

PRODUKTE 2023/2024

Das Magazin für Automatische Identifikation & Digitalisierung





Enabling Technologies für die digitale Transformation

AIM-D, Mitglied im AIM-Global-Netzwerk, ist ein Industrieverband für Unternehmen und Forschungseinrichtungen in Deutschland, Österreich und Schweiz. AIM-Mitglieder sind mittelständische Unternehmen und internationale Konzerne. Sie bieten AutoID-Technologien und -Lösungen zum Einsatz der automatischen Kennzeichnung und Identifikation von Produkten

und anderen Objekten, basierend auf Barcodes, 2D Codes, RFID, NFC, RTLS und Sensorik. Wir zeigen auf Messen unser erfolgreiches AutoID-Live-Szenarium, das Tracking & Tracing Theatre, organisieren Gemeinschaftsstände und stellen Verbindungen zu anderen Marktakteuren her, auch zu Forschung, Politik und anderen Verbänden.

AIM-D e.V. Deutschland - Österreich - Schweiz Richard-Weber-Straße 29 D-68623 Lampertheim Telefon +49 6206 13177 Fax +49 6206 13173 info@AIM-D.de · www.AIM-D.de





ident PRODUKTE

Auto-ID Innovationen

In einer Welt, die sich ständig verändert und mit wirtschaftlichen Herausforderungen konfrontiert ist, wird es für Industrie, Handel und Logistik von entscheidender Bedeutung sein, ihre Prozesse kontinuierlich zu optimieren und zu rationalisieren. Hier kommen leistungsfähige und wirtschaftliche Auto-ID-Technologien wie Barcodes, Etikettiersysteme, Mobile Computing, Scanner, RFID, NFC, RTLS, Sensorik und Logistiksoftware ins Spiel. Diese Produkte und Lösungen bilden die Grundlage für das Internet der Dinge und sind für nahezu alle industriellen und logistischen Wertschöpfungsketten unverzichtbar.

Mit der 14. Sonderausgabe der ident PRODUKTE bieten wir unseren Lesern, den Anwendern von Auto-ID-Technologien, die Möglichkeit, sich umfassend und praxisnah über Produkte, Systeme, Software und Lösungen zu informieren, Dieses Sonderheft wird parallel zur Printausgabe auch als kostenloses PDF-Dokument auf der Website der ident (www.ident.de) zur Verfügung stehen. Mit dieser einzigartigen Kombination aus Print- und Online-Präsenz bieten wir Ihnen die Möglichkeit, direkt mit Herstellern, Systemintegratoren und Resellern in Kontakt zu treten.

Verpassen Sie nicht die Gelegenheit, Ihre Kenntnisse und Ihr Netzwerk in der Auto-ID Branche zu erweitern. Besuchen Sie unsere Website (www.ident.de) und entdecken Sie die neuesten Entwicklungen, Innovationen und Lösungen, die die Industrie vorantreiben

PRODUKTE online

ident.de

Herzlichst



ident Anzeigenleiter

IMPRESSUM

ident Das Magazin für Automatische Identifikation & Digitalisierung

Herausgeber

Ident Verlag & Service GmbH Durchstr. 75, 44265 Dortmund, Germany Tel.: +49 23172546090 Web: www.ident.de

Redaktion Magazin und Internet Chefredakteur

Dipl.-Ing. Thorsten Aha (verantwortlich) Durchstr. 75, 44265 Dortmund, Germany Tel.: +49 23172546090 E-Mail: aha@ident.de

Anzeigenleiter

Bernd Pohl Tel.: +49 6182 9607890 E-Mail: pohl@ident.de

Gestaltung und Umsetzung

Tim Rösner Kommunikation, Mediendesign, Werbung Biete 2A, 59387 Ascheberg Tel.: +49 2593 578845 E-Mail: tim@timroesner.de

Redaktionsteam

Prof. Dr.-Ing. Klaus Krämer, Tim Rösner

Herstellung Strube OHG

Stimmerswiesen 3, 34587 Felsberg

Es erscheinen 6 Ausgaben, ident PRODUKTE und ein Jahrbuch pro Jahr. Offizielles Organ der AIM-D e. V.

Bezugsbedingungen: Jahresabonnement € 90,- inkl. 7% MwSt. zuzüglich Versandkosten (Inland € 10,-/Ausland € 20,-) und Einzelheft € 14,- inkl. 7% MwSt. zuzüglich Versandkosten. Das Abonnement verlängert sich jeweils um ein weiteres Jahr, falls nicht 8 Wochen vor Ende des Bezugsjahres die Kündigung erfolgt ist. Bestellungen beim Buch- oder Zeitschriftenhandel oder direkt beim Verlag: ISSN 1432-3559 ident MAGAZIN, ISSN 1614-046X ident JAHRBUCH.

Presserechtliches: Geschützte Marken und Namen, Bilder und Texte werden in unseren Veröffentlichungen in der Regel nicht als solche kenntlich gemacht. Das Fehlen einer solchen Kennzeichnung bedeutet jedoch nicht, dass es sich um einen freien Namen, ein freies Bild oder einen freien Text im Sinne des Markenzeichenrechts handelt

Rechtliche Angaben: Erfüllungsort und Gerichtsstand ist Dortmund, Ust-IdNr. DE230967205, Amtsgericht Dortmund HRB 23359, Geschäftsführer Thorsten Aha. ident und ident.de sind eingetragene Marken der Ident Verlag & Service GmbH. @2023 Copyright by ident Verlag&Service GmbH. Alle Rechte vorhehalten

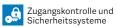
KAT	EGORIE 1: Lesegeräte, Te	erminals, Sensorik, RFID / NFC / BLE,	Voice	Syst	eme,	Halt	erun	gen		
10	///ACD	Die smarte Lösung für Ihre Lagerlogistik	AI,	*	~			€ Å	îii	Ē
11	BVLLNLL	Mobile RFID-Identifikation von Balluff	AI,	%	V	æ		€	îii	Œ
12	CASIO	IT-G600 und IT-G650: mit Android™ 11 jetzt noch vielseitiger	#II	%	V	<u>,</u>	=	1	îii	
13	CASIO	DT-X450: Performance ergonomisch verpackt	AI	*	V	• <u>•</u>	E	.	îii	Ē
14	CIPHER LAB	RS36-Serie: Hervorragende Daten- erfassung und Transparenz verbessern einen effizienten Arbeitsalltag	AI.	*	V	æ		.	îii	Œ
15	di-soric	Codeleser für alle Fälle	AI,	*	V	<u></u>	H	1	îii	Ē
16	EPG Enthandt Portner Group	POWERFUL Picking mit LYDIA Voice	AI ,	%	V	œ.		E	îii	Ē
17	IDTRONIC	Effizienzsteigerung in der Logistik- branche mit dem leistungsstarken RFID Mobile Computer C9 RED	AI,	*	V	<u>,</u>		.	îii	Ē
18	ivii	ivii smartdesk als intelligentes Montage-Assistenzsystem	41.	*	V			E \$\	îii	Ē
19	A MEMBER OF KNAPP GROUP	Qualitätsprüfung und Fehlererkennung in der Produktion und Logistik	41.	*	V			E	îii	Ē
20	i.safe MOBILE	Hochleistungsfähiger Barcodescanner IS-TH1xx	AI.	*	V		B	1	îii	Ē
21	Leuze	ldentifikationslösungen vom Sensor-Experten	AI,	*	v	<u>,</u>		1	îii	Ē
22	Medi a form T	Mobile Multitalente für höhere Produktivität	A II	%	V	<u></u>	E	.	îii	Ē
23	Newlood	Schnelle Verbindung und unbegrenzte Möglichkeiten mit MT95 Kambur Pro von Newland EMEA	AI	%	V	•ë	Ш	1	îii	Ē
24	SCATTLING DACE SMITE	N7 Cachalot Pro II: Der ultimative mobile Computer für Lagerverwaltung und Logistik	#I	%	V	<u>,</u>		E \$\	îii	Ē

KOMPETENZFELDER









INHALTSVERZEICHNIS

25	Newland	Betreten Sie die Welt des freihändigen Scannens mit dem WD4-Ringscanner von Nwear by Newland	AI,	*	V	<u>,</u>	==	E	îii	Ē
26		H-35 Mobile Computer	#I	%	V	æ	•	*	îii	Ē
27	■ OPTICON	L-210 Handscanner	#I	*	V	٩	=	E	îii	Ē
28		RS-3000 Ringscanner	ĄĻ	*	V	æ	•	*	îii	Ē
29	proLogistik GROUP	Edelstahl-IPC pro-V-pad Steel: dauerhaft dicht, medienbeständig und keimfrei	A I,	*	V	œ.	•	€	îii	Ē
30	RAM SOLUTIONS MADE TO THE PROPERTY OF THE PROP	RAM Mounts Lösungen für Samsung Tab Active3		%	V	<u>,</u>	•	F	îii	Ē
31	MOUNTS GERMANY	RAM Mounts ET60/ET65 Halterungen	AI,	%	V	<u>,</u>	II	E	îii	Ē
32	CMA DIT	RFID Module & Lesegeräte		%	V	, <u>G</u>	==	*	îii	Ē
33	NYTO System	LEGIC RFID - Lösungen	ĄĻ	%	V	<u>,</u>	==	1	îii	Ē
34	TURCK	IIoT-Funktionen für RFID-Interfaces mit OPC-UA-Server	AI,	%	V	œ.	=	*	îii	Ē
KAT	EGORIE 2: Software, B	eratung, RTLS, Systemintegration	, Rob	otik						
36	ALMEX •>>	Innovation auf dem Vormarsch	Æ,	%	V	œ.	HI III	*	îii	<u> </u>
37	PAV	E-Rezept: Fragen und Fakten zum Start	AL,	%	~	<u></u>	E	.	îii	
38	ma	Mowis® - die digitale Lösung für Lieferdienste	#I	*	V	<u>,</u>	===	%	îii	Ē
39	mobile vision	movisPLS – Fuhrpark- und Tourenoptimierung	Ą.,	%	Y	œ.	•	1	îii	Ē









INHALTSVERZEICHNIS

40	PID	Die perfekte Software für Ihre Kennzeichnungsprozesse		%	∀	٩	E E	1	îii	Ē
41	Sensopart	Roboter und Vision-Sensor: ein Duo, das sich versteht	AI ,	%	V	٩		%	îii	Ē
42		Warehouse Management: gerüstet für jeden Marktbedarf	AI,	*	y	٩		E	îii	Ē
43	proLogistik	Neue Cloudlösung pLG Portal vernetzt Logistik mit Kunden, Partnern und Unternehmern	AI,	*	V			E	îii	Ē
44	GROUP	Transport Management am Puls der Zeit		%	V	٩		1	îii	Ē
45	TEKLYNX Barcode Better	TEKLYNX CENTRAL 7.0	#	%	9	, g	•	1	îii	Ē
46	viastore •	Standard-Software für Warehouse Management und vernetzte Materialflüsse	#	%	9	<u></u>		1	îii	Ē
KAT	KATEGORIE 3: Drucken & Applizieren, Kennzeichnung, Etiketten, Transponder									
48	Ancov	Flexibler und praktischer mobiler 3-Zoll-Drucker	AI ,	%	V	, G		1	îii	Ē
49	a ATT company	4-Zoll-Desktop-Drucker mit 600-dpi-Hochauflösung		%	V	, g	•	1	îii	Ē
50	BIXULUN	Etikettendrucklösung von BIXOLON zur Optimierung Ihrer Lieferkette		%	9	<u></u>	П	1	îii	Ē
51	BIXOLUN	Mehr Business-Produktivität durch mobile Premium-Etikettierung		%	V	• •		1	îii	Ē
52		Inkjet-Drucker integra PP RAZR	AI ,	%	V	•		₩,	îii	Ē
53	BLUHM	Hoch, quer und schräg	AI ,	%	V	• <u>@</u>		₩,	îii	Ē
54	systeme	Maximal flexible Versandetikettierung	줘	%	V	•	•	1	iii	13

KOMPETENZFELDER



33	Produktion, Automatisie- rung und Instandhaltung
10	rung und Instandhaltung





INHALTSVERZEICHNIS

56	brother at your side	Professionelle Industriedrucker für die perfekte Nachverfolgbarkeit Ihrer Produkte	AI,	%	V	<u></u>	•	₽ Å	îii	Ē
57	DOMINO	Die Codierung flexibler Verpackungsmaterialien war noch nie so einfach	AI,	%	V	<u></u>	•	1	îii	Ē
58	cab	Etiketten zweifarbig drucken	A.	%	V	<u>,</u>	•	E \$\	îii	Ē
59	we identify more	Vollautomatisch drucken und etikettieren	AI,	%	V	٩	•	E \$\	îii	Ē
60	GREE WILLIAM WILLIAM	Einfaches Skalieren. Erweitertes Einsatzspektrum.	AI,	%	V	<u></u>	•	E	îii	Ē
61	GoDEX Barcodes Made Easy	DT200-Serie – kompakte 2" Thermodirekt-Desktopdrucker	AI,	%	V	<u></u>	•	E	îii	Ē
62	kortho	Kortho's SlimLine Thermotransferdrucker	A.	%	V	<u></u>	•	E	îii	Ē
63	O N K	Lasergarvierte Metalletiketten	A.	*	V	<u></u>	III	E	îii	Ē
64	Placki Media Group	PMG RFID Looptag	٩Ļ	%	V	<u></u>		E	îii	<u> </u>
65	AFIN - HARCITIE - URMTEITSEQUATY	PMG OnMould RFID-Label	AI,	%	~	<u></u>	•	E	îii	Ē
66	REA JET REA VERITIER	Optimierung der Codeprüfung mit REA VeriMax Mobile	AL	%	V	<u></u>	=	M	îii	Ē
67	schreiner LogiData	Leistungsfähig – effizient – flexibel RFID-Labels für optimierte Prozesse	AI,	*	V	, <u>G</u>		1	îii	Ē
68	SUPERIOR STANDARDS, INC.	Das biologische Potential	ĄĻ	*	V	, <u>G</u>	•	1	îii	Ē
69	TOSHIBA	Automatisierte Etikettierung	ĄĻ	%	V	•ë	Ħ	E	îii	Ē
70	TSC PRINTRONIX	Entdecken Sie den ODV-2D Enterprise-Drucker T6000e	ĄĻ	%	V	œ.	Ħ	E	îii	Ē
71	AJĪO ID	Entdecken Sie das PEX-2000	AI	%	V	<u>,</u>	==	*	îii	Ē









ALPHABETISCHER INDEX

UNTERNEHMEN	SEITE
ACD Elektronik	10
Almex	36
Argox	48, 49
Balluff	11
Bixolon	50,51
Bluhm Systeme	52, 53, 54, 55
Brother	56
cab	58,59
Casio	12,13
Cipherlab	14
di-soric	15
Domino	57
EPG	16
GeBE	60
Godex	61
iDTRONIC	17
ivii	18,19
i.safe	20
Kortho	62
Leuze	21

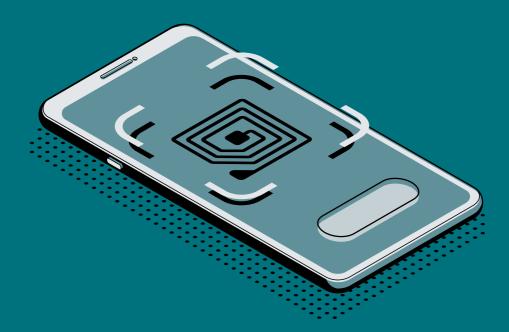
UNTERNEHMEN	SEITE
Mediaform	22
Movis	38,39
Newland	23, 24, 25
ONK	63
Opticon	26, 27, 28
PAV	37
PID	40
Plöckl Media Group	64,65
proLogistik	29, 42, 43, 44
RAM Mounts	
REA Elektronik	66
Satiric Supplies	68
Schreiner LogiData	67
SensoPart	4
Smart Technologies ID	32, 33
Teklynx	45
Toshiba Tec	69
TSC Printronix	70,7
Turck	34
viastore	

Ihr Name auf der Liste der Unternehmen fehlt? Sprechen Sie uns an! Das nächste *ident* PRODUKTE erscheint im Sommer 2024.



KATEGORIE 1

LESEGERÄTE
TERMINALS
SENSORIK
RFID / NFC /BLE
VOICE SYSTEME
HALTERUNGEN







Die smarte Lösung für Ihre Lagerlogistik

M2Smart®SE - Power Adapter - HasciSE

Die Einsatzmöglichkeiten des M2Smart®SE der ACD Elektronik sind vielfältig und für viele Prozesse in der Logistik ist es bereits die ideale Lösung. Seit Neuestem ist es auch möglich, das M2Smart®SE auf einem Stapler zu montieren und als Terminal zu nutzen. Hierzu wird der 5 Zoll Handheld Computer per RAM Mount-Halterung auf dem Stapler angebracht und mit dem Power Adapter verbunden. Dieser wiederum wird direkt an die Spannungsversorgung des Staplers angeschlossen, wodurch ein ununterbrochenes Arbeiten mit dem M2Smart®SE gewährleistet ist.

Der ideale Gegenpart für diese Lösung ist der Handrückenscanner HasciSE. Dieser ist in drei Imager-Varianten mit unterschiedlichen Scanreichweiten erhältlich. Bei der Nutzung des M2Smart®SE als Terminal auf einem Flurförderfahrzeug bietet sich der HasciSE AR an. Dank seiner Scanreichweite von bis zu 14 m ist ein effizientes Arbeiten und einfaches Scannen direkt aus dem Flurförderfahrzeug heraus möglich. Die Kopplung des Handrückenscanners mit dem M2Smart®SE erfolgt per Bluetooth - schnell und einfach per Scan eines Kopplungsbarcodes. Hierfür stellt die ACD zwei Apps, mit verschiedenen Möglichkeiten zur Datenübertragung für Android™, Windows® oder Linux (Ubuntu/IGEL OS) zur Verfügung. Nach dem erfolgreichen Pairing der Geräte werden die vom HasciSE gescannten Daten umgehend an das M2Smart®SE übertragen und in der Kundenanwendung bereitgestellt.

Aufgrund der modularen Bauweise des M2Smart®SE ist es neben der dauerhaften Spannungsversor-

gung per Power Adapter zudem möglich, eine Tastatur an das Gerät anzubringen. Somit kann die Lösung an die unterschiedlichen Anforderungen der jeweiligen Prozesse angepasst werden. In Kombination mit dem HasciSE ist das M2Smart®SE als Terminal die perfekte Lösung für Logistik- und Lagerprozesse.



ACD Elektronik GmbH

Simon Lackner Engelberg 2, 88480 Achstetten Tel.: +49 7392 708-0 info@acd-elektronik.de www.acd-gruppe.de



















Mobile RFID-Identifikation von Balluff

Ein Gerät für das Auslesen von Datenträgern in LF-, HF- und UHF-Anwendungen

Objekte und Produkte eindeutig zuordnen und rückverfolgen: Balluffs BIS RFID-Lösungen bieten die Schlüsseltechnologie für eine moderne RFID-Schreib-/Leseköpfe Fertigung. entlang der Produktionslinie lesen die Datenträger an zu identifizierenden Objekten aus. Doch außerhalb der Linie stoßen stationäre Lösungen an ihre Grenzen. Deshalb bietet Balluff flexible (mobile) tragbare Lesegeräte. Balluffs RFID-Handheld Mobiles BIS V ergänzt die stationären Lesegeräte und ermöglicht eine komfortable Lösung für die Identifikation in manuellen Prozessschritten wie Inventur, Lagerverwaltung, Qualitätskontrollen oder Wartungsarbeiten.

Mobil, multifrequent, modular: Identifikationsaufgaben sind äußerst vielfältig. Ebenso das RFID-Portfolio von Balluff. Passen Sie Ihr individuelles Handlesegerät nach Bedarf an. HF-, LF- oder UHF-Aufsatzmodule und RFID-Schreib-/Leseköpfe (BIS M, L, C) können mit dem multifrequenten Basisgerät verbunden werden. Mit einer anpassbaren App können Sie Dateninhalte flexibel visualisieren und bearbeiten. Die Basisgeräte sind in verschiedenen Ausführungen erhältlich und sind optional mit einem 1D-/2D-Scanner, einer Kamera oder einer NFC-Antenne ausgestattet.

Ein großes Touchscreen-Display sorgt für eine übersichtliche Visualisierung und eine einfache Bedienung. Das Mobile BIS V ist die perfekte Wahl, wenn Sie HF-, LF- oder UHF-Datenträger dynamisch und flexibel mit einem tragbaren Gerät lesen/ schreiben möchten. Kombinieren Sie das Basisgerät, das Aufsteckmodul und den Schreib-/Lesekopf, um ein individuelles und flexibles Handlesegerät zu erstellen. Die multifrequente Basis eignet sich für HF-Anwendungen von 13,56 MHz, LF-Anwendungen von 125 kHz oder 70/455 kHz sowie UHF-Anwendungen von 890 bis 960 MHz.

BVLLDEE

Balluff GmbH

Schurwaldstraße 9, 73765 Neuhausen a.d.F. Tel.: +49 7158 173-0 balluff@balluff.de www.balluff.com



CASIO

















IT-G600 und IT-G650: mit Android™ 11 jetzt noch vielseitiger

Hervorragend in Ergonomie und Handlichkeit, gut ablesbare Displays, geringes Gewicht sowie eine Scaneinheit mit 25°-Neigungswinkel für komfortables Erfassen von Codes über Kopf oder in Bodennähe - mit diesen Merkmalen überzeugen die Mobilcomputer IT-G600 und IT-G650 in Industrie, Handel, Transport und Logistik.

Geschäftsanwendungen

leicht und sicher umsetzen

Mit dem jüngsten Update des Betriebssystems auf Android™ 11 hat sich die intuitive Bedienbarkeit, Vielseitigkeit und Konnektivität der beiden MDE-Terminals weiter verbessert. So vereinfacht das neue Betriebssystem nicht nur die Entwicklung oder Anpassung kunden- und branchenspezifischer Geschäftsanwendungen. Sowohl auf dem IT-G600 mit 4,7"-Display als auch auf dem IT-G650 mit 5,5"-Arbeitsoberfläche können zudem neue Funktionen für die Asset-Verwaltung eingerichtet werden. Hinzu kommt, dass unter Android™ 11 wichtige Fehlerkorrekturen in den Bereichen Sicherheit und Datenschutz von Google Play direkt dem CASIO-Mobilcomputer zur Verfügung gestellt werden. Dadurch sind die Terminals IT-G600 und IT-G650 dank immer aktueller Sicherheitsupdates umfassend geschützt.

Geeignet für Indoor- und Outdoor-Einsatz

Beide Mobilcomputer können im Innen- wie auch im Außenbereich eingesetzt werden: Die Klassifizierung IP67 schützt vor Staub bzw. Feuchtigkeit. Dank umfassender Konnektivität durch NFC. Bluetooth®, WLAN, LTE, GPS und RFID halten beide Mobilcomputer jederzeit bestens Verbindung zur Außenwelt. Optional stehen RFID-Reader-Module mit Legic, UHF sowie E-Ticket (VDVKA) bereit.



CASIO Europe GmbH

Casio-Platz 1, 22848 Norderstedt Tel.: +49 40 52865-407 solutions@casio.de www.casio-solutions.de





DT-X450: Performance ergonomisch verpackt



Leicht und handlich, leistungsstark und einfach zu bedienen, robust und überall online – diese Merkmale zeichnen das neue Mobilterminal DT-X450 von CASIO aus. Eingesetzt wird der innovative MDE-Computer mit dem Betriebssystem Android™ 11 unter anderem in Kommissionierprozessen sowie bei Inventuren.

Mobile Datenerfassung wie sie sein soll

Der DT-X450 bietet alle Merkmale, die eine leichte und komfortable Bedienung gewährleisten. So ist der Griff gummiert und ergonomisch optimiert. Der Bediener kann das Gerät dadurch sehr angenehm und zugleich sicher halten – zumal auch das ohnehin geringe Gewicht von nur 260 Gramm gleichmäßig verteilt ist. Das lichtstarke 3,2"-LCD-Touch-Panel bietet auch bei großer Umgebungshelligkeit jederzeit die kontraststarke und spiegelungsfreie Ablesbarkeit von Inhalten. Die manuelle Dateneingabe auf den Bildschirm kann – unterstützt durch eine 10er-Tastatur sowie vier Trigger-Tasten – per Stift, Finger oder auch mit Handschuhen erfolgen.

Lange Nutzungsdauer ohne Aufladen

Ruhepausen im Dreischichtbetrieb kennt der Mobilcomputer DT-X450 nicht. Die großzügig dimensionierte Kapazität des Akkus sowie seine Energieeffizienz und die optimierte Leistungsaufnahmen des Terminals ermöglichen den Anwendern eine unterbrechungsfreie Nutzung ohne Nachladen von bis zu 25 Stunden. Dabei gewährleisten umfassende Verbindungsmöglichkeiten jederzeit eine bestmögliche, kabellose Online-Verbindung vom Shop Floor in das Back-Office.



CASIO Europe GmbH

Casio-Platz 1, 22848 Norderstedt Tel.: +49 40 52865-407 solutions@casio.de www.casio-solutions.de



CIPHERLAB

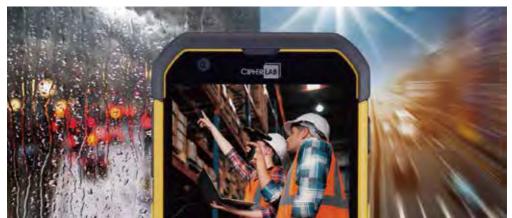












RS36-Serie: Hervorragende Datenerfassung und Transparenz verbessern einen effizienten Arbeitsalltag

CipherLab stellt den neuen mobilen Touch-Computer RS36 von CipherLab vor, den Nachfolger des erfolgreichen RS35.

Flexible Datenerfassungsfunktionen mit agiler Performance

Die vielseitige Einsatzmöglichkeiten des RS36 umfassen das Scannen von 1D- und 2D-Barcodes, HF-RFID sowie kontaktlosen NFC-Anwendungen. Dank des erweiterten Aktionsradius und des großen Sichtfeldes des RS36 können Ihre Mitarbeiter Barcodes sowohl aus der Nähe als auch aus Entfernung problemlos scannen. Der RS36 kann auch mit UHF-RFID-Lese- und Schreibfunktionen ausgestattet werden.

Schnelle Aufnahme hochauflösender Fotos mit PDAF und Erkennung von Schriftzeichen mit OCR

Die hintere Kamera mit 16 MP Phasenerkennungs-Autofokus (PDAF) des RS36 nimmt schnell hochauflösende Bilder auf - für eine hervorragende Dokumentation, selbst bei Bewegung oder bei schwachen Lichtverhältnissen. Der RS36 verfügt über eine OCR-Software (Optical Character Recognition) zum direkten Auslesen von Zeichen, die auf Produkten und Teilen angebracht sind, wie z.B. Seriennummern und Ablaufdaten

Einwandfreie Verbindungen innerhalb und außerhalb Ihrer Einsatzgebiete

Mitarbeiter im mobilen Bereich benötigen oft zeitnah aktuelle Informationen, um schnell arbeiten



zu können. Der RS36 unterstützt sie mit nahtloser LTE-Konnektivität, integriertem Bluetooth 5.1 und WI-FI-6- Technologie für schnellere und zuverlässigere Netzwerkverbindungen. Die 2x2 Multiple User Multiple Input Multiple Output (MU-MIMO) Technologie des RS36 sorgt für niedrige Latenzzeiten und verbessert die Geschwindigkeit, Effizienz und Sicherheit selbst in einer ausgelasteten Umgebung mit vielen verbundenen Geräten.



CipherLab Europe

Cahorslaan 24, 5627 BX Einhoven The Netherlands Tel.: +3140 2990202 desales@cipherlab.com www.cipherlab.com

















Codeleser für alle Fälle

ID-Reader von di-soric erkennt breites Spektrum an 1D-, 2D- und DPM-Codes

Einfach installieren, mit der intuitiv bedienbaren nVision-i Software die gewünschten Werkzeuge auswählen: los geht's! Der neue Fixmount ID-Reader ID-600 verlangt von Anwendern keine Programmierkenntnisse, um in kürzester Zeit Konsumgüter nachverfolgen, Qualitätsprüfungsaufgaben lösen oder im Zuge der Sekundärverpackung unterschiedliche DataMatrix-/QR-Codes gleichzeitig lesen zu können. Schnell und zuverlässig. Selbst auf große Entfernungen, bei hohen Verfahrgeschwindigkeiten und unter widrigen Rahmenbedingungen.

Der robuste ID-Reader steht für prozesssicheres Lesen und Identifizieren in nahezu allen erdenkliche Produktions- und Montageumgebungen. Vier wechselbare Obiektive mit unterschiedlichen Brennweiten und eine softwareseitige Bildkorrektur (Kalibrierung) bieten dem Anwender maximale Flexibilität und höchste Bildqualität. Der ID-Reader in Schutzklasse IP67 erfasst selbst kleinste Codes mit geringem Kontrast unter grenzwertigen Lichtverhältnissen und zeigt auch in schmutziger Umgebung keine Leistungseinbußen.

Die Bedienoberfläche der nVision-i Software stellt ein umfangreiches Set an Werkzeugen zur Verfügung: Anwender wählen ihre erforderlichen Prüfwerkzeuge aus und stellen diese in Plug & Play Manier fehlerfrei zur gewünschten Applikation zusammen. Der Fixmount ID-Reader ID-600 von disoric unterstützt die Industrieprotokolle Digital E/A, TCP/IP, Profinet, HTTP, FTP/SFTP und ReST-API.



di-soric GmbH & Co. KG Steinbeisstraße 6, 73660 Urbach Tel.: +49 718 19879 - 0 info@di-soric.com

www.di-soric.com









POWERFUL Picking mit LYDIA Voice

Wer auf der Suche nach einem Pick-by-Voice-System ist, kommt an LYDIA Voice nicht vorbei. Die Lösung überzeugt durch maximale Ergonomie, Flexibilität und sorgt schon nach kurzer Zeit für eine Effizienzsteigerung im Lager. Warum?

- LYDIA Voice ist die erste Pick-by-Voice-Lösung für den Einsatz in Logistik und Industrie, die auf künstlicher Intelligenz basiert.
- Mit LYDIA Voice sind Anwender sofort produktiv: Ein zeitintensives Sprachtemplate-Training entfällt.
- LYDIA Voice erkennt mehrere Sprachen parallel:
 Dank der Multi-Language Recognition können
 Nutzer in mehrere Sprachen gleichzeitig mit
 LYDIA kommunizieren ein entscheidender
 Vorteil für multinationale Teams.
- LYDIA Voice steigert die Produktivität wie kein anders Voice-System: Kunden, von einem anderen Voice-System zu LYDIA Voice wechseln, berichten von Produktivitätssteigerungen von 5-15%.
- LYDIA Voice ist ein perfektes Gesamtpaket aus Soft- und Hardware: Das optimale Zusammenspiel garantiert eine herausragende Performance und maximale

- Anwenderfreundlichkeit. Dank modernster technologischer Standards kann die Voice-Hardware auch in rauen Umgebungen ihr volles Potenzial entfallen
- die LYDIA VoiceWear Air ist der Gamechanger in der Kommissionierung: die neueste Version der bewährten Kommissonierweste lässt sich per Bluetooth mit jedem sprachoptimierten Endgerät verbinden. Die Voice-Hardware ist nicht mehr verkabelt in die Rückentasche der Weste integriert, so dass das Tragesystem bis zu 50% leichter ist.

LYDIA Voice kann an jedes Lagerverwaltungs- oder ERP-System angebunden werden und bietet dabei unzählige Integrationsmöglichkeiten und maximale Flexibilität. Mehr als 350.000 Anwender profitieren bereits von der Ergonomie und der intuitiven Anwendung von LYDIA Voice.



www.lydia-voice.com



EPG - Ehrhardt Partner Group Krefelder Str. 201 52070 Aachen Tel.: +49 241 568262-0 info@lydia-voice.com





Effizienzsteigerung in der Logistikbranche mit dem leistungsstarken RFID Mobile Computer C9 RED

Der RFID Mobile Computer C9 RED, ein leistungsstarkes Gerät, das mit Android 10, einem ergonomischen Design und einem robusten Gehäuse aufwartet. Mit hochpräzisem Barcode-Scannen und einer Vielzahl von Funktionen verspricht der RFID Mobile Computer eine Steigerung der Effizienz und Produktivität in der Logistikbranche.



Der RFID Mobile Computer C9 RED unterstützt verschiedene Frequenzkombinationen wie UHF (860MHz bis 960MHz), HF | NFC (13,56MHz), LEGIC (13,56MHz) und LF (125kHz oder 134,2kHz), was ihn ideal für den Einsatz in der Logistik macht. Zusätzlich bietet er RFID LF mit einer Frequenz von 134 kHz, was eine präzise Erfassung von Daten für Anwendungen im Bereich der Abfallwirtschaft und der Tieridentifikation ermöglicht. Mit integriertem 4G LTE, Bluetooth, WiFi und GPS ist das Gerät zudem mit den notwendigen Konnektivitätsfunktionen ausgestattet, um eine nahtlose Kommunikation und Echtzeit-Datenübertragung zu gewährleisten.

Im Kern des RFID Mobile Computers C9 RED befindet sich ein leistungsstarker Cortex A53 2.0 GHz Octa-Core Prozessor, der von 3 GB RAM und einem 32 GB ROM Speicher unterstützt wird. Für besonders anspruchsvolle logistische Aufgaben steht

optional auch eine Version mit 4 GB RAM und 64 GB ROM zur Verfügung. Dadurch werden selbst ressourcenintensive Anwendungen reibungslos und schnell abgewickelt, was die Effizienz und Produktivität von Logistikunternehmen steigert.

Darüber hinaus bietet der RFID Mobile Computer C9 RED bei technischer Möglichkeit eine individuelle Anpassung der Hardware. Logistikunternehmen können das Gerät an ihre spezifischen Anforderungen anpassen, um ihre Arbeitsprozesse zu optimieren und die betriebliche Effizienz weiter zu verbessern. Der maßgeschneiderte Ansatz ermöglicht es Unternehmen, das volle Potenzial des RFID Mobile Computers C9 RED auszuschöpfen und ihre logistischen Abläufe zu optimieren.

Der RFID Mobile Computer C9 RED setzt neue Maßstäbe für die mobile Datenerfassung in der Logistikbranche und revolutioniert die Arbeitsweise von Logistikunternehmen. Mit seiner umfassenden Funktionalität, dem robusten Design und der individuellen Anpassbarkeit bietet er eine leistungsstarke Lösung für effizientes und präzises Arbeiten in der Logistik.

Das Software Development Kit kann kostenfrei von der Website heruntergeladen werden.



iDTRONIC GmbH

Ludwig-Reichling-Straße 4 67059 Ludwigshafen Ansprechpartner RFID Vertrieb: Patrick Kochendörfer Tel.: +49 621 66900 94 - 21 patrick.kochendoerfer@idtronic.de www.idtronic-rfid.com





ivii smartdesk als intelligentes Montage-Assistenzsystem

Für eine fehlerfreie Produktion in der metallverarbeitenden Industrie



Dem Fachkräftemangel entgegenwirken

Dank moderner Bildverarbeitungstechnologien sowie künstlicher Intelligenz wird das für die Produktion erforderliche Fachwissen digitalisiert und Mitarbeiter:innen in Form einer Schritt-für-Schritt Anleitung zur Verfügung gestellt.

Das öffnet einen großen Pool an möglichen Bewerber:innen: Fachwissen wird nicht länger vorausgesetzt, sondern ganz einfach zur Verfügung gestellt.



100% Qualitätskontrolle war noch nie so einfach

Jeder Arbeitsschritt wird qualitätsgeprüft und dokumentiert: Nur fehlerfreie Produkte bzw. Baugruppen verlassen das Unternehmen.

Drei gute Gründe für den ivii smartdesk

 Fachwissen im Unternehmen sichern und zur Verfügung stellen

Mit dem ivii smartdesk digitalisieren Sie selbst spielend leicht Produktionsschritte und Qualitätsvorgaben. In wenigen Minuten weiß das System, wie das korrekte Produkt bzw. Bauteil gebaut wird - und kann dieses Wissen sofort weitergeben. Langwierige Einschulungszeiten entfallen. Mitarbeiter:innen ohne besondere Vorkenntnisse leisten innerhalb kurzer Zeit perfekte Arbeit.

2. Fehlerfreie Produktion

Erkennt das ivii System einen Fehler in der Umsetzung, macht es Mitarbeiter:innen umgehend darauf aufmerksam und sorgt für Korrektur.

3 Kurze Finlernzeiten

Neue Produkte bzw. Baugruppen sind innerhalb von 10 Minuten eingelernt. Umrüstzeiten entfallen. Die Produktion von (Klein)Serien erfolgt unkompliziert und qualitätsgesichert.

Kontaktieren Sie uns

Wir beraten, prüfen Machbarkeiten und bieten Teststellungen an. Sie werden sehen: Digitalisierung und fehlerfreies Produzieren kann mit dem ivii smartdesk sehr einfach sein.



ivii GmbH

Gewerbeparkstr. 17 8143 Dobl bei Graz, Austria Tel.: +43 504 954 77 01 sales@ivii.eu www.ivii.eu









Qualitätsprüfung und Fehlererkennung in der Produktion und Logistik

Mit ivii iriis im "do it yourself"-Verfahren

Mit ivii iriis erwerben Sie ein Tool, mit dem Sie jeden Prozess entlang der gesamten Value Chain qualitätssichern. Geben Sie dem System einfach und ohne Spezialwissen vor, welche Qualitätskriterien zu prüfen sind. An kritischen Punkten montiert, überwacht ivii iriis Prozesse und meldet Abweichungen von Soll-Zuständen in Echtzeit. Setzen Sie ivii iriis branchenunabhängig überall dort ein, wo automatisiert OK- oder NICHT OK-Entscheidungen zu treffen sind; im Stillstand als auch in Bewegung (über Fördertechnik):

- · Sind Behälter sauber oder nicht
- Sind Pakete korrekt verschlossen oder nicht
- · Sind Kartons verschlossen oder offen
- Sind bestimmte Bauteile auf einer
 Montagegruppe vorhanden oder nicht
- Sind die erforderlichen Labels vorhanden oder nicht... uvm.

Das System ist im "Do it yourself"-Verfahren rasch montiert und einfach bedienbar.

In fünf Schritten zur operativen Exzellenz

- ivii iriis bestellen und erhalten.
 Software und Hardware sind sofort startbereit.
- 2. Box montieren oder montieren lassen
- Referenzfotos aufnehmen
 Nur wenige Bilder des Sollzustands sowie verschiedener Fehler-Bilder genügen, um das Deep-Learning-Netzwerk zu füttern.

4. Mittagspause

- oder eine etwa einstündige Auszeit nehmen. Die nutzt das System, um sich selbst die Unterschiede zwischen den Bildern beizubringen.
- 5. Los geht's! ivii iriis ist bereit für den ersten Einsatz.

Kontaktieren Sie uns

Wir beraten, prüfen Machbarkeiten und bieten Teststellungen an. Sie werden sehen: Qualitätssicherung mit ivii iriis kann sehr einfach sein.



ivii iriis

Fehlerfreie Produktion und 100% Qualitätssicherung - trotz Fachkräftemangel?

www.youtube.com/watch?v=o320hdrYiRs



ivii smartdesk

Nutzen aus Sicht des Users

www.youtube.com/watch?v=i5Gdv9YTHc4nung



A MEMBER OF KNAPP GROUP

ivii GmbH

Gewerbeparkstr. 17 8143 Dobl bei Graz, Austria Tel.: +43 504 954 77 01 sales@ivii.eu www.ivii.eu





Hochleistungsfähiger Barcodescanner IS-TH1xx

Mobiles Multifunktionsset aus Barcode-Handscanner und Industrie-Smartphone IS530.x ermöglicht zuverlässige Datenerfassung im Ex-Bereich für bis zu 18 m Scanentfernung



Als Markt- und Innovationsführer für explosionsgeschützte Kommunikationsgeräte kommt i.safe MOBILE mit seinem mobilen Barcodescanner den höchsten Anforderungen an einen explosionsgeschützten Hochleistungsscanner in Industrieumgebungen nach.

Die Handhabung ist einfach: Das IS530.x wird in das Trigger Handle eingesteckt, über die 13-polige ISM-Schnittstelle sicher mit dem Hochleistungsscanner verbunden, der sofort einsatzbereit ist. Das IS-TH1xx benötigt durch die direkte Schnittstellenverbindung mit dem Smartphone weder eine separate Batterie noch Bluetooth™. Über die zuverlässige Zebra OEM-Imager-Scan Engine erfasst der Scanner – nur durch Drücken des Auslösers – beliebige 1D- oder 2D-Barcodes. Die verfügbare Mid Range-Variante ist für Scans bis zu 6 Metern, die

Extended Range-Variante sogar für Scans über 15 Meter geeignet. Der auch unter schwierigsten Bedingungen erfasste Barcode wird sofort als Tastatureingabe erkannt und vom IS530.x weiterverarbeitet. Das Multifunktionsset ist Android-basiert und garantiert im Gegensatz zu Alternativsystemen ein sicheres, mobiles Datenmanagement.



i.safe MOBILE GmbH

i_Park Tauberfranken 10 97922 Lauda-Königshofen info@isafe-mobile.com www.isafe-mobile.com







Identifikationslösungen vom Sensor-Experten

60 Jahre Erfahrung haben Leuze zum Experten für innovative Identifikationslösungen gemacht. Diese decken ein umfassendes Spektrum an Applikationen im Bereich Intralogistik und Packaging ab.

Perfekte Performance: Stationäre Barcodeleser

In Produktion und Logistik werden viele Prozesse über die Identifikation von Gütern und Materialien durch universell einsetzbare 1D-Barcodes gesteuert. Entsprechend vielfältig sind die Einsatzgebiete unserer Lesegeräte der Serie BCL – vom Miniaturüber Kompaktscanner bis hin zu Barcodelesern mit großen Lesedistanzen. Scanraten bis 1.000 Scans/s und eine integrierte Heizung erfüllen individuelle Aufgabenstellungen.



Voll im Trend: Kamerabasierte Codeleser

Die lückenlose Rückverfolgbarkeit von Produkten wird immer relevanter. Die zuverlässige Identifikation von 1D- und 2D-Codes ist dabei unverzichtbar. Der kamerabasierte Codeleser DCR 200i kombiniert einfache Handhabung mit hoher Leseleistung und unterstützt so beim Thema Ident sowie bei Track and Trace. Der leistungsstarke Code-Lesealgorithmus des DCR 1048i garantiert hohe Leseraten, bietet Multicode-Decodierung und verfügt optional über einen verbesserten Algorithmus für DPM-Codes.

Immer im Griff: 1D-/2D-Handscanner

Handscanner können alle gängigen Barcodes und 2D-Codes an unterschiedlichen Positionen omnidirektional lesen. Je nach Einsatzbereich sind Ausführungen mit kabelgebundener Schnittstelle für RS 232 oder USB-Schnittstelle sowie Funkscanner mit Bluetooth-Schnittstelle verfügbar.

Leuze

Leuze

In der Braike 1, 73277 Owen Tel.: +49 7021573-0 info@leuze.com www.leuze.com

















Mobile Multitalente für höhere Produktivität

Für die komplexe Datenerfassung und Datenverarbeitung steht bei Mediaform jetzt ein noch breiteres Spektrum an modernen Handheld-Terminals führender Marken zur Auswahl. Die mobilen Allrounder sind mit starken Bearbeitungs- und Kommunikationsfunktionalitäten ausgestattet, bedienerfreundlich und zudem äußerst zuverlässig.

Die Online-Technik setzt dabei auf maximale Mobilität und permanenten Datenaustausch via neuester WLAN-Technologie, GPRS oder mobiler Internettechnologien wie LTE, 5G und Bluetooth. So bleibt gewährleistet, dass sowohl im Backend-System als auch auf dem mobilen Endgerät die aktuellsten Daten in Echtzeit zur Verfügung stehen.

Ein Highlight im Segment der Enterprise-Klasse ist die TC Serie von Zebra. Mit dem TC53 wie auch dem TC58 beispielsweise bietet Mediaform zwei robuste, ergonomische, WLAN- und WWAN-fähige Produkt-



reihen, die die bisherigen Topseller TC52 und TC57 im Mediaform-Sortiment ablösen. Die Modelle unterscheiden sich im Wesentlichen hinsichtlich ihrer Speicherkapazitäten und der integrierten 1D-/2D-Imager. Allen gemeinsam ist: Sie bieten dank des Octa-Core 2,7 GHz Prozessors die derzeit stärkste Performance in dieser Klasse. Die smarten Android-Geräte verfügen zudem über ein robustes 6-Zoll-Touch-Display und eine 16-MP-Farbkamera mit optischer Bildstabilisierung (OIS). So lassen sich Videos und Fotos in Ultra-HD-Qualität aufnehmen, um etwa Zustands- und Liefernachweise zu erstellen. Drei Mikrofone und zwei Lautsprecher sorgen für eine hochwertige Audioqualität. Darüber hinaus werden GPS, Google Mobile Services, Push to talk und NFC unterstützt.

Passende Zubehörartikel und weitere Services wie die Entwicklung individueller App-Anwendungen runden das Komplettangebot von Mediaform zur mobilen Datenerfassung ab.



Mediaform Informationssysteme GmbH

Borsigstraße 21, 21465 Reinbek Tel.: +49 40 727360-99 anfragen@mediaform.de www.mediaform.de







Schnelle Verbindung und unbegrenzte Möglichkeiten mit MT95 Kambur Pro von Newland EMEA

Der MT95 Kambur Pro ist Ihr ultimativer Mobilcomputer und bietet blitzschnelle 5G-Netzwerkkonnektivität, beispiellose Geschwindigkeit, geringere Latenz und höhere Datenübertragungskapazität.

Mit einem 5G-Dual-SIM-Steckplatz, Dualband-WiFi, den neuesten Bluetooth 5.2-, GPS- und NFC- Funktionen bleiben Sie überall in Verbindung. Ganz gleich, ob Sie sich in Ihrem lokalen Netzwerk befinden oder unterwegs sind, der MT95 Kambur Pro sorgt für eine nahtlose Kommunikation mit Ihrer Host-Anwendung und hält gleichzeitig die Verbindung zu Peripheriegeräten aufrecht.

Angetrieben wird der MT95 Kambur Pro von einem Octacore-Hochgeschwindigkeitsprozessor mit 2,2 GHz. Er ist bereit, sich um Ihre anspruchsvollsten Anwendungen zu kümmern und Ihre Daten effizient zu verwalten. Mit 6 GB RAM und 128 GB Flash-Speicher wird Multitasking zum Kinderspiel.

Außerdem müssen Sie sich nicht mehr mit dem Thema Scannen herumärgern. Der MT95 Kambur Pro bietet leistungsstarkes Scannen von 1D- und 2D-Barcodes, selbst wenn diese beschädigt oder verzerrt sind. Die fortschrittliche Laserausrichtung

mit der Acuscan-Funktion sorgt für eine genaue Dekodierung von Barcodes, selbst wenn diese nahe beieinander angezeigt werden, und sorgt so für einen reibungslosen Betrieb Ihres Unternehmens.

Aber das ist noch nicht alles! Mit dem robusten 6000-mAh-Akku des MT95 Kambur Pro bleiben Sie den ganzen Tag über mit Strom versorgt. Sein stromsparendes Design verlängert die Nutzungsdauer bedeutend und ermöglicht Ihnen ein unterbrechungsfreies Arbeiten.



Newland EMEA, Niederlassung D-A-CH

Franz-Hell-Straße 10 63500 Seligenstadt Tel.: +49 6182 82916-16 info@newland-id.de www.newland-id.de







N7 Cachalot Pro II: Der ultimative mobile Computer für Lagerverwaltung und Logistik

Eines der herausragenden Merkmale des Geräts ist seine Akkulaufzeit von 15 Std, die für ununterbrochene Produktivität während Ihres gesamten Arbeitstages sorgt. Die Option, einen Hot-Swap-fähigen Akku zu benutzen, ermöglicht Ihnen, die Nutzung ohne Ausfallzeiten sogar noch weiter auszudehnen. Sie können mit seiner breiten Palette an drahtlosen Optionen, darunter 4G, schnelles Roaming-WiFi und Bluetooth 5.0, auch immer verbunden bleiben.

Was den N7 Cachalot Pro II jedoch als erste Wahl wirklich auszeichnet, sind zwei entscheidende Merkmale. Erstens bietet er eine Reihe von drei Tastaturlayouts mit Hintergrundbeleuchtung. Sie können wählen zwischen Layouts mit 29 Tasten, 38 Tasten, oder 47 Tasten! Genießen Sie die Flexibilität bei der Auswahl des Layouts, das Ihren Bedürfnissen am besten entspricht.

Das zweite einzigartige Merkmal ist die integrierte Duo-Nah- und Fern-Scantechnologie, die zwei 2D-Scan-Engines kombiniert, die nebeneinander arbeiten, um sowohl Nah- als auch Fern-Barcodes auszuwählen und zu dekodieren. Der N7 Cachalot Pro II kann je nach Entfernung des Barcodes nahtlos zwischen zwei Scan-Engines wechseln, was zu einem schnelleren Scannen und einer verbesserten Produktivität führt.

Der N7 Cachalot Pro II ist der ultimative mobile Computer für Lieferkettenprofis. Mit seinem strapazierfähigen Design, seiner starken Performance und seinen einzigartigen Funktionen können Sie herausragende Leistungen in der Logistikbranche erbringen!



Newland EMEA, Niederlassung D-A-CH

Franz-Hell-Straße 10 63500 Seligenstadt Tel.: +49 6182 82916-16 info@newland-id.de www.newland-id.de







Betreten Sie die Welt des freihändigen Scannens mit dem WD4-Ringscanner von Nwear by Newland

Der WD4-Ringscanner dekodiert 1D- und 2D-Barcodes einfach und effizient mit einem leichten Daumendruck. Der verstellbare Riemen ermöglicht dem WD4 einen sicheren Sitz, sodass er auch bei anspruchsvollen Aufgaben an Ort und Stelle bleibt. Egal, ob Sie Kartons tragen oder anderen täglichen Aktivitäten nachgehen – mit dem WD4-Ringscanner können Sie freihändig scannen und mehrere Aufgaben gleichzeitig erledigen!

Der WD4-Ringscanner bietet Ihnen ein intuitives, gutes Lese-Feedback, um sicherzugehen, dass Sie den richtigen Barcode gescannt haben, und die Anzahl der Fehler zu minimieren. LED-Leuchten, akustische Signale und Vibrationen arbeiten zusammen, um Ihnen ein klares und sofortiges Feedback zu erfolgreichen Scans zu geben.

Langanhaltende Stromleistung steht beim WD4 im Vordergrund. Mit der großen Akkukapazität können Sie bis zu 10 Stunden lang ununterbrochen scannen. Dank des stromsparenden Bluetooth 5.0-Technologie und der energieeffizienten Scan-Engine können Sie sich während Ihrer gesamten Schicht bequem auf den WD4 verlassen, ohne ihn aufladen zu müssen.

Aber das ist noch nicht alles. Der WD4-Ringscanner nutzt die Freiheit der drahtlosen Konnektivität mit seinem Bluetooth 5.0-Funktion. Genießen Sie zu-

verlässige und schnelle Kommunikation mit Ihren bevorzugten Geräten.

Um Ihre Freihandlösung zu vervollständigen, können Sie den WD4 ganz einfach mit unseren anderen Nwear- und Newland-Geräten über die EasyConnect-App von Newland koppeln, um die maßgeschneiderte Lösung auf die nächste Ebene des Scannens in Freihand-Anwendungsumgebungen zu bringen.



Newland EMEA, Niederlassung D-A-CH

Franz-Hell-Straße 10 63500 Seligenstadt Tel.: +49 6182 82916-16 info@newland-id.de www.newland-id.de





















H-35 Mobile Computer

Der H-35 ist die neueste Ergänzung zu Opticons Produktpalette an mobilen Android-Computern.

Mit seinen lediglich 287 Gramm ist der Mobile Computer ideal für die mobilen Mitarbeiter von heute und ein optimales Werkzeug für Einsatzbereiche wie z.B.: Außendienst, Bestandsmanagement und Logistik und vieles, vieles mehr.

Mit dem H-35 erhalten Sie ein top-modernes Android-Device mit voll integriertem Hochgewschwindigkeits-2D-Imager. Das Gerät überzeugt durch das neue Laser-Ziellicht eine sehr hohe Lesegeschwindigkeit für alle gängigen 1D- und 2D-Barcodes, sowie Android OS 11 und ein 5,5° Display. Umfangreiches Zubehör steht ebenfalls zur Verfügung und kann auf Wunsch sogar individuell zusammengestellt werden.

Als besonderes Feature bietet Opticon den H-35 optional mit der brandneuen Time of Flight (ToF) Funktion an, mit der dreidimensionale Maße, z.B. von Paketabmessungen und anderen Objekten, schnell erfasst und analysiert werden können.

Hervorragende Performance und tadellose Scanergebnisse für nahezu jede Anwendung.

Der H-35 funkt auf allen gängigen Kanälen, darunter WiFi, Bluetooth, 4G und NFC. Optional kann RFID-Zubehör ergänzt werden.

Der H-35 Mobile Computer von Opticon Sensoren – der neue Benchmark für Ihre Anwendung.



We scan, connect and communicate

Opticon Sensoren GmbH

Siemensstraße 18, 63303 Dreieich Tel.: +49 6103 404050 sales.de@opticon.com www.opticon.com

















L-210 Handscanner

Mit dem neuen L-210 Handscanner stellt Opticon Sensoren ein innovatives Modell vor, das mit zahlreichen Features punktet.

Neben seinem robusten und handlichen Design kommt der L-210 mit einer brandneuen Scan Engine auf den Markt. Damit ermöglicht der Handscanner sehr schnelles Lesen und Dekodieren von allen gängigen 1D- und 2D-Barcodes. Sein dunkles Gehäuse wird ab Werk bereits antibakteriell sein. sodass er sehr einfach zu desinfizieren und zu reinigen sein wird.

Der L-210 wird ausschließlich als USB-Variante auf den Markt kommen, jedoch mit einer kleinen Besonderheit: dem Dual-USB Betriebsmodus! Hiermit ist es Anwendern möglich, sowohl Daten via HID- als auch via COM-Schnittstelle zu übertragen und zu verarbeiten. Beide Schnittstellen sind parallel ansprechbar, was im Alltag einen bisher nicht gekannten Vorteil darstellt. Das USB-Kabel ist wechselbar und kann schnell und einfach ausgetauscht werden.

Der L-210 bietet sich für zahlreiche Anwendungen an, vor allem aber im Einzelhandel und der Logistik. Und dank seinem hervorragenden Preis-Leistungsverhältnis ist ein Lächeln direkt inklusive.

Der L-210 Handscanner von Opticon Sensoren klein, kompakt, schnell und innovativ.



We scan, connect and communicate

Opticon Sensoren GmbH

Siemensstraße 18, 63303 Dreieich Tel.: +49 6103 404050 sales.de@opticon.com www.opticon.com



OPTICON



















RS-3000 Ringscanner

Freihändiges Arbeiten war noch nie so federleicht - Der RS-3000 macht's möglich!

Steigern Sie die Produktivität und Mobilität Ihrer Mitarbeiter durch den Einsatz des präzisen und federleichten 2D-Ringscanners RS-3000 von Opticon Sensoren. Er wiegt nur 34,4 Gramm!

Der Ringscanner verfügt über eine leistungsstarke Scan-Engine, die 1D- und 2D-Barcodes mit bis zu 100 fps schnell und einfach von Smartphone-Displays, Tablet- und Computer-Displays liest. Die hohe Bewegungstoleranz ermöglicht das Scannen sogar von gekrümmten, schmutzigen, schlecht gedruckten und beschädigten Barcodes problemlos. Beim Scannen ist kein Absetzen notwendig - einfach weiter scannen und fortfahren. Das sorgt für eine hohe Effizienz und schnellere Arbeitsabläufe.

Der RS-3000 kann auch als klassischer Handheld-Scanner verwendet werden. Durch Anbringung auf seiner speziellen Halterung ist der Scanner zusätzlich als tragbares, mobiles Gerät nutzbar. Der verstellbare Fingerriemen ermöglicht eine bequeme Nutzung für jede Handgröße und ist die perfekte Lösung für Links- und Rechtshänder. Übrigens können Sie die komplette Halterung auch separat zukaufen, so dass jeder Anwender einen eigenen Griff

hat. Das bietet beste Hygienevoraussetzungen an Ihren Arbeitsplätzen.

Und der Kleine ist vollgepackt mit Features:

- · Leistungsstarke Scan-Engine scannt 1D- und 2D-Barcodes mit bis zu 100 fps
- langlebig, leicht (wiegt nur 34,4 Gramm) und robust
- · kabellose Aufladung (QI) und lange Akkulaufzeit
- · NFC-Tag für schnelle Kopplung, Apple und Android-fähig
- · Bluetooth 4.2 und USB-C Verbindung
- · SPP-Modus ermöglicht die Kommunikation, z.B. mit Apps
- · programmierbarer Scanner inklusive kostenlose SDK (Software Development Kit)



We scan, connect and communicate

Opticon Sensoren GmbH

Siemensstraße 18, 63303 Dreieich Tel.: +49 6103 404050 sales.de@opticon.com www.opticon.com







Edelstahl-IPC pro-V-pad Steel: dauerhaft dicht, medienbeständig und keimfrei

Für reinigungsintensive und hygienisch sensible Einsatzbereiche z. B. in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie bietet die proLogistik Group den neuen Edelstahl IPC der Serie pro-V-pad Steel. Aufgrund der hohen Schutzklasse IP69k sind diese Industrie-PCs absolut wasserdicht und äußerst robust. Das korrosionsbeständige Edelstahlgehäuse aus V2A/V4A und die lebensmittelechten Dichtungen verhindern das Eindringen von Schmutz und widerstehen scharfen Reinigungsmitteln sowie sauren oder alkalischen Desinfektionsmitteln.

Wasserdicht auch bei Hochdruck-Reinigung

In seinem Hygiene-orientierten Design hält das geschlossene, staub- und wasserdichte Gehäuse mit seiner speziellen Displayoberfläche aus Verbundsicherheitsglas auch regelmäßiges Reinigen mit Hochdruck zuverlässig aus.

Zuverlässig bedienbar auch mit Arbeitshandschuhen

Die spaltfreie Konstruktion verhindert das Entstehen von Keimnestern. Die geneigten Oberflächen gewährleisten das vollständige Ablaufen von Rei-

nigungs- und Desinfektionsmedien. Für den Nutzer besonders wichtig: Auch in Arbeitshandschuhen bieten die Edelstahl-IPCs der Serie pro-V-pad Steel höchste Eingabesicherheit und Bedienergonomie.

Entwicklung & Produktion in Deutschland

Die Industrie PCs werden in Dortmund entwickelt und gefertigt. Sie überzeugen durch Funktionalität, Ergonomie, 100%ige Kompatibilität zu gängigen Software- und Systemumgebungen sowie einfache Integration in die Prozess- und IT-Welt bei den Anwendern



proLogistik GmbH

Fallgatter 1, 44369 Dortmund Tel.: +49 231 5194-0 info@proLogistik.com www.proLogistik.com









RAM Mounts Lösungen für Samsung Tab Active3

RAM Mounts bietet für das weit verbreitete Samsung Tab Active3 viele kompatible Lösungen, die für den Einsatz in den rauesten Umgebungen ausgelegt sind. Ob es sich um eine Dockingstation mit Stromversorgung oder IntelliSkin® und GDS® Tech handelt, RAM Mounts bietet alles was Sie brauchen, um Ihr Samsung Galaxy Tab Active3 perfekt zu positionieren und zu befestigen.

- Form-Fit Docks verfügen über Strom- und Strom-Datenoptionen, abschließbar mit Schlüssel oder Zahlenschloss und Dual USB. Alle Halterungen passen an fast jede RAM Mounts Fahrzeughalterungsbasis.
- NFC Kompatibilität das Scannen wird noch einfacher, wenn Sie einen NFC-Repeater in Ihrer Dockingstation installieren. Dann kann das Tablet zum Scannen in der Dockingstation bleiben.
- Modulare Docks sorgfältig konzipiert werden unsere Docks den Anforderungen der heutigen Welt gerecht (Pogo-Pins, Temperaturmodule, NFC).
- Kompatibel zu Tastaturen und weiterer Peripherie – durch das GDS® Ecosystem wird Ihre Tab Active3 eine mobile Workstation.

- 6 Port Ladedocks speziell entwickelt, um bis zu sechs Samsung Tab Active3, Tab Active Pro und/oder Tab Active2 Geräte zu laden.
- RAM[®] Skin die neue Skin verfügt über GDS Ergo™ Befestigungspunkte für Schultergurte.
- IntelliSkin ® Next Generation eine neue Hartplastikschale mit weichem und stoßdämpfendem Gummi.

Samsung Galaxy Tab Active3 und RAM Mounts - unbegrenzte Möglichkeiten für den modernen Arbeitsalltag.



SOLUTIONS MADE FOR PROFESSIONALS

RAM Mounts Germany GmbH

Alexander-Meißner-Str. 42 12526 Berlin Tel.: +49 30 917471-70

vertrieb@rammounts.de







RAM Mounts ET60/ET65 Halterungen

Tablets, Scanner und andere intelligente, mobile Helfer sind aus der Logistik nicht mehr wegzudenken. Sie ermöglichen ein zuverlässiges Tracking und Tracing und vereinfachen die Abläufe und Prozesse beim Warenfluss.

RAM Mounts hat in Kooperation mit Zebra für das neue Zebra ET60 & ET65 2-in-l Tablet eine Reihe von neuen, modernen, kostenbewussten und ergonomischen Halterungslösungen entwickelt.

Dadurch findet Ihr Zebra Tablet egal ob im Lager, bei der Fertigung oder unterwegs in einem beliebigen Fahrzeug immer einen sicheren und gut zugänglichen Platz, der Ihre Arbeit erleichtert und die Effektivität steigert.

Lösungen von RAM Mounts begeistern:

- Selbstausrichtende Docking Pads für eine perfekte Andockausrichtung bei der Stromversorgung auch mit USB.
- Bereit für den Zebra-CAC-Leser einfacher Zugriff auf das CAC-Lesegerät, falls benötigt.
- Beheizte Pogo-Pins feuchte und eiskalte Temperaturen sind kein Problem.
- RAM GDS Roto-Mag Zubehör Handschlaufe, Ständer, drehbarer Handgriff und magnetische Befestigungspunkte in einer Halterung.

RAM MOUNTS



- Modulares Dock offen für alle Anwendungen in fast allen Bedingungen.
- Kompatibel zur Zebra Tastatur einfaches anund abdocken der Tastatur.

Die Kompatibilität zu der Welt von RAM Mounts eröffnet Ihnen viele Möglichkeiten und bietet Ihnen moderne Lösungen mit Weitblick und Zukunft.



SOLUTIONS MADE FOR PROFESSIONALS

RAM Mounts Germany GmbH

Alexander-Meißner-Str. 42 12526 Berlin Tel.: +49 30 917471-70

rel.: +49 30 91/4/1-70 vertrieb@rammounts.de







RFID Module & Lesegeräte

Wir bieten Ihnen eine Vielzahl an Schreib-/Lesemodulen mit verschiedenen Schnittstellen für Ihre bestehenden Applikationen, oder für neue Projekte wo es um RFID geht. Die RFID Compact Module sind in allen 13,56MHz (z.B. LEGIC, Mifare Desfire) und 125kHz Technologien erhältlich und speziell zur Integration in vorhandene Terminals konzipiert und universell in alle Applikationen einsetzbar. Durch die aufsteckbare Bauweise und die Pin-Kompatibilität sind sämtliche berührungslosen Technologien variabel. Die vergossenen RFID Einbaumodule von SMART Technologies sind preisgünstige RFID Schreib-/Lesemodule mit verschiedenen Schnittstellen und integrierter Antenne und sind in den Technologien LEGIC advant, LEGIC prime, ISO18092 NFC, Multi ISO14443 A/B & ISO15693, Mifare Desfire als auch in Hitag und EM lieferbar.

RFID USB-/RS232 Einbaumodule & Desktopleser

Die RFID- USB Einbaumodule und USB Desktopleser sind in allen 13,56MHz und 125kHz Technologien als Tastatur- Emulation (HID), virtueller Com-Port, oder im transparent Mode mit vollem Zugriff auf die Transponder verfügbar. Auch sind die RFID Einbaumodule als auch die RFID Desktopversion erhältlich mit TTL oder RS232 Schnittstelle.

RFID Montage Leser

SMART Technologies bietet eine große Auswahl an robusten RFID Lesern für die Aufputz- oder Unterputzmontage mit integrierten RFID Lösungen für Mifare Desfire, LEGIC advant&prime, ISO 14443A&B, ISO 15693, ISO18092 NFC und 125kHz an. Diese RFID Montageleser sind wahlweise mit nachfolgenden Schnittstellen erhältlich: Wiegand, Clock/Data, TTL, RS232 und RS485. Durch die eigene Produktion bieten alle RFID Lesesysteme ein sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis.

LEGIC RFID - Lösungen

Als langjähriger Volllizenzpartner von LEGIC Identsystems AG bietet SMART Technologies ein umfangreiches Produktspektrum an innovativen LEGIC Lösungen für unterschiedlichste Applikationen. Unsere eigene Hardwarefertigung und Softwareentwicklung ermöglicht es uns, unsere innovativen LEGIC Produkte zu einem unschlagbaren Preis anzubieten.



SMART TECHNOLOGIES ID GMBH

Tichelweg 9, 47626 Kevelaer Tel.: +49 2832 973-2052 info@smart-technologies.eu www.smart-technologies.eu







LEGIC RFID - Lösungen

Als langjähriger Volllizenzpartner von LEGIC Identsystems AG bietet SMART Technologies ein umfangreiches Produktspektrum an innovativen LEGIC Lösungen für unterschiedlichste Applikationen. Unsere eigene Hardwarefertigung und Softwareentwicklung ermöglicht es uns, unsere innovativen LEGIC Produkte zu einem unschlagbaren Preis anzubieten.

RFID Montage-Leser & Einbau PCB's

SMART Technologies bietet eine große Auswahl an robusten voll vergossenen RFID Lesern für die einfache Montage inklusive Aufputzrahmen an. Diese RFID Leser sind in allen gängigen Standards wie LEGIC advant&prime, ISO 14443A&B, ISO 15693, ISO18092 NFC und 125kHz erhältlich. Diese RFID Montageleser sind mit nachfolgenden Schnittstellen erhältlich: USB, RS232,

RS485, Wiegand, Clock/Data, und TTL. Durch die eigene Produktion bieten alle RFID Lesesysteme ein sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis.



SMART TECHNOLOGIES ID GMBH

Tichelweg 9, 47626 Kevelaer Tel.: +49 2832 973-2052 info@smart-technologies.eu www.smart-technologies.eu



TURCK





IIoT-Funktionen für RFID-Interfaces mit OPC-UA-Server

Turck erweitert Funktionalität seiner IP67-RFID-Interfaces mit OPC UA um AutoID Companion Specification V. 1.01 und HF-Busmodus

Mit einem kostenlosen Firmware-Update werden Turcks IP67-RFID-Interfaces fit für die barrierefreie Kommunikation im IIoT, etwa zur einfachen Identifizierung und Nachverfolgung von Produkten.

Während der OPC-UA-Server samt AutoID Companion Specification V. 1.01 für die reibungslose direkte Kommunikation mit MES-, SPS-, ERP- oder Cloud-Systemen sorgen, verspricht Turcks HF-Busmodus Kostenvorteile bei Anwendungen mit vielen Lesepunkten. Anwender profitieren darüber hinaus von einem geringeren Integrationsaufwand für HF-und UHF-Systeme.

Nach dem Update unterstützt das TBEN-L5-4RFID-8DXP-OPC-UA als erstes RFID-Modul mit integriertem OPC-UA-Server Turcks HF-Busmodus, was den Anschluss von bis zu 32 HF-Schreib-Lesegeräten an jedem einzelnen RFID-Eingang erlaubt. Bei vier RFID-Kanälen pro Modul lassen sich somit bis zu 128 Lesestellen erfassen und zentral

parametrieren. Die neue Firmware ermöglicht zudem das kontinuierliche Lesen von UID/EPC oder RFID-Benutzerdaten.

Der neue Webserver mit optimierter Benutzerführung und intuitivem Design ermöglicht die webbasierte Konfiguration des OPC-UA-Servers einschließlich der UHF-Parameter und liefert UHF-Tools zum Testen des Lesens von Datenträgern.



Hans TURCK GmbH & Co. KG

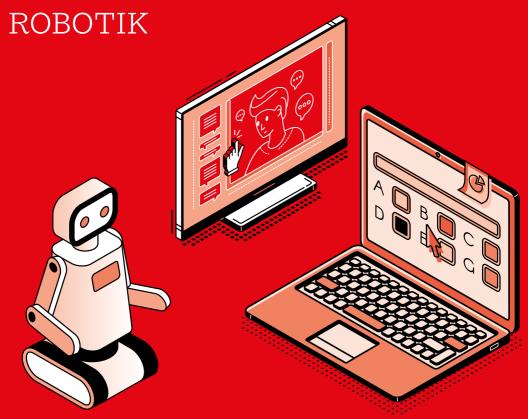
Witzlebenstr. 7 45472 Mülheim an der Ruhr Tel.: +49 208 4952-0 more@turck.com www.turck.de



KATEGORIE 2

SOFTWARE
BERATUNG
RTLS
SYSTEMINT

SYSTEMINTEGRATION







Innovation auf dem Vormarsch

Integration von KI im Retail-Alltag

Das Geschäft mit neuen Ideen vorantreiben, das enorme Potenzial der Digitalisierung entfalten, neue Entertainment-Strategien entwickeln und für innovative Einkaufserlebnisse sorgen – das gelingt mit unseren ROBOTICS.

Im Innen- und Außenbereich einsetzbar und mit verschiedenen Features, wie z.B.

- · Sprache,
- · wechselnden LED-Farben,
- Fußbodenprojektionen und Mimik ausgestattet, unterstützen unsere Roboter Ihren Kundenservice. Sie entlasten Ihr Personal und schaffen für Kunden ein besonderes Kauferlehnis

Mit großem Display für Werbezwecke und Informationsbereitstellung, als Lieferant, der Ware vom Lager z.B. an die Kasse bringt, als Verteiler für Kostproben und Werbemittel – mit seinen offenen Ablagefächern, oder als Auskunftsroboter mit Sprachsteuerung einsetzbar, schafft es der Roboter Ihre Kunden zu faszinieren.

LiDAR Sensorik und Kameras lassen ihn selbständig Hindernisse erkennen und ausweichen. Das Zusammenspiel aus KI-Sprachinteraktion, optischer Signale wie Lichteffekte und verschiedenste Mimik

sowie diverse Geräusche lassen ihn auf Menschen reagieren und mit ihnen interagieren.

Kunden, Gäste und Besucher sind von seinen Reaktionen und seinem autonomen Agieren begeistert.

Auch unsere innovativen technologischen Lösungen unterstützen effektiv das Management Ihrer Retail-Prozesse. Kosten- und designorientiert setzen wir gemeinsam mit unseren Kunden die gewünschten Anforderungen an ein optimales POS-Umfeld ressourcensparend um.

Neueste Generationen an mobilen Geräten zur Datenerfassung und Kommunikation, Info-Point-Lösungen, Kiosksysteme sowie hybride Self-Check-Out-Terminals sind unsere Stärke.



Almex GmbH Stockholmer Allee 5, 30539 Hannover Tel.: +49 511 6102-0 info@almex.de www.almex.de







E-Rezept: Fragen und Fakten zum Start

Mit Beginn des dritten Quartals kann das E-Rezept bundesweit mit der elektronischen Gesundheitskarte (eGK) eingelöst werden, was zum derzeitigen Entwicklungsstand neben deutlicher Kritik der Kassenärztlichen Bundesvereinigung (KBV) auch viel Unsicherheit in den Arztpraxen mit sich bringt. Wie können Patientinnen und Patienten ihr E-Rezept einlösen?

Gesetzlich Versicherte haben drei Möglichkeiten, ihr E-Rezept einzulösen: über die E-Rezept-App der Bundesdigitalagentur gematik (mit NFC-fähiger eGK und PIN-Code), mithilfe eines Papierausdrucks, der den Rezeptcode enthält sowie neuerdings auch über die eGK.

Ist Muster-16-Rezept jetzt nicht mehr gültig?

Doch. Auf Muster 16 kann auch nach dem 01.07.2023 weiter verordnet werden wie bisher. Selbst nach dem 01.01.2024, wenn das E-Rezept verpflichtend ausgestellt werden soll, wird es die Vordrucke aus Papier weiterhin geben.

Werden neue elektronische Gesundheitskarten benötigt, um das E-Rezept einzulösen?

Nein, die aktuell gültigen Karten sind für das E-Rezept nutzbar. Der Rezeptcode wird nicht auf der eGK selbst gespeichert, sondern in einer Cloud des E-Rezept-Fachdiensts. Die eGK ist sozusagen der Schlüssel, um die Daten über das Lesegerät der Apotheke abzurufen.

Wie sieht der derzeitige Stand der technischen Infrastruktur in Apotheken aus?

In Apotheken vor Ort können E-Rezepte ebenso

eingelöst werden wie in Online-Apotheken. Theoretisch können bereits seit dem 1. September 2022 in ganz Deutschland E-Rezepte in Apotheken eingelöst und mit gesetzlichen Krankenkassen abgerechnet werden. Dies soll sich nun durch die Einbindung der elektronischen Versichertenkarte (eGK) ändern. Bis Ende Juli 2023 sollen 80 Prozent der stationären Apotheken mit Lesegeräten ausgestattet sein.

Womit kann ich das E-Rezept erstellen?

Mit unserer KBV-zertifizierten Verordnungssoftware MediSuite (www.medisuite.de) sind Sie auf alles vorbereitet: Verordnungen auf Muster 16, BTM-Rezepte, private Verordnungen und E-Rezepte zum Übertragen und Ausdrucken.



PAV Card GmbH

Ansprechpartner: Thomas Triebsch Hamburger Straße 6, 22952 Lütjensee Tel.: +49 4154 799-379 thomas.triebsch@pav.de www.pav.de





Mowis® - die digitale Lösung für Lieferdienste

Mit dem mobilen Warenwirtschafts- und Informationssystem Mowis® und preiswerten Smartphones lassen sich die Prozesse in der Lager- und Lieferlogistik wirkungsvoll optimieren und digitalisieren.

Hunderte Unternehmen, die Lieferfahrzeuge für die Distribution von Waren einsetzen, nutzen zur papierlosen Abwicklung des gesamten Erfassungsaufwands von Lieferungen und Retouren unterwegs bereits das Mobile Warenwirtschafts- und Informationssystem Mowis®. Das mobile WWS eignet sich ideal für den Einsatz in der Lieferlogistik von Getränkegroßhändlern, Lebensmittelheimdiensten und Dienstleistungsunternehmen. Mit Mowis® lassen sich der administrative Aufwand im Lieferservice und damit etliche Fehlermöglichkeiten spürbar reduzieren. Die Optimierung der Geschäftsprozesse

bewirkt gleichzeitig eine bessere Auslastung der Fahrzeugflotte und des Außendienstpersonals. In nahezu allen Branchen, wo Fahrzeuge für die Distribution von Waren eingesetzt werden, hat sich Mowis® bereits bestens bewährt. In Verbindung mit robusten Smartphones bewältigen beispielsweise Getränkediensten von mit dem mobilen WWS gesamten Erfassungsaufwand ihrer Retouren Lieferungen, und Leergutrücknahmen papierlos.

Je nach Organisation des Lieferdienstes werden durch Mowis® täglich bis zu zwei Stunden für

die Rückerfassung und die Klärung von unklaren Fällen eingespart. Mit Mowis®, optimiert der Fahrer seine Arbeit, weil er zu Dienstbeginn schneller seine Aufgaben starten kann, flexibler und fehlerfreier arbeitet und zum Feierabend hin weniger Differenzen zu klären hat. Dazu kommt die Ersparnis an Papier für Belege und an Aufwand für die spätere Nacherfassung.



Movis Mobile Vision GmbH Ludwigstraße 76, 63067 Offenbach Tel.: +49 69 823693-70 vertrieh@movis-ambh de

vertrieb@movis-gmbh.de www.movis-gmbh.de







movisPLS - Fuhrpark- und Tourenoptimierung

Die Tourenoptimierung unterstützt den Disponenten dabei, Kunden und Aufträge in kürzester Zeit auf optimale Touren zu verteilen.

Mit modernsten Berechnungsmethoden und erprobten Optimierungsalgorithmen werden optimierte Touren unter Berücksichtigung einer Vielzahl von Restriktionen sowohl auf Fahrzeug- als auch auf Kundenseite erstellt. Mit der Tourenoptimierung werden optimale Liefer- bzw. Abholtouren und zeitliche Restriktionen (Liefer- und Standzeiten) bei der Tourenbildung ebenso berücksichtigt wie individuelle Fahrzeugkapazitäten. Eine Vielzahl von Planungsfunktionen ermöglicht sowohl den strategischen als auch den operativen Einsatz.

In allen Anwendungsfällen, in denen eine grundsätzliche Zuordnung von Kunden zu Touren nicht existiert oder die Planung völlig losgelöst von bestehenden Strukturen betrachtet werden soll, bietet die Freie Tourenoptimierung einen großen Vorteil. Ein leistungsfähiger und intelligenter Algorithmus berechnet

aus einem beliebigen Auftragsbestand in kürzester Zeit optimale Tourenzusammenstellungen.

Module (Auszug)

- · Auftragsverwaltung
- · Kundenverwaltung
- Tourendisposition
- Fahrzeugverwaltung
- · Fahrerverwaltung
- · Einsatzplan der Touren

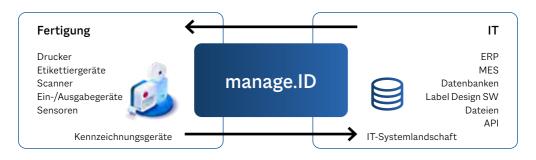


Movis Mobile Vision GmbH

Ludwigstraße 76, 63067 Offenbach Tel.: +49 69 823693-70 vertrieb@movis-gmbh.de www.movis-gmbh.de







Die perfekte Software für Ihre Kennzeichnungsprozesse

PID 3SIXTY ist eine hochmoderne, benutzerorientierte und zukunftssichere Software-Plattform, um alle Druckaufträge und Daten über den gesamten Kennzeichnungsprozess hinweg so einfach wie nie zuvor zu verwalten. Die Software besteht aus zwei Produkten: manage.ID und monitor.ID.

Das perfekte Zusammenspiel von Daten, Layouts und Hardware ist innerhalb der Kennzeichnungsprozesse unerlässlich. manage.ID ist in der Lage, diese drei Schnittstellen miteinander zu verbinden und gleichzeitig eine konsistente und konforme Kennzeichnung in der gesamten Produktionslinie sicherzustellen – unabhängig von Herstellermarke und Technologie der Drucksysteme.

monitor.ID hingegen gewährleistet eine lückenlose Überwachung der Druck- und Etikettiersysteme in allen Produktionslinien. Durch kontinuierliche Datenanalysen und Vorschläge zu präventiver Wartung können Effizienz gesteigert und Kosten gesenkt werden.





Vorteile von PID 3SIXTY

- Einfache Verwaltung von komplexen Kennzeichnungsprozessen
- Intuitive Benutzeroberfläche mit Drag & Drop
- · Maximale Effizienz bei der Kennzeichnung
- Vollständige Rückverfolgbarkeit und Transparenz
- · Flexible Anpassungsmöglichkeiten
- · Kostensenkung durch präventive Wartung

Die Entwickler von PID 3SIXTY:

Die Software wurde gemeinsam von einem Expertenteam aus der Possehl Identification Solutions (PID) Gruppe entwickelt. PID ist ein Zusammenschluss aus zehn bekannten, europäischen und unabhängigen Unternehmen aus der Kennzeichnungsbranche mit dem Fokus auf Hardware, Software und Etiketten

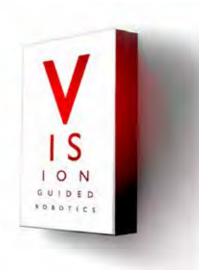


POSSEHL Identification Solutions Business Unit PID Software Solutions Beckergrube 38-52, 23552 Lübeck Tel.: +49 451 1608275 info@pid3sixty.com www.pid3sixty.com









Roboter und Vision-Sensor: ein Duo, das sich versteht

Die Welt der Produktion und Montage erlebt eine aufregende Revolution: Kameras als Herzstück der bildgeführten Robotik ermöglichen es Robotern, ihre Umgebung präzise zu erfassen und sich daran anzupassen. So bietet die bildgeführte Robotik eine höhere Genauigkeit, Effizienz und Produktivität als traditionelle Verfahren, was zu einer höheren Rentabilität und Wettbewerbsfähigkeit führt. Es ist also kein Wunder, dass bildverarbeitende Robotersysteme in der modernen Industrie immer häufiger eingesetzt werden.

Einfache Einrichtung ohne Programmieraufwand

Um diese Probleme zu adressieren, hat SensoPart den VISOR® Robotic entwickelt. Dieser spezielle Vision-Sensor aus der bewährten VISOR®-Reihe kann direkt mit führenden Robotersystemen verbunden werden. Durch spezifische Schnittstellenbausteine wird die Programmierung und Integration erleichtert, was wiederum die Automatisierung



von Aufgaben ermöglicht, die bisher als zu aufwendig oder kostspielig galten.

Um die Einrichtung des Roboters für eine konkrete Aufgabe weiter zu vereinfachen, wurden für den VISOR® Robotic außerdem spezielle Apps und Funktionsbausteine zu Robotersystemen führender Hersteller (z.B. ABB, KUKA, Stäubli, Universal Robots) entwickelt. Damit lässt sich die bisherige händische Programmierung der Roboterbahn durch einen intuitiven Teach-in-Prozess mittels Programmiergerät ersetzen.



SensoPart Industriesensorik GmbH Nägelseestr. 16 79288 Gottenheim Tel.: +49 7665 94769-0 www.sensopart.com











Das Warehouse Management System pLG WMS lässt sich nahtlos in die Prozesse und Systeme eines Unternehmens integrieren und in der gesamten Wertschöpfungskette einsetzen. Durch diese enge Verbindung von Material- und Informationsfluss erhöht sich die Qualität der Arbeitsleistung, während sich der Arbeitsaufwand reduziert.

Die WMS-Lösung ist jetzt auch cloudbasiert verfügbar, etwa für Unternehmen, die ihre Intralogistik möglichst schnell und unkompliziert digitalisieren möchten. Investitionen für Server entfallen, das Hosting erfolgt DSGVO-konform in Deutschland und gewährleistet höchste Sicherheitsstandards.

Problemlos skalierbar

Ob in der Cloud oder als On-Premise-Lösung: Das pLG WMS eignet sich für den Einsatz in jeder Branche, ist modular aufgebaut und lässt sich an jeden Bedarf anpassen. Es ist problemlos skalierbar, so dass Anwender ihre Prozesse mit dem Bedarf ihrer Kunden weiterentwickeln oder neue Standorte inte-

grieren können. Das System lässt sich an alle gängigen Warenwirtschaftssysteme anbinden.

Bestände vorausschauend planen

Indem das pLG WMS sämtliche Vorgänge und Buchungen online protokolliert und visualisiert, garantiert es zuverlässige Informationen über Bestände im Lager. Dies macht die Lagerverwaltung weniger fehleranfällig und spart Zeit, denn Suchzeiten entfallen. Eine vorausschauende Steuerung von Beständen minimiert Über- oder Fehlbestände – dies vermeidet wiederum Kosten.



proLogistik GmbH

Fallgatter 1, 44369 Dortmund Tel.: +49 231 5194-0 info@proLogistik.com www.proLogistik.com







Neue Cloudlösung pLG Portal vernetzt Logistik mit Kunden, Partnern und Unternehmern

Einen großen Sprung in Sachen Logistik-Effizienz und Anwenderfreundlichkeit schafft die proLogistik Group durch die neue Cloud-Plattform pLG Portal. Diese vernetzt sämtliche Prozesse von der Warenwirtschaft und dem Lager bis zum Transport inklusive Business Intelligence (BI). Ziele der neuen Plattform: eine deutlich effizientere Datennutzung, mehr Transparenz und optimal aufeinander abgestimmte Logistik-Prozesse.

Warehouse, Transport und BI in einer Plattform

Ob Warehouse Management System (WMS), Transportmanagement System (TMS), Tourenplanung, Telematik oder Yardmanagement – die Cloudlösung pLG Portal verschafft Anwendern Zugriff auf sämtliche Systeme entlang der Supply Chain. Mit der integrierten BI-Plattform lassen sich Aus-

wertungen, Berichte und vorausschauende Analysen unter Berücksichtigung aller Informationen aus den Einzelbrozessen erstellen.

Das pLG Portal lässt sich nahtlos in bestehende IT-Landschaften integrieren bzw. an Warenwirtschafts- oder ERP-Systeme anbinden.



proLogistik GmbH

Fallgatter 1, 44369 Dortmund Tel.: +49 231 5194-0 info@proLogistik.com www.proLogistik.com



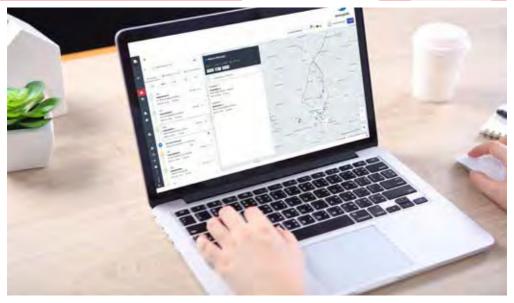












Transport Management am Puls der Zeit

Um Waren und Dienstleistungen möglichst schnell und kosteneffizient zu bewegen, müssen sämtliche Transportprozesse entlang der Lieferkette optimal aufeinander abgestimmt sein. Herzstück der pLG Transportation-Lösung dabei ist das Transport Management System pLG TMS.

Skalierbar & zukunftsfähig

Ob als Cloud- oder On-Premise-Lösung: Das TMS lässt sich branchenunabhängig auf jeden Logistikbedarf abstimmen, es ist skalierbar und wird kontinuierlich auf neue Kunden- und Marktanforderungen erweitert.

Aktuell setzt sich die Transportation-Lösung der proLogistik Group aus folgenden Lösungen zusammen:

- · Transport Management System pLG TMS
- Tourenplanung
- Avisierung
- · Streckenanalyse & Optimierung
- · Telematik
- · Digitales Auftragsmanagement
- · Yardmanagement

Zeit, Geld und CO, gespart

Vom Auftragseingang bis zum Controlling und zur schnellen Rechnungsstellung beim Kunden: Die Transportation-Lösung optimiert sämtliche Logistikprozesse. Alle relevanten Daten und Informationen, z.B. wichtige Lieferdokumente, stehen dem jeweiligen Benutzer in Echtzeit zur Verfügung, was viel Zeit einspart. Laufend aktuelle Avis-Informationen machen Touren besser planbar und steigern die Kundenzufriedenheit. Optimal geplante Touren senken zudem Kosten. Verbrauch und Verschleiß sowie den CO₂-Ausstoß der Flotte.

Um von der Transportation-Lösung der proLogistik Group zu profitieren ist es unerheblich, ob Unternehmen zentral oder dezentral organisiert sind und wie viele Anwender mit dem System arbeiten.



proLogistik GmbH

Fallgatter 1, 44369 Dortmund Tel.: +49 231 5194-0 info@proLogistik.com www.proLogistik.com





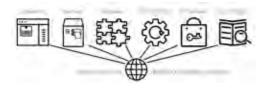


Entwerfen, Drucken, Integrieren, Automatisieren und Kontrollieren – Alle Fertigungsprozesse mit einer einzigen Lösung verwalten!

TEKLYNX CENTRAL 7.0 implementiert Cloudgehostete browserbasierte Etikettendruckumgebung auf AWS. Unser SaaS-Modell ist die perfekte Lösung, um IT-Gemeinkosten niedrig zu halten. Druckerbenutzer müssen nur angemeldet sein, etwas einscannen oder einen Datensatz eintippen, um das richtige Etikett auszuwählen. Die Etikettendrucksoftware unterstützt mehr als 3.000 Thermo-, Thermotransfer- und Tintenstrahldrucker mit nativen Druckertreibern.

Die neueste Methode zur Optimierung des Etikettiermanagements

- · Die Komplettlösung für die Enterprise-Etikettierung
- Integration in lokale oder
 Cloud-gehostete ERP-Systeme
- Browserbasierte Druckschnittstellen mit Zugriff auf sichere Benutzeranmeldungen
- Etiketten können von jedem Ort der Welt gedruckt werden



"All in one":

- · CODESOFT für das Etiketten-Design
- SENTINEL High Performance Print Server
- LABEL ARCHIVE das Etiketten Dokumentenmanagement System
- WEBPRINT das webbasierte bedienerfreundliche Drucken

TEKLYNX Technologiepartner ergänzen oder erweitern mit ihren Produkten unsere Palette der Identifizierungs- und Nachverfolgungslösungen





TEKLYNX Germany GmbH Axlerhof 12,40721 Hilden Tel.: +49 2103 2526-0 Info_gr@teklynx-int.com www.teklynx.de







Standard-Software für Warehouse Management und vernetzte Materialflüsse

Die viastore SOFTWARE GmbH ist ein internationaler Anbieter der Standard-Software viadat für Warehouse Management sowie vernetzte und automatisierte Materialflüsse in Logistik und industrieller Fertigung.

Warehouse Management mit viadat

- Beratung: Softwareberatung, Prozessberatung
- Produkt: Entwicklung des Standard-Software-Produkts viadat für Warehouse Management und Materialfluss-Steuerung/Visualisierung
- Dienstleistung: Implementierung, Projektsteuerung, kundenspezifische Anpassungen, Schulungen, Integration von Neben- und Subsystemen
- Hardware: Kommissionier-Systeme, IT-Systemlandschaft und Infrastruktur, Netzwerk. Hardware
- Support: Hotline, Systembetreuung, Prozessverbesserung

Mit viadat bietet viastore SOFTWARE ein Standard-Software-Produkt, das Lager mit geringem Umschlag ebenso zuverlässig managt und steuert wie Distributionszentren und Hochleistungs-Logistik-Anlagen mit mehreren Hunderttausend Orderlines am Tag. viadat ist intuitiv bedienbar, ergono-

misch und mehrlagerfähig. Das Softwarepaket ist durch Konfiguration besonders schnell implementiert, in Funktion und Leistung voll skalierbar und überzeugt mit mehr als 2.500 Logistik-Funktionen im Standard - die viastore kundenspezifisch erweitert und anpasst. Das WMS bietet damit eine durchgängige Lösung für vernetzte Materialflüsse entlang der Wertschöpfungskette: von der Anbindung an die ERP-Systeme unterschiedlicher Hersteller durch standardisierte Schnittstellen über die Integration von MES-Lösungen bis zur Steuerung von automatischen Anlagen wie Fördertechnik, Regalbediengeräte, Shuttles, Roboter oder Verpackungsmaschinen. Es ermöglicht den Anwendern kürzere Durchlaufzeiten, höhere Effizienz und Prozesssicherheit, reduzierte Bestände und höchste Lieferqualität.



viastore SOFTWARE GmbH

Magirusstr. 13, 70794 Stuttgart Tel.: +49 711 9818-0 info@viastore.com www.viastoresoftware.de



KATEGORIE 3

DRUCKEN & APPLIZIEREN
KENNZEICHNUNG
ETIKETTEN
TRANSPONDER







Flexibler und praktischer mobiler 3-Zoll-Drucker

Der MP3-200, der mobile Drucker der nächsten Generation, der die AME-3230-Serie ersetzt, ist ein leichter, handflächengroßer mobiler Drucker, mit dem Sie an beliebigen Orten Etiketten oder Quittungen ausdrucken können. Mit einer Druckgeschwindigkeit von 5 IPS erzielen Sie einen schnellen Arbeitsablauf beim Druck von Quittungen, Etiketten usw. in hoher Qualität, wann immer sie diese benötigen. Zu den Hochleistungsmerkmalen gehören eine 32-Bit-CPU, eine 203-dpi-Druckauflösung und eine auf bis zu 128 M DRAM und 128 M Flash-ROM erweiterte Speichergröße für den Druck von Texten und Grafiken.

Der MP3-200 verfügt standardmäßig über USB und RS-232 und zeichnet sich durch eine Kombination aus Bluetooth und Wi-Fi aus, die für die

TECHNISCHE DATEN	
Druckverfahren	Thermodruck
Druckauflösung	203 dpi (8 Punkte/mm)
Druckgeschwindigkeit	Max. 5 IPS
Abmessungen	106 (B) x 70 (H) x 153 mm (T)
Gewicht	515g mit Akku

Erfassung, Verarbeitung und Fernsteuerung von IoT-Daten geeignet ist.

Der MP3-200 sorgt im Bereich der mobilen Druckanwendungen, z. B. Versand und Logistik, Etikettierung von Produkten und Artikeln, Lagerhaus und Bestellbestätigungen, Gesundheitswesen, Behörden, Versorgungsbetriebe usw., bei Bedarf für eine rasche und einfache Erstellung von Etiketten und Quittungen in einer Breite zwischen 2,54 cm und 7,62 cm. Beim Tragen am Gürtel können Sie gleichzeitig Daten, mittels eines mobilen mit Bluetooth ausgestatteten Geräts, drahtlos zum Drucker übertragen.

Der Barcode-Druck unterstützt 1D/GS1 Data bar, 2D/Composite-Codes und QR-Barcodes. Der mobile MP3-200-Drucker bietet eine außergewöhnlich vielseitige Lösung für die wachsenden Anforderungen an die mobile Datenverarbeitung von heute.





Argox Europe GmbH

Hanns-Martin-Schleyer-Straße 9f 47877 Willich

Tel.: +49 2154 8133-846 info@argoxeurope.de argox-bu00-sales-eu@argox.com www.argox.com









4-Zoll-Desktop-Drucker mit 600-dpi-Hochauflösung

Der P4-650 erbringt mit seinem 600-dpi-Druckkopf die höchste Auflösung unter den Desktop-Thermodruckern. Er sorgt für einen hochauflösenden Druck und Präzision, sogar eine präzise Druckposition von 3 mm x 3 mm bei 2D-Barcodes, sowie eine ausgezeichnete Druckleistung, ideal für den Druck von breit gefächerten Schriftarten und Konformitätssymbolen auf Etiketten oder winzigen Etiketten auf Leiterplatten.

Das mechanische Design kann Medien automatisch in die Mitte setzen. Die P4-Serie erkennt automatisch, ob eine Farbbandseite mit Tinte nach innen oder außen gewickelt ist und schaltet, mittels automatischer Erkennung und ohne Zeitverzögerung, von der einen zur anderen Seite um. Der P4-650 verfügt über einen Ethernet Anschluss, einen USB-Hosts sowie ein USB und RS-232 Anschluss; außerdem kann er mit einem Wi-Fi oder Bluetooth Modul erweitert werden. Die 3-farbigen LED-Leuchten zeigen den Druckerstatus präzise an und beschleunigen das Taskmanagement des Druckers.

TECHNISCHE DATEN

Druckverfahren Thermodruck Thermotransfer

Druckauflösung 600 dpi
Druckgeschwindigkeit Max. 4 IPS

Abmessungen 221 (B) x 279 (H) x 188 mm (T)

Gewicht 2,2 kg (4,85 lbs.)

Optionales Zubehör

- Guillotine-Schneidvorrichtung: Trennt einzelne Etiketten- oder stapelweise.
- Spendenkante: Gibt bedruckte Etiketten, ohne Trägermaterial, für sofortige Anwendung aus.
- Externe Aufwicklung: Lässt sich schnell und einfach am Drucker anbringen und verbessert die Effizienz und steigert die Leistung, indem weniger Rollenwechsel erforderlich sind.



Argox Europe GmbH

Hanns-Martin-Schleyer-Straße 9f 47877 Willich

Tel.: +49 2154 8133-846 info@argoxeurope.de argox-bu00-sales-eu@argox.com www.argox.com







Etikettendrucklösung von BIXOLON zur Optimierung Ihrer Lieferkette

Die XD5-40 Desktop-Etikettendrucklösung von BIXOLON erhöht die Effizienz und Produktivität in der gesamten Lieferkette.

Durch die Kombination von benutzerorientiertem Design und Funktionalität stellt die XD5-40 Serie von BIXOLON eine perfekte Desktop-Etikettendrucklösung der Mittelklasse für Unternehmen jeder Größe dar. Die XD5-40 Serie unterstützt Thermodirekt-, Thermotransfer- und UHF-RFID-Codier- und Etikettendrucktechnologien und eignet sich für eine Vielzahl von Anwendungen, darunter Auto-ID-Verifizierungsetiketten, Tags, Tickets und Rechnungen, in einer Reihe von Branchen.

Der kompakte XD5-40 ist ein 4-Zoll-(118 mm)-Drucker mit kompaktem Design, einer Auflösung von 203 dpi oder 300 dpi und Druckgeschwindigkeiten von bis zu 178 mm/s (7 ips). Der XD5-40 bietet einen Peeler, Autocutter und eine externe

Papierzuführung, die vor Ort installiert werden können. Er verfügt über ein LCD-Display zur einfachen Einrichtung und Anzeige von Warnmeldungen. Dieser einfach zu installierende Drucker bietet Verbindungsoptionen wie USB, WLAN, Bluetooth, seriell und Ethernet und unterstützt branchenführende Programmiersprachen und Etikettensoftware wie BarTender® sowie Verwaltungssoftware wie SOTI Connect®

BIXOLON

BIXOLON Europe GmbH

Tiefenbroicher Weg 35 40472 Düsseldorf Tel.: +49 211 687854-0 Sales@bixolon.de www.BixolonEU.com







BIXOLON XM7 ist eine Serie von mobilen Etikettendruckern, die in den Druckbreiten 2 Zoll (58 mm), 3 Zoll (80 mm) und 4 Zoll (112 mm) erhältlich sind. Die Geräte unterstützen Thermodirektdruck, Linerless-Druck oder UHF-RFID-Druck und -Codierung und sie drucken mit Geschwindigkeiten von bis zu 152 mm/s (6 ips) bei 203 dpi. Die XM7 Serie eignet sich

für zahlreiche Anwendungsbereiche, wie etwa Auto-ID-Bestätigungsetiketten, Tags, Tickets und mehr.

in den anspruchsvollsten Umgebungen für mehr Flexibilität und Leistung

Sie zeichnet sich aus durch ein kompaktes, robustes Design mit integriertem Peeler, LC-Farbdisplay, einfache Einrichtung und Fallresistenz bis zu 2,1 m mit IP54-Rating. Die XM7 Serie bietet einen intelligenten Akku mit USB-Typ-C-Ladeanschluss und sie verfügt über eine USB- und serielle Schnittstelle als Standard mit Optionen

für Bluetooth und Dual-Band-WLAN. Die Geräte drucken direkt aus SAP® Smart Forms, unterstützen die Verwaltungssoftware SOTI Connect® und sind zudem kompatibel mit einer Reihe von Etikettenbearbeitungsprogrammen, wie etwa Bartender®, sodass sie umfassend intelligente Betriebsabläufe ermöglichen.

BIXOLON

BIXOLON Europe GmbH

Tiefenbroicher Weg 35 40472 Düsseldorf Tel.: +49 211 687854-0 Sales@bixolon.de www.BixolonEU.com



BLUHM





Inkjet-Drucker integra PP RAZR

Rasiermesserscharfe Direktkennzeichnung - dreifach prozesssicher

Mit dem integra PP RAZR bringt der Kennzeichnungsanbieter Bluhm Systeme einen neuen industriellen Tintenstrahldrucker auf den Markt. Der "Performance Piezo" kennzeichnet nicht nur rasiermesserscharf und blitzschnell. Zwischentank und doppelte Düsenkanäle machen ihn zudem dreifach prozesssicher. Daher eignet sich das System für vielfältige Anwendungen, insbesondere aber auch zur Logistikkennzeichnung als echte Etikettenalternative.

Dreifach prozesssicher

Der integra PP RAZR verfügt über zwei separate Düsenkanäle, die unabhängig voneinander angesteuert werden können. Sollten Düsen ausfallen, sorgt der zweite Kanal dafür, dass das Druckbild trotzdem streifenfrei und hochqualitativ bleibt. So kann ein automatisiertes Auslesen der Druckinformationen im weiteren logistischen Prozess jederzeit gewährleistet werden. Für zusätzliche Sicherheit sorgt ein Zwischentank, der ein unterbrechungsfreies Drucken während des Kartuschenwechsels ermöglicht.

Rasiermesserscharfe Druckergebnisse mit bis zu 136 mm Höhe

Mit Druckgeschwindigkeiten von bis zu 150m/min bei 300 dpi bringt der integra PP RAZR Klarschriftinformationen, Codes und Grafiken überdurchschnittlich schnell auf variable Oberflächen auf. Dabei ist eine Druckqualität von bis zu 600 dpi möglich. Auf Wunsch kann der Drucker in verschiedenen Graustufen drucken. Dafür sorgen unterschiedlich einstellbare Waveformen.



Bluhm Systeme GmbH

www.bluhmsysteme.com

Maarweg 33, 53619 Rheinbreitbach Tel.: +49 2224 7708-0 info@bluhmsysteme.com







Hoch, quer und schräg

Palettenetikettierer Legi-Air AP 182 jetzt auch mit rotierendem Spendestempel

Versandetikett, Inhaltsangaben, Warnhinweise: Manche Paletten müssen mit nicht nur mit zahlreichen verschiedenen Inhalten oder an unterschiedlichen Stellen gekennzeichnet werden. Auch die Formate der Etiketten können variieren. Für Paletten, die im Hoch- und Querformat sowie in Schrägstellung etikettiert werden müssen, wurden in der Vergangenheit oftmals mehrere Etikettierer eingesetzt. Das ist jetzt nicht mehr nötig: Denn dank seines rotierenden Spendestempels kann der neue Palettenetikettierer Legi-Air AP 182 RT des Kennzeichnungsanbieters Bluhm Systeme Etiketten vor dem Aufbringen auf die Paletten in drei verschiedene Positionen drehen.

Palettenetikettierung next level

Gleichzeitig sorgt der Legi-Air AP 182 RT dafür, dass Paletten an ein- und derselben Packstraße an unterschiedlichen Stellen etikettiert werden können: mit zwei verschiedenen Etiketten an einer Seite, GSI-konform an zwei nebeneinanderliegenden Seiten oder an drei verschiedenen Seiten. Dabei lässt sich das Gerät von jeder einzelnen Palette individuell triggern und aktiviert in Folge einen von sieben vorprogrammierten Verfahrwegen.

Schnell und sicher

Der Legi-Air AP 182 erreicht Spitzengeschwindigkeiten von 120 Paletten pro Stunde bei der zweiseitigen und 90 Paletten pro Stunde bei der dreiseitigen Kennzeichnung. Für eine dreiseitige Etikettierung benötigt er nur zwei Palettenstopps.



Bluhm Systeme GmbH

Maarweg 33, 53619 Rheinbreitbach Tel.: +49 2224 7708-0 info@bluhmsysteme.com www.bluhmsysteme.com



BLUHM





Maximal flexible Versandetikettierung

3D-Etikettierportal Legi-Flex 6100 verzichtet auf Produktausrichtung

Der Onlinehandel ist ein äußerst schnelllebiges Geschäft. Kaum bestellt, erwarten Kunden auch schon ihre Lieferung. Versandhändler müssen in der Lage sein, Kartonagen mit stark abweichenden Abmessungen sowie nicht formstabile Kunststoffbeutel blitzschnell mit Versandetiketten zu versehen und zu verschicken. Von der Etikettiertechnik erfordert das eine sehr hohe Flexibilität.

Automatische Bestimmung von Position und Volumen

Das 3D-Etikettierportal Legi-Flex 6100 des Kennzeichnungsanbieters Bluhm Systeme hebt die Versandetikettierung auf ein neues Level. Dieser Etikettendruckspender verzichtet auf die aufwändige Ausrichtung von Produkten entlang einer Referenzkante. Er ist in der Lage, die Position und das Volumen von Kartonagen und Beuteln auf dem Förderband mittels Kamera zu ermitteln und seinen Applikator genau darauf abzustimmen. So sorgt das Etikettierportal für eine zuverlässige Kennzeichnung an zuvor genau definierter Position, auch

wenn sich Produkte auf einem Förderband nicht exakt führen bzw. vereinzeln lassen. Der Legi-Flex 6100 kann somit auch an besonders kurzen und knapp bemessenen Linien eingesetzt werden und bietet maximale Flexibilität.

Der Legi-Flex 6100 eignet sich auch zur Kennzeichnung besonders sensibler Produkte. Er verarbeitet Etikettenmaterial mit einer Breite von vier Zoll bzw. 100 mm sowie standardisierte DHL-, Hermes-, UPS-Versandetiketten



Bluhm Systeme GmbH

Maarweg 33, 53619 Rheinbreitbach Tel.: +49 2224 7708-0 info@bluhmsysteme.com www.bluhmsysteme.com





Lightworx von Bluhm Systeme

Leistungsstarker Faserlaser bringt professionelle Arbeitsstation gleich mit

"Ready to mark" ist der neue Lightworx des Kennzeichnungsanbieters Bluhm Systeme GmbH. Die Kombination aus leistungsstarkem Faserlaser und professioneller Arbeitsstation eignet sich insbesondere für den Einstieg in die industrielle Laserkennzeichnung. Unternehmen aus der Metall- und Kunststoffbranche können mit dem Lightworx im Handumdrehen Typenschilder, Gehäuse oder Werkzeuge kennzeichnen – dauerhaft, gestochen scharf und fälschungssicher.

Lightwarx

Der Lightworx wird mit einem langlebigen 20 Watt-Faserlaser ausgeliefert. Dieser wartet mit einer Lebensdauer von bis zu 100.000 Stunden auf. Die mit dem System realisierbaren Markierfelder reichen von 100x100 bis hin zu 300x 300 Millimetern.

Optimale Markierergebnisse

Das System verfügt über eine Fokussierhilfe in Form einer elektrischen Z-Achse und zweier Rotlicht-Pointer. So können die Fokussierung des Laserkennzeichners und die Genauigkeit der geplanten Markierung im Vorfeld geprüft und nötigenfalls korrigiert werden. Auch der Textinhalt lässt sich im Vorfeld anzeigen.

Die Standalone-Lösung ist mit Außenmaßen von 600x700x1685 Millimetern etwa so groß wie

eine Kühl-Gefrier-Kombination und lässt sich daher bequem auch in Produktionsumfeldern mit knappem Platzangebot aufstellen. Zum schnellen Ortswechsel innerhalb Ihrer Produktion verfügt der Lightworx über

Lenkrollen. Zur Kennzeichnung größerer Bauteile lassen sich die Seitentüren öffnen



Bluhm Systeme GmbH Maarweg 33, 53619 Rheinbreitbach

Tel.: +49 2224 7708-0 info@bluhmsysteme.com www.bluhmsysteme.com







Professionelle Industriedrucker für die perfekte Nachverfolgbarkeit Ihrer Produkte

Die TJ-Serie von Brother besteht aus neun leistungsstarken Industriedruckern, die durch flexible Schnittstellen, Zubehör und Thermodirekt- sowie Thermotransferdruck allen Anforderungen im hochwertigen Etikettendruck zur effizienten Nachverfolgbarkeit Ihrer Produkte gerecht wird.

Die Modelle der TJ-Serie sind in verschiedenen Variationen erhältlich, vom günstigen Thermodirekt Modell TJ-4005DN bis hin zum Hochleistungsgerät TJ-4522TN. Die Serie überzeugt mit Druckgeschwindigkeiten von 152 mm/ Sek. bis zu 356 mm/Sek. und einer Druckbreite von bis zu 107 mm.

Ausgestattet sind alle Modelle standardmäßig mit USB, USB-Host und LAN-Schnittstellen. Optional lassen sich zusätzliche Bluetooth und WLAN-Module einbauen. Darüber hinaus lässt sich die Funktionalität der Geräte durch zahlreiches optionales Zubehör wie passende Schneideeinheiten oder Etikettenablöser anpassen. Durch die integrierten Tasten, LCD-Bildschirme und Touch-Bedienfelder lassen sich zudem alle Modelle flexibel bedienen.

Die TJ-Serie erlaubt durch die Möglichkeit, außen und innen gewickelte Farbbänder und Etiketten zu verarbeiten, eine hohe Kompatibilität mit unterschiedlichsten Verbrauchsmaterialien. Der interne Rewinder in den TJ-4422TN und TJ-4522TN Modellen bietet außerdem die Möglichkeit, effektiv tausende Etiketten vorzudrucken.

Die Anwendungsgebiete für Geräte der TJ-Reihe finden sich unter anderem im Druck von Versandetiketten in der Logistik, Teil- und Produktkennzeichnung in der Produktion sowie Beschriftungen von Medikamenten in der Pharmaindustrie.



Brother International GmbH Konrad-Adenauer-Allee 1-11 61118 Bad Vilbel Tel.: +49 0 6101 805 0 brother@brother.de www.brother.de







Die Codierung flexibler Verpackungsmaterialien war noch nie so einfach

Der neue Domino Vx150i Thermotransferdrucker (TTO) kombiniert industrielle Leistungsfähigkeit mit einfacher Bedienung und wurde zur Steigerung der Effizienz in vertikalen und horizontalen Schlauchbeutelmaschinen für Lebensmittelverpackungslinien und weitere Industrieanwendungen entwickelt.

Er wurde in direkter Zusammenarbeit mit Kunden entwickelt, die über umfangreiche Erfahrungen mit TTO-Druckern und flexiblen Verpackungen verfügen. Ausfallzeiten aufgrund komplizierter Farbband-Antriebstechnologien und überhöhte Kosten aufgrund ineffizienter Farbband-Nutzung wurden dabei als Hauptprobleme erkannt. Der Vx150i wurde auf den Markt gebracht, um diesen Problemen zu entgegnen und wurde vor seiner Markteinführung umfangreichen Kundentests unterzogen.

Er bringt hochauflösende und maschinenlesbare Codes, Text und Grafiken bei Druckgeschwindigkeiten von bis zu sechs Drucken pro Sekunde bei einer maximalen Druckgröße von 53 x 100 mm und einer Auflösung von 300 dpi auf flexible Verpackungsmaterialien auf.

Das System verbraucht bis zu 60% weniger Farbband pro Druck und besitzt vier Farbbandsparmodi, die dazu beitragen, den Abfall und die Gesamtkosten pro Druck zu senken. Die extralange Farbbandrollenkapazität sorgt für längere Produktionsläufe, und das leichte, auf Kassetten basierende Farbbandladesystem ermöglicht einen schnelleren Farbbandwechsel. Zudem arbeitet der Vx150i vollelektrisch und benötigt keine Druckluft, was zur Reduzierung des Energiebedarfs und der Betriebskosten beiträgt.



Domino Deutschland GmbH

Lorenz-Schott-Str. 3 55252 Mainz-Kastel Tel.: +49 6134 250 - 405 verkauf@domino-deutschland.de www.domino-deutschland.de







Etiketten zweifarbig drucken

FDA und EWG, CLP und RID, ADR und GbV - das klingt wie eine beliebige Reihung von Kürzeln, wie es die Fantastischen Vier 1999 erfolgreich in einem ihrer Hits praktizierten. Tatsächlich aber verbergen sich dahinter aktuelle Weisungen von Gremien. insbesondere gegenüber der chemischen und der Pharmaindustrie Deren Produktionen verarbeiten flüssige und Pulvergemische, Säuren und Laugen, Polymere und Spezialkunststoffe. In Kleinbehältern, Beuteln oder Fässern erreichen sie den Verbraucher. Viele dieser Stoffe sind potenziell gefährlich. Wer sie in Umlauf bringt, verpflichtet sich zur eindeutigen Kennzeichnung. Das Global Harmonisierte System (GHS) fordert als Gefahrsymbole schwarze Piktogramme auf weißem Grund, umschlossen von einer roten Raute

Die Etikettendrucker XC Q4 und XC Q6.3 ermöglichen den Druck mit zwei Farben in einem Arbeitsgang. Die Drucker verfügen hierzu in Ergänzung des Druckkopfs für den Druck mit schwarz über einen weiteren Druckkopf für die Schmuckfarbe. Das bedeutet für Unternehmen, für die Kennzeichnung ihrer Gefahrgüter keine vorbedruckten Etiketten auf Lager vorhalten zu müssen. Sollen Etiketten nur teilweise bedruckt werden, lässt sich während des Etikettentransports ein Druckkopf anheben und die

Thermotransferfolie anhalten. Diese Sparautomatik senkt den Materialverbrauch deutlich.

Weitere Besonderheiten

- Druckauflösung 300 dpi,
 Druckbreiten bis 105,7 mm oder 162,6 mm
- Heizenergie ist für jeden Druckkopf separat einstellbar
- Beim Druck mit nur einem Druckkopf wird der zweite über das Menü angehoben
- Optimiertes Drucken zwischen einzelnen Druckaufträgen
- Schneidemesser stehen als Zubehör zur Verfügung. Damit lassen sich Papierund Selbstklebeetiketten-, Karton und Kunststoffmaterialien schneiden
- Kontinuierliches Druckbild beim Schneiden ohne Rückzug



cab Produkttechnik GmbH & Co KG Wilhelm-Schickard-Straße 14 76131 Karlsruhe Tel.: +49 721 6626-0 info@cab.de www.cab.de







Vollautomatisch drucken und etikettieren

Bei der Übergabe gedruckter Etiketten auf Objekte fordern industrielle Unternehmen Systeme, die auch bei enger Produktfolge und variablen Daten hohe Verarbeitungsgeschwindigkeiten gewährleisten. Ob die Ware sich zum Zeitpunkt der Etikettierung bewegt oder sich in Ruhe befindet und von welcher Seite die Etiketten übertragen werden sind weitere Faktoren. cab Druck- und Etikettiersysteme sind diesbezüglich flexibel und zukunftssicher.

Die Druckeinheiten der Modelle SQUIX, besonders aber HERMES Q, lassen sich mit einer Vielzahl von Applikatoren kombinieren. In Abhängigkeit der Anwendung werden Etiketten angedrückt, beim Entlangfahren auf einem Transportband angerollt oder per Druckluft bis zu 20 Zentimeter durch die Luft geschossen, bevor sie auf der Oberfläche des Produkts landen und dort haften. Außerdem stehen Systeme zur Verfügung, die Etiketten um zylindrische Gegenstände wickeln, Fahnen auf Kabel applizieren oder Laborproben beschriften. Ändert sich die Anwendung, kann der Applikator ausgetauscht werden. Das modulare Konzept ist durch Standardisierung weltweit verfügbar.

Die Architektur der cab Druck- und Etikettiersysteme ist auf ein breites Feld von Anwendungen, hohe

Anpassungsfähigkeit sowie Integrierbarkeit in Automationslinien ausgerichtet. Die Systeme stellen hierfür die erforderlichen Schnittstellen, bis hin zu Industrie 4.0-Protokollen, zur Verfügung.

cab hat digital eine Schnittstelle modelliert, die das cab Equipment unmittelbar in Automations- und Roboterlösungen einsetzbar macht. Hierzu wird das Druck- oder Etikettiersystem in die Entwicklungssoftware eines deutschen Startups eingebunden. Es ist damit mit anderen Modulen aus deren Baukasten kompatibel. Die Einpassung individuell in Prozesstechnik ist mit minimalem Aufwand möglich.



cab Produkttechnik GmbH & Co KG Wilhelm-Schickard-Straße 14 76131 Karlsruhe Tel.: +49 721 6626-0 info@cab.de www.cab.de



GEBE















Einfaches Skalieren. Erweitertes Einsatzspektrum.

GeBE Linerless Drucker für zuverlässigeres Labeln im Dauerdruckbetrieb

Der neue Thermodrucker in GeBE Linerless Technology ist ein Seitenlader auf 6 Inch Basis-Papierbreite.

Mit extra großem, robusten Motor ist er speziell ausgelegt auf sehr hohe Ansprüche an das Bedrucken von Linerless Labels in der Logistik. Typischem Heavy Duty Dauerdruckbetrieb hält er absolut zuverlässig stand. Die frei einstellbare Papierbreite zwischen 115 und 151 mm und die Verarbeitung von Papierdicken zwischen 70 und 200 µm eröffnen jedoch ein weit größeres Einsatzspektrum. Der Spezialdrucker eignet sich für alle Bereiche mit extrem hohem Etikettendurchsatz und wird entsprechend der Anwendung beim Hersteller angepasst. Sein spezieller Aufbau erlaubt es, ihn auf Anfrage auch auf weitere Papierbreiten wie 4 oder 8 Inch usw. zu skalieren.

Sauber. Sparsam. Servicefreundlich.

Das Konzept der Drucker in GeBE Linerless Technology basiert auf speziell ausgeführten, kleberabweisenden Materialien der mechanischen Teile, die mit den Klebstoffen trägerloser Etikettenpapiere in Kontakt kommen. Das heißt in der Praxis: Über-

durchschnittlich langes störungs- und reinigungsfreies Bedrucken und Schneiden von Linerless Papieren ohne Verkleben.

Der Aufbau als Seitenlader erweist sich zudem bei üblichen Servicearbeiten als hilfreich. Denn bei geöffnetem Deckel lassen sich die durch Klebstoffreste betroffenen Teile mit nur wenigen Handgriffen einfach erreichen. Vergleichsweise verlängerte Wartungsintervalle bei gleichzeitig stark verkürzter Wartungsdauer erhöhen die Verfügbarkeit und helfen dabei. Zeit und Kosten zu sparen.



GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH

Beethovenstr. 15, 82110 Germering Tel.: +49 89 894141-0 info@gebe.net www.gebe.net

















DT200-Serie kompakte 2" Thermodirekt-Desktopdrucker

Sehr platz- und kostensparend für die allermeisten Anwendungen

Während alle Drucker der neuen DT200 Serie eine ausgezeichnete Leistung mit 203 dpi, bzw. 300 dpi Druckauflösung bieten, ist die DT200i Serie mit einem 2,4-Zoll-Farbdisplay für eine einfache, intuitive Bedienung ausgestattet. Die DT200L-Serie unterstützt zudem umweltschonendes Linerless-Drucken.



Die Drucker verfügen standardmäßig über drei Schnittstellen; USB 2.0 (B-TYPE), serielle Schnittstelle: RS-232 (DB-9), und einen Ethernet-Anschluss (RJ-45). Die DT200-Serie wurde mit vielen benutzerfreundlichen Funktionen entwickelt. Mit der innovativen Kalibriertaste können Benutzer die meisten Medientypen einfach per Knopfdruck kalibrieren. Dies macht das Medienwechsel schnell

und einfach. Die DT200-Serie hat einen über den gesamten Bereich beweglichen Reflexionssensor, wodurch die Drucker verschiedene Medien erkennen. Ebenso sind sie ideal für die Anwendungen im Stand-alone-Modus Mit USB Host können die Drucker Scanner oder Tastatur unterstützen, um ohne Computer zu arbeiten. Mit seinem kompakten Design ist der DT200 auch bei Wandmontage die perfekte Wahl für Ticket-, Einzelhandels-, Logistik-, und Bestandsmanagement-Anwendungen. Die ideale Ergänzung dazu ist die kostenfreie Label-Design-Software GoLabel mit vielseitigen und benutzerfreundlichen Funktionen.



Godex Europe GmbH

Industriestr. 19, 42477 Radevormwald Tel.: +49 2195 59599-0 infoGE@godexintl.com www.godexintl.com







Kortho's SlimLine Thermotransferdrucker

Der Kernpunkt des SlimLine Konzepts (SLIM-Line = Smart Less Is More) ist die zentrale Steuerung aller (nicht nur einzelner) Kennzeichnungsgeräte, um Arbeitsabläufe zu verbinden, schneller und einfacher zu gestalten, Kosten einzusparen, Kennzeichnungsfehler zu vermeiden und damit Qualitätsstandards zu verbessern. Zudem können, durch die Einbindung einer renommierten Labelsoftware, auch höchst komplexe Arbeitsprozesse abgebildet werden. Die Steuerung aller Kennzeichnungssysteme kann dabei über "nur" einen mobil einzusetzenden Tablet-PC erfolgen. Weitere Monitore sind nicht notwendig. Aber auch ein schon vorhandenes PC-System oder ein Notebook kann als Low-Budget- Version eingesetzt werden. Von der Überwachung der Drucker, über die Kontrolle der Drucke bis hin zur Datenbankanbindung und damit Serialisierung der Produkte ist die Flexibilität grenzenlos.

Der erste Drucker nach diesem Konzept ist Thermotransfer TT-Serie, die auch von sich aus mit vielen Neuerungen glänzt. Riesiger Folienvorrat und weit sichtbare Statusinformationen sind nur zwei Highlights. Und da auf die Steuerungseinheit verzichtet werden kann, kommt das Gerät zu einem relativ günstigen Preis. Hinzu kommt, dass die sekundären Kosten ebenfalls gesenkt werden konnten. Längere Druckerfolien bedeuten weniger Stillstand und weniger Kosten per Druck. Letztlich ist erwähnenswert, dass es keine bindenden Serviceverträge bei Kortho gibt, da die Geräte so robust aufgebaut sind, dass die regelmäßige Wartung auch vom Kunden durchgeführt werden kann. Aber das Wichtigste am Schluss: die TT Serie hat sich in den letzten beiden Jahren zu Kortho's zuverlässigstem Produkt herausgestellt!



Kortho Kennzeichnungssysteme Vertriebs-GmbH

Karl-Schurz-Straße 2-4 33100 Paderborn Tel.: +49 5251 521169

info@kortho.de www.kortho.de

















Lasergravierte Metalletiketten

Bei den von ONK lasergravierten Metalletiketten ist die Beschriftung genauso beständig wie das Trägermaterial. Sie sind prädestiniert für den Einsatz in extremen Umgebungen wie im Gefahrstoff- und Lebensmittelbereich.

Metalletiketten sind widerstandsfähige Datenträger für innen und außen und geschaffen für dauerhafte Einsätze bei hohen mechanischen, chemischen sowie thermischen Belastungen. Schwachpunkt ist jedoch oft die Beschriftung. ONK fertigt auch Metalletiketten mit Lasergravur. Sie sind:

- · abrieb- und kratzfest
- · temperatur-, korrosions-, witterungsund UV-beständig
- · chemikalien- und seewasserresistent
- · lange haltbar, unzerbrechlich
- · und ihre Beschriftungen verblassen nicht oder blättern ab

Befestigungsmöglichkeiten

Die Metalletiketten liefert ONK für verschiedene Befestigungsmöglichkeiten: ungelocht zum Kleben bzw. gelocht zum Schrauben oder Nieten. So lassen sich selbst schwierige Untergründe wie gewölbte, ölige oder pulverbeschichtete Flächen beschriften.

Anwendungsbereiche

Die Metalletiketten sind ausgelegt für schwierige Bedingungen wie im Gefahrstoff- und Lebensmittelbereich. Anwendung finden sie darüber hinaus z.B. beim Beschriften von Gitterboxen im Außenbereich, zum Kennzeichnen von Palettenstellplätzen am Boden, als Typenschilder oder - außerhalb vom Logistikbereich - sogar bei der Inventarisierung von Betonsockeln.



ONK GmbH

Emil-Hoffmann-Straße 45, 50996 Köln Tel.: +49 2236 88464-0 info@onk.de www.onk.de







PMG RFID Looptag

Schlaufenkennzeichnung für Kabel, Rohre und Schläuche

Für Kennzeichnungsaufgaben, bei denen sich kein Etikett direkt auf dem Objekt applizieren lässt, hat die Plöckl Media Group den PMG RFID Looptag entwickelt – und somit die Kennzeichnung entscheidend verbessert. Ob Kabelstränge, Strom- oder Serverkabel, zur Kennzeichnung von Kältemittel-Hochdruckschläuchen in Fahrzeugen oder von Eurobehältern und anderen Gebinden – das Schlaufenetikett lässt sich problemlos und sicher anbringen sowie über einen Abstand von bis zu drei Metern auslesen.

Auch im metallischen Umfeld z. B. bei Rohrleitungen überzeugt der PMG RFID Looptag durch eine nochmals verbesserte Leseperformance. Zur Speicherung von Dateninhalten stellt der neue UHF-Chip einen EPC-Speicherbereich von 448 Bit und einen jetzt auf 2.048 Bit vervierfachten User Memory zur Verfügung. Zudem ist das RFID-Inlay extrem flach, wodurch sich die Oberfläche des Schlaufenetikettes für die serienmäßige Bedruckung

per Thermotransferprint oder Laserdruck besser eignet. Das Drucklayout kann beliebig gestaltet werden – mit Barcodes, 2D-Codes, Klarschrift und individuellen Logos. Selbstverständlich ist der PMG RFID Looptag auch mit einem TTR-RFID-Drucker nachbeschriftbar. Dank der integrierten Knickhilfe und eines synthetischen, permanent haftenden Hybrid-Klebstoffs lässt sich der PMG RFID Looptag problemlos und dauerhaft an Objekten anbringen.

Der PMG RFID Looptag ist standardmäßig in zwei Längen – Size S (114 mm) und Size L (200 mm) – verfügbar und wird auf Wunsch fertig bedruckt und programmiert auf Rolle geliefert.

Plöckl Media Group

RFID + BARCODE + PRINTED SECURITY

Plöckl Media Group GmbH

Ledererstraße 14 85276 Pfaffenhofen a.d. Ilm Tel.: +49 8441 4057-0 info@be-pmg.de www.be-pmg.de







PMG OnMould RFID-Label

Die PMG OnMould RFID-Labels ermöglichen eine sichere und individuelle Langzeitkennzeichnung von Objekten wie beispielsweise Boxen, Behälter, Paletten, Lagerplätzen und anderen Logistik-Assets.

Das Format sowie das Inlay der PMG OnMould RFID-Labels ist frei wählbar und kann so optimal auf die Applikation angepasst werden. Auf der Oberseite des robusten Polyester-Materials der Labels ist eine transparente, kratz- und wischfeste sowie UV-beständige Laminatfolie aufgebracht. Diese Oberfläche schützt die optionale Bedruckung des Labels, die individuell mit Barcodes, 2D-Code, Text und Logos auch farbig gestaltet werden kann.

Das RFID-Modul – wahlweise UHF-Inlays (EPC Class 1 Gen 2, 860 – 960 MHz) oder HF-Inlays (13,56 MHz) ist in das Grundlaminat eingebettet und dort zuverlässig vor äußeren Einflüssen geschützt. Ausgelesen werden können die PMG On-Mould-RFID-Labels über Entfernungen von 0,5 m bis 17 m durch stationäre und mobile RFID-Reader.

Die Temperaturfestigkeit der PMG OnMould RFID-Labels ist mit -40°C bis +130°C - und kurzzeitig sogar bis + 160°C - spezifiziert. Der Chip selbst ist bis zu +85°C spezifiziert. Dadurch können die Etiketten in thermisch anspruchsvollen Umgebungen zuverlässig am Objekt verbleiben.

Die PMG OnMould RFID-Labels werden als Rollenware geliefert – entweder blanko zur Bedruckung durch den Kunden selbst oder auf Wunsch bereits fertig bedruckt und serialisiert.

Plöckl Media Group

REID + BARCODE + PRINTED SECURITY

Plöckl Media Group GmbH

Ledererstraße 14 85276 Pfaffenhofen a.d. Ilm Tel.: +49 8441 4057-0 info@be-pmg.de www.be-pmg.de







Optimierung der Codeprüfung mit REA VeriMax Mobile

Maschinenlesbare Codes spielen eine entscheidende Rolle bei der Automatisierung, Qualitätssicherung, Rückverfolgbarkeit von Produkten in der Fabrikation und Logistik sowie bei der Sicherstellung von Transparenz entlang der gesamten Lieferkette. Allerdings können Codes aufgrund kleiner Fehler, unzureichendem Kontrast oder minderwertiger Qualität oft schwer lesbar sein und dadurch erhebliche Kosten verursachen.

REA VeriMax Mobile ist ein mobiles Messgerät, das speziell für die Codeprüfung entwickelt wurde. Es ermöglicht dem Benutzer, Prüfprozesse zu beschleunigen und durch die Einrichtung individueller benutzerdefinierter Profile eine einfachere Bedienung zu gewährleisten. Das Offline-Prüfgerät kann mit einem Windows PC genutzt oder optional mit einem 8,4" oder 10,1" Touchscreen-optimierten Tablet-PC verbunden werden. Wenn der VeriMax Mobile mit dem von REA mitgelieferten Tablet benutzt wird, bildet er eine fest verbundene Einheit

(Konzept: ein tragbares Gerät). Alternativ dazu kann der VeriMax Mobile mit einem separaten PC mit USB-3 Schnittstelle eingesetzt werden.

Das Prüfgerät überprüft die Qualität von 1D/2D-Codes gemäß internationaler Normen, GS1 und anderer Spezifikationen, um eine hohe Erstleserate sicherzustellen. Das handliche Gerät hat die Form eines Würfels mit einer Kantenlänge von 12 cm. Die Kamera arbeitet mit einer Auflösung von 2054 x 1542 Pixeln und einer Tiefenschärfe von bis zu +2 mm. Das Prüfgerät und seine Messgenauigkeit entsprechen den Standards ISO/IEC 15426-2 und ISO/IEC 15426-1.

Durch die Einhaltung hoher Codequalität und die Beseitigung fehlerhafter Codeinhalte kann REA VeriMax Mobile erheblich zur Kostenreduzierung beitragen. Denn nicht lesbare Barcodes erfordern manuelle Eingriffe, die das Fehlerpotenzial erhöhen und zu Verzögerungen im gesamten Betriebsablauf führen können.

REA JET REA VERIFIER

REA Elektronik GmbH

Teichwiesenstraße 1, 64367 Mühltal Tel.: +49 6154 638-0 info@rea-jet.de / info@rea-verifier.de www.rea-jet.com / www.rea-verifier.com





Leistungsfähig – effizient – flexibel RFID-Labels für optimierte Prozesse

((rfid))-DistaFerr Produktfamilie



Bei vielen RFID-Anwendungen in Industrie und Logistik erschwert die starke Beeinflussung des elektromagnetischen Felds durch Metall oder ESD-Behälter den Einsatz der RFID Technologie. Durch den Einsatz von Abschirmmaterialien ist bei den Labels der ((rfid))-DistaFerr Produktfamilie von Schreiner LogiData die Funktionalität auch auf anspruchsvollen Oberflächen sichergestellt. Ob klein, schmal oder auf hohe Lese-Reichweite optimiert: Für jeden Fall gibt es die richtige Lösung.

((rfid))-DistaFerr ESD LongRange Label



Das ((rfid))-DistaFerr ESD Long-Range Label ist für ESD-Behälter aller Varianten und Antistatik-Level konzipiert und verfügt über eine Lesereichweite von bis zu 7 Metern. Damit erfüllt es die Empfehlung des Verbandes der Automobilindustrie (VDA). Es ist wasch- und witterungsbeständig, kann automatisiert verarbeitet und per TTR-Druck auf RFID-Druckern beschriftet werden.

NFC-Labels



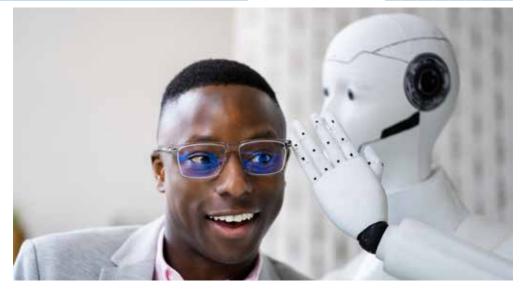
Die NFC-Labels von Schreiner LogiData kennzeichnen Geräte und werden entweder auf oder unsichtbar in ihnen angebracht. NFC-fähige Smartphones erfassen die hinterlegten Daten schnell und dezentral. Das NFC-Label kann von Service-Partnern oder Endnutzern ausgelesen und ergänzt werden, um Gebrauchs- oder Wartungsinformationen abzurufen oder zu dokumentieren. Zudem ist eine direkte Verbindung zu einem zentralen Server und damit zu den Dienstleistungen des Herstellers möglich.

schreiner LogiData

Schreiner LogiData

ein Competence Center der Schreiner Group GmbH & Co. KG Bruckmannring 22 85764 Oberschleißheim Tel.: +49 89 31584-4147 rfid@schreiner-logidata.com www.schreiner-logidata.com





Das biologische Potential

Wir sind stolz ihnen eine absolute Innovation zu präsentieren: eine vollkommen autark operierende, biologische Einheit ohne ein einziges synthetisches, elektonisches oder mechanisches Bauteil!

Diese Einheiten sind in der Lage komplexe, abstrakte Aufgaben zu lösen und sogar eigenständig auf sich verändernde Situationen zu reagieren. Durch konstantes Training war es uns möglich diesen Einheiten Aufgaben zu übertragen wie Maschinen zu steuern, Computer zu verwenden oder völlig ohne technische Hilfsmittel Probleme zu lösen zu denen sie rein analoge Materialien verwenden. Natürlich werden sie argumentieren, dass diese Einheiten durch den Mangel an volldigitalen Schnittstellen



eingeschränkt, für das Versehen von alltäglichen Anforderungen wie das Programmieren von Schaltungen jeder Art, sind und archaische Mittel wie Bildschirme und Tastaturen



verwenden müssen, doch ist ihr Betrieb komplett ohne Strom möglich. Ein wenig Zuwendung und Lob genügen als Motivation, neben einem Habitat und rein organischem Material zur Aufrechterhaltung der Funktion. Die tägliche Einsatzzeit beträgt fast 16 Stunden bei Volllast, wir empfehlen dies allerdings bei 12 Stunden zu belassen. Schon eine Drohne, die in einen vollsynthetisches Exoskelett zur Interaktion mit biologischen Einheiten geladen wird, genügt zur Kontrolle mehrerer Einheiten. Ob wir uns Sorgen machen müssen, dass diese Einheiten uns irgendwann übernehmen? Diese Möglichkeit halten wir für eher gering, da wir diese Einheiten kontrollieren und dazu müssten sie viel schneller Lernen und kreativer agieren, als wir das erwarten.



SUPERIOR STANDARDS, INC.

Satiric Supplies c/o ident Redaktion Tel.: +49 231725460-90 mail@ident.de www.ident.de









Automatisierte Etikettierung

Problemlos vom manuellen Prozess zur autonomen Kennzeichnung

In der heutigen sich stetig ändernden Arbeitswelt steigt die Nachfrage nach zunehmend automatisierten Prozessen. Eine kosteneffiziente Umsetzung kann mit den B-EX-Industriedruckern von Toshiba erfolgen: In Kombination mit dem Etikettenapplikator APLEX4 entsteht eine effektive, zuverlässige und robuste Druck- und Spendelösung zur automatischen Anbringung von gedruckten Etiketten auf Verpackungen, Paketen oder Paletten.

Mit dieser Toshiba-Lösung lassen sich bis zu 1.800 Produkte pro Stunde von oben oder von der Seite etikettieren. Der Applikator passt sich der Höhe von



Kartons oder Paketen auf dem Transportband an. Hohe Druckgeschwindigkeit, herausragende Lauflänge des 800-m-Farbbandes, Farbbandsparfunktion und langlebiger Druckkopf führen zu einer bis zu 7-mal längeren

Etikettierzeit ohne Bedienereingriff. Das Risiko von Ausfällen oder Stillstandzeiten wird minimiert.

Der APLEX4 lässt sich sowohl als Einzelplatzetikettierer als auch in Produktionslinien verwenden. Er passt sich der bestehenden Produktionsumgebung flexibel an und lässt sich daher leicht integrieren – die einfache "Plug & Play"-Lösung ist in der Regel in weniger als drei Stunden installiert. Die notwendigen Schnittstellen zur Triggerung und Steuerung auch in Verbindung mit einem Fördersystem sind berücksichtigt. Die Vielschichtigkeit der Anwendungen schließt zudem auch die Möglichkeit der zukunftsweisenden RFID-Technologie mit ein.

TOSHIBA

Toshiba Tec Germany Imaging Systems GmbH

Kontakt: Rainer Kinder Carl-Schurz-Str. 7, 41460 Neuss

Tel.: +49 2131 1245-328 rainer.kinder@toshibatec-tgis.com

www.toshiba.de/tec





Entdecken Sie den ODV-2D Enterprise-Drucker T6000e

TSC Printronix Auto ID bietet Ihnen mit diesem preisgekrönten Industriedrucker eine integrierte Lösung für RFID- und Barcode-Inspektionsfunktionen. Drucken, codieren und überprüfen Sie RFID-Etiketten sowie die Qualität gedruckter Barcodes in einem einzigen Durchgang.

Mit SOTI Connect, der Remote-Druckerverwaltungssoftware, können Sie Ihre geschäftskritischen Geräte von überall aus verwalten. Konfigurieren Sie die Settings, richten Sie Sicherheitsmaßnahmen ein, verteilen Sie Firmware-Updates und erhalten Sie in Echtzeit-Transparenz und -Kontrolle über Ihre Druckerflotte von einem zentralen Standort aus

Der T6000e biete Ihnen auch die Möglichkeit, RFID-Etiketten zu bedrucken und zu codieren und gleichzeitig die Druckqualität mit der ODV-Kamera zu prüfen. Codieren Sie RFID Tags in Hochgeschwindigkeit mit erweiterten Befehlssatz für die Verwendung eines breiten Spektrums an Etikettentypen. Präzise und zuverlässig codierte RFID Etiketten mit einem Abstand von nur 16mm sind kein Problem für den T6000e.

Erstellen Sie Reports über die Qualität und Inhalte von Barcodes, RFID-Daten und kombinierte Statis-

tiken. Die Berichte können in verschiedenen Formaten ausgegeben werden und in Hostsysteme integriert oder mit der kostenlosen Version des PrintNet Enterprise-Dienstprogramms angezeigt werden.

TSC Printronix Auto ID bietet Ihnen mit diesem preisgekrönten Industriedrucker eine integrierte Lösung für RFID- und Barcode-Inspektionsfunktionen. Drucken, codieren und überprüfen Sie RFID-Etiketten sowie die Qualität gedruckter Barcodes in einem einzigen Durchgang.



TSC Auto ID Technology EMEA GmbH

Thomas Rosenhammer Georg-Wimmer-Ring 8b 85604 Zorneding

Tel.: +49 8106 37979 000 thomas.rosenhammer@tscprinters.eu www.tscprinters.com/DE







Entdecken Sie das PEX-2000

6-Zoll-Hochleistungs-Druckmodul der PEX-Serie!

Optimieren Sie Ihre täglichen Arbeitsabläufe und beschleunigen Sie den Maschinenbau mit den 6-Zoll-Druckmodulen der PEX-2000 Serie. Die Druckmodule folgen dem üblichen "Rastermaß" und somit ist die Integration und der Wechsel mit nur minimalem Aufwand möglich.

Unsere Druckmodule der PEX-2000 Serie finden Anwendung in verschiedenen Branchen wie Transport und Logistik, Produktion, Gesundheitswesen sowie Lebensmittel- und Getränkeindustrie.

Das PEX-2000 6-Zoll-Modul ist äußerst kompatibel und lässt sich problemlos integrieren. Es unterstützt sowohl die DB15- als auch DB25-Schnittstelle und emuliert das I/O anderer Drucker. Die verfügbare Firmware unterstützt die gängigsten Druckersprachen, sodass Kommandos und Druckjobs gleich bleiben können.

Mit dem PEX-2000 6-Zoll-Druckmodul erhalten Sie eine zuverlässige Maschine für den 24/7-Betrieb. Das kompakte Design spart Platz und ist wartungsfreundlich. Das PEX-2000 bietet präzise Funktionalität sowie zukunftssichere Technologie, darunter eine Spendekante mit verstellbarem Win-

kel, fortschrittliche Sensoren und die Option für RFID-Codierung. Es ist kompatibel mit den Tools "TSC Console" und "SOTI Connect" für die Drucker-Fernverwaltung.

Überzeugen Sie sich selbst von den Vorteilen des PEX-2000 6-Zoll-Hochleistungs-Druckmoduls der PEX-Serie!



TSC Auto ID Technology EMEA GmbH

Thomas Rosenhammer Georg-Wimmer-Ring 8b 85604 Zorneding

Tel.: +49 8106 37979 000 thomas.rosenhammer@tscprinters.eu www.tscprinters.com/DE



