Kombination aus kompaktem und robustem Design

Mit der Entwicklung dieses kostengünstigen und platzsparenden Industriedruckers ist ein Wunsch aus umfangreichen Kundenfeedbacks in Erfüllung gegangen. Wir freuen uns, dass wir unsere neue ZX400 / ZX400i Serie nun auf den Markt bringen können. Sie integriert perfekt industrielle Leistungsstärke mit einem exquisiten Design.

Neben einer ausgezeichneten Leistung mit 203 bzw. 300 dpi Druckauflösung bieten die Drucker einen auf der gesamten Druckbreite einstellbaren Sensor, eine Druckgeschwindigkeit von bis zum 6 IPS, robuste Mechanik aus Metall, intelligente Funktionalität und großzügige Ausstattung. Alle neuen Modelle verfügen über vielfältige Optionen wie z.B. W-LAN, Bluetooth, Cutter, Aufwickler sowie Etikettenspender.

Die Modelle ZX420i/ZX430i haben zusätzlich ein grafisches Benutzer-Interface mit Farb-LCD. Sie lassen sich damit intuitiv bedienen und sind auch für den Standalone-Betrieb bestens vorbereitet. Beide Modelle sind mit USB 2.0, serieller Schnittstelle, USB-Host und Ethernet-Interface sowie optional mit paralleler Schnittstelle ausgestattet.

Diese 4 Zoll Industriedrucker sind ideal für den Einsatz bei anspruchsvollen Anwendungen und großem Druckvolumen.

GoDEX
Barcodes Made Easy

Godex Europe GmbH
Industriestr. 19, 42477 Radevormwald
Tel.: +49 2195 59599-0
Fax: +49 2195 59599-69
infoGE@godexintl.com
www.godexintl.com

HID

Kompakte UHF-RFID-Tags für den Einsatz auf Metall unter rauen Bedingungen

IronTag® UHF-Transponder von HID Global bieten auf metallischen Oberflächen herausragende Leistung bei kompakter Bauform und halten Vibrationen, Stöße, Chemikalien und Temperaturschwankungen aus. Die Transponder ermöglichen die RFID- Kennzeichnung von Betriebsmitteln und Bauteilen aus Metall, die unter rauen Umweltbedingungen oder hohen Temperaturen zum Einsatz kommen.

IronTag-Transponder wurden ursprünglich zur Verfolgung von Flugzeugteilen entwickelt und sind daher sowohl für die Nutzung in Fertigung und Verarbeitung als auch im Fahrzeug- und Maschinenbetrieb optimal geeignet. Sie vertragen Temperaturen zwischen -40°C und 220°C, sind wasserfest und können Treibstoffen, Ölen, Salzwasser und UV-Licht ausgesetzt werden. Sie sind druckfest (<100 Bar), vibrationsbeständig und über kurze Zeiträume auch flammbeständig.

Die kompakten Transponder bieten robuste Leistung mit Lesereichweiten von bis zu 4 Metern. Der bis zu 8192-Bit-Anwenderspeicher und die 128-Bit-EPC-Nummer bieten genügend Raum auch für anspruchsvolle Anwendungen.

Die IronTag Transponder können mit Industriekleber oder mitgelieferten Hochtemperatur-Etiketten an allen Metalloberflächen befestigt werden. Dadurch eignen sie sich ideal für Logistikanwendungen, in denen Metallbauteile bei Montage, Betrieb, Wartung und Reparatur verfolgt werden sollen, ohne diese durch Schraublöcher zu beschädigen. Die kleineren IronTag 206 Transponder erlauben zusätzlich die Anbingung mittels Schrauben, Nieten oder Klemmen.

Das zum Patent angemeldete Design erfüllt und übertrifft die Normanforderungen auch in anspruchsvollen Branchen wie Flugzeugbau oder Flottenmanagement. Es eignet sich zudem ideal für die Verfolgung von Metallgütern in Bereichen, in denen Haltbarkeit und geringe Größe unablässig sind.

HID®

HID Global Rastede GmbH
Klein Feldhus 23, 26180 Rastede
Tel: +49 172 6569027
Fax: +49 4402 9119-77
tagsales@hidglobal.com
www.hidglobal.com/rfid

Die neue RFID-Antenne: große Reichweite, flexibel einsetzbar und robust

Schnell einsatzbereit und große Reichweite – die neue RFID-Antenne ANT600.

Große Schreib- und Leseabstände von bis zu 200 mm bewältigt die neue RFID-Antenne von ifm electronic problemlos. Für die einfache Inbetriebnahme wurde das Gerät zusätzlich mit Diagnose- und Anzeige-LEDs ausgestattet. Der drehbare M12-Stecker lässt den Anschluss von Standard-Verbindungsleitungen bis 20 m zu. Darüber hinaus erlauben Schutzart IP 67 und IP 69K sowie die robuste Bauform den Einsatz direkt in rauer Industrieumgebung. Auf der SPS / IPC / Drives wird die neue RFID-Antenne von ifm erstmals vorgestellt.

Durch große Reichweite flexibel einsetzbar

Wenn große Schreib- / Leseabstände maßgeblich sind, ist diese RFID-Antenne immer eine gute Option. So lassen sich bei der Produktverfolgung im Produktionsprozess die Produktionsdaten oder Qualitätsparameter sicher auf den ID-Tags speichern. In der Materiallogistik stellt das RFID-System sicher fest, ob das richtige Material in der richtigen Menge zum Produktionsauftrag passt. Bei der Anlagensteuerung werden produktspezifische Maschinenparameter aus dem am Produkt befestigten ID-Tag ausgelesen.

Vielfältige Kommunikation

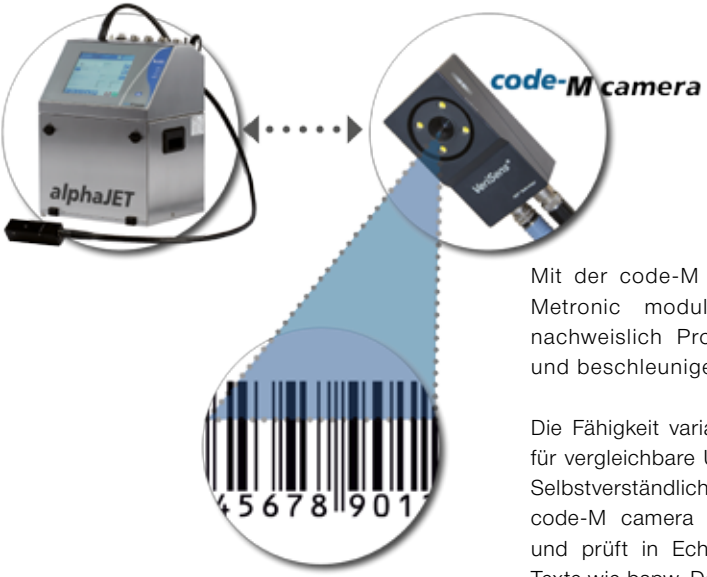
Die RFID-Antennen sind zum Anschluss an die kompakte ifm-Auswerteeinheit DTE10x konzipiert. Für die Kommunikation zur übergeordneten Steuerung besitzt die DTE10x optional eine EtherCAT-, Profibus-, Ethernet TCP/IP-, EtherNet/IP- oder Profinet-Schnittstelle. Mit reichhaltigem Befestigungsmaterial zur Montage der ANT600, der einstellbaren Sendeleistung sowie Kontrolle per LED-Anzeige lassen sich unterschiedlichste Anwendungen optimal lösen.

ifm electronic gmbh
Friedrichstr. 1, 45128 Essen
Tel.: +49201 2422-0
Fax: +49201 2422-1200
www.ifm.com

KBA-METRONIC

Druck und Kontrolle in einem Arbeitsschritt

Für die meisten produzierenden Firmen gehört die Rückverfolgbarkeit von Produkten heute zum Standard. Lieferanten werden immer öfter aufgefordert, markierte Kodierungen zu verifizieren.



Die berührungslose Kennzeichnung mit Tintenstrahldruckern gilt durch ihre Flexibilität und die exakten Druckergebnisse als ideale Lösung für die Produktkennzeichnung. KBA-Metronic hat verstanden und bietet mit der aufeinander abgestimmten Kombination code-M camera eine flexible und sicher(nd)e Standardlösung für den Druck und die Kontrolle in einem Arbeitsschritt.

Der Tintenstrahldrucker alphaJET und die Kamera VeriSens vom Kameraspezialisten Baumer werden direkt in die Produktionslinie integriert und ohne Umwege miteinander verlinkt. Im Unterschied zu anderen Komplettsystemen benötigt diese Lese- und Kennzeichnungseinheit im Produktionsprozess keinen zusätzlichen Arbeits-PC. Das spart Platz und Kosten.

Die Kamera ist in der Lage, im festgelegten Druckbereich bis zu 32 Merkmale wie Text, 1D und 2D-Codes in Echtzeit zu lesen, zu vergleichen und zu überwachen.

Mit der code-M Software-Suite bietet KBA-Metronic modulare Programmpakete, die nachweislich Produktionsabläufe optimieren und beschleunigen.

Die Fähigkeit variable Daten zu verarbeiten, ist für vergleichbare Überwachungslösungen keine Selbstverständlichkeit. Doch die standardisierte code-M camera - Systemkombination druckt und prüft in Echtzeit auch sich verändernde Texte wie bspw. Datum und Uhrzeit.

Die Vorteile im Überblick:

- 100% Druckbild-Überwachung mit code-M camera
- Kostengünstig ohne zusätzlichen Computer
- Platzsparend durch kompakte Komponenten
- Sicherung der Herstellungshistorie für die Rückverfolgbarkeit
- Steigerung des Outputs durch hohe Produktionssicherheit
- Umsatzsteigerung durch die Vermeidung von Ausschussteilen

KBA
KBA-Metronic GmbH

KBA-Metronic GmbH
Benzstr. 11, 97209 Veitshöchheim
Tel.: +49 931 9085-0
info@kba-metronic.com
www.kba-metronic.com

Qualität unter Kontrolle – der Logopak-Vericoder

Automatische Barcode-Verifikation garantiert reibungslose Abläufe

Ohne sie ist die moderne Logistik undenkbar: Barcodes. Doch die Effizienz und Wirtschaftlichkeit jedes Systems hängt entscheidend von der Qualität der Barcode-Kennzeichnungen ab. Um sicherzustellen, dass die Barcodes an jedem Punkt in der Lieferkette lesbar sind, ist eine zuverlässige Barcode-Prüfung von größter Wichtigkeit. Mit dem Vericoder von Logopak erfolgt diese vollautomatisch. So lässt sich jederzeit die Qualität nach ISO/IEC akkurat feststellen.

Ein barcodebasiertes System wird zur Effizienzsteigerung und Fehlerminimierung eingeführt. Mit der Zeit kann dieser Effekt jedoch verpuffen, wenn z.B. durch einen schlechter werdenden Wartungszustand der Barcode-Drucker die Qualität abnimmt. Dieser Prozess ist oft schleichend und nur schwer frühzeitig zu erkennen. So kann es zum Disput zwischen Lieferanten und Kunden über die Lesbarkeit der Barcodes kommen. Dabei gehen einige Unternehmen so weit, Geldstrafen für schlecht gedruckte Barcodes zu verhängen. Um solche Situation zu vermeiden, ist eine vollautomatische Qualitätsverifikation mit dem Vericoder von Logopak der ideale Weg.

Der Vericoder ist Teil des Kennzeichnungsprozesses und liest sämtliche gedruckten Barcodes. Dabei werden unterschiedliche Merkmale nach ISO/IEC-Norm kontrolliert, z.B. Druckkontrastsignal, Hell-/Dunkelreflexionen, Verteilung, Vergrößerung und Abmessung. Aus diesen Informationen wird die entsprechende Qualitätsstufe berechnet. Falls ein Barcode die gesetzten Mindeststandards nicht erfüllt, werden Diagnosedaten zur Verfügung gestellt. Mithilfe dieser Daten lassen sich gezielt Maßnahmen zur Qualitätsverbesserung einleiten. Dadurch ist sichergestellt, dass nur qualitativ hochwertige Barcodes in den Umlauf kommen.

Nicht zu verwechseln ist die Verifikation mit der Validation von Barcodes. Denn ein „normaler“ Barcode-Scanner stellt nur fest, ob der Barcode aufgebracht und lesbar ist, um die enthaltenden Daten anschließend zu übermitteln. Er gibt aber kaum Auskunft über die Qualität der Kennzeichnung.

Logopak Systeme GmbH & Co. KG
Dorfstr. 40, 24628 Hartenholm
Tel.: +49 4195 9975-0
Fax: +49 4195 9975-1265
marketing@logopak.de
www.logopak.de

MEDIAFORM

Mobile Drucker für den industriellen Einsatz

Effizient, zuverlässig und kostengünstig – mit den mobilen Thermotransferdruckern LW-Z700FK und LW-Z900FK von Epson bietet die Mediaform Informationssysteme GmbH zwei robuste Multitalente für den automatisierten Etikettendruck in anspruchsvollen Umgebungen.

Die kleinen Helfer eignen sich u.a. für die flexible Kennzeichnung von IT-Elementen, Kabeln und Anschlüssen in Büros, Fabriken, Serverräumen oder auf Baustellen. Sie sind ideal geeignet für Installateure, Wartungstechniker, Handwerker oder Klempner. Ihr starker Lithium-Ionen-Akku sorgt dabei für ein produktives Arbeiten ohne lästige Unterbrechungen.

Als kostengünstiges Einstiegsgerät bietet der LW-Z700FK eine Druckauflösung von 180 dpi sowie Druckgeschwindigkeiten von 30 mm/s. Die ausgereifte Technik erlaubt Tape-Breiten von bis zu 24 mm und insgesamt 8 Druckzeilen. Höhere Anforderungen erfüllt das Spitzenmodell LW-Z900FK – es wurde als Profimodell konzipiert und zeichnet sich durch eine exzellente Druckqualität dank 360 dpi Auflösung, schnelle 35 mm/s, Druck von 13 Zeilen und bis zu sieben unterschiedliche Bandbreiten bei einer maximalen Bandlänge von 9 m aus.

Herausragende Highlights dieser Serie sind die innovative Pick & Print-Funktion zur Optimierung ständig wiederkehrender Aufgaben, die Druckvorschau, eine automatische Cut-Funktion für vollen oder halben Schnitt sowie die integrierte Drop-Stop-Technologie. Schnelltasten sorgen für weniger Aufwand beim Tippen, die Bedienung über die QWERTZ-Tastatur ermöglicht die einfache Erstellung von Texten, Hinweissymbolen und Barcodes. Insgesamt lassen sich bis zu 100 Etikettenmuster abspeichern.

Die LabelWorks Drucker nutzen spezielle Etikettenkassetten mit integriertem Farbband. Mediaform bietet daher eine Vielzahl an geeigneten Etikettentypen in unterschiedlichen Formaten und Ausführungen - u.a. hitzebeständige, gestanzte, stark haftende, fluoreszierende und selbstleuchtende Etiketten sowie Schrumpfschläuche und auch Kabeletiketten.

Mediaform®

Mediaform Informationssysteme GmbH
Borsigstr. 21, 21465 Reinbek
Tel.: +49 40 727360-99
Fax: +49 40 727360-27
anfragen@mediaform.de
www.mediaform.de

Qualität und Frische im grünen Bereich

Das lückenlose Einhalten der Kühlkette ist bei temperaturempfindlichen Waren wie Lebensmitteln oder Pharmazeutika ein qualitätsentscheidendes Merkmal. Einen schnellen und einfachen Nachweis über die Gewährleistung vorgeschriebener Temperaturwerte liefern die Messwerte von RFID-Sensor-Datenloggern.

Mit dem TELID®-RFID-System von microsensys steht ein ausgereiftes Verfahren zur Verfügung, das einen schnellen und einfachen Nachweis über die Gewährleistung vorgeschriebener Sensorwerte innerhalb eines definierten Zeitraums liefert. TELID® Transponder und Datenlogger kommen bei Transporten von leicht verderblichen Waren oder auch im Gebäudemanagement oder zur Wartung und Instandhaltung überwachungspflichtiger Anlagen zum Einsatz. Dabei spielen Aspekte wie Qualitätssicherung und Rückverfolgbarkeit eine entscheidende Rolle.

Die blauen Alleskönner der TELID®3X2 Produktreihe im Format einer halben Chipkarte sind für die Überwachung physikalischer Werte insbesondere in der Logistik entwickelt worden. Drei unterschiedliche Typen stehen für Messung von Temperatur, Feuchte oder Schock zur Verfügung. Die Installation der Datenlogger kann über die vier Montagelöcher mit Schrauben oder Nieten auf metallischen und nicht-metallischen Oberflächen erfolgen. Bei temperaturgeführten Logistikketten gibt es viele Stellen, an denen sich die Ladungstemperatur ungewollt verändern kann. Diese Temperaturbereiche werden mit Einsatz von TELID® RFID Sensor Datenlogger lückenlos, manipulationssicher und kontaktlos dokumentiert. Für die Temperatur- und Feuchtemessung stehen die blauen Alleskönner jetzt auch als NFC Datenlogger mit intuitiver Android Applikation zur Verfügung. Ist die TELID®.nfc LOGGERdemo auf dem Smartphone installiert, können die Sensorlogger konfiguriert und ausgewertet werden.

microsensys GmbH
RFID in motion
In der Hochstedter Ecke 2, 99098 Erfurt
Tel.: +49 361 59874-0
marketing@microsensys.de
www.microsensys.de

PLÖCKL MEDIA GROUP GMBH

Perfekte Kabel-Kennzeichnung für unterschiedlichste Anwendungen

Abriebfest & selbst-laminierend oder garantiert rückstandsfrei entfernbar

Behälterkennzeichnung erfordert Know How in Sachen Materialkunde, bietet aber den Vorteil, dass ebene Flächen zu bekleben sind. Was aber, wenn ein Rohr mit 13 mm Durchmesser mit RFID gekennzeichnet werden soll? Oder wenn der Gesetzgeber vorschreibt, die Leitungen für Klimaanlagen einzeln zu kennzeichnen? Und was, wenn am zu kennzeichnenden Objekt keinerlei Kleberrückstände verbleiben dürfen?

Dass das Etikettieren von Leitungen und Kabeln ganz unterschiedliche Lösungen braucht, erklärt sich durch die Art der Anwendung: In manchen Umgebungen darf keine Fahne abstehen und das Label muss sich eng und fest verklebend zum Beispiel um ein Kabel anpassen. Trotzdem soll es abriebfest, witterungsbeständig und am besten auch noch vom Kunden aktuell beschriftbar sein. Im Nachhinein Laminat über das Etikett zu kleben, kostet Zeit & Geld. Eine praktische Möglichkeit bietet das selbst-laminierende Kabeletikett PMG 3145: Ein Streifen des Labels ist weiß und dadurch lesbar zu bedrucken, die andere Seite ist transparent und wird darüber gewickelt. So schützt die Kennzeichnung sich selbst.

Während dem einen Kunden wichtig ist, dass sich die Kennzeichnung möglichst nie wieder löst, brauchen andere Anwender ein Material, das meist erst einmal verblüfft: Am PMG 3140 bleibt nichts kleben, kein Staub, kein Papier und auch kein Metall – perfekt für die Kennzeichnung, die keine Kleberrückstände hinterlassen darf. Hersteller hochwertiger Trinkgläser und Goldschmiede setzen bereits auf den PMG Jewelry Tag, der ausschließlich und rückstandslos nur auf sich selbst haftet – einsetzbar überall da, wo nichts verkleben darf und dennoch eine beständige Kennzeichnung gewünscht ist.

Beide Materialien, das PMG 3145 und das PMG 3140 sind in individuellen Formen und Größen erhältlich, was den Anwendungsbereich noch erweitert.

Plöckl Media Group

RFID + BARCODE + PRINTMEDIEN + INTERNET

Plöckl Media Group GmbH
Ledererstr. 14, 85276 Pfaffenhofen a.d. Ilm
Tel.: +49 8441 4057-0
Fax: +49 8441 4057-190
www.be-pmg.de

Der RFID LoopTag der Plöckl Media Group GmbH markiert flexibel & variabel

Ein besonderes Highlight der innovativen Kennzeichnung mit RFID ist der PMG RFID LoopTag. Seine Form und die einfache Handhabung ermöglichen den Einsatz auf nahezu jedem Untergrund, selbst Metall, denn der Transponder berührt das Substrat nicht und ist geschützt zwischen je zwei Schichten Klebstoff und Folie. Der schmale Streifen wird um den zu kennzeichnenden Gegenstand gewickelt und das Ende auf die eine Hälfte der Transponder-Fahne geklebt. Mittels einer Knickhilfe kann die Fahne passgenau zusammengeklappt werden.

Diese besondere Form eröffnet vielseitige Einsatzmöglichkeiten und Stabilität. Zudem ist der PMG RFID LoopTag in der Standardgröße von 115 x 27 mm mit jedem handelsüblichen RFID-Drucker beschreib- und bedruckbar. Das ermöglicht zum Beispiel im Bereich des Prototypenbaus die notwendige Flexibilität, unterschiedlich große Bauteile und Substrate mit dem gleichen Smart Label individuell bedruckt zu kennzeichnen. Besonders interessant ist das auch für die Kennzeichnung von Leitungen für die Klimaanlage, die jetzt gesetzlich vorgeschrieben ist.

Die Größe des Transponders bestimmt bei individueller Fertigung außerhalb des Standards die Größe der Fahne, die Länge des schmalen Wickelstreifens ist abhängig vom Durchmesser der Rohre, bzw. Kabel. Es gibt also durchaus auch kleinere Möglichkeiten, mit dem RFID LoopTag zu kennzeichnen. Größen über das Standardmaß hinaus können zwar meist nicht vor Ort bedruckt und programmiert werden, für diesen Fall bietet die Plöckl Media Group den Service komplett an.

Und noch ein Vorteil: Da beim LoopTag die Form entscheidend ist, kann das Material je nach Anforderung angepasst und optimiert werden.

Plöckl Media Group
RFID + BARCODE + PRINTMEDIEN + INTERNET

Plöckl Media Group GmbH
Ledererstr. 14, 85276 Pfaffenhofen a.d. Ilm
Tel.: +49 8441 4057-0
Fax: +49 8441 4057-190
www.be-pmg.de

NOVEXX

Wir kennzeichnen Erfolgsgeschichten

Für die optimale Performance in der industriellen Kennzeichnung und Identifizierung ist es essentiell, dass die richtige Information zum richtigen Zeitpunkt am richtigen Ort verlässlich angebracht wird. Dabei unterstützt NOVEXX Solutions mit Hardware, Software, Verbrauchsmaterialien und Service aus einer Hand. Wir sorgen mit zuverlässigen Technologien für eine hervorragende Gesamtanlageneffizienz.

Bewährt und zuverlässig:
Hardware für alle Einsatzbereiche
Zuverlässigkeit und hohe Effizienz charakterisieren seit jeher die Druck- und Etikettiersysteme von NOVEXX Solutions.

Unsere Highlights
Der neue XLP 506 Etikettendrucker liefert beste Druckergebnisse auf verschiedensten Etikettenmaterialien, -größen und -formen für eine Druckbreite von maximal 6 Zoll. Das Allround-Talent eignet sich besonders für das Bedrucken von Versandetiketten.

Schnell und präzise - das neue Highspeed-Etikettiergerät ALS 272 eignet sich für eine Vielzahl an Anwendungen. Nach einer extrem kurzen Beschleunigungsphase hat die ALS 272 ihre Höchstgeschwindigkeit von 70 m/min sowie eine enorme Spendegenauigkeit erreicht. Sie kommt daher bevorzugt in Tamper Evident Lösungen oder beim Anbringen von Siegel- und Promotionetiketten zum Einsatz.

Neben Hardware bietet NOVEXX Solutions auch eine leistungsstarke Datenmanagement-Softwarelösung. TRACE-it® sorgt für eine hohe Transparenz und Genauigkeit in den unterschiedlichen Prozessschritten der Produktidentifikation.

Vertrauen, auf das wir stolz sind
Zahlreiche Kunden weltweit vertrauen auf die Expertise von NOVEXX Solutions. Getreu unserer zentralen Werte Innovation, Unkompliziertheit und Beständigkeit machen wir Unternehmen erfolgreicher, indem wir durch einen partnerschaftlichen Lösungsansatz die Identifizierung und Kennzeichnung innerhalb der Supply-Chain optimieren.

NOVEXX SOLUTIONS

Novexx Solutions GmbH
Ohmstr. 3, 85386 Eching
Tel.: +49 8165 925 299
info.deutschland@novexx.com
www.novexx.com

Identlösungen nach Maß

pco ist IT-Anbieter für wirtschaftliche Lösungen im Mittelstand. Eine Kernkompetenz liegt im Bereich der Identifizierungssysteme. Und das seit über 25 Jahren.

Grundlage für maßgeschneiderte Identlösungen ist ein ausgeprägtes Know-how und eine fundierte Praxiserfahrung auf die unsere Kunden gerne Vertrauen.

Ein umfassendes Portfolio an Etiketten – von klassischen Versandetiketten bis zu Speziallösungen – lässt pco nahezu jede Herausforderung meistern, um eine Vielzahl an internen und externen Prozessen eines Unternehmens abzubilden.

Nicht weniger Bedeutung kommt der Auswahl des passenden Farbbandes zu. Jedes Farbband verfügt über besondere Eigenschaften, die den unterschiedlichen Anforderungen der zu bedruckenden Materialien entsprechen müssen.

Eine immer größere Aufmerksamkeit erfährt das Thema RFID. Bereits seit den ersten Stunden dieser Technologie ist pco ein kompetenter Projektpartner und bietet Lösungen, bestehend aus Hard- und Software sowie passender Tags.

Jedes Medium – seien es Etiketten oder RFID-Tags – muss entsprechend produziert werden, um identifiziert werden zu können. Damit das optimal gewährleistet ist, ist pco auch Spezialist in punkto Etikettendrucker. Vom kompakten Versandetiketten-Drucker für den Schreibtisch bis hin zum 24/7-Drucker für härteste Industrie-Umgebungen bietet pco die breite Angebotspalette der renommiertesten Hersteller.

Stellen Sie pco auf die Probe und lassen Sie sich bei der Identifizierung und der daraus resultierenden Optimierung der Prozesse unterstützen.

pco Personal Computer Organisation GmbH & Co. KG
Hafenstr. 11, 49090 Osnabrück
Tel.: +49 541 605-1727
sarah.hahn@pco-online.de
www.pco-online.de

PRINT-ID

Blanko weiße Etiketten, sowie hochwertig bedruckte Etiketten – Speziell für Händler einfach selbst online kalkulieren

Als Etikettenhersteller haben wir uns auf die schnelle und günstige Fertigung von blanko weißen Etiketten, sowie hochwertig digital bedruckte Etiketten spezialisiert. Dabei konzentrieren wir uns unter anderem auf die Belieferung von Firmen, die nicht selbst fertigen, für die der Handel mit Etiketten aber ein wichtiges Standbein ist.

Unser innovativer und moderner Maschinenpark, sowie ein großes Versandlager ermöglichen es uns, kostengünstige und qualitativ hochwertige Etiketten für Wiederverkäufer innerhalb kürzester Zeit zu produzieren und auszuliefern. Die Standard Lieferzeit beträgt 3-5 Arbeitstage – auf Anfrage erfolgt die Fertigung/der Versand noch am selben Tag.

Als Wiederverkäufer bekommen Sie einen persönlichen Zugang zu unserer Online-Etiketten-Kalkulation. Mit dieser webbasierten Anwendung können Sie Etiketten leicht und sehr schnell selbst kalkulieren und sich sofort Preise für die von Ihnen gewünschten Etiketten anzeigen lassen.

Dabei setzen wir auf volle Transparenz, was die von uns eingesetzten Etiketten-Materialien angeht. Sie erhalten direkt Zugriff auf das Original Datenblatt des Rohmaterialherstellers mit allen Spezifikationen.

Auch bei sehr kleinen Auflagen haben wir ideale Fertigungs-Möglichkeiten. So können wir durch unsere Laserstanzen auch individuelle Sonderformate ohne Werkzeugkosten herstellen. Bedruckte Etiketten fertigen wir ausschließlich im Digitaldruck, somit entfallen Kosten für Klischees und Druckplatten. Dadurch lassen sich auch Kleinstmengen zu sehr attraktiven Preisen produzieren – oder auch Großauflagen mit vielen Varianten oder variablen Daten.

Unser digitales Auftragsmanagement sichert eine effiziente Auftragsabwicklung und hohe Qualitätsstandards.

print-ID
Karten- & Barcodesysteme

print-ID GmbH & Co. KG
Netanyastr. 5, 35394 Gießen
Tel. +49 641 94460-0
Fax: +49 641 94460-20
info@print-id.de
www.print-id.de

Leistungsfähig – effizient – flexibel: RFID-Labels für optimierte Prozesse

((rfid))-DistaFerr Produktfamilie

Bei vielen RFID-Anwendungen in Industrie und Logistik erschwert die starke Beeinflussung des elektromagnetischen Felds durch Metall oder ESD-Behälter den Einsatz der RFID Technologie. Durch den Einsatz von Abschirmmaterialien ist bei den Labels der ((rfid))-DistaFerr Produktfamilie von Schreiner LogiData ist die Funktionalität auch auf anspruchsvollen Oberflächen sichergestellt. Ob klein, schmal oder auf hohe Lese-Reichweite optimiert: Für jeden Fall gibt es die richtige Lösung.

((rfid))-DistaFerr HighTemp Labels

Bei Lackier- bzw. Trockenprozessen in der Industrie müssen RFID-Etiketten hohe Temperaturen bis 230°C aushalten und gleichzeitig zuverlässig über mehrere Meter ohne optische Sichtverbindung auslesbar sein. Deshalb hat Schreiner LogiData die ((rfid))-DistaFerr Produktfamilie um zwei HighTemp Varianten erweitert, die bei mehreren Hochtemperaturzyklen und direkt auf Metall funktionieren.

NFC-Labels

Die NFC-Labels von Schreiner LogiData kennzeichnen Geräte und werden entweder auf oder unsichtbar in ihnen angebracht. NFC-fähige Smartphones erfassen die hinterlegten Daten schnell und dezentral. Das NFC-Label kann von Service-Partnern oder Endnutzern ausgelesen und ergänzt werden, um Gebrauchs- oder Wartungsinformationen abzurufen oder zu dokumentieren. Zudem ist eine direkte Verbindung zu einem zentralen Server und damit zu den Dienstleistungen des Herstellers möglich.

schreiner LogiData

Schreiner LogiData
ein Competence Center der
Schreiner Group GmbH & Co. KG
Bruckmannring 22, 85764 Oberschleißheim
Tel.: +49 89 31584-4147
Fax: +49 89 31584-4109
rfid@schreiner-logidata.com

TSC

Innovative Allrounder für den industriellen Etikettendruck

Für einen effizienten, wirtschaftlichen Kennzeichnungsprozess in anspruchsvollen Industrieumgebungen entwickelte TSC Auto ID aktuell gleich drei neue Midrangedrucker-Modellreihen. Die neun leistungsfähigen Thermotransferdrucker der Standard-, Advanced- und Premium-Versionen zeichnen sich durch die hohen Druckgeschwindigkeiten, eine exzellente Druckqualität und ein bedienerfreundliches LCD-Panel im neuen GUI-Design aus.

Die innovativen, Energy Star 2.0 zertifizierten MH-Drucker mit Hybridmotor basieren auf einer komplett neuen Elektronik-Plattform und sind vielseitig einsetzbar. Mit ihrem widerstandsfähigen Aluminium-Spritzgussgehäuse und dem robusten Druckwerk bewältigen sie

auch in rauen Umgebungen problemlos industrielle Druckaufträge inklusive Konformitätskennzeichnung und Auftragsabwicklung. Ohne Weiteres lassen sie sich zudem in Distribution, Lager und Versand sowie auch zur Schmuck- und Elektronikkennzeichnung oder in der Healthcare-Industrie einsetzen.

Alle Modelle erzeugen dank TSCs eigener Drucktechnologie „Thermal Smart Control" hochwertige Barcodes und gewährleisten damit die gute Lesbarkeit der Druckdaten über die gesamte Prozesskette. Problemlos können Folienrollen von 600 Metern Länge verwendet werden. Der moderne 32-bit RISC CPU Prozessor sorgt dabei für schnelle Druckgeschwindigkeiten von bis zu 356 mm pro Sekunde – damit sind die 203 dpi Drucker dieser Serie die derzeit leistungsfähigsten Modelle in diesem Marktsegment.

Die Standardausstattung beinhaltet die Schnittstellen RS-232 und USB 2.0, USB-Hosts und internes Ethernet. Optional können jedoch auch GPIO, Centronics, Bluetooth oder ein Slot-in 802.11 a/b/g/n WiFi-Modul aufgerüstet werden. Alle Modelle der MH240 Serie lassen sich daher problemlos in die meisten IT-Strukturen einbinden. Sie unterstützen gängige Anwendungen wie Oracle, SAP, Unix, AS/400 oder Windows und sind auch im Stand-Alone-Betrieb uneingeschränkt leistungsfähig.

TSC
The Smarter Choice.

TSC Auto ID Technology EMEA GmbH
Georg-Wimmer-Ring 8b, 85604 Zorneding
Tel.: +49 8106 37979-00
info@tsceu.com
www.tscprinters.com/DE

Die MH-Serie als Standard-, Advanced- und Premium-Version

Verfügbar sind bei den drei Druckerreihen jeweils ein 203, ein 300 und ein 600 dpi Modell. Als Standardversion gelten die MH-Geräte MH240, M340 und MH640. Für höhere Druckanforderungen wurden die Advanced- und die Premium-Modelle entwickelt.

Die Basismodelle verfügen über ein farbiges 3.5“ LCD Panel mit sechs Bedientasten, modernste verschiebbare Sensorik und hohe Speicherkapazitäten von 128 MB Flash und 128 MB SDRAM. Während der MH240 mit einer Auflösung von 203 dpi und hoher Geschwindigkeit von 356 mm pro Sekunde druckt, bietet der MH340 mit 300 dpi eine Geschwindigkeit von 305 mm pro Sekunde. Der MH640 wiederum punktet mit 600 dpi und erzielt dabei 152 mm pro Sekunde. Damit eignet sich insbesondere dieses Modell ideal zum Druck von sehr kleinen 2D Codes, Grafiken, gestochen scharfen Informationen und ultrahochauflösenden Bildern.

Die Spitzenmodelle der Advanced- und Premium-Serie wurden speziell für sehr hohe Anforderungen im industriellen Einsatz konzipiert. Sie vereinen starke Leistungsmerkmale mit innovativen Features, die für eine kinderleichte Handhabung sorgen. Denn sowohl der MH240T, der MH340T und der MH640T als auch die Modelle MH240P, MH340P und MH640P punkten mit einem übersichtlichen 4.3“ Farb-Touch-LC-Display, 6-Tasten-Menü, leicht verständlichen Icons und intuitiver Bedienerführung. Die Menüs lassen sich damit perfekt den individuellen Anforderungen anpassen und auf den Bildschirm bringen. Enorme Speicherkapazitäten von 512 MB Flash und 256 MB SDRAM erlauben das Speichern einer Vielzahl an Layouts, Grafiken und Schriften.

Die Premium-Versionen der Druckerserie sind zudem mit einer internen Aufwickelvorrichtung ausgestattet, mit der die Etiketten (Rollen bis 8“) auf einen 3“-Kern im Innern des Druckers zurückgespult werden können.

Wie gewohnt gewährt TSC Auto ID auf alle Modelle eine zweijährige Garantie.

TSC
The Smarter Choice.

TSC Auto ID Technology EMEA GmbH
Georg-Wimmer-Ring 8b, 85604 Zorneding
Tel.: +49 8106 37979-00
info@tsceu.com
www.tscprinters.com/DE

SMARTRAC

Ultrakompakte RFID-Kabelbinder für multiple Supply Chain Anwendungen

Ratch Tag Transponder von SMARTRAC sind die ersten RFID-fähigen Kabelbinder mit voll integrierten RFID-Tags. Gegenstände lassen sich selbst in sicherheitskritischen Bereichen schnell und einfach ‚taggen', dies war bislang nur schwer möglich.

Kabelbinder mit RF-Funktionalität sind zwar seit längerem verfügbar - allerdings sind herkömmliche Transpondereinheiten lediglich von außen an den Kabelbindern befestigt. Stattdessen hat SMARTRAC bei den Ratch Tags die Transponder vollständig in das Polyamid-Material des Kabelbinders integriert, was die Verwendung in anspruchsvollen Umgebungen erst ermöglicht. Ein zuverlässiger Einrastmechanismus sorgt zudem dafür, dass Ratch Tag Transponder nicht mehr unbemerkt ausgetauscht werden können.

Manipulationserkennung leichtgemacht

Da die RFID-Komponente zur Identifizierung von sicherheitsrelevanten Einheiten untrennbar mit dem Kabelbinder verbunden ist, sind Manipulationen ausgeschlossen.

Durch das Anbringen von Ratch Tags an Kabelbäumen oder Kabelkonfektionen in definierten Fertigungsstufen, Bauprozessen oder bei geplanten Inspektionen werden spätere Veränderungen

oder Manipulationen erkennbar. Ihre Robustheit macht Ratch Tags zur ersten Wahl zur Verbesserung der Produkt- und Anlagensicherheit, z.B. in der Hebetechnik, bei Offshore-Arbeiten, Elektroniksystemen, Bühnentechnik und diversen Supply Chain Anwendungen. Zudem eignen sich die SMARTRAC RFID-Kabelbinder generell für Audits und Sicherheitsinspektionen sowie das Tracking von Baugruppen in der Industrie, oder von biologischen Proben in der Medizin.

Ratch Tag Kabelbinder sind mit unterschiedlichen ICs für das HF- und UHF-Frequenzband in Schwarz oder Signalgelb erhältlich, wobei auch der NFC Standard unterstützt wird. Sie besitzen einen Formfaktor von 195 mm x 4,6 mm, bei einem Durchmesser von 8,5 mm für das integrierte Transponderelement. Dank dieser Dimensionen sind SMARTRAC's Ratch Tag Transponder äußerst vielseitig anwendbar.

SMARTRAC
connect things

SMARTRAC Technology Wehnrath GmbH
Gewerbeparkstr. 10
51580 Reichshof-Wehnrath
Tel.: +49 2265 9919-0
Fax: +49 2265 9919-11
www.smartrac-group.com/contact.html

Breitformat-Etikettendruck schnell und kostengünstig

Toshiba Tec bietet mit der B-EX6-Serie robuste und leistungsstarke 6 Zoll-Industriedruckermodelle an, die höchste Anforderungen an Zuverlässigkeit und Bedienerfreundlichkeit beim Breitformatdruck erfüllen

Die B-EX6-Serie bietet eine große Auswahl an Modellen passend für jede Anwendung, mit 203 und 305 dpi-Varianten für höchste Druckqualität und optimale Lesbarkeit von Barcodes. Modelle mit Flat Head- oder Near Edge-Druckkopftechnologie ermöglichen den einfachen Austausch von Altsystemen. Dank einer breiten Palette von Medien und Optionen bieten die Drucker Flexibilität für jede Druckanwendung.

Die Modelle verarbeiten Medien mit einer Breite von bis zu 6,5 Zoll (165 mm) mit einer Geschwindigkeit von bis zu 305 mm pro Sekunde. Ein hoher Datendurchsatz, die innovative Foliensparfunktion von Toshiba und eine Farbbandlänge von bis zu 800 Metern erhöhen die Produktivität des Druckers. Dies trägt zu einem sehr günstigen TCO (Total Cost of Ownership) bei.

Flexibles Konzept

Für eine flexible Anbindung der Drucker sind USB- und LAN-Schnittstellen standardmäßig vorhanden. Optional erhältlich sind RFID-, WLAN- und serielle Schnittstelle sowie ein Messer und ein Spendemodul mit internem Aufwickler für das Trägermaterial.

Der faltbare Gehäusedeckel ermöglicht den Einsatz auch bei begrenzten Platzverhältnissen sowie einen einfachen Zugriff durch den Bediener. Der weit zu öffnende Druckkopfblock gewährleistet ein einfaches, schnelles und fehlerfreies Einlegen von Material und Farbband und minimiert so die Stillstandzeiten.

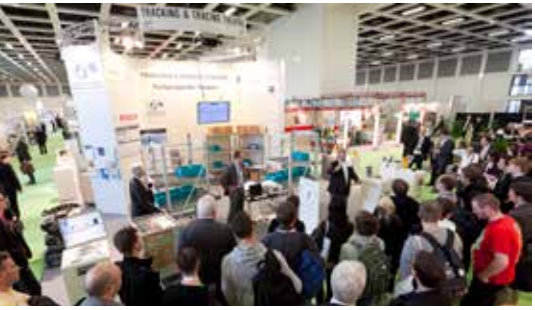
Wie alle Toshiba-Produkte erfüllt auch die B-EX6T-Serie strengste Umweltkriterien. Innovative Technologie gewährleistet einen optimalen Stromverbrauch, um wertvolle Ressourcen zu schonen.

TOSHIBA
Leading Innovation >>>

Toshiba TEC Germany Imaging Systems GmbH
Kontakt: Rainer Kinder
Carl-Schurz-Str. 7, 41460 Neuss
Tel.: +49 2131 1245-328
Fax: +49 2131 1245-402
rainer.kinder@toshibatec-tgis.com
www.toshiba.de/tec

AIM-D

AIM – der global agierende Verband der AutoID-Experten



AIM ist der internationale Industrieverband der Unternehmen und Forschungseinrichtungen, die Lösungen, Hardware und Software sowie Dienstleistungen rund um die Technologien zur automatischen Identifikation (AutoID) und für mobile Systeme anbieten – unter dem Motto: „Identify .... Sense .... Locate". Das Motto bezieht sich auf Objekte jeglicher Art in Produktion, Logistik und vielen anderen Industrie- und Konsumentenbereichen. Es ist zunehmend notwendig, diese Objekte automatisch zu identifizieren, sie mit Sensoren zur Aufnahme und Speicherung von Umgebungsparametern wie z.B. Temperatur, Feuchtigkeit, Druck und Schock zu versehen sowie sie auf ihren Wegen mit RTLS (Real-time Locating Systems) zu lokalisieren, auch in Echtzeit – ein wichtiger Aspekt für Rückverfolgung und Fälschungssicherheit. Das dafür von AIM-Mitgliedern angebotene Technikspektrum wird durch diese Begriffe charakterisiert: ORM (Barcode, 2D Code), RFID, NFC, RTLS und Sensoren.

Fundament für die Digitalisierung der Wertschöpfung: Industrie 4.0 und das Internet der Dinge

Das Leistungsspektrum der AIM-Mitglieder bietet wesentliche Komponenten für die Realisierung des Konzepts der Digitalisierung der Wertschöpfung, das mittlerweile in nahezu allen Industrie-Sektoren verfolgt wird und ein wesentlicher Baustein der Hightech-Strategie der deutschen Bundesregierung ist. Industrie 4.0 zielt auf die umfassende Digitalisierung der Unternehmensprozesse, um ihre Effizienz zu steigern. Dafür muss die Echtzeitkommunikation in Produktion und Logistik auch mit Hilfe von Cyber Physical Systems (CPS) intensiviert werden. Solche Systeme brauchen ein möglichst exaktes und in Echtzeit verfügbares Abbild über die bewegten Objekte (Artikel, Bauteile, Module, Transporthilfsmittel, Werkzeug) in den Produktionslinien und Logistikketten. Die AutoID-Technologien (inkl. Cloud-Anbindung und Security by Design), industrielle Sensoren und Aktoren, RTLS-Systeme und Services der AIM Mitgliedsunternehmen leisten dafür wesentliche Beiträge.

Um den Weg in die Industrie 4.0-Zukunft und zum Internet der Dinge zu fördern, betreibt AIM seit über drei Jahren eine intensive Kooperation mit der OPC Foundation, die es sich zur Aufgabe gemacht hat, OPC UA (Unified Architecture) als offenen Standard für die Datenkommunikation weltweit verfügbar zu machen. AIM und die OPC Foundation haben in dieser Kooperation die OPC AutoID Companion Specification verfasst, die die Einbindung von AutoID-Geräten in OPC UA beschreibt. OPC UA ist als Kommunikationsstruktur in der Referenzarchitektur für Industrie 4.0 gesetzt.

Die Ziele des AIM-Netzwerkes

AIM-D e.V. ist ein unabhängiger Verband und als Chapter im internationalen AIM-Netzwerk zuständig für die Regionen Deutschland, Österreich und die Schweiz. AIM-Mitglieder sind global aufgestellte Konzerne sowie kleine und mittelständische Unternehmen mit meist internationaler Reichweite und Forschungseinrichtungen. Die Dachorganisation AIM Inc., USA, wurde 1972 gegründet, AIM Europe 2014.

Wesentliche AIM-Ziele sind:

- Förderung der Marktakzeptanz der AutoID-Technologien
- Intensivierung des Austauschs zwischen Industrie, Forschung und Politik
- Entwicklung von Industriestandards
- Steigerung des Markterfolges der AIM-Mitglieder
- Organisation von Messeständen und dem Tracking & Tracing Theatre, einem an Industrie-Prozessen orientierten AutoID-Live-Szenario
- Mitgestaltung von Industrie 4.0 und dem Internet der Dinge

Intensive Struktur für Zusammenarbeit

Zum AIM-Netzwerk gehören weltweit anerkannte Experten, die die Märkte beobachten und Marktentwicklungen fördern. In den AIM-Arbeitskreisen werden internationale Normen ausgearbeitet und bei DIN, CEN/CENELEC oder ISO eingereicht – zum Beispiel für das elektronische Typenschild mit RFID und 2D Code oder für den rechteckigen 2D Code, der zum Beispiel für die Kennzeichnung von Medikamentenpackungen benötigt wird. AIM-Experten kommen regelmäßig in Arbeitskreisen zusammen, um innovative Themen gemeinsam nach vorn zu bringen. Zur Information der Märkte werden White Paper veröffentlicht, so z.B. über RTLS und NFC sowie die AIM OPC Foundation OPC UA Companion Specification für AutoID-Geräte. Im Frühjahr und im Herbst finden die AIM-Foren jeweils mit einer Mitgliederversammlung und einem anspruchsvollen Fachprogramm statt. Einmal jährlich treffen sich AIM-Experten auf dem AIM Summit in den USA; AIM Europe bündelt die europäischen Interessen – insbesondere bei Regulierungsprojekten der EU in Brüssel.

Stärke durch Bündelung der Kräfte

Die Begegnung der Experten bei AIM führt auch zu Kooperationen und zur Bündelung von Kompetenzen, um gemeinsame Projekte mit größerer Leistungsbreite und höherer Erfolgsquote anzugehen. Die Kommunikationsmaßnahmen des AIM-Verbandes dienen der Verstärkung des

Marketings aller Mitglieder. Wir bieten Rundum-Sorglos-Pakete für die Organisation von Messeständen – z.B. für die FachPack in Nürnberg (25.-27. September 2018) – und nehmen damit den Ausstellern einen Großteil des üblichen Vorbereitungsaufwandes ab. Diese Stände, meist kombiniert mit dem AutoID-Live-Szenarium Tracking & Tracing Theatre (T&TT), sind fokussierte Anlaufpunkte auf Messen mit hohem Aufmerksamkeitswert. Der nächste Auftritt erfolgt auf der Kongressmesse RFID tomorrow in Düsseldorf (27.-28.09.2017) und der Fachmesse LogiMAT in Stuttgart (13.-15. März 2018). Dort ist geplant, Industrie 4.0 und OPC UA als Show Case in das T&TT-Szenario einzubringen. In Kongressen und anderen Veranstaltungen platzieren wir Experten unserer Mitglieder als Redner. Für weitere Informationen schauen Sie bitte auf unsere Homepage oder setzen Sie sich mit unserer Geschäftsstelle in Verbindung.

AIM-D. e.V.
Richard-Weber-Str. 29
68623 Lampertheim
Tel.: +49 6206 13177
Fax: +49 6206 13173
info@aim-d.de
www.aim-d.de
www.AIMglobal.org
www.AIMeurope.org
www.RFID.org
www.RAINRFID.org
Kontakt:
Peter Altes, Geschäftsführer
Gabriele Walk, Büroleiterin

ABONNEMENT

ident

Das *ident* Abo!

Sichern Sie sich ihre Vorteile.

1. Ganzjährige, unkomplizierte Belieferung

Wir liefern Ihnen alle Ausgaben der ident direkt ins Haus. 7 Ausgaben plus das ident JAHRBUCH, so bleiben Sie immer aktuell informiert.

2. Aktuelle Produkt- und Branchennews

Mit der ident erhalten Sie kompetent aufbereitete Anwendungsberichte, aktuelle Fachinformationen, ausführliche Produktbeschreibungen und Branchennews aus dem gesamten Bereich der Automatischen Identifikation und Datenerfassung.

3. Branchenübergreifende Informationen

Die ident verbindet branchenübergreifend Informationen aus Wissenschaft, Industrie und Anwendung.

4. ident MARKT Das Anbieterverzeichnis

Der ident MARKT ist als Anbieterverzeichnis der direkte Draht zu Unternehmen und Produkten aus der Branche.

Ident
Verlag & Service GmbH
Leserservice
Durchstraße 75
44265 Dortmund, Germany
T +49 231 7254 6092
F +49 231 7254 6091
E verlag@ident.de

ident.de

ident ABONNEMENT

Bitte liefern Sie mir ab sofort die *ident* zum Abo-Preis von € 70,– im Jahr inkl. Mwst., zzgl. Versandkosten (= 7 Ausgaben und ein Jahrbuch). Das Abo verlängert sich nur dann um ein Jahr, wenn es nicht 8 Wochen vor Ablauf des Bezugsjahres gekündigt wird.

Firma:

Name:

Vorname:

Position:

Branche:

E-Mail:

Straße / Postfach:

PLZ, Ort:

Datum, 1. Unterschrift:

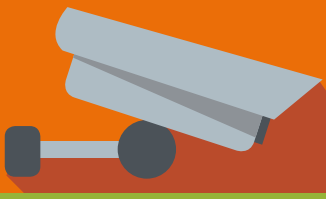
Garantie: Diese Vereinbarung kann innerhalb von 10 Tagen schriftlich bei der Ident Verlag & Service GmbH widerrufen werden.

Datum, 2. Unterschrift

Sie zahlen erst nach Erhalt der Rechnung oder per Bankeinzug:

Kontonummer:

Bankinstitut, Bankleitzahl:



ident.de

Das Internetportal für Auto-ID

NEWS PRODUKTE FACHBEITRÄGE TERMINE
ANBIETERVERZEICHNIS VIDEOS HEFTARCHIV

ident

Wir verbinden die Branchen

Magazin

Jahrbuch

Produkte

Internetportal

Ihr Ansprechpartner: Bernd Pohl
Ident Verlag & Service GmbH
Durchstraße 75, 44265 Dortmund
Tel.: +49 6182 9607890
Fax:+49 6182 9607891
pohl@ident.de

ident.de