

BARCODELESER

Für jede Detektionsaufgabe
der passende Barcodeleser



VIER MAL HÖCHSTLEISTUNG FÜR IHRE ANLAGE

Vier modular aufgebaute Barcodeleser bieten auch für Ihre Aufgabenstellung die passende Lösung.



ENTSCHEIDEN SIE SELBST WAS IHR BARCODELESER ALLES KANN.

Die Anwendungsbereiche für industrielle Barcodeleser sind sehr vielfältig. Dabei hat jede Anwendung oder Branche ganz spezielle Anforderungen an Leistungsvermögen, Robustheit oder Funktionsumfang der Geräte.

Unsere umfassende Produktfamilie mit BCL 300i, 500i, 600i und 900i bietet Ihnen für alle Anforderungen die optimale Lösung. Durch den modularen Grundaufbau können die Geräte individuell nach Ihren Wünschen konfiguriert werden, um auch speziellen Anforderungen gerecht zu werden.



ZEITERSPARNIS UND HOHER BEDIENKOMFORT DURCH PRODUKTÜBERGREIFENDES EINBINDEN UND PARAMETRIEREN

Wenn sich auch die Einsatzzwecke unserer Barcodeleser deutlich voneinander unterscheiden, so punkten doch alle mit Eigenschaften, die Sie so nur bei Leuze electronic finden. Zudem funktioniert das Einbinden und Parametrieren in die Feldbusse über alle Baureihen hinweg 100 % identisch, so dass Sie ganz unkompliziert zwischen den Geräten wechseln können, ohne sich neu in die Bedienung einarbeiten zu müssen.

powerreserve.

Die großen Funktionsreserven der CRT-Technologie, auch bei extremen Anforderungen und Umgebungsbedingungen, zeichnen diese Geräte aus und erhöhen die Anlagenverfügbarkeit.

easyhandling.

Wir legen unseren Entwicklungsfokus auf die einfache Handhabung unserer Geräte und optimieren dazu stetig Montage, Justage, Inbetriebnahme und den Betrieb der Geräte.

integratedconnectivity.

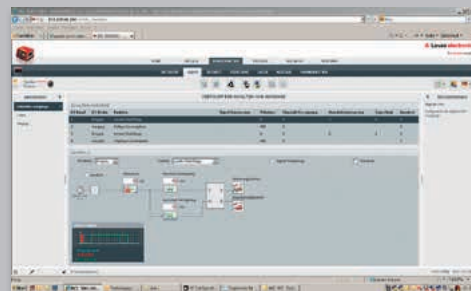
Ohne passende Schnittstellen ist das beste Gerät für Sie nutzlos. Daher legen wir großen Wert auf die direkte Integration der wichtigsten Industriebus-Standards.

DIREKT ÜBER DEN FELDBUS PARAMETRIEREN

Die **integrated**connectivity-Technologie ermöglicht die Parametrierung und Bedienung der Geräte direkt über die Steuerung. So werden auch alle relevanten Daten direkt, ohne zusätzliche Steuerungssoftware, an die richtige Stelle im System übermittelt. Das auf HTML basierende webConfig-Tool ermöglicht in ethernetbasierten Feldbussen wie z. B. PROFINET eine parallele Diagnose der Produkte.

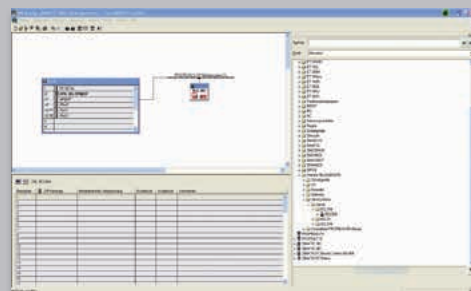
DAS LEUZE ELECTRONIC webCONFIG-TOOL

Mit dem integrierten webConfig-Tool steht für die Konfiguration und Parametrierung eine vom Betriebssystem unabhängige, auf Web-Technologie basierende, mehrsprachige Benutzeroberfläche zur Verfügung. Die Darstellung der einzelnen Parameter erfolgt in einer leicht verständlichen, grafisch aufbereiteten Form.



DIE BCL-FAMILIE IN DER PROFINET-WELT

Das integrierte PROFINET ermöglicht es, den BCL 300i, 500i und 600i über die in der GSD/GSDML Datei enthaltene Modulstruktur direkt über die HW-Konfiguration zu parametrieren. Die eingestellten Parameter werden dabei in der Steuerung gespeichert und bei einem Gerätetausch automatisch in das neue Gerät übertragen.



DER ALLROUNDER FÜR ABSTÄNDE BIS 700 MILLIMETER

Die Baureihe BCL 300*i* setzt neue Maßstäbe in
Punkto Ausstattungsmöglichkeiten.

TOP LEISTUNGEN UND PRAKTISCHE DETAILS IN ALLEN BEREICHEN

Durch eine große Zahl an Ausstattungsoptionen können die Geräte der BCL 300*i* Baureihe ganz individuell zusammengestellt werden. So erhalten Sie einen Barcodeleser der in Sachen Funktion, Anschluss, Montage oder Bedienung genau zu Ihnen passt und zudem für ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit und Anlagenverfügbarkeit steht.

Diese Barcodeleser überzeugen durch ihre Hochleistungs-Code-Fragment Technologie, die integrierte Feldbus-Connectivity und die in dieser Leistungsklasse einzigartigen optischen Daten bei Reichweite und Öffnungswinkel. Die modulare Steckerhaube erlaubt es, das Gerät schnell und ohne aufwändige Steckermontage in Ihre Feldbusumgebung einzubinden. Der kompakte Scanner kann auch als Ethernet-Switch im Netzwerk eingesetzt werden und entweder sehr komfortabel über Ethernet und das browserbasierte Leuze electronic webConfig Tool oder direkt in der PROFIBUS/PROFINET Umgebung konfiguriert werden.



Technische Daten	BCL 300 <i>i</i>
Strahlaustritt	frontseitig / rechtwinklig / Line und Raster rechtwinklig / Schwenkspiegel
Leseentfernungen min. / max. (abhängig von Modulstärke)	30 – 700 mm
min. Modulstärke	0,127 mm
Betriebstemperatur (ohne Heizung)	0 – 40°C
Betriebstemperatur (mit Heizung)	-30 – 40°C
Öffnungswinkel	60°
Schnittstellen	PROFINET, PROFIBUS, Ethernet TCP/IP und UDP, ETHERNET IP, RS 232, RS 422, RS 485, multiNet
Anschlussart	M12, Klemmen, Kabelabgang
Schutzart	IP 65

*power*reserve.

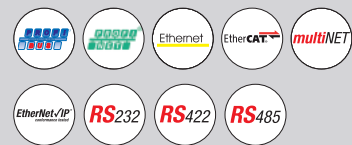
- **Große Tiefenschärfe**
und ein großer Öffnungswinkel bieten eine zuverlässige Detektion bereits in kurzen Distanzen von 30 mm
- **Minimaler Mindestabstand**
bei maximaler Lesefeldbreite
- **Code-Fragment-Technologie**
ermöglicht eine sichere Identifikation auch von verschmutzten, beschädigten oder teilweise verdeckten Barcodes
- **Hochwertige Optik**
Lesen von Codes auch unter extremen Winkelverhältnissen

*easy*handling.

- **Schmale Bauform**
zur platzsparenden Platzierung zwischen der Fördertechnik
- **Scanner**
Schwenkspiegel, Umlenkspiegel, Frontspiegel, Linienscanner oder Rasterscanner
- **Anschlussstechnik**
Ob M12, Klemmen oder Kabelabgang – die Anschlussart ist frei wählbar
- **Befestigungstechnik**
Das intelligente Befestigungskonzept ermöglicht eine einfache Integration an oder in die Fördertechnik
- **Optionen**
Alle Produkte können wahlweise mit einer Heizung oder mit einem Display ausgestattet werden

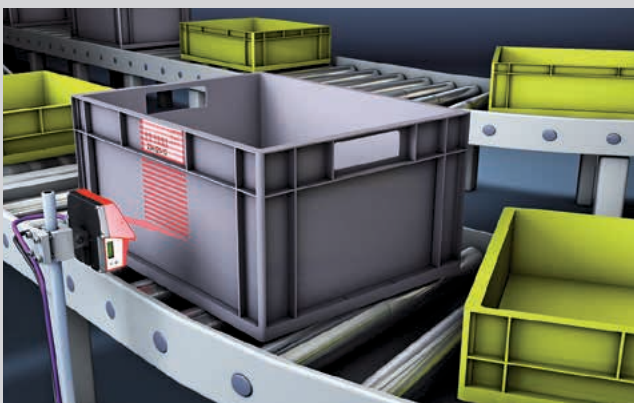
*integrated*connectivity.

- **Integrierte Feldbuss-Schnittstellen**
Es wird keine zusätzliche Anschlussbox oder Gateway benötigt



- **Integrierte SWITCH Funktion**
ermöglicht eine Linien- oder Ringstruktur bei ethernetbasierten Feldbussen
- **WebConfig**
Direkte Diagnose über die Prozessschnittstelle oder USB
- **MultiScan Funktion über Ethernet**
Die Kombination von zwei oder mehr Scannern zu einer logischen Lesestation mit einem Leseergebnis über TCP/IP oder PROFINET ist möglich

Behälteridentifikation mit variablen Höhen



Behälteridentifikation bei beengten Platzverhältnissen



DIE SPEZIALISTEN FÜR REICHWEITEN UND COD MIT KLEINER MODULST

Die Barcodeleser BCL 500i und BCL 600i überzeugen durch ihre Vielzahl integrierter Schnittstellen.

DER BCL 500i IST DER SPEZIALIST FÜR GROSSE REICHWEITEN

Der BCL 500i wird immer dann verwendet, wenn größere Reichweiten benötigt werden. Seine Stärke liegt im Lesen von Modulstärken ab 0,5 mm. Durch seinen großen Öffnungswinkel und seine Reichweiten können mit dem BCL 500i große Lesefelder abgedeckt werden.

DER SPEZIALIST FÜR GROSSE LESEFELDER UND BEI CODES MIT MODULSTÄRKEN VON 0,25 BIS 0,5 MM

Das blaue Laserlicht ermöglicht eine um 50 % höhere Tiefenschärfe im Vergleich zu herkömmlichen Scannern mit rotem Laserlicht. Damit ist der BCL 600i nicht nur unempfindlicher gegen Abstandsschwankungen des zu erkennenden Objekts, sondern macht in Applikationen mit veränderlichen Abständen häufig eine manuelle Fokussierung überflüssig. Das spart nicht nur Mechanik im Gerät, sondern vor allem auch Zeit bei der Detektion der Codes.



Blauer Laser mit 405 nm für größere Tiefenschärfe



Technische Daten	BCL 500i	BCL 600i
Strahlaustritt	frontseitig / Line rechtwinklig / Schwenkspiegel	frontseitig / Line rechtwinklig / Schwenkspiegel
Leseentfernungen min. / max. (abhängig von Modulstärke)	200 – 2.400 mm	300 – 1.450 mm
min. Modulstärke	0,25 mm	0,25 mm
Betriebstemperatur (ohne Heizung)	0 – 40°C	0 – 40°C
Betriebstemperatur (mit Heizung)	-30 – 40°C	-30 – 40°C
Öffnungswinkel	60°	60°
Schnittstellen	PROFINET, PROFIBUS, Ethernet TCP/IP und UDP, ETHERNET IP, RS 232, RS 422, RS 485, multiNet	PROFINET, PROFIBUS, Ethernet TCP/IP und UDP, RS 232, RS 422, RS 485 multiNet
Anschlussart	M12	M12
Schutzart	IP 65	IP 65

GROSSE ES ÄRKE

*power*reserve.

- **Hohe Scanrate 800 / 1.000 Scans/s**
bietet sichere Identifikation bei sehr hoher Fördergeschwindigkeit
- **Optimal geeignet auch für**
kleine Modulstärken 0,25–1.0 mm
- **Hochwertige Optik**
Lesen von Codes auch unter extremen Winkelverhältnissen
- **Code-Fragment-Technologie (CRT)**
ermöglicht eine sichere Identifikation auch von verschmutzten, beschädigten oder teilweise verdeckten Barcodes
- **50 % mehr Tiefenschärfe**
und breite Öffnungswinkel bieten eine zuverlässige Detektion auch bei breiten Förderstrecken

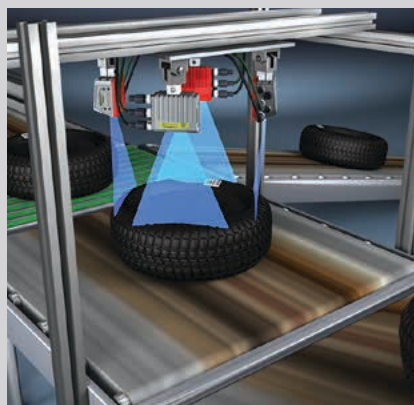
Schwenkspiegel für variable Code-Positionen



*easy*handling.

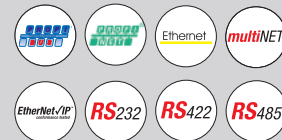
- **Einfache Inbetriebnahme**
und Anschluss durch M12 Anschlussstechnik sowie intelligentes Befestigungskonzept
- **Intuitives Display**
mit mehrsprachiger Menüführung
- **Beheizte Optik**
Alle Produkte können wahlweise mit einer Heizung ausgestattet werden
- **Omnidirektionale Codelesung**
Durch den Zusammenschluss mehrerer Geräte kann zum Lesen von nicht orientierten Barcodes auf einfache Weise ein Scannertor aufgebaut werden

Omnidirektionale Codelesung



*integrated*connectivity.

- **Integrierte Feldbus-Schnittstellen**
Es wird keine zusätzliche Anschlussbox oder Gateway benötigt
- **Integrierte SWITCH Funktion**
ermöglicht eine Linien- oder Ringstruktur bei ethernetbasierten Feldbussen
- **WebConfig**
Direkte Diagnose über die Prozess Schnittstelle oder USB
- **MultiScan Funktion über Ethernet**
Die Kombination von zwei oder mehr Scannern zu einer logischen Lese-station mit einem Leseergebnis über TCP/IP oder PROFINET ist möglich



Palettenidentifikation



DER HIGH-END-SCANN FÜR ANSPRUCHSVOLLE ANWENDUNGEN

Der BCL 900i führt mit seinen überzeugenden Leistungsparametern den Markt der 1D-Leser an.

DAMIT WIRD ZUVERLÄSSIGES BARCODELESEN
AUCH BEI HOHEN GESCHWINDIGKEITEN GANZ
EINFACH

Mit 1.000 Scans pro Sekunde, einem Öffnungswinkel von 60° und einer max. Lesereichweite von 1.900 mm gehört der BCL 900i zu den High-End-Lesegeräte. Durch den Zusammenschluss mehrerer Geräte kann der BCL 900i für omnidirektionale Codelesungen in MSPi-Systemen (Modulare Scanner Portale) verwendet werden.

Wie bei Leuze electronic Barcodelesern üblich, kann der BCL 900i webbasiert über einen Standardbrowser ortsunabhängig konfiguriert werden.



Technische Daten	BCL 900i
Strahlaustritt	frontseitig / Line
Leseentfernungen min. / max. (abhängig von Modulstärke)	500 – 1.900 mm
min. Modulstärke	0,25 mm
Betriebstemperatur (ohne Heizung)	0 – 50°C
Öffnungswinkel	60°
Schnittstellen	Ethernet / IP und UDP, RS 232, RS 422, RS 485, multiNet
Anschlussart	M12, Klemmen, Kabelabgang
Schutzart	IP 65

*power*reserve.

- **Hohe Scanrate 1.000 Scans/s**
bietet sichere Identifikation bei sehr hoher Fördergeschwindigkeit
- **Großer Öffnungswinkel**
von 60° für ein breites Scanfeld
- **Hochwertige Optik**
Lesen von Codes auch unter extremen Winkelverhältnissen
- **Code-Fragment-Technologie (CRT)**
ermöglicht eine sichere Identifikation auch von verschmutzten, beschädigten oder teilweise verdeckten Barcodes

*easy*handling.

- **Einfaches Einlernen**
von Codes über gut zugängliche Tasten
- **Keine Fokusumschaltung**
Sicheres Detektieren auch bei hohen Geschwindigkeiten
- **Omnidirektionale Codelesung**
Durch den Zusammenschluss mehrerer Geräte kann zum Lesen von nicht orientierten Barcodes auf einfache Weise ein Scannertor aufgebaut werden

*integrated*connectivity.

■ Integrierte Schnittstellen



Weitere Schnittstellen können über Steckmodule in der MA 900 abgebildet werden

■ WebConfig

Direkte Diagnose und Parametrierung über die Prozess-Schnittstelle

■ MultiScan Funktion

ermöglicht eine Linien- oder Ringstruktur bei ethernetbasierten Feldbussen

Codelesung mit großer Tiefenschärfe bei unterschiedlichen Objekthöhen



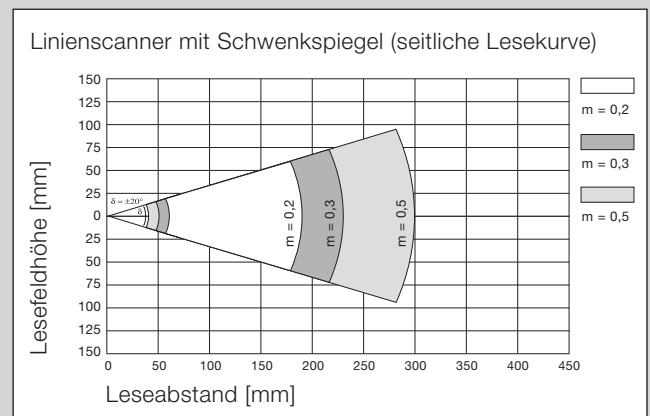
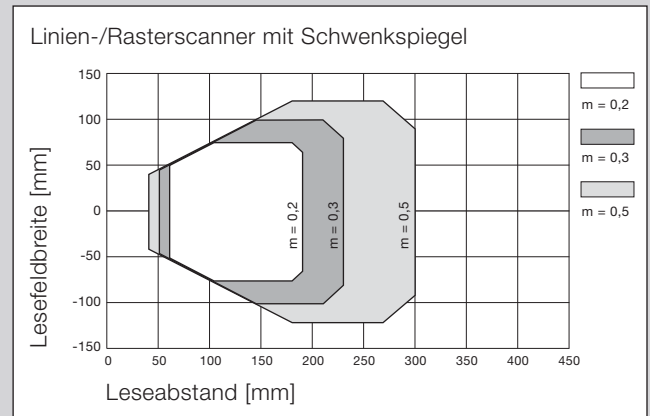
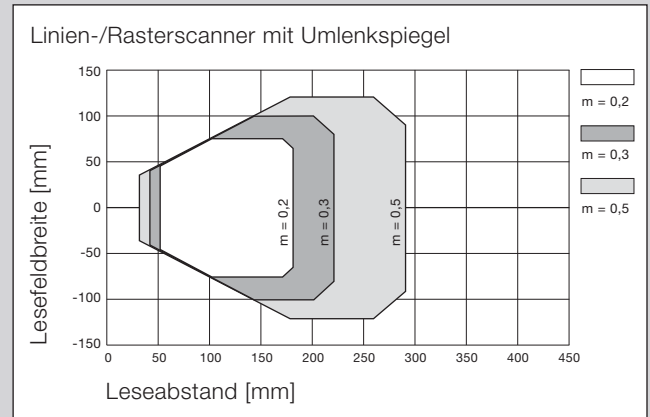
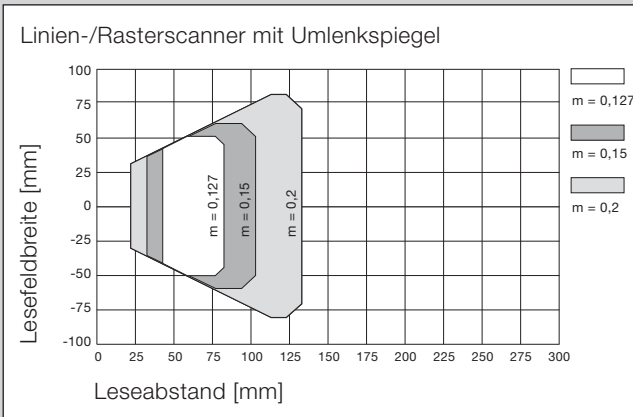
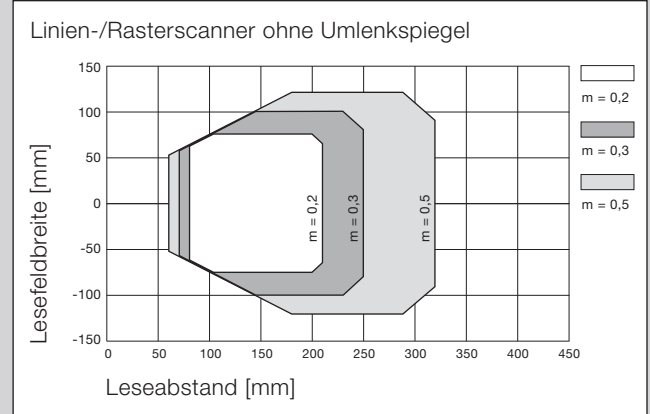
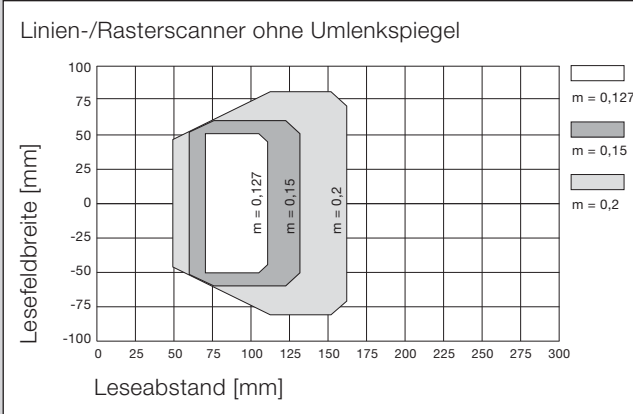
Schwenkspiegel für variable Code-Positionen



LESEFELDKURVEN BCL 300i

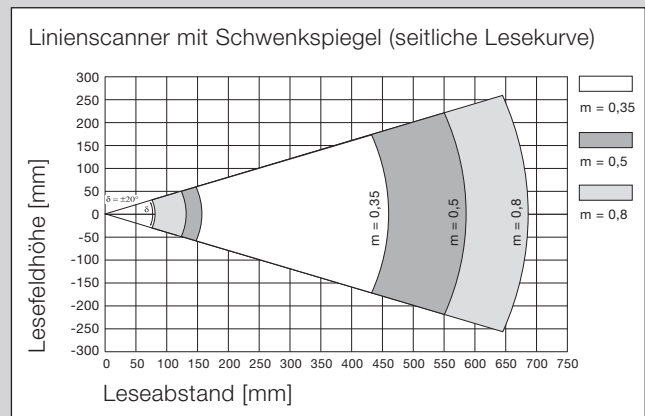
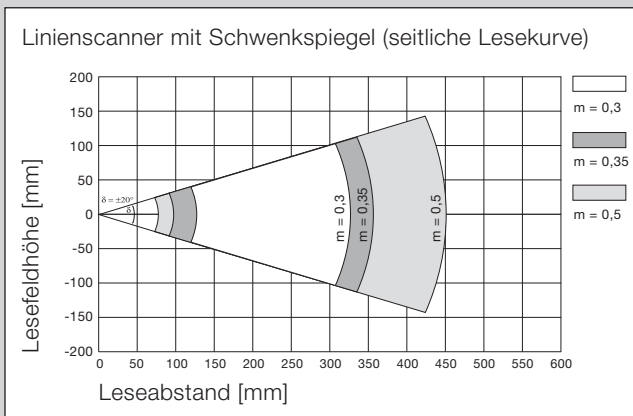
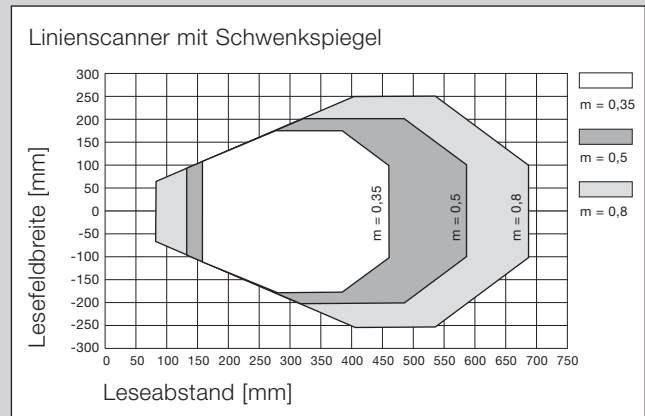
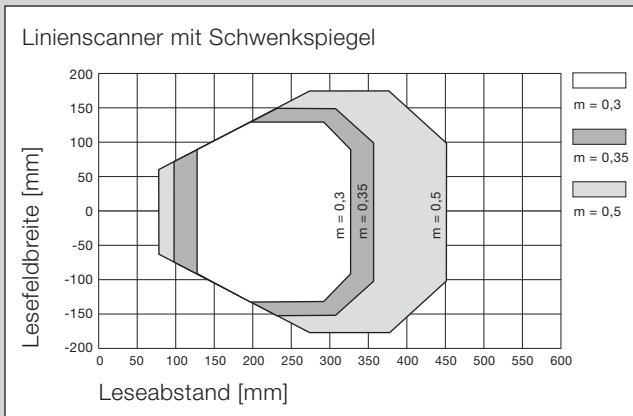
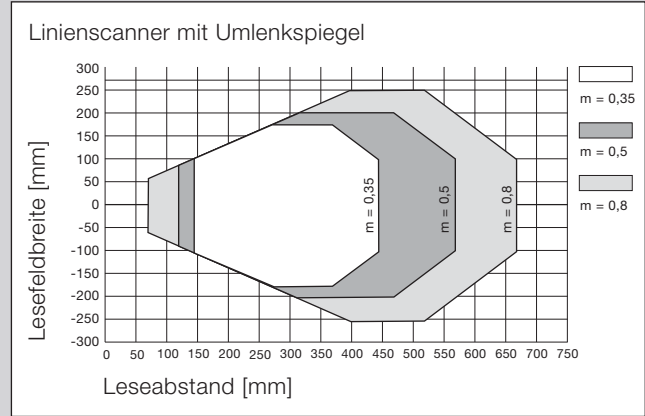
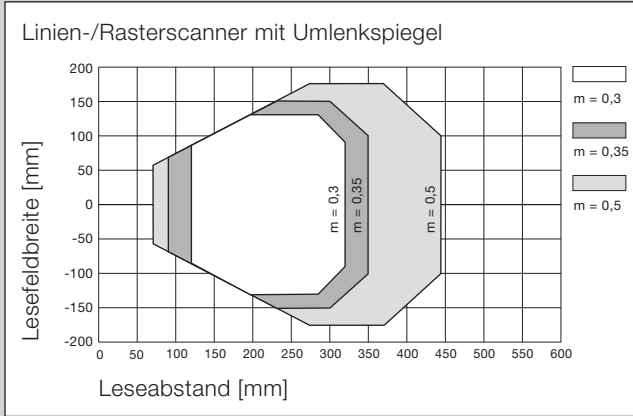
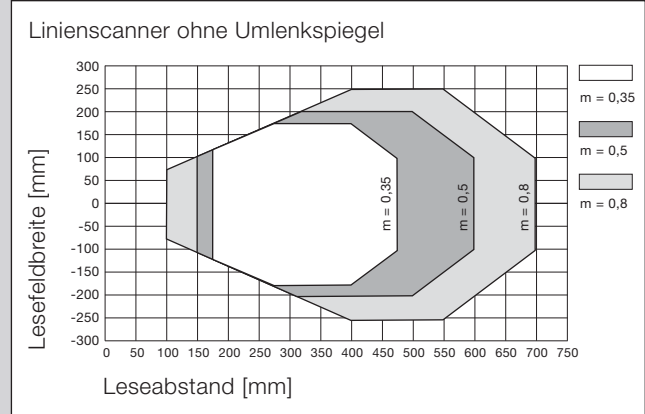
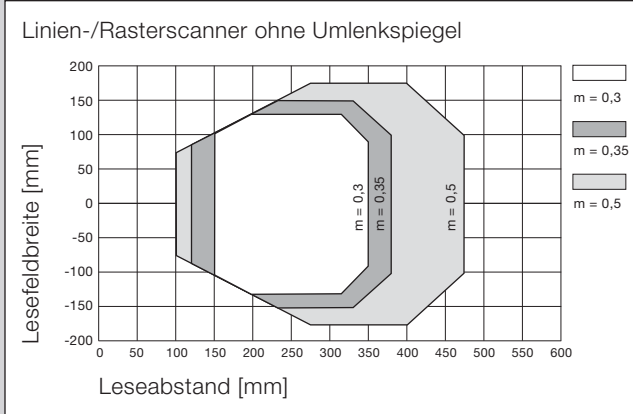
High Density (N)

Medium Density (M)



Low Density (F)

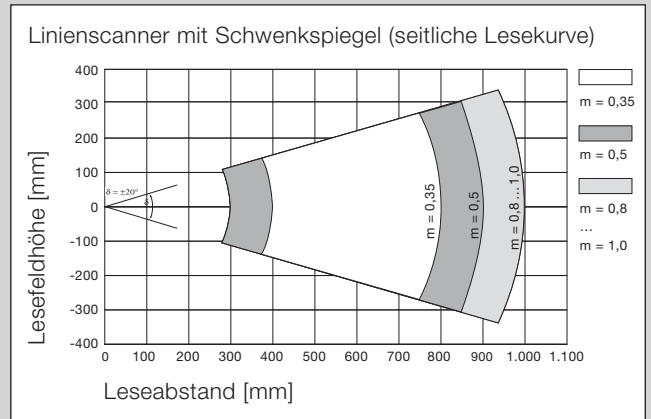
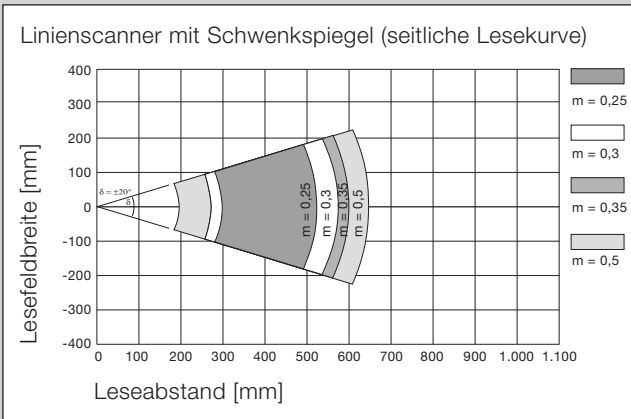
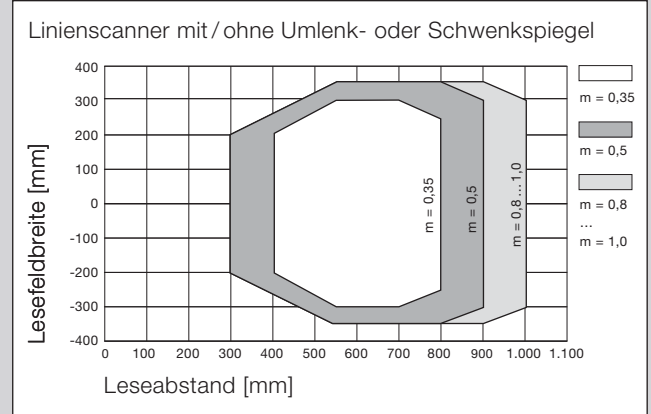
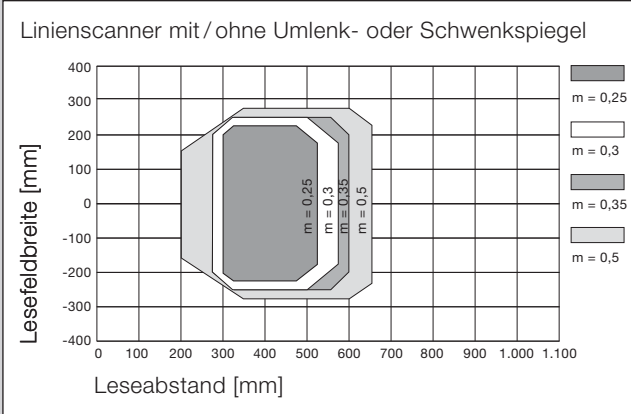
Ultra Low Density (L)

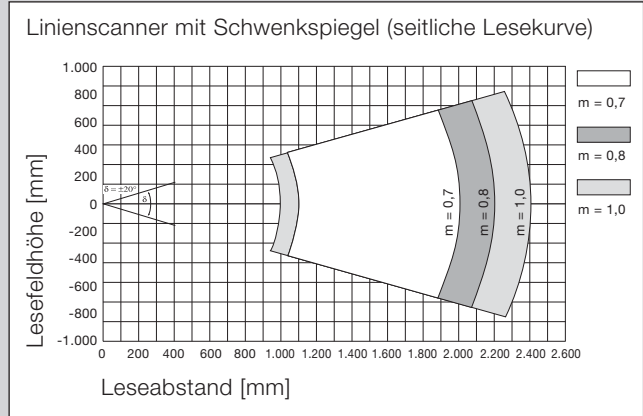
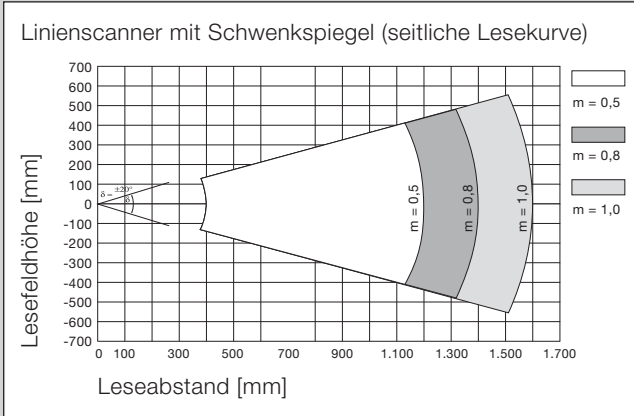
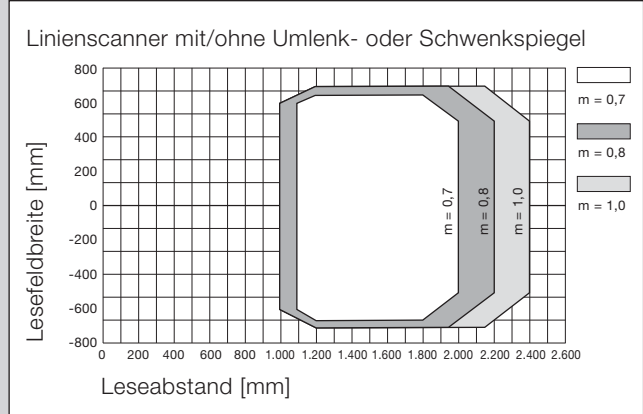
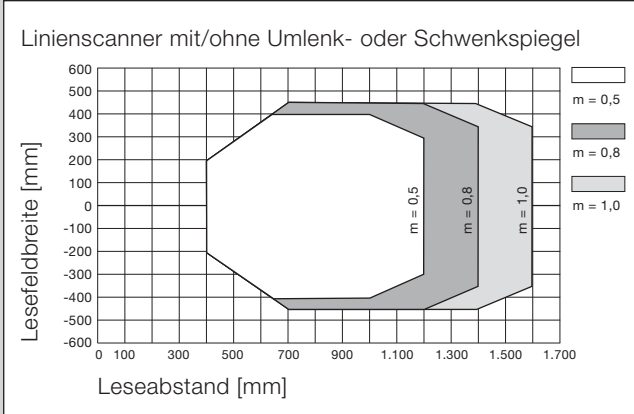


LESEFELDKURVEN BCL 500i

N-Optik

M-Optik

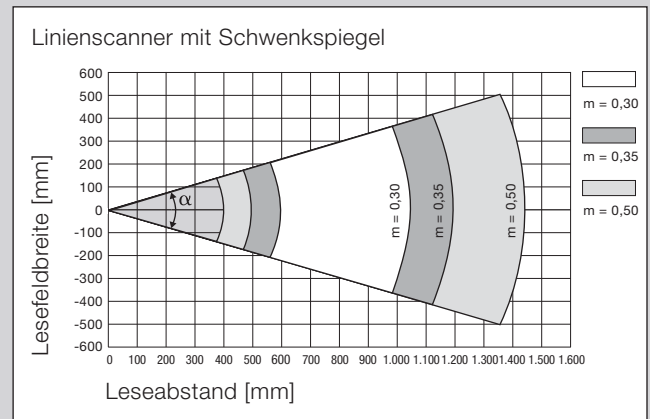
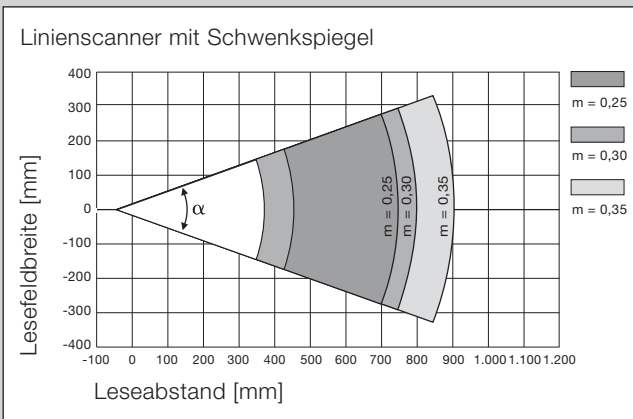
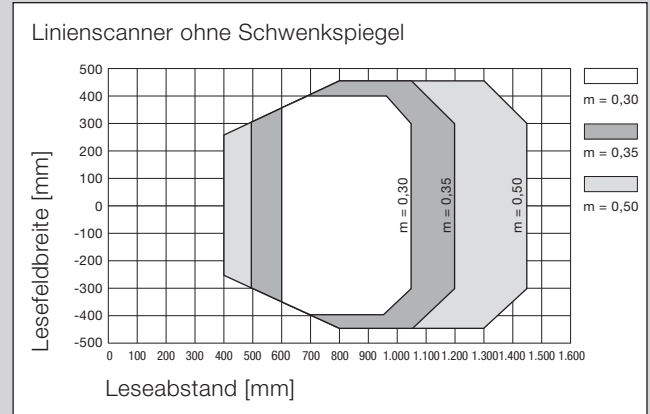
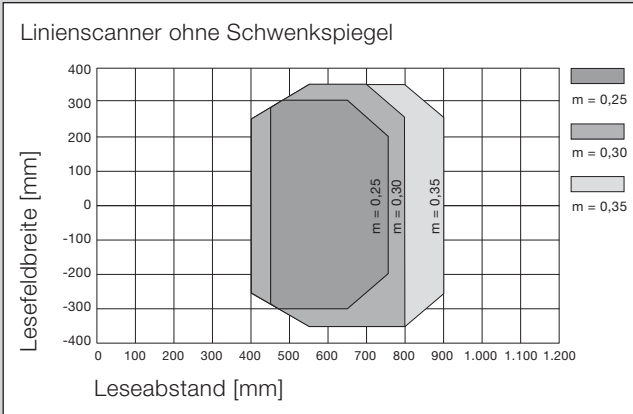




LESEFELDKURVEN BCL 600i

M-Optik

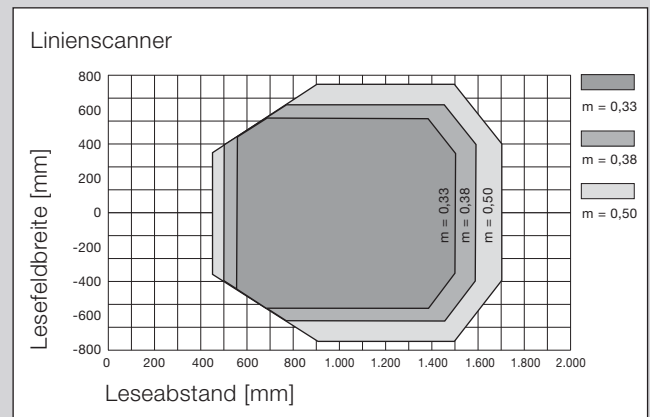
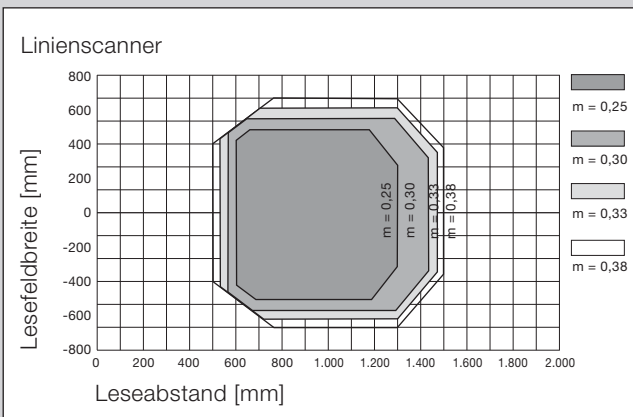
F-Optik



LESEFELDKURVEN BCL 900i

N-Optik

M-Optik



UNSER VERSPRECHEN AN SIE

SMARTER **PRODUCT USABILITY**

Bei unseren Produktentwicklungen legen wir den Fokus konsequent auf eine besonders gute Handhabbarkeit, oder neudeutsch Usability aller Geräte. Dazu wird die einfache Montage und Ausrichtung genauso in Betracht gezogen, wie die unkomplizierte Integrierbarkeit der Sensoren in bestehende Feldbussysteme und die einfache Parametrierung, z. B. über einen Web-Browser.

SMARTER **APPLICATION KNOW-HOW**

Wer alles kann, kann nichts richtig. Daher legen wir unser Hauptaugenmerk auf ausgewählte Fokusbranchen und -applikationen. Hier sind wir Spezialisten und kennen die Materie in- und auswendig. Hierfür optimieren wir unsere Lösungen und bieten ein umfassendes Produktportfolio, das es unseren Kunden ermöglicht, die beste Lösung aus einer Hand zu bekommen.

SMARTER **CUSTOMER SERVICE**

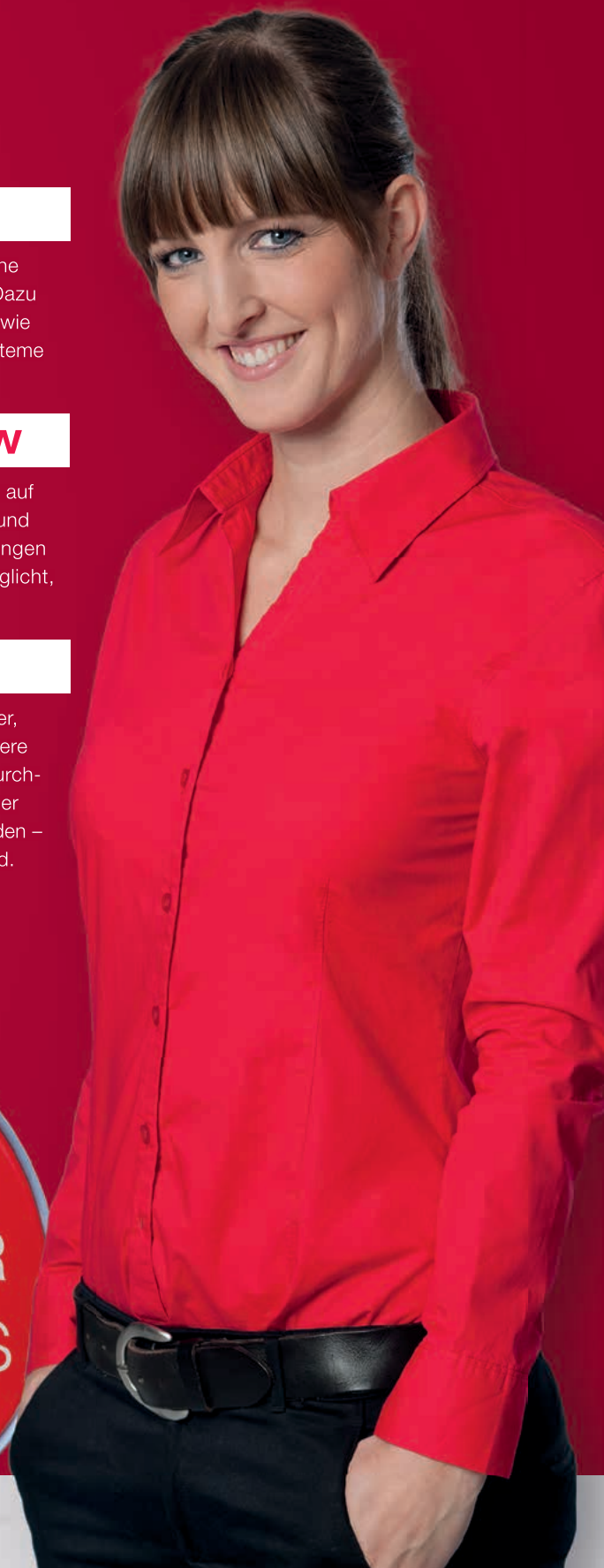
Die fachliche und persönliche Nähe zu unseren Kunden und ein kompetenter, unkomplizierter Umgang mit Anfragen und Problemen sind und bleiben unsere Stärken. Dafür werden wir unsere Serviceangebote weiter ausbauen und durchaus auch neue Wege gehen, um bestmöglichen Kundenservice immer wieder neu zu erfinden. Sei es am Telefon, im Internet oder vor Ort bei unseren Kunden – egal wann und wo die Kompetenz der sensor people gerade gebraucht wird.

Infos unter: www.leuze.de



SMART
SENSOR
BUSINESS

Katrin Rieker,
Sales Methods, Processes, Tools



Schaltende Sensoren

Optische Sensoren
Ultraschall-Sensoren
Faseroptische Sensoren
Induktive Sensoren
Gabelsensoren
Lichtvorhänge
Spezialsensoren

Messende Sensoren

Abstandssensoren
Sensoren zur Positionierung
3D-Sensoren
Lichtvorhänge
Gabelsensoren

Produkte für die Arbeitssicherheit

Optoelektronische Sicherheits-Sensoren
Sichere Zuhaltungen, Schalter und Näherungssensoren
Sichere Steuerungskomponenten
Machine Safety Services

Identifikation

Barcode Identifikation
2D-Code Identifikation
RF-Identifikation

Datenübertragung / Steuerungskomponenten

Modulare Anschlusseinheiten MA
Datenübertragung
Sichere Steuerungskomponenten
Signalgeräte
Verbindungstechnik und passive Verteiler

Industrielle Bildverarbeitung

Lichtschnittsensoren
Smartkamera

Leuze electronic GmbH + Co. KG
In der Braike 1
D-73277 Owen
Telefon +49 7021 573-0
Telefax +49 7021 573-199
info@leuze.de
www.leuze.de