

D 14749 F Sonderausgabe



**PRODUKTE
2020/2021**

ident

Auto-ID Produkte & Lösungen



PRODUKTE Online
www.ident.de

Das globale AutoID-Netzwerk für Forschung und Industrie mit Ausrichtung auf Barcodes, 2D Codes, RFID, NFC, RTLS und Sensorik

Bild: www.photocase.de

Enabling Technologies für die digitale Transformation

AIM-D, Mitglied im AIM-Global-Netzwerk, ist ein Industrieverband für Unternehmen und Forschungseinrichtungen in Deutschland, Österreich und Schweiz. AIM-Mitglieder sind mittelständische Unternehmen und internationale Konzerne. Sie bieten AutoID-Technologien und -Lösungen zum Einsatz der automatischen Kennzeichnung und Identifikation von Produkten

und anderen Objekten, basierend auf Barcodes, 2D Codes, RFID, NFC, RTLS und Sensorik. Wir zeigen auf Messen unser erfolgreiches AutoID-Live-Szenarium, das Tracking & Tracing Theatre, organisieren Gemeinschaftsstände und stellen Verbindungen zu anderen Marktakteuren her, auch zu Forschung, Politik und anderen Verbänden.

AIM-D e.V.
Deutschland - Österreich - Schweiz
Richard-Weber-Straße 29
D-68623 Lampertheim
Telefon +49 6206 13177
Fax +49 6206 13173
info@AIM-D.de · www.AIM-D.de



Advancing
Identification
Matters.



identPRODUKTE

Wegweiser für die Anwender von Auto-ID Lösungen

In Zeiten großer wirtschaftlicher und gesellschaftlicher Herausforderungen helfen uns technische Innovationen bei der Bewältigung der aktuellen Aufgaben und zeigen uns Perspektiven für die Zukunft. Die Querschnittstechnologien, wie z.B. Barcode, Mobile IT, Scanner, RFID, NFC, RTLS, Kennzeichnung, Sensorik und Logistiksoftware, sind wichtige Faktoren für Wachstum und Beschäftigung. Deren Anwendungen sind in fast allen industriellen und logistischen Anwendungen bedeutende Werkzeuge für die Automatisierung und die Steuerung der Prozesse im Internet der Dinge.

Bereits zum elften Mal veröffentlichen wir die Sonderausgabe ident PRODUKTE, mit dem Ziel umfassend und praxisrelevant über Produkte, Komponenten, Software und Lösungen zu informieren. Das Sonderheft erscheint parallel zur gedruckten Ausgabe als kostenloses PDF-Dokument auf der Website der ident (www.ident.de). Durch diese Kombination von Print- und Internetpräsenz bieten wir Ihnen die Möglichkeit, einen direkten Kontakt zwischen Anwendern, Produzenten, Systemintegratoren und Resellern herzustellen.

Herzlichst

Bernd Pohl

ident Anzeigenleiter

Impressum

ident Das führende Anwerndemagazin für Automatische Datenerfassung & Identifikation

Herausgeber

Ident Verlag & Service GmbH
Durchstr. 75, 44265 Dortmund, Germany
Tel.: +49 231 72546090
Fax: +49 231 72546091
E-Mail: mail@ident.de
Web: www.ident.de

Anzeigenleiter

Bernd Pohl
Tel.: +49 6182 9607890
Fax: +49 6182 9607891
E-Mail: pohl@ident.de

Redaktionsteam

Prof. Dr.-Ing. Klaus Krämer, Tim Rösner

Herstellung

Strube OHG
Stimmerswiesen 3, 34587 Felsberg

Redaktion Magazin und Internet

Chefredakteur
Dipl.-Ing. Thorsten Aha (verantwortlich)
Durchstr. 75, 44265 Dortmund, Germany
Tel.: +49 231 72546090
Fax: +49 231 72546091
E-Mail: aha@ident.de

Gestaltung und Umsetzung

Tim Rösner
Kommunikation, Mediendesign, Werbung
Bultenstr. 25, 59387 Ascheberg
Tel.: +49 2593 578845
Fax: +49 2593 5446
E-Mail: tim@timroesner.de

Es erscheinen 6 Ausgaben, ident PRODUKTE und ein Jahrbuch pro Jahr.
Offizielles Organ der AIM-D e. V.

Bezugsbedingungen: Jahresabonnement €80,- und Einzelheft außerhalb des Abonnements €14,-, inkl. 7% MwSt. zuzüglich Versandkosten Ausland auf Anfrage. Das Abonnement verlängert sich jeweils um ein weiteres Jahr, falls nicht 8 Wochen vor Ende des Bezugsjahres die Kündigung erfolgt ist. Bestellungen beim Buch- oder Zeitschriftenhandel oder direkt beim Verlag: ISSN 1432-3559 ident MAGAZIN, ISSN 1614-046X ident JAHRBUCH.

Presserechtliches: Geschützte Marken und Namen, Bilder und Texte werden in unseren Veröffentlichungen in der Regel nicht als solche kenntlich gemacht. Das Fehlen einer solchen Kennzeichnung bedeutet jedoch nicht, dass es sich um einen freien Namen, ein freies Bild oder einen freien Text im Sinne des Markenzeichenrechts handelt.

Rechtliche Angaben: Erfüllungsort und Gerichtsstand ist Dortmund, Ust-IdNr. DE230967205, Amtsgericht Dortmund HRB 23359, Geschäftsführer Thorsten Aha. ident und ident.de sind eingetragene Marken der Ident Verlag & Service GmbH. ©2020 Copyright by ident Verlag & Service GmbH. Alle Rechte vorbehalten.

Lesegeräte (Barcode & RFID), Terminals, NFC, BLE, Sensorik, Voice Systeme

12		CHUCK, der mobile, kollaborative Roboter
13		HasciSE: der beste ergonomische Handrückenscanner in Industriequalität
14		Das robuste All-in-One Terminal mit widerstandsfähigem Touchscreen
15		Advantech DLT-V72 Facelift-Serie: kompaktes Design & erweiterte Features für mehr Leistung
16		Wer kennt sie nicht: Die Handhelds der neuen Generation
17		Point Mobile kündigt PM451 an
18		Mobile High-Tech Lösungen für anspruchsvolle Anwendungen
19		Stabil und Leistungsstark SCORPION 10 Plus und 8 Plus
20		NAUTIZ X41: Das leichte Scan-Kraftpaket
21		Der Gabelstapler als mobiler RFID Reader
22		Das neue Smartphone IS530.1 von i.safe MOBILE öffnet die nächste Dimension im Ex-Bereich
23		Handrückenscanner HS 50
24		Der NFT10 Pilot Pro: Erstklassige Scan-Leistung
25		Der HR52 Bonito: Für außergewöhnliche Leistung und Genauigkeit
26		Ergonomische Handhelds für komfortables Scannen mit minimiertem Gesundheitsrisiko
27		Tablets & Hybridgeräte für Lager, Lieferdienste & PoS
28		Work with Voice
29		Das pro-V-pad Classic Android
30		Der flexible Edelstahl-Touch-PC mit IP69k
31		Der Panel-PC für Ihre Industrieanwendung

	Logistik, Materialfluss und WMS	Produktion, Automatisierung und Instandhaltung	Produktsicherheit und Fälschungsschutz	Zugangskontrolle und Sicherheitssysteme	Chipkarten, Ausweise, POS und Zahlungssysteme	Gesundheitswesen und E-Health	Sport, Freizeit und Haushalt	Öffentlicher Dienst und Verwaltung
	●	●						
	●	●		●		●		
	●	●		●	●			
	●	●						
	●			●	●			●
	●	●						
	●	●		●	●	●		●
	●	●		●	●	●		●
	●	●						
	●	●	●			●		
	●	●	●		●			●
	●	●						
	●	●				●		
	●				●	●		●
	●				●	●		●
	●	●		●	●	●	●	●
	●	●		●	●	●	●	●
	●							
	●							
	●							
	●							

Inhaltsverzeichnis

Kompetenzmatrix ▶

32  **SENSOPART** Fünf Megapixel für mehr Details

33  **TURCK** Linux-Erweiterung für RFID-UHF-Reader

34  **SMART** RFID Systems RFID Module & Lesegeräte

35  **SMART** RFID Systems LEGIC RFID – Lösungen

Software, Beratung, RTLS, Systemintegration

37  **EPG** | Ehrhardt Partner Group Smarter Connected Logistics EPG – Smarter Connected Logistics

38  **ICS** GROUP ICS easyWMS

39  **viastore** SOFTWARE Lösungen für Warehouse Management und vernetzte Materialflüsse

40  **mowis** mobile vision Mowis® – die mobile Lösung für Lieferdienste

41  **mowis** mobile vision movisFleet – die Lieferflotte im Blick

Drucken & Applizieren, Kennzeichnung, Etiketten, Transponder

43  **AKL-tec** redtagger T-300 für die Automatisierung von Druck und Einlegeprozessen Ihrer Sendungsdokumente

44  **All4Labels** SMART+SECURE LIS – Label Intelligence Solutions

45  **GeBE** LONG LIFE LABELS Lange Linerless Labels: GeBE Linerless Technology verhindert Verkleben.

46  **GeBE** LONG LIFE LABELS Druckspender Legi-Air 4050 B: Integriert sich leicht in bestehende Prozesse

47  **BLUHM** systeme Laser LFM 100: Typenschildetiketten flexibel erstellen

48  **BLUHM** systeme Inkjet-Drucker integra PP 108: Bis zu 108 mm hoch drucken, sogar zweifarbig

49  **BLUHM** systeme Etikettierer AP 182: Paletten dreiseitig etikettieren, ohne Schutzzaun

50  **cab** Automatisiert und ohne Limit kennzeichnen

51  **cab** we identify more Bedruckte Etiketten spenden

Inhaltsverzeichnis

Kompetenzmatrix ▶

52		Jede Art Etikettenaufkommen drucken
53		Mit Etiketten eine Identität geben
54		GTL-100: Perfekte Lösung zum Etikettieren von Laborproben
55	Barcodes Made Easy	HD830i – 8"Industriedrucker
56		Hochwertige Barcode-Etiketten von herpa print GmbH
57		Farbige Kennzeichnung mit Mehrwert
58		E-Commerce Lösungen mit vielseitigen Schnittstellen
59		Linerless: Effizient Etikettieren ohne Trägermaterial!
60		Drucken & Etikettieren wie nie zuvor: XPA 934
61		Diese Druckerfamilie meistert jede Herausforderung: XLP 50X
62		Blocklager flexibel kennzeichnen
63		PAV ACA(R)DEMY
64		PMG IronPerform RFID Tag
65	RFID + BARCODE + PRINTED SECURITY	PMG ESD-Perform RFID Tag
66		Medizinprodukte UDI-konform kennzeichnen
67		Leistungsfähig – effizient – flexibel: RFID-Labels für optimierte Prozesse
68		Mobilwagen – Systeme zur mobilen Datenverarbeitung
69		Mid-Range-Etikettendrucker mit neuer Systemplattform
70		Kennzeichnung im Gesundheitswesen
71		Herausforderung Paketkennzeichnung und -versand

Alphabetischer Index

UNTERNEHMEN	SEITE	UNTERNEHMEN	SEITE
6 River Systems.....	12	Mediaform.....	57
ACD.....	13	Movis.....	40, 41
Advantech Service-IoT.....	14, 15	Newland.....	24, 25
AKL-tec.....	43	Nimmsta.....	23
All4Labels.....	44	Novexx Solutions.....	60, 61
Almex.....	16	ONK.....	62
Bluhm Systeme.....	46, 47, 48, 49	PAV.....	63
Bressner.....	18, 19	Panasonic.....	26, 27
cab Produkttechnik.....	50, 51, 52, 53	Plöckl Media Group.....	64, 65
Carema / Point Mobile.....	17	proLogistik.....	28, 29, 30, 31
EPG – Erhardt Partner Group.....	37	REA Elektronik.....	66
GeBE.....	45	Schreiner LogiData.....	67
Godex.....	54, 55	SensoPart.....	32
Handheld.....	20	SMART TECHNOLOGIES ID.....	34, 35
HARTING.....	21	Solcon Systemtechnik.....	68
herpa print.....	56	Toshiba.....	69
ICS Group.....	38	TSC.....	70, 71
i.safe MOBILE.....	22	TURCK.....	33
Logopak.....	58, 59	viastore SOFTWARE.....	39

ident-Produkte buchen

Ihr Name auf der Liste der Unternehmen fehlt?
Sprechen Sie uns an!
 Das nächste **identPRODUKTE** erscheint im Sommer 2021.

www.ident.de/produkte
identPRODUKTE
 Der Produktführer durch das Auto-ID Leistungsspektrum

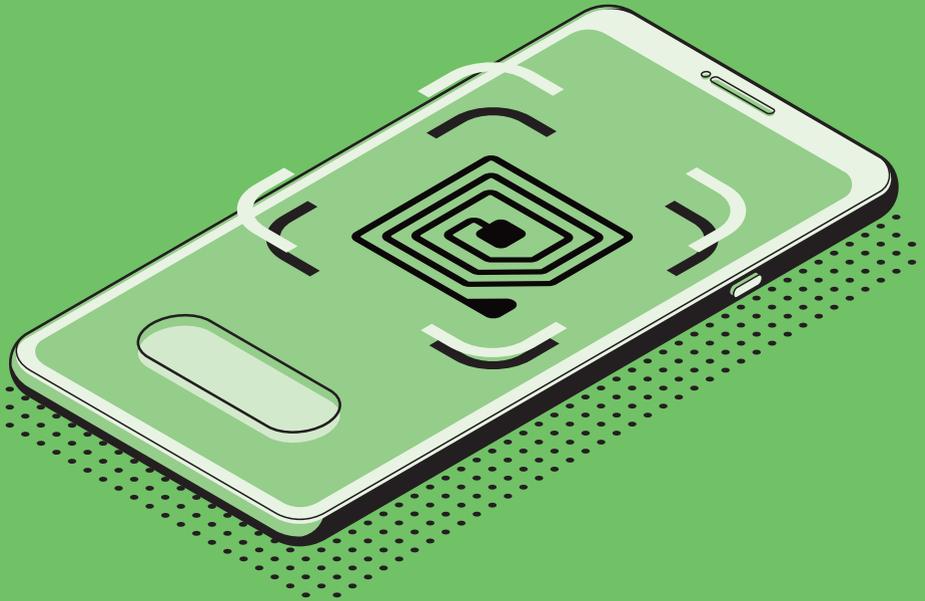
PRODUKTE 2020/2021
ident
 Auto-ID Produkte & Lösungen

ident
 DigiProbleur

ident
 idesign



Lesegeräte
Terminals
NFC
BLE
Sensorik
Voice Systeme



CHUCK, der mobile, kollaborative Roboter

Ihre Fulfillment-Herausforderung

Fulfillment-Operators müssen schnell und kosteneffektiv skalieren, um der wachsenden Nachfrage gerecht zu werden. Dabei wird es immer schwieriger, qualifiziertes Lagerpersonal zu finden und zu halten. Die Schulung von Saisonkräften erfordert Zeit, insbesondere wenn Automatisierungstechnologien eingesetzt werden.

Unsere Fulfillment-Lösung

Der mobile, kollaborative Roboter Chuck ist Bestandteil unserer flexiblen Fulfillment-Lösung. Während des gesamten Fulfill-

ment-Workflows von der Einlagerung über Kommissionierung und Sortierung bis hin zur Verpackung steigert Chuck die Produktivität Ihrer Lagermitarbeiter um bis zum Dreifachen – und das zur Hälfte der Kosten einer herkömmlichen Automatisierungslösung. Sie benötigen keine neue Infrastruktur und keine Änderungen an Ihrem bestehenden Lagerlayout.

- 2–3 × höhere Pickraten
- 50% reduzierte Laufwege
- 2–4 Wochen bis zum Go-Live
- 15 Minuten Training
- 12–18 Monate bis zum ROI

Mit großen, modularen und mehrstufigen Arbeitsflächen ist Chuck der flexibelste konfigurierbare Fulfillment-Roboter auf dem Markt. Er benutzt eine leistungsfähige cloud-basierte Software, maschinelles Lernen und Künstliche Intelligenz, um kontinuierlich smarter und effizienter zu arbeiten.

Die Anzahl von Chuck lässt sich einfach an die wachsenden Anforderungen ihres Geschäftes anpassen. Chuck kann sowohl gekauft als auch gemietet werden.

Unsere Fulfillment-Lösung ist in mehr als 50 Standorten in den USA, Kanada und Europa im Einsatz und kommissioniert wöchentlich mehrere Millionen Produkte für Unternehmen wie DHL, XPO Logistics, Lockheed Martin, Ingram Micro, Bleckmann, und Office Depot.



6 River Systems

Lyoner Straße 20, 60528 Frankfurt am Main

Tel.: +49 69 8700764-0

kontakt@6river.com

www.6river.de





HasciSE: der beste ergonomische Handrückenscanner in Industriequalität

Die einfache Nutzung des HasciSE mit Handschlaufe inkl. Fingertaster oder Zipper spart Kosten und der Nutzer bleibt stets flexibel in der Wahl der Tragemöglichkeit.

Der HasciSE ist ein ergonomischer Handrückenscanner, der nicht nur einer der leichtesten, flachsten und kleinsten seiner Klasse ist, sondern auch schnell und einfach an beliebige Tragemöglichkeiten, wie Handschlaufen oder Zipper montiert werden kann.

Durch die sehr kompakten Maße und einem äußerst geringen Gewicht von lediglich ca. 45 Gramm ist der Handrückenscanner beim Tragen kaum spürbar. Der Verzicht auf Kanten am Gehäuse verhindert jegliches Hängenbleiben. Das Pairing des Handrückenscanners findet per BT-kompatiblen Nahbereichsfunk (V4.0) statt. Die ACD EasyToConnect App ermöglicht einen sehr einfachen Pairingprozess zwischen HasciSE und Bluetoothfähigem Gegengerät. Bereits kompatible ACD-Geräte sind die Mobilien Handheld Computer M2Smart®SE, M270, XT30, und die Staplerterminals der MFT1x Serie.

Weitere technische Merkmale sind:

- Im Gehäuse integrierter 2D-Scanner
- Scanauslösung per konfigurierbarem Infrarot-Näherungssensor, Scantaster und Fingertaster der Handschlaufe
- Scanfeedback per Ton, Vibration und visuell
- Akkulaufzeit über eine Schicht

Seinen Einsatz findet der HasciSE in jeglichen Logistikbereichen; bspw. Warenein- und -ausgang, Lager, Versand oder Inventur. Insbesondere in der Kleinteilekommissionierung, in der meist „hands-free“ gearbeitet wird, spielt der HasciSE seine Stärken voll und ganz aus. Ebenfalls ist der Einsatz an großen Produktionslinien denkbar.



ACD Elektronik GmbH

Engelberg 2, 88480 Achstetten

Tel.: +49 7392 708-490

Fax: +49 7392 708-499

vertrieb@acd-elektronik.de

www.acd-gruppe.de



ADVANTECH SERVICE-IOT

Advantech UTC-500 Serie



Das robuste All-in-One Terminal mit widerstandsfähigem Touchscreen

Advantechs All-in-One Touch-PCs der 500er Reihe sind nicht nur dank ihres robusten Gehäuses, sondern auch aufgrund ihrer vielfältigen Einsatzmöglichkeiten häufig in der Logistikbranche zu finden. Vom kompakten 10 Zoll Touchscreen-Terminal bis hin zum 42,5 Zoll Signage-Terminal mit Spiegeloption findet jeder das passende Gerät für seinen Anwendungsbedarf. Mit seinem einzigartigen Systemprofil nimmt dieser Advantech Touchscreen-PC die benötigten Peripheriegeräte, wie z.B. Barcodescanner oder Kameramodul, clever auf. So wird der UTC zum Allrounder, vom Selfservice-Kiosk bis hin zum Steuerrechner in der Fertigung.

Wenn Advantechs verschiedene All-in-one-Touch-Computer als Lagerverwaltungs-Terminals eingesetzt werden, können sie nicht nur die Lagerautomatisierung erhöhen, sondern auch die Betriebseffizienz in sämtlichen Bereich verbessern. Als Güterversandterminals erhöhen sie die Sichtbarkeit des Inventars. Als Kommissionier-Terminals mit Pick-Assistent-Technologie tragen sie zur Produktivitätssteigerung bei. Als Signage-Lösung für interaktive Lagerbeschilderung sorgen sie für effektive In-House-Kommunikation.

Und als Warenverpackungs- und Versandterminals sorgen sie für exakte Auftragsbefüllung.

Benefits

- Einfache Systemintegration mit schlanken und lüfterlosen industrietauglichen Touch-Computern
- Effizienter papierloser Betrieb und Bestandsverwaltung
- Echtzeit-Informationsanzeigen
- Erweiterte Funktionalität mit einfacher Peripherie-Integration
- Fernverwaltung mit WISE-PaaS/RMM

ADVANTECH

Advantech Service-IoT GmbH
 Industriestr. 15, 82110 Germering
 Tel.: +49 89 4111 91-0
 Fax: +49 89 4111 91-900
 contact@advantech.de
 www.advantech-service-iot.eu



Advantech DLT-V72 Series



Advantech DLT-V72 Facelift-Serie: kompaktes Design & erweiterte Features für mehr Leistung

Advantechs DLT-V72 Facelift-Serie umfasst vier Modelle: DLT-V7210, DLT-V7212, DLT-V7212 P+ und DLT-V7210 K/ KD. Seit der Einführung der ersten Generation der DLT-V72 Serie im Jahr 2015 haben sich die Terminals

von Advantech zu einer beliebten Industrial-Computing-Lösung für die Lagerverwaltung, das Hafenmanagement, Hochleistungsbetrieb und die industrielle Fertigung entwickelt. Um das breite Spektrum der Anwendungen zu unterstützen, sind die Terminals mit zusätzlichen Funktionen wie HF-Switches, 802.11ac-Standard- WLAN, LTE-Konnektivität und intelligenten Sensoren ausgestattet. Darüber hinaus können alle DLT-V72 Facelift-Terminals mit der Advantech Screen Blanking Solution ausgerüstet werden, die die Fahrsicherheit erhöht, indem sie den Bildschirm während der Bewegung abschält.

Funktionen und Features:

- 10,1/ 10,4 und 12,1 Zoll-TFT-Farbdisplay mit abriebfestem Touchscreen (res./kapaz.)
- IP66-zertifiziert, 5M3-Zertifizierung für Schock- und Vibrationstoleranz sowie erweiterter Betriebstemperaturbereich (-30 ~ +50°C)
- Unterstützt Windows 10 IoT, WES7, Windows 7 Pro, Linux und Android
- Zertifiziert für SOTI- und Navis N43.6 Software
- Kapazitive PCAP Touch Control (verbesserte Unterstützung für Handschuhbetrieb)
- DLT-V7210 KD bietet PCAP Touchscreen mit Defroster für Betrieb bei Minusgraden
- Intel® Atom™ E3845 Quad Core Prozessor
- WLAN (IEEE 802.11 ac/a/b/g/n), WWAN (LTE, UMTS, HSPA+, GSM, GPRS, EDGE), und Bluetooth 4.2

ADVANTECH

Advantech Service-IoT GmbH
 Industriestr. 15, 82110 Germering
 Tel.: +49 89 4111 91-0
 Fax: +49 89 4111 91-900
 contact@advantech.de
 www.advantech-service-iot.eu



Wer kennt sie nicht: Die Handhelds der neuen Generation



Höher, weiter, schneller auch in der Auto-ID-Branche sind diese Wettbewerbskriterien zutreffend.

Unsere Produktfamilie der Handhelds ist dafür ausgelegt, Ihre Prozesse nicht nur durch eine höhere Leistungsfähigkeit, Staub- und Wasserschutz-Zertifizierung, wechselbaren Akku, Octacore Prozessor mit 1,8 GHz, Scanner, Kamera und vielen anderen Top-Ausstattungsmerkmalen zu pushen – wir können noch mehr für Sie tun.



First Generation: **allegro Tx**

Prozessor: Qualcomm® Snapdragon™
 Speicher: 2GB RAM und 16GB Flash ROM
 Display: 5,2", hochauflösend, 500 Nits
 Fallhöhe: 1,2 m
 Gewicht: nur 230 g inkl. Akku

Mögliche Zusatzausstattungen:

Handschlaufe, 1fach Ladestation USB oder LAN oder auch 5fach Ladestation

Wir bieten Ihnen ein stets aktuelles Produktportfolio, welches sich gemäß den Marktanforderungen beständig und unter Beachtung zukünftiger Technologien, weiter entwickelt. Darüber hinaus zeichnen sich unsere Produkte durch hohe Langlebigkeit und flexible Einsetzbarkeit aus. Und für den Fall einer Reparatur, steht Ihnen unser umfangreicher Service mit schnellen Reparaturzeiten, in unserem Repair Center in Hannover, zur Verfügung.

We proudly present: **Mobile Computer TC601**

Prozessor: Qualcomm® Snapdragon™
 Speicher: 3GB (optional 4GB) RAM und 32GB (optional 64GB) Flash ROM
 Display: 6"
 Display: Gorilla Glas 6
 Fallhöhe: 1,8 m

Konzipiert auch für herausfordernde Einsätze

Auch Zusatzausstattung möglich (auf Wunsch). Einsteckastatur, Handstrap, Touch pen, Gürteltasche und vieles mehr. Sie geben uns Ihre Anforderungen an das Gerät und wir setzen Ihre Wünsche um.

Second Generation: **allegro Ti**

jetzt als **Cruise1** mit Android 9
 Prozessor: Qualcomm® Snapdragon™
 Speicher: 2GB (optional 4GB) RAM und 16GB (optional 32GB) Flash ROM
 Display: 5,2", hochauflösend, 500 Nits
 SIM Kartenplätze: 2
 Fallhöhe: 1,5 m
 Gewicht: nur 230 g inkl. Akku

ALMEX

ALMEX GmbH

Stockholmer Allee 5, 30539 Hannover
 Tel.: +49 511 6102-0
 Fax: +49 511 6102-411
 info@almex.de
 www.almex.de





Access Points angebracht, womit die Übertragung und Verarbeitung der erfassten Daten nicht in Echtzeit erfolgen kann.

Zum Marktstart wird der PM451 in zahlreichen Varianten verfügbar sein: Zur Dateneingabe stehen drei Keypads (numerisch, numerisch mit Funktionstasten und alphanumerisch mit Funktionstasten) zur Auswahl. Die Tasten haben eine ausgewogene Größe mit präzisiertem Druckpunkt. Barcodes können mit drei Scan Engines erfasst werden: ein 1D Scanner, ein 2D Imager und ein neuer Long Range Scanner von Honeywell, der auf bis zu 12m Barcodes mühelos erfasst. Als Besonderheit ist die im Scannerfenster eingelassene Kamera zu erwähnen, die das Fotografieren so natürlich wie möglich macht: Das Gerät kann im gleichen Winkel gehalten werden, in dem auch Barcodes gescannt werden. Für verbesserte Ergonomie besteht außerdem die Möglichkeit, den PM451 mit einem Pistolengriff zu bestellen, der auch nachträglich angebracht werden kann.

Mit IP65 und 2m Sturzschutz (nach MIL-STD-810G) ist der PM451 optimal gegen äußere Einflüsse geschützt und auch größere Temperaturschwankungen bringen ihn nicht aus dem Tritt.

Point Mobile kündigt PM451 an

Mit 2.2GHz, Android 9, 4.3" Display und 4GB RAM/64GB ROM steht ab Sommer 2020 der Nachfolger des PM450 in den Startlöchern: Der PM451.

In der Logistik sind mobile Terminals normalerweise nur mit WLAN erhältlich. Hohe Decken im Lager und oftmals komplizierte Konfiguration der Access Points bringen aber Probleme mit der Abdeckung mit sich, die durch Verbindungsabbrüche und instabile Übertragungsraten unterbrechungsfreies Arbeiten schwierig machen. Für optimalen Datentransfer lässt sich daher der PM451 auch mit LTE-Modul ausstatten, was den Einsatz des Gerätes auch im Außenbereich des Lagers ermöglicht. Dort sind in der Regel keine



carema

Carema GmbH

Emanuel-Leutze-Str. 21, 40547 Düsseldorf

Tel.: +49 211 936783-90

Fax: +49 211 936783-99

E-Mail: info@carema.de

www.carema.de



BRESSNER



Mobile High-Tech Lösungen für anspruchsvolle Anwendungen

Bei der SCORPION Produktserie handelt es sich um eine Reihe von Rugged Tablets und Handheld Modellen der BRESSNER Technology GmbH für Anwendungsbereiche wie Transport und Logistik, Polizei und Feuerwehr sowie Militär. Seit der Markteinführung im Jahr 2016 konnte die Produktreihe stetig weiterentwickelt werden. Die SCORPION Modelle sind in Displaygrößen von 4 bis 12 Zoll verfügbar und kommen je nach Kundenwunsch mit vorinstalliertem Windows 10 IoT oder Android. Zudem verfügen alle Modelle der Serie über IP6X- und MIL-STD-810G-Zertifizierungen, die sie besonders widerstandsfähig gegen mechanische oder witterungsbedingte Einflüsse machen.

High Brightness Modell - SCORPION 10X

Mit den SCORPION 10X präsentiert BRESSNER das erste High-Brightness Gerät der Serie. Das integrierte Display des 10X besteht vollständig aus robustem Corning Gorilla Glass 3, besitzt eine Auflösung von 1280 x 800 Pixel und überzeugt mit einer Leuchtkraft von bis zu 1000 cd/m². Diese Kombination macht das Display des Geräts selbst bei direkter Sonneneinstrahlung optimal lesbar, resistent gegen Kratzer und hält zudem sogar dem Gewicht eines ausgewachsenen

Mannes stand. Die Modelle sind sowohl mit Windows 10 IoT als auch mit Android 9 verfügbar.

SCORPION 10X Features:

- Intel® Atom™ Cherry Trail x5-Z8350 (Windows Version)
- Qualcomm MSM8953 Octa-Core CPU (Android Version)
- IP65 Staub- und Wasserschutz
- Extrem robuste Bauart
- Austauschbarer Akku



BRESSNER Technology GmbH

Industriestraße 51, 82194 Gröbenzell

Tel.: +49 8142 47284-0

Fax: +49 8142 47284-77

info@bressner.de

www.bressner.de





SCORPION
RUGGED TABLET & HANDHELD SOLUTIONS

Die SCORPION Plus Modelle werden mit vorinstalliertem Windows 10 IoT oder Android 9 Betriebssystem ausgeliefert. Zusätzlich können die Tablets einfach um optionales Zubehör ergänzt und so perfekt in den Arbeitsalltag integriert werden.

Stabil und Leistungsstark SCORPION 8 Plus und 10 Plus

Das SCORPION 8" PLUS ist dank seiner extrem robusten Bauweise äußerst resistent gegen Staub, Schmutz sowie zeitweiliges Untertauchen in Flüssigkeiten. Mit der optionalen Barcode-Scanner Funktion, kann das SCORPION 8" PLUS sämtliche 1D oder 2D Strichcodes von Waren ablesen und ist somit eine große Bereicherung für Lagerlogistiker und Staplerfahrer. Auch in anderen industriellen Sektoren besticht das Rugged Tablet mit seiner Stabilität sowie seiner Leistung und deckt durch integriertes LTE, Wi-Fi, GPS oder Bluetooth alle wichtigen Kommunikationskanäle für unterwegs ab.

Das SCORPION 10" PLUS bietet den perfekten Mittelweg zwischen Handlichkeit, Leistung und Stabilität, um im industriellen Umfeld bestehen zu können. Die verfügbaren Prozessoren sorgen für die nötige Performance, um multimediale Anwendungen flüssig und ohne Störungen betreiben zu können. Bei einer gleichzeitigen Akku-Leis-

tung von 7.800 mAh steht einem erfolgreichen Arbeitstag nichts mehr im Weg. Natürlich lässt sich der Akku gegebenenfalls auch ohne größeren Aufwand austauschen.

Verfügbares Zubehör:

- Kfz- / Staplerhalterungen (aktiv/ passiv)
- Office Docking
- Aktive Touch Pens
- Ersatz- bzw. Wechselakku



BRESSNER Technology GmbH

Industriestraße 51, 82194 Gröbenzell

Tel.: +49 8142 47284-0

Fax: +49 8142 47284-77

info@bressner.de

www.bressner.de



HANDHELD

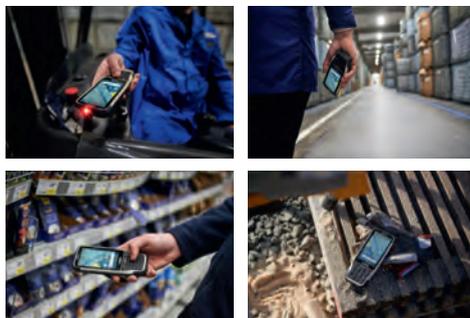
NAUTIZ X41: Das leichte Scan-Kraftpaket



Viele arbeiten mit Touchscreen, aber einige Anwendungen erfordern immer noch einen echten Ziffernblock. Der robuste Nautiz X41 bietet beides. Unter leistungsstarkem Android 9.0 können Sie zwischen einem 1D-Scanner oder einem 2D-Imager wählen und haben zudem eine 8-Megapixel-Kamera, NFC und großzügigem Speicher. Dieser robuste Handheld erfasst Daten über den kapazitiven Touchscreen oder physische Tasten.

Der robuste Nautiz X41 ist überall im Einsatz, von Lagern über Schiffswerften, in Fahrzeugen und öffentlichen Verkehrsmitteln bis hin zu Baustellen. Der Nautiz X41 hat die Schutzart IP65 und wurde gemäß den militärischen Anforderungen MIL-STD-810G getestet. Daher ist er unbeeindruckt, wenn er extremen Temperaturen, Stürzen, Vibrationen, Feuchtigkeit, Staub oder Wasser ausgesetzt ist.

Eine physische Tastatur mit 23 Tasten bietet vielseitige Funktionen für alle, die eine schnelle Dateneingabe benötigen. Die Tastatur des Nautiz X41



enthält auch programmierbare Funktionstasten und eine physische Scan-Taste.

Der Nautiz X41 ist standardmäßig mit allen Funktionen ausgestattet, die Sie benötigen. Verwenden Sie es als Telefon oder senden und empfangen Sie Daten über WLAN, BT, 4G/LTE und NFC. Mit einem integrierten 1D-Hochgeschwindigkeits-Barcode-Scanner oder 2D-Imager mit High-Density-Optik können Sie schnell und fehlerfrei Barcodes lesen. Darüber hinaus verfügt das Nautiz X41 über eine 8-Megapixel-Kamera und ein integriertes GPS zur Navigation. Mit Android 9.0 mit einer GMS-Zertifizierung haben Sie vollen Zugriff auf alle Google Apps, einschließlich Play Store und Google Maps.

Sie können den Nautiz X41 mit zahlreichem Zubehör passgenau für Ihre Anforderungen komplettieren. Verwenden Sie eine Tragetasche oder anderes Zubehör wie Fahrzeug-Cradle oder Pole-Halterungen, Bedienstifte usw., um Ihr robustes Handheld für schnelleres, einfacheres und effizienteres Arbeiten zu optimieren.

handheld

Handheld Germany GmbH

Martin-Oberndorfer-Straße 5, 83395 Freilassing

Tel.: +49 8654 77957-0

Fax: +49 8654 77957-10

info@handheldgermany.com

www.handheldgermany.com



Der Gabelstapler als mobiler RFID Reader



laderampen führt und aufwändig korrigiert werden muss.

HARTING dreht mit seiner neuen Lösung den bisherigen Ansatz um: Anstelle von, durch fest installierte RFID Reader generierte Felder, setzt HARTING auf räumlich klar begrenzbare Lesezonen, durch im Boden eingelassene Transponder. Der RFID Reader wird hingegen auf dem Stapler installiert, der dadurch zum mobilen Reader wird. Zuverlässig erkennt der lesende Stapler Stellplätze, Ladezonen und Verladetore. Fehlerkennungen sind physikalisch ausgeschlossen, eine aufwändige Korrektur entfällt.

Die Möglichkeit zur unaufwändigen und zentimetergenauen Positionierung eröffnet völlig neue Möglichkeiten, sei es im sicheren Palettentracking, in der

zuverlässigen Verladekontrolle, einem effizienten Stellplatzmanagement oder in der Fahrwegoptimierung durch Fahrzeuglokalisierung.

Sprechen Sie uns an!

Nicht nur die Fertigung muss sich wandeln und anpassen, auch die Prozesse in der Logistik müssen den Anforderungen gewachsen sein. Die Inhouse-Warenflüsse zu optimieren ist hier ein Aspekt von vielen.

RFID Anwendungen in der Logistik sind nicht neu. Die zuverlässige Verfolgung von Produkten und Gütern ist die vielleicht häufigste Aufgabe – und doch ist sie technisch nicht immer trivial zu lösen. Eine Herausforderung von RFID Anwendungen in diesem Umfeld ist u.a. das Sicherstellen einer zuverlässigen Identifizierung von Komponenten und Lagerplätzen. Beim Versuch der möglichst vollständigen Abdeckung einer Lagerfläche mit RFID entstehen entweder übergroße Lesezonen oder es kommt zu Überlappungen, was zum versehentlichen Identifizieren falscher Paletten oder Ver-



HARTING Technologiegruppe
 Marienwerderstr. 2, 32339 Espelkamp
 Tel.: +49 5772 470
 Fax: +49 5772 47400
 Auto-ID@HARTING.com
 www.harting-rfid.com



I.SAFE MOBILE

Das neue Smartphone IS530.1 von i.safe MOBILE öffnet die nächste Dimension im Ex-Bereich

Vom Smartphone zur multifunktionalen Industrie-Ausrüstung



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN			
Plattform	Android 9	Display	4,5" Gorilla Glass® 3. Generation
Maße	155 x 80 x 25 mm	Auflösung	854 x 480 Pixel
Gewicht	325 g	Speicher	4 GB RAM, 64 GB interner Speicher, davon 54 GB verfügbar
PTT ready	Optional (Applikation eines Drittanbieters nötig)	microSD	bis zu 128 GB
LWP ready	Optional (Applikation eines Drittanbieters nötig)	Kamera	2 Kameras, 13 MP AF (Rückseite) und 5 MP (Front)
Bluetooth	Bluetooth 5	Batterie	mit 3.600 mAh, wechselbar
Frequenzen	GSM 850/900/1800/1900 MHz WCDMA: UMTS B1/2/4/5/8 LTE-TDD: B38/B39/B40/B41 LTE-FDD: B1/2/3/4/5/7/8/12 mit MFB1 B13/14/17/20/25/26/28A/28B/29/30/66 TD-SCDMA: B34/B39	Wi-Fi*	2,4GHz + 5GHz: IEEE 802.11 a/b/g/n/ac/e/k/r/h mit Hotspot für max. 8 Verbindungen
NFC	Near Field Communication	Einsetzbar	-20°C bis 60°C
INDUSTRIE- UND OUTDOOR-ZERTIFIKATE:			
ATEX	II 2G Ex ib IIC T4 Gb; II 2D Ex ib IIIC T135°C Db IP6X		
IECEX	Ex ib IIC T4 Gb; Ex ib IIIC T135°C Db IP6X		
IP68	30 Minuten bis zu 2 m Tiefe, staubdicht, geschützt vor Mikropartikeln		
MIL-STD-810G	US-Militärstandard – besonders geschützt gegen Vibrationen und Stürze aus bis zu 1,5 Metern		

Automatisierung, Industrie 4.0 sowie das Internet der Dinge (IoT) machen es erforderlich, dass auch in sicherheitskritischen Umgebungen moderne Mobilösungen eingesetzt werden müssen. Die i.safe MOBILE GmbH stellt mit dem IS530.1 ein Zone 1/C1 I Div1-Smartphone mit fortschrittlichster Technik vor. Ausgestattet mit Bluetooth® 5.0, funktionaler ISM-Schnittstelle, großem internen 64 GB Speicher und höchster Kameraauflösung seiner Klasse.

Innovative, multifunktionale ISM-Schnittstelle

Das IS530.1 Smartphone bietet durch die multifunktionale ISM-Schnittstelle ein innovatives und modulares Konzept. Der 13-polige, schraubbare Anschluss ist ergonomisch an der rechten Seite des Gerätes platziert. Dies ermöglicht einen einfachen, schnellen Wechsel der Add-on-Peripherie außerhalb des Ex-Bereiches.

An der ISM-Schnittstelle können handelsübliche, eigensichere, aktive Headsets und passive Remote Speaker Mikrophone (RSM) angeschlos-

sen werden. Der Verstärker für die passiven RSM-Geräte befindet sich hierbei direkt im IS530.1.

Abgerundet wird die multifunktionale ISM-Schnittstelle mit einem eigensicheren, OTG-fähigen USB2.0 Anschluss. Somit ist das IS530.1 nicht nur ein Smartphone im herkömmlichen Sinne, sondern wird zu einem universalen Tool für jede Industrieanwendung. Mit dem HART-Modul lassen sich leicht Maintenance- und Konfigurationsaufgaben erledigen, sowie über die Infrarotkamera Heißbereiche ermitteln. Auch können 1D und 2D Barcodes in einem Abstand von 20 cm bis zu über 10 m gelesen werden.



i.safe MOBILE GmbH
i_Park Tauberfranken 10
97922 Lauda-Königshofen
info@isafe-mobile.com
www.isafe-mobile.com





Handrückenscanner HS 50

NIMMSTA bietet den weltweit ersten Handrückenscanner mit Touch Display für FREEHAND SCANNING, der für sämtliche Arbeitsprozesse eine Effizienzsteigerung von bis zu 40% generiert.

Der HS 50 ist mit 45g der leichteste und kleinste Handrückenscanner, der ganz einfach für jeden Prozess über die App konfiguriert werden kann. Der Scanvorgang wird mit dem Daumen über den Auslöseknopf oder über das Touch Display aktiviert. Durch die individuelle, ergonomische Fixierung auf dem Handrücken bleiben beide Hände frei, um die Ware direkt greifen zu können. Mit der NIMMSTA APP kommuniziert der HS 50 direkt mit dem ERP (WaWi, WMS, ect.). Ganz nach dem Prinzip 'Login and leave it in your pocket' kann

das Touch Display als weitere Anzeige- und Eingabeeinheit im Prozess eingesetzt werden und ein weiteres Device ist nicht mehr notwendig.

Touch Display: Alle Informationen werden auf dem interaktiven 1,6 Zoll Touch Display dargestellt.

Ergonomisch: Der Scanner und der Auslöseknopf sind auf der Handstulpe individuell platzierbar.

Modular: Die Handstulpe kann einfach und kostengünstig ausgetauscht werden, da in der Stulpe keine Elektronikbauteile verbaut sind. Für Links- und Rechtshänder in S, M und L verfügbar.

Easy Pairing: Verbindungsaufbau in wenigen Sekunden über QR Code oder NFC.

Kabelloses Laden: Induktive Ein- oder Zehnfach-Ladestation, 18h Laufzeit.

Robust: IP 65 Standard.



NIMMSTA

FREEHAND SCANNING

NIMMSTA GmbH

Moosacherstraße 73, 80809 München

Tel.: +49 177 4641974

ruhland@nimmsta.com

www.nimmsta.com



Der NFT10 Pilot Pro: Erstklassige Scan-Leistung

Der NFT10 Pilot Pro unterstützt Sie dabei, effizienter zu arbeiten, wo auch immer Sie sind. Das Gerät ist mit erweiterten Funktionen wie Android 9.0, einem robusten 5,7-Zoll-Touchscreen und einem biometrischem Fingerabdrucksensor ausgestattet und wurde mit dem "Android Enterprise Recommended" Gütesiegel ausgezeichnet.



Der NFT10 Pilot Pro ist das erste Gerät von Newland, das Android Enterprise Recommended (AER) ist. Um diese Zertifizierung zu erhalten, wurde der NFT10 gründlichen Prüfungen anhand von empfohlenen Vorgehensweisen und den Standards, die von Google validiert wurden, unterzogen. Hierbei ging es um die Erfüllung hoher Anforderungen in Bezug auf Hardware, Inbetriebnahme, Sicherheit und Benutzererfahrung für den Einsatz in Unternehmensbereichen. Als Premium PDA verbindet der NFT10 Pilot Pro die wichtigsten Scanfunktionen mit mobilen Must-Haves wie 4G, Dualband-WLAN, GPS, NFC und Bluetooth 4. Darüber hinaus enthält dieser mobile Computer der Pro-Serie zwei SIM-Optionen für erweiterte Konnektivität. Die Option für Google Mobile Services (GMS) hat den Pilot Pro für den Einsatz vor Ort und unterwegs wei-



ter optimiert. Mit einem langlebigen 4800-mAh-Akku und einem energiesparenden Design sorgt der NFT10 dafür, dass Sie unterwegs länger verbunden bleiben.

Dem NFT10 Pilot Pro ist keine Situation zu viel, und er leistet in jeder Umgebung ausgezeichnete Arbeit. Sein schlankes Design erinnert an das Aussehen und die Haptik von High-End-Smartphones. Der Fingerabdrucksensor auf der Rückseite des Geräts ermöglicht es Ihnen, das Gerät mit einer Hand zu entsperren, was für zusätzlichen Komfort und Sicherheit sorgt. Sein Metallgehäuse ist zudem zum Schutz gegen Wasser und Staub gemäß dem IP67-Standard versiegelt. Dadurch stellt der NFT10 eine vielseitige Lösung für verschiedene Einsatzumgebungen dar.



Newland EMEA, Niederlassung D-A-CH

Dr.-Hermann-Neubauer-Ring 5a
63500 Seligenstadt
Tel.: +49 6182 82916-16
info@newland-id.de
www.newland-id.de



Der HR52 Bonito: Für außergewöhnliche Leistung und Genauigkeit



Der HR52 Bonito gehört zu Newlands Spitzenklasse. Er kommt sowohl kabelgebunden, als auch kabellos zum Einsatz. Dieser Scanner wurde für eine außergewöhnliche Scanleistung und raue Umgebungen entwickelt. Ausgestattet mit einem Megapixel-Barcode-Scanner und der Fähigkeit, DotCode zu lesen, ist dies der bisher flotteste Hands scanner von Newland.

Der HR52 Bonito bietet eine der schnellsten und genauesten Scanleistungen auf dem Markt und enthält einen Megapixel-Barcodescanner, der sowohl 1D- als auch 2D-Barcodes, einschließlich DotCode, mit Leichtigkeit liest. Barcodes, die zerknittert, beschädigt oder mit Zellophan bedeckt sind, stellen für diesen Scanner ebenfalls keine Herausforderung dar.

Der HR52 Bonito wurde für präzises Zielen perfektioniert und verfügt über Newlands neueste Acuscan Technologie. Acuscan ermöglicht höchste Präzision, auch wenn die Codes extrem nahe beieinander liegen. Warmweißes Licht und ein Kreuzlaser bieten die idealen Voraussetzungen für das Zielen und punktgenaue Scannen. Wenn Genauigkeit von entscheidender Bedeutung ist, kann der HR52 Bonito dank dieser beiden Merkmale den korrekten Barcode ganz einfach erkennen.

Die kabellose Version des HR52 Bonito wird mit der Dockingstation oder einem anderen Gerät über Bluetooth 5.0 verbunden. Die kabelgebundene Version des HR52 Bonito ermöglicht Ihnen

mit einer starken und zuverlässigen Verbindung von bis zu 50 Metern zum Host uneingeschränkte Bewegungsfreiheit im Lager.

Der HR52 Bonito wurde für verschiedene Branchen entwickelt und passt sich problemlos an die Umgebung an. Mit der Option, das Gerät vertikal oder horizontal zu montieren, kann es in jede Logistikumgebung eingebaut werden. Bei starker Beanspruchung ist ein robustes Gehäuse erforderlich. Aus diesem Grund wurde der HR52 so konstruiert, dass er Stürzen aus bis zu 1,8 Metern standhält und eine IP54-Kennzeichnung zum Schutz vor Wasser und Staub aufweist.



Newland EMEA, Niederlassung D-A-CH

Dr.-Hermann-Neubauer-Ring 5a
63500 Seligenstadt
Tel.: +49 6182 82916-16
info@newland-id.de
www.newland-id.de



Ergonomische Handhelds für komfortables Scannen mit minimiertem Gesundheitsrisiko



Die beiden TOUGHBOOK Modelle N1 und T1 (beide Android) vereinen die Vorteile von Handheld, Smartphone und Barcode-Scanner in einem einzigen robusten Multifunktionsgerät: Echtzeit-Zugriff auf Warenbestände, Telefon, Navigation, Fotodokumentation, Scanning und digitale Unterschriften. So wird die Nutzung verschiedener Geräte obsolet, und für die IT werden Aufwand und Kosten für das Endgeräte-Management reduziert. U.a. dank robuster „Full Ruggedized“ Bauart (IP-68 und MIL-STD 810G zertifiziert) sowie sonnenlichttauglichem Display mit Handschuh- und Regenmodus wird eine hohe Verfügbarkeit von Technik und Mitarbeitern erzielt und die Gesamtbetriebskosten (TCO) reduziert.

Komfortables und präzises Scannen

Das 5“ Handheld T1 mit Telefonfunktion und Barcode-Scanner an der Geräteoberseite wurde entwickelt für Tätigkeiten in Lager, Logistik und am PoS.

Ergonomisches Design, reduzierte Kosten

Dem branchentypischen Risiko für kostspielige gesundheitsbedingte Ausfälle durch permanent wiederholte Bewegungsabläufe entgegnet das TOUGHBOOK N1 mit seinem ergonomischen Design. Als eines der dünnsten und leichtesten 4,7“ Handhelds seiner Kategorie wurde es mit innovativem Barcode-Scanner auf der Geräterückseite konzipiert - explizit für häufiges Scannen bei Kurier-, Express- und Paket-Diensten wie etwa bei Planzer Transport AG und Post NL.



TOUGHBOOK N1

- 4,7“ HD-Outdoor-Display
- Qualcomm® SDM660-2 Octa-Core-Prozessor
- 4G LTE / 3G Daten- und Telefonfunktion
- Ergonomisch integrierter 1D/2D-Barcode-Scanner (Rückseite)
- 8 MP-Kamera (Rückseite) und 5 MP-Kamera (Vorderseite)

TOUGHBOOK T1

- 5“ HD-Outdoor-Display
- Qualcomm® Snapdragon Quad-Core-Prozessor
- 4G LTE / 3G Daten- und Telefonfunktion
- Integrierter 1D/2D-Barcode-Scanner
- 8 MP-Kamera (Rückseite)

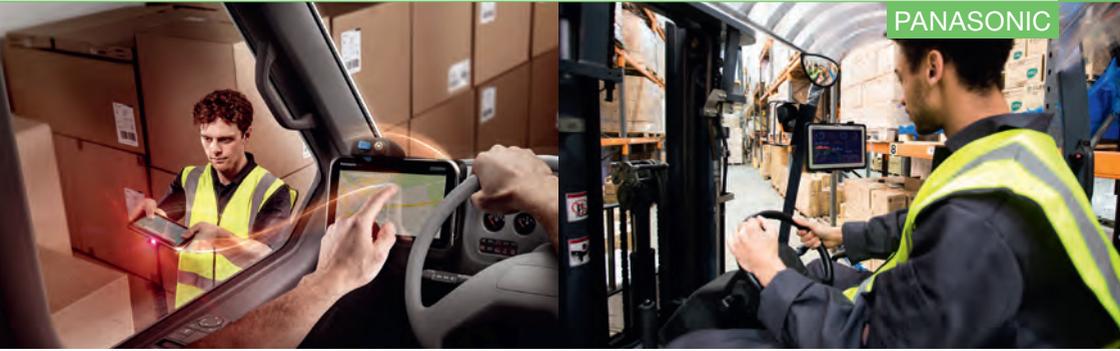
MIETEN STATT KAUFEN!

Mit unserem TOUGHBOOK-as-a-Service Mietmodell sind unsere Hardware- sowie Hardware-Software-Lösungen ohne hohe Anschaffungskosten zum monatlichen Mietpreis günstig zu erhalten.

Panasonic **TOUGHBOOK**
BUSINESS

Panasonic Mobile Solutions
Panasonic Marketing Europe GmbH
Hagenauer Str. 43
65203 Wiesbaden
Tel.: +49 611 235-1258
www.toughbook.de





Tablets & Hybridgeräte für Lager, Lieferdienste & PoS

Die 7" Tablets TOUGHBOOK M1 (Windows, 540g) und L1 (Android, 440g) sowie die 10,1" Tablets TOUGHBOOK G1 (Windows) und A3 (Android) wurden mit „Full Ruggedized“ Schutz entwickelt für raue Umgebungen und den strapazierenden 24-7-Dauereinsatz – ideal für den rasanten Logistikalltag. Trotz Robusteigenschaften und großen Touchscreens wird eine leichtgewichtige, komfortable Handhabung gewährleistet.

Zubehörartikel wie Handhalte-/Tragesysteme und Stapler-Halterungen machen die Nutzung bei der Inventur am PoS sowie als leistungsfähigere Alternative zu fest installierten Stapler-Terminals noch effizienter. So trägt etwa das G1 kombiniert mit einem Staplerleitsystem und Barcode-Scanner zur Optimierung der Getränkelogistik beim Fachgroßhändler Otto Pachmayr bei.

- 7" oder 10,1" Outdoor-Display (WUXGA)
- Bis zu 800 cd/m² Leuchtstärke
- Kapazitiver 10-Finger Multi-Touch Bildschirm
- Wasser- und staubdicht (zertifiziert nach IP65 bzw. IP67)
- Flexibel konfigurierbar (u.a. per Konfig-Port & Erweiterungsmodule)

TOUGHBOOK G1 (10,1" Windows)

- Intel® Core i5-7300U vPro-Prozessor
- Sturzfest bis zu 180 cm Fallhöhe
- Bis zu 11 Std. Akkulaufzeit
- Optional: Seriell, LAN, microSD oder USB 2.0, Hot-Swap Akku
- Komfortabel leicht: ca. 1.100 g

TOUGHBOOK A3 (10,1" Android)

- Qualcomm® SDM660 Octa-Core-Prozessor
- Sturzfest bis zu 150 cm Fallhöhe
- Bis zu 9 bzw. 15,5 Std. Akkulaufzeit
- 3 Erweiterungsports für optionale Module - bspw. Barcode-Scanner oder SmartCard-Reader
- Komfortabel leicht: ca. 885 g

Alternativen mit Tastatur oder 12" Display

Die Vorteile von Notebook und Tablet in einem Gerät vereinernd, lässt sich das 10,1" TOUGHBOOK 20 für touchbasierte Eingaben als Tablet, schreibintensives Arbeiten mit ansteckbarer Tastatur sowie als flexibel tauschbares Staplerterminal zwischen einzelnen Fahrzeugen einsetzen. Als größere Alternative mit 12" Display wird auch das TOUGHBOOK 33 (Tablet-Version) in der Logistik genutzt.

MIETEN STATT KAUFEN?

Mit unserem TOUGHBOOK-as-a-Service Mietmodell sind unsere Hardware- sowie Hardware-Software-Lösungen ohne hohe Anschaffungskosten zum monatlichen Mietpreis günstig zu erhalten.

Panasonic **TOUGHBOOK**
BUSINESS

Panasonic Mobile Solutions
Panasonic Marketing Europe GmbH
Hagenauer Str. 43
65203 Wiesbaden
Tel.: +49 611 235-1258
www.toughbook.de



Work with Voice

Sprachgeführte Arbeitsprozesse für mehr Effizienz



Ihre Vorteile durch Work with Voice:

- Effizienzsteigerung durch schnelle Arbeitsabläufe
- Reduzierung der Fehlerquote
- Hohe Zeitersparnis

Wieso pro-Voice von proLogistik?

- Softwareunabhängig – an jedes ERP oder LVS anzubinden
- Über 25 Sprachen und Dialekte möglich
- Sprecherunabhängig / Mitarbeiterungebunden
- Hoher Tragekomfort durch einen leichten Akku und eine flache Bauform
- Bluetooth oder kabelgebunden verwendbar
- Filterung der Nebengeräusche

Das Voice-System von proLogistik ist ein sprecherunabhängiges, sprachgestütztes Dialogsystem, das zur Optimierung von Arbeitsabläufen in unterschiedlichen Einsatzbereichen dient. pro-Voice kann beispielsweise in der Logistik im Bereich der Kommissionierung (Pick-by-Voice), im Wareneingang oder -ausgang, bei der Inventur oder in der Qualitätsprüfung eingesetzt werden. Aber auch außerhalb der Logistik ist der Einsatz eines sprachgeführten Dialogsystems sinnvoll, beispielsweise bei Industrie Anwendungen wie der Maschinensteuerung oder der Steuerung von Fahrerlosen Transportfahrzeugen.

In den Mittelpunkt von Work with Voice rückt dabei verstärkt der Faktor Ergonomie, denn eine gesundheitsschonende Gestaltung der Arbeitsabläufe wirkt sich positiv auf den Unternehmenserfolg aus. In den letzten Jahren ist die Akzeptanz für diese Technologie aufgrund der zahlreichen Vorteile kontinuierlich gewachsen.

Qualität – die sich auszahlt

Unsere pro-Voice Dialogsysteme werden am Standort Dortmund entwickelt und produziert. Wir bieten höchste Qualität „Made-in-Germany“ und greifen auf über 35 Jahre Erfahrung in der Entwicklung von industrietauglicher Hardware zurück.



proLogistik GmbH + Co KG
 Fallgatter 1, 44369 Dortmund
 Tel.: +49 231 5194-0
 Fax: +49 231 5194-4900
 info@proLogistik.com
 www.proLogistik.com



Das pro-V-pad Classic Android

Maßgeschneidert für Ihren Bedarf



Das pro-V-pad Classic Android überzeugt durch sein großflächiges Display, die flache, sehr leichte, aber robuste Bauweise sowie flexible Einsatzmöglichkeiten. Der belastbare Industrie-PC ist umfangreich ausgestattet und setzt mit seinem Android 5.1.1 Betriebssystem und dem Herzstück – einem leistungsstarken Snapdragon 600 Quad-Core Prozessor neue Maßstäbe im Bereich IPCs.

Längst hat Android als das meist genutzte Betriebssystem für mobile Geräte den Zugang zu industriellen Anwendungen gefunden. Im Zusammenspiel mit leistungsstarker Hardware von proLogistik steht Android für grafische und anwenderfreundliche Benutzeroberflächen. Ausgestattet mit einer vielseitig nutzbaren Multi-Touch-Technologie ist das pro-V-pad Classic Android somit ein idealer Bordcomputer für den mobilen und stationären Einsatz in Industrie, Handel und Logistik.

Selbstverständlich werden alle benötigten Schnittstellen wie USB, Bluetooth, LAN und Audio (optional auch UMTS) zur Verfügung gestellt. Höchste Ansprüche an Stabilität, Widerstandsfähigkeit und Flexibilität werden mit diesem Industrie-PC in den Displaygrößen 10,4“, 12,1“, 15,0“, und 19,0“ erfüllt.

Leichte Bedienung – selbst in rauen Umgebungen

Für eine leichte Bedienung des lüfterlosen IPCs sorgt die neueste Generation des „Projected Capacitive Touchscreen“. Dieser äußerst stabile und verschleißfreie Aufbau der Toucho-

berfläche (VSG) sorgt für eine langlebige und reibungslose Bedienung in verschiedensten Applikationen und Einsatzorten.

Qualität – die sich auszahlt

Unsere proLogistik Industrie-PCs werden am Standort Dortmund entwickelt und produziert. Wir bieten höchste Qualität „Made-in-Germany“ und greifen auf über 35 Jahre Erfahrung in der Entwicklung leistungsfähiger Industrie-Hardware zurück.



proLogistik GmbH + Co KG
Fallgatter 1, 44369 Dortmund
Tel.: +49 231 5194-0
Fax: +49 231 5194-4900
info@proLogistik.com
www.proLogistik.com





Der flexible Edelstahl-Touch-PC mit IP69k

Für hygienisch sensible Produktionsumgebungen

Mit dem neuen „pro-V-pad Steel IP69k“ erweitert proLogistik sein Portfolio im Bereich Industrie-Touch-PCs. Der neue IPC aus der pro-V-pad Steel-Serie hat ein vollständig geschlossenes und wasserdichtes Edelstahl-Gehäuse. Mit der zertifizierten Schutzart IP69k ist der IPC ideal einsetzbar in hygienisch sensiblen Umgebungen wie der Lebensmittelherstellung und klinischen Anwendungen.

Die Edelstahl-Touch-PCs erfüllen strengste Hygieneanforderungen und überzeugen mit Schutzarten von IP65 bis zu IP69k. Die korrosionsbeständigen Edelstahlgehäuse aus V2A/V4A widerstehen scharfen Reinigungsmitteln sowie sauren oder alkalischen Desinfektionsmitteln. Ausgestattet mit kapazitiver Multitouch-Technologie, gehärteter und entspiegelter Schutzscheibe, bietet diese Terminalserie eine komfortable und intuitive Bedienbarkeit. Umfangreiche Ausstattungsmerkmale neuester Technologien, wie Bluetooth 5.0, WIFI 6 oder NFC sind ebenso vorhanden wie USB 3.0, LAN, sowie serielle Schnittstellen (RS232). Prozessoren der 8th Generation Intel® Core™ i Serie sind

kundenseitig wählbar, um somit eine wirtschaftliche und performante Lösung sicherzustellen.

Individuell konfigurierbar für Ihren Bedarf

Die Steel-Serie aus dem Hause proLogistik ist in den Displaygrößen 12,1“, 15“, 19“ und 21,5“ erhältlich. Das Portfolio umfasst 4:3 als auch 16:9 Full HD Formate. Ein modulares Baukastensystem ermöglicht sowohl die individuelle Speicheranpassung als auch die Möglichkeit eines spezifischen Kunden-Designs (CI).



proLogistik GmbH + Co KG
 Fallgatter 1, 44369 Dortmund
 Tel.: +49 231 5194-0
 Fax: +49 231 5194-4900
 info@proLogistik.com
 www.proLogistik.com



Der Panel-PC für Ihre Industrieanwendung



Der innovative pro-V-panel Terminal ist für den An- und Einbau an Maschinen konzipiert. Der Panel-PC aus dem Hause proLogistik bietet ein Rundum-Sorglos-Paket an Stabilität, Widerstandsfähigkeit und Robustheit.

Umfangreiche Ausstattungsvarianten

Unser pro-V-panel punktet durch seine hohe Auflösung (1920x1080) in Full-HD und dem modernen 16:9 Breitbildformat. Des Weiteren können Sie den konfigurierbaren pro-V-panel mit neuester Prozessor Hardware der Firma Intel® bestücken, sodass keine Performancewünsche offenbleiben. Selbstverständlich werden alle benötigten Schnittstellen wie USB und RS232, ebenso wie HDMI, Bluetooth, LAN und Audio zur Verfügung gestellt. Auch das Betriebssystem kann in Windows, Linux oder Igel ausgewählt werden. Höchste Ansprüche an Flexibilität werden mit diesem Panel-PC in den Displaygrößen 13,3“, 15,6“, 18,5“ und 21,5“ erfüllt.

Leichte Bedienung – selbst in rauen Umgebungen

Für eine leichte Bedienung des lüfterlosen Panel-PC sorgt der „Projected Capacitive Touch-

screen“. Dieser äußerst stabile und verschleißfreie Aufbau der Touchoberfläche (VSG) sorgt für eine langlebige und reibungslose Bedienung.

Qualität – die sich auszahlt

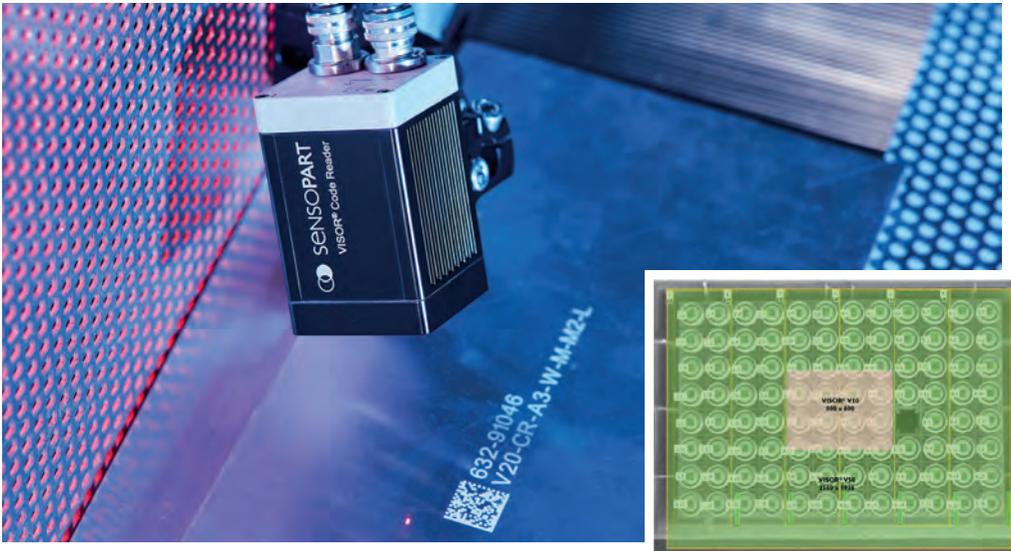
Unsere proLogistik Industrie-PCs werden am Standort Dortmund entwickelt und produziert. Wir bieten höchste Qualität „Made-in-Germany“ und greifen auf über 35 Jahre Erfahrung in der Entwicklung leistungsfähiger Industrie-Hardware zurück.



proLogistik GmbH + Co KG
 Fallgatter 1, 44369 Dortmund
 Tel.: +49 231 5194-0
 Fax: +49 231 5194-4900
 info@proLogistik.com
 www.proLogistik.com



Fünf Megapixel für mehr Details



In vielen Fällen müssen Codeleser in großem Arbeitsabstand vom zu identifizierenden Bauteil installiert werden. So braucht beispielsweise der Monteur bei der Montage von Komponenten am Handarbeitsplatz eine gewisse Bewegungsfreiheit. Aber auch bei großen Anlagen, wie z.B. Fertigungsstraßen in der Automobilindustrie, müssen Codeleser in größerem Abstand angeordnet werden, was insbesondere bei kleinen oder schlecht lesbaren Codes zu Problemen führen kann. Mit der nun verfügbaren 5 Megapixel-Variante V50 liefert der VISOR® Code Reader von SensoPart auch aus der Ferne zuverlässige Leseergebnisse. Zum Beispiel ermöglicht ein enger Bildausschnitt die Erkennung kleinster Details in großer Entfernung, während in einem weiten Sichtfeld mehrere Merkmale eines Bauteils beziehungsweise verschiedene Bauteile gleichzeitig erfasst werden können.

Auch bei der Einrichtung und Bedienung bietet der VISOR® Code Reader viel Komfort. Die Montage kann einfach und schnell über die im Sensorgehäuse integrierte Schwalbenschwanzaufnahme erfolgen. Um die Ausrichtung des Codelesers gerade bei größeren Abständen zum

Prozess zu erleichtern, wurde dieser mit einem Ziellaser mit der gefahrlosen Laserklasse 1 ausgestattet. Komfortabel ist auch die motorische Fokusverstellung, mit der die aktuelle VISOR®-Generation serienmäßig ausgestattet ist. Zur einfachen Anbindung an die Steuerungsumgebung unterstützt der VISOR® Code Reader außerdem aktuelle Schnittstellenprotokolle wie z.B. Profinet Conformance Class B sowie sFTP für die Archivierung von Bildern und Leseergebnissen.

Mit der am Markt einzigartigen hohen Auflösung in kompakter Bauform ermöglicht der VISOR® Code Reader von SensoPart hohe Ortsauflösungen, wie sie sonst nur von deutlich teureren Kamerasystemen erreicht werden.



SensoPart Industriesensorik GmbH
Nägelseestr. 16, 79288 Gottenheim
Tel.: +49 7665 94769-0
Fax: +49 7665 94769-730
www.sensopart.com



Linux-Erweiterung für RFID-UHF-Reader

Integrierte Software-Plattform erleichtert die Implementierung durch Systemintegratoren



Turck hat jetzt auch eine Linux-Variante seines vielseitigen RFID-UHF-Readers Q300 im Programm. Das Betriebssystem bietet Vorteile speziell für Systemintegratoren, die auf dem Schreib-Lese-Kopf weiterführende Programmierungen vornehmen können – etwa zur dezentralen Vorverarbeitung von Daten oder zur Anbindung an übergeordnete Warenwirtschaftssysteme.

Als „Multitool für Industrie 4.0“ ist der Q300 vor einem Jahr auf den Markt gekommen. Der Zwei-Watt-Reader ermöglicht den Anschluss von bis zu vier passiven UHF-Antennen und ist damit zum Beispiel in Applikationen mit Pulkerfassung verwendbar. Triggersignale oder LED-Leuchten lassen sich über die vier digitalen I/Os ansteuern. Zudem erhöht die umschaltbare Antennen-Polarisation die Lese- und Erfassungsraten in Umgebungen mit viel Metall.

Über ihre integrierte Ethernet-Schnittstelle werden alle Q300-Reader nicht nur direkt an Industriesteuerungen, ERP- oder andere Systeme angebunden, sondern über „Power over Ethernet“ (PoE) auch mit Spannung versorgt. Zusätz-

Mehr Vielfalt: Die UHF-Reader-Familie Q300 umfasst nun auch Geräte auf Linux-Basis

liche Interfaces oder Industrie-PC im Feld sind nicht erforderlich. Als IP67-Reader unterstützen die Geräte die konsequente Trennung zwischen Produktionsebene und Unternehmens-IT.

Zusätzlich zu der bestehenden Codesys- und der neuen Linux-Variante wird Turck auch Q300-Geräte auf Basis von Windows Embedded Compact 2013 sowie OPC-UA vorstellen.

TURCK
Your Global Automation Partner

Hans TURCK GmbH & Co. KG

Witzlebenstr. 7, 45472 Mülheim an der Ruhr

Tel.: +49 208 4952-0

Fax: +49 208 4952-264

more@turck.com

www.turck.de



RFID Module & Lesegeräte



Wir bieten Ihnen eine Vielzahl an Schreib-/Lesemodulen mit verschiedenen Schnittstellen für Ihre bestehenden Applikationen, oder für neue Projekte wo es um RFID geht. Die RFID Compact Module sind in allen 13,56MHz (z.B. LEGIC, Mifare Desfire) und 125kHz Technologien erhältlich und speziell zur Integration in vorhandene Terminals konzipiert und universell in alle Applikationen einsetzbar. Durch die aufsteckbare Bauweise und die Pin-Kompatibilität sind sämtliche berührungslosen Technologien variabel. Die vergossenen RFID Einbaumodule von SMART Technologies sind preisgünstige RFID Schreib/Lesemodule mit verschiedenen Schnittstellen und integrierter Antenne und sind in den Technologien LEGIC advant, LEGIC prime, ISO18092 NFC, Multi ISO14443 A/B & ISO15693, Mifare Desfire als auch in Hitag und EM lieferbar.

RFID USB-/RS232 Einbaumodule & Desktopleser

Die RFID- USB Einbaumodule und USB Desktopleser sind in allen 13,56MHz und 125kHz Technologien als Tastatur- Emulation (HID), virtueller ComPort, oder im transparent Mode mit vollem Zugriff auf die Transponder verfügbar. Auch sind die RFID Einbaumodule als auch die RFID Desktopversion erhältlich mit TTL oder RS232 Schnittstelle.

RFID Montage Leser

SMART Technologies bietet eine große Auswahl an robusten RFID Lesern für die Aufputz- oder Unterputzmontage mit integrierten RFID Lösun-

gen für Mifare Desfire, LEGIC advant&prime, ISO 14443A&B, ISO 15693, ISO18092 NFC und 125kHz an. Diese RFID Montageleser sind wahlweise mit nachfolgenden Schnittstellen erhältlich: Wiegand, Clock/Data, TTL, RS232 und RS485. Durch die eigene Produktion bieten alle RFID Lesesysteme ein sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis.

LEGIC RFID – Lösungen

Als langjähriger Volllizenzpartner von LEGIC Identsystems AG bietet SMART Technologies ein umfangreiches Produktspektrum an innovativen LEGIC Lösungen für unterschiedlichste Applikationen. Unsere eigene Hardwarefertigung und Softwareentwicklung ermöglicht es uns, unsere innovativen LEGIC Produkte zu einem unschlagbaren Preis anzubieten.



SMART TECHNOLOGIES ID GMBH

Tichelweg 9, 47626 Kevelaer
Tel.: +49 2832 973-2052
Fax: +49 2832 973-2054
info@smart-technologies.eu
www.smart-technologies.eu



LEGIC RFID – Lösungen



Als langjähriger Volllizenzpartner von LEGIC Identsystems AG bietet SMART Technologies ein umfangreiches Produktspektrum an innovativen LEGIC Lösungen für unterschiedlichste Applikationen. Unsere eigene Hardwarefertigung und Softwareentwicklung ermöglicht es uns, unsere innovativen LEGIC Produkte zu einem unschlagbaren Preis anzubieten.

RFID Zutrittskontrolle Leser

SMART Technologies bietet eine große Auswahl an robusten voll vergossenen RFID Lesern für die einfache Montage inklusive Aufputzrahmen an. Diese RFID Leser sind in allen gängigen Standards wie LEGIC advant&prime, ISO 14443A&B, ISO 15693, ISO18092 NFC und 125 kHz erhältlich. Diese RFID Montageleser sind mit nachfolgenden Schnittstellen erhältlich: USB, RS232, RS485, Wiegand, Clock/Data, und TTL. Durch die eigene Produktion bieten alle RFID Lesesysteme ein sehr gutes Preis/Leistungsverhältnis.

LEGIC NFC-MODUL AIO

Das neue multifunktionale LEGIC NFC Modul AIO von SMART Technologies ist ein preisgünstiges RFID Modul auf Basis der LEGIC 4000 Chipserie, verfügbar mit 4200, 4200M, 4500 und 4500M LEGIC Chips. Mit dem LEGIC NFC Modul können Sie Transponder oder ISO-Karten aller gängigen 13,56 MHz Technologien verwenden. Durch die Vielzahl der integrierten Schnittstellen, der integ-

rierten Antenne und einer Spannungsversorgung von 3,3 V bis 5 V bietet dieses LEGIC NFC Modul einen erheblichen Anwendungsvorteil gegenüber herkömmlichen Modulen.

LEGIC NFC-USB Stick

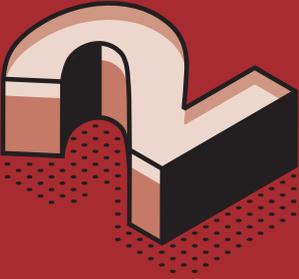
Der neue multifunktionale LEGIC USB Stick von SMART Technologies ist eine praktische Alternative zu herkömmlichen Desktop Lesern. Mit dem LEGIC USB Stick können Sie Transponder oder ISO-Karten aller gängigen 13,56 MHz Technologien verwenden. Der LEGIC USB Stick ermöglicht einfachste Integration und ist in vielen verschiedenen Anwendungen flexibel einsetzbar.



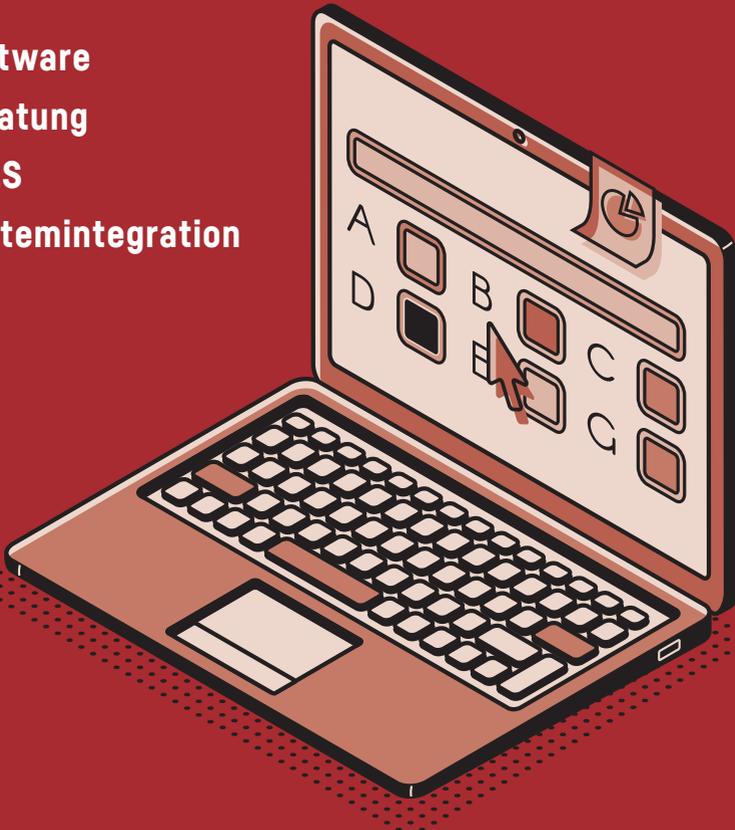
SMART TECHNOLOGIES ID GMBH

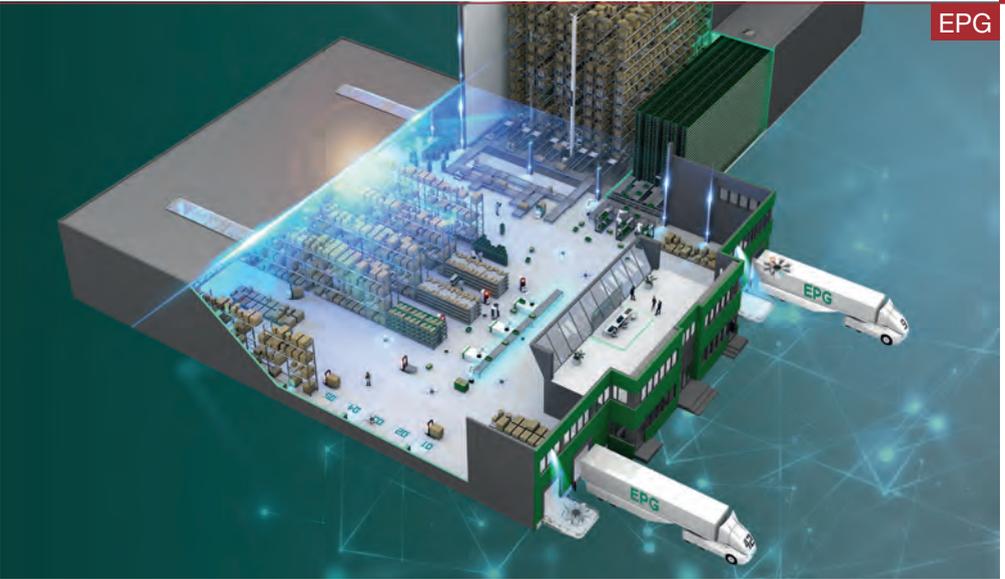
Tichelweg 9, 47626 Kevelaer
Tel.: +49 2832 973-2052
Fax: +49 2832 973-2054
info@smart-technologies.eu
www.smart-technologies.eu





Software
Beratung
RTLS
Systemintegration





EPG – Smarter Connected Logistics

Die EPG ist einer der international führenden Anbieter eines umfassenden Supply Chain Execution Systems (SES) und beschäftigt an 17 Standorten weltweit mehr als 600 Mitarbeiter. Das Unternehmen bietet seinen über 1.500 Kunden WMS-, WCS-, WFM-, TMS- und Voice-Lösungen, um logistische Prozesse – von manuellen bis zu voll automatisierten Logistikumgebungen – zu optimieren. Die EPG-Lösungen umfassen die gesamte Supply Chain: vom Lager über die Straße bis hin zu Lösungen für das Ground- und Cargo-Handling an Flughäfen. Die Bereiche Logistikberatung, Cloud und Managed Services sowie Logistikschulungen in der eigenen Academy ergänzen das Gesamtlösungsangebot der EPG.

Produkte

Das Supply Chain Execution System (SES) beinhaltet alles, was für eine ganzheitliche Logistiksteuerung notwendig ist:

- das Lagerführungssystem EPG | LFS zur intelligent vernetzten Steuerung der Intralogistik
- den Materialflussrechner EPG | WCS für die Anbindung und Steuerung automatischer Logistikanlagen
- EPG | SUBURBAN für die zentrale Planung und Steuerung von Transportmitteln im Lager

- der intelligente Leitstand EPG | TIMESQUARE
- das Workforce Management System EPG | WFM für eine bedarfsorientierte Mitarbeiter-Einsatzplanung
- das International Shipping System EPG | ISS zur Abwicklung der Versandlogistik
- das Vertrags- und Abrechnungssystem EPG | CnB für die vollständige Erfassung und Abrechnung aller logistischen Dienstleistungen
- die Pick-by-Voice-Lösung Lydia® Voice für ergonomische und effiziente Kommissionierprozesse
- die Aviation Software Suite für alle Anforderungen von Flughäfen, Bodenabfertigern und Airlines

EPG® | Ehrhardt
Partner
Group

Smarter Connected Logistics™

Ehrhardt + Partner GmbH & Co. KG

Alte Römerstr. 3, 56154 Boppard-Buchholz

Tel: +49 6742 8727-0

Fax: +49 6742 8727-50

presse@epg.com

www.epg.com



ICS easyWMS

Die sofort einsatzfähige Android App für beleglose Datenerfassung im Lager



ICS easyWMS unterstützt in der Standardlösung:

- Wareneingang, Inventur, Umlagerung und Warenausgang
- Schnelles und fehlerfreies Erfassen von Artikeln durch Scannen
- Eingabe von Stückzahlen, Lagerplatz, Artikel-Zustand
- Unterscheidung nach Benutzer, Lager und Bereichen
- Listenanzeige der erfassten Daten
- Einfache Datenübertragung per USB als CSV-Datei (Online-Dialog optional)
- Eigenhändige Konfigurationen (u. a. Aktivierung / Deaktivierung von Menüpunkten)

Mit ICS easyWMS entlasten Sie Ihr Personal deutlich, erzielen signifikante Zeiteinsparungen und reduzieren Fehler auf ein Minimum.

ICS bietet Ihnen die intuitiv bedienbare App mit individuell passgenauen Endgeräten, wie z.B. dem TC72 oder MC3300 von Zebra sowie optionalen Lifecycle-Services und Mobile Device Management (MDM) im Lösungspaket.

Ein effizienter Lagerbetrieb ist Dreh- und Angelpunkt für optimales Bestandsmanagement, für bedarfsgerechte Produktionsversorgung und für termintreue Lieferungen an Kunden. Papiergeführtes Warenmanagement kann vielfach den Anforderungen in der Intralogistik nicht mehr gerecht werden. Gleichfalls sind in KMU oft jedoch keine Budgets für vollumfängliche Lagerverwaltungssoftware vorhanden.

Die Plug & Play Android App „ICS easyWMS“ für Handhelds, Business-Smartphones und Tablets ist hier eine funktional wie ökonomisch überzeugende Lösung: Warenbewegungen und Bestände in Lager-, Produktions- und Backoffice-Umgebungen werden einfach per Scanning beleglos sowie fehlerfrei dokumentiert.



ICS International GmbH Identcode-Systeme
 Donaust. 1, 65451 Kelsterbach
 Tel.: +49 6142 49794-00
 Fax: +49 6142 49794-99
 mobileandroid@ics-group.eu
 www.countdown4mobility.eu



Lösungen für Warehouse Management und vernetzte Materialflüsse



Die **viastore SOFTWARE GmbH** ist ein internationaler Anbieter von Software für Warehouse Management sowie vernetzte und automatisierte Materialflüsse in Logistik und industrieller Fertigung.

Warehouse Management mit viadat

- Beratung: Softwareberatung, Prozessberatung
- Produkt: Entwicklung des Standard-Software-Produkts viadat für Warehouse Management und Materialfluss-Steuerung/Visualisierung
- Dienstleistung: Implementierung, Projektsteuerung, kundenspezifische Anpassungen, Schulungen, Integration von Neben- und Subsystemen
- Hardware: Kommissionier-Systeme, IT-Systemlandschaft und Infrastruktur, Netzwerk, Hardware
- Support: Hotline, Systembetreuung, Prozessverbesserung

Mit **viadat** bietet viastore SOFTWARE ein Standard-Software-Produkt, das Lager mit geringem Umschlag ebenso zuverlässig managt und steuert wie Distributionszentren und Hochleistungs-Logistik-Anlagen mit mehreren Hunderttausend Orderlines am Tag. **viadat** ist intuitiv bedienbar, ergonomisch und mehrlagerfähig. Das Softwarepaket ist durch Konfiguration besonders schnell implementiert, in Funktion und Leistung

voll skalierbar und überzeugt mit mehr als 2.500 Logistik-Funktionen im Standard – die viastore kundenspezifisch erweitert und anpasst. Das WMS bietet damit eine durchgängige Lösung für vernetzte Materialflüsse entlang der Wertschöpfungskette: von der Anbindung an die ERP-Systeme unterschiedlicher Hersteller durch standardisierte Schnittstellen über die Integration von MES-Lösungen bis zur Steuerung von automatischen Anlagen wie Fördertechnik, Regalbediengeräte, Shuttles, Roboter oder Verpackungsmaschinen. Es ermöglicht den Anwendern kürzere Durchlaufzeiten, höhere Effizienz und Prozesssicherheit, reduzierte Bestände und höchste Lieferqualität.

viastore 
SOFTWARE

viastore SOFTWARE GmbH
Magirusstr. 13, 70794 Stuttgart
Tel.: +49 711 9818-0
info@viastore.com
www.viastoresoftware.de



Mowis® – die mobile Lösung für Lieferdienste

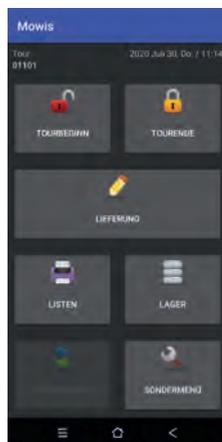


Mit dem mobilen Warenwirtschafts- und Informationssystem Mowis® und kompakten Multifunktionsterminals lassen sich die Prozesse in der Lager- und Lieferlogistik wirkungsvoll optimieren.

Hunderte Unternehmen, die Lieferfahrzeuge für die Distribution von Waren einsetzen, nutzen zur papierlosen Abwicklung des gesamten Erfassungsaufwands von Lieferungen und Retouren unterwegs bereits das Mobile Warenwirtschafts- und Informationssystem Mowis®. Das mobile WWS eignet sich ideal für den Einsatz in der Lieferlogistik von Getränkegroßhändlern, Lebensmittelheimdiensten

„ Mit dem mobilen Warenwirtschafts- und Informationssystem Mowis® und dem Multifunktionsterminal IT-9000 lassen sich die Prozesse der Lieferlogistik wirkungsvoll optimieren. “

und Dienstleistungsunternehmen. Mit Mowis® lassen sich der administrative Aufwand im Lieferservice und damit etliche Fehlermöglichkeiten spürbar reduzieren. Die Optimierung der Geschäftsprozesse bewirkt gleichzeitig eine



bessere Auslastung der Fahrzeugflotte und des Außendienstpersonals. In nahezu allen Branchen, wo Fahrzeuge für die Distribution von Waren eingesetzt werden, hat sich Mowis® bereits bestens bewährt. In Verbindung mit handlichen Mobilcomputern bewältigen beispielsweise Fahrer von Getränkediensten mit dem mobilen WWS den gesamten Erfassungsaufwand ihrer Lieferungen, Retouren und Leerturücknahmen papierlos.

Je nach Organisation des Lieferdienstes werden durch Mowis® täglich bis zu zwei Stunden für die Rückerfassung und die Klärung von unklaren Fällen eingespart. Mit Mowis® optimiert der Fahrer seine Arbeit, weil er zu Dienstbeginn schneller seine Aufgaben starten kann, flexibler und fehlerfreier arbeitet und zum Feierabend hin weniger Differenzen zu klären hat. Dazu kommt die Ersparnis an Papier für Belege und an Aufwand für die spätere Nacherfassung.



Movis Mobile Vision GmbH
Ludwigstraße 76, 63067 Offenbach
Tel.: +49 69 823693-70
Fax: +49 69 823693-72
vertrieb@mowis-gmbh.de
www.mowis-gmbh.de



movisFleet – die Lieferflotte im Blick

Als Ergänzung zum mobilen Warenwirtschafts- und Informationssystem Mowis® entwickelt, aber auch eigenständig zu nutzen ist movisFleet, eine PC-Lösung zur kostengünstigen Darstellung von Fahrzeugpositionen und Fahrtrouten.

Telematik-Daten bieten den Disponenten in der Zentrale einen sofortigen Überblick über die Standorte und Fahrtrouten der Lieferflotte. Mit diesen Echtzeit-Positionsdaten lassen sich beispielsweise bei Kundennachfragen treffsichere Aussagen zur Ankunftszeit geben. Standzeiten lassen sich problemlos Kunden oder Ereignissen zuordnen und gegebenenfalls berechnen. Auch eine leistungsorientierte Fahrerentlohnung lässt sich auf Basis der Telematik-Daten leichter realisieren.

Die stationäre Seite des Systems besteht aus „movisFleet-PC“, einem Anwendungsprogramm für Windows-PCs, welches die Verfolgung von Objekten, wie z.B. Lieferfahrzeugen, erlaubt. Die Software inkl. Geo-Daten wird beim Anwender installiert und verursacht keine laufenden Kosten.

Auf der mobilen Seite kommen „movisTrace“ oder „movisPositioning“ unter Nutzung von Smartphones (Android) und Mobilcomputern mit GPS über GSM-Mobilfunknetze zum Einsatz. Die bei der Kommunikation entstehenden Verbindungskosten sind Netz-Provider-abhängig. Die Applikationen sind Internet-basierende Lösungen für die Objektverfolgung bzw. zur Feststellung von Position und Spur (Fahrtstrecke). Optional können Statusinformationen (Events) wie beispielsweise „Ziel erreicht“, Ware abgeholt“, „Stau“ u.v.a.m. zur Zentrale gesendet werden. Das innovative System movisFleet kommt ohne den Einbau von Telematik-Boxen oder die Nutzung undurchsichtiger Web-Dienste aus. Es basiert auf GPS-Daten handelsüblicher (Android-) Smartphones.



„ Mit movisFleet lassen sich Bewegungsdaten der Fahrzeugflotte kostengünstig erfassen und auswerten. So können Routenplanung und Personaleinsatz sehr viel effizienter optimiert werden, woraus ein spürbarer Wettbewerbsvorteil erwächst. “



Movis Mobile Vision GmbH
Ludwigstraße 76, 63067 Offenbach
Tel.: +49 69 823693-70
Fax: +49 69 823693-72
vertrieb@movis-gmbh.de
www.movis-gmbh.de





**Drucken &
Applizieren**
Kennzeichnung
Etiketten
Transponder





redtagger T-300 für die Automatisierung von Druck- und Einlegeprozessen Ihrer Sendungsdokumente

redtagger T-300 ist die ideale Lösung zur Automatisierung des Druck- und Einlegeprozesses von Dokumenten wie Lieferscheinen, Rechnungen, Überweisungsträgern oder Retourenscheinen in Kartonagen und Boxen. Das System lässt sich problemlos in bestehende Infrastrukturen integrieren, um so die Effizienz und Produktivität deutlich zu erhöhen. Dabei kann z.B. der Drucker der Maschine frei gewählt werden - der jeweilige Herstellertyp bedarf lediglich einer Prüfung seitens AKL-tec.

Das Redefining Document Handling basiert auf den klassischen Ansätzen des Dokumentenhandlings, erweitert diese Sparte jedoch um ein neues Konzept in Sachen Modularität in Kombination mit zahlreichen Validierungsmechanismen. Das System bietet eigens entwickelte Module, die zugehörige Software sowie eine SPS Steuerung. Somit wird das Dokumentenhandling absolut prozesssicher gestaltet. Die Sendungsdokumente werden nach dem Druck in eine automatische Dokumentenweiche bewegt sowie an einen Beleg-Applikator weitergeleitet, der die Papiere in den Karton oder eine Kunststoffbox sicher einlegt. Die Dokumentenweiche ermöglicht, dass der Materialfluss unabhängig agiert und Aufträge gesammelt oder gepuffert werden

können. In-Line Fold-Aggregate vereinfachen und erweitern den Prozess zusätzlich. Für die verschiedensten Anforderungen bietet redtagger T-300 flexible Lösungen.

Vorteile:

- Wartungsfreundlichkeit und einfache Benutzerführung
- Hohe Wirtschaftlichkeit, flexibler Warenfluss sowie große Zeitersparnis (Just-in-time Druckdaten-Verarbeitung)
- Bedarfsorientierte Energienutzung
- Hohe Durchsatzleistung durch automatisierte Auftragsabwicklung
- Angepasste Steuerung für spezifische Anwendungen
- Dokumentenhandling wird mit unterschiedlich hohen Behältnissen umgesetzt



AKL-tec GmbH

Boelstraße 7, 57518 Alsdorf

Tel.: +49 2741 9377-0

Fax: +49 2741 93377-29

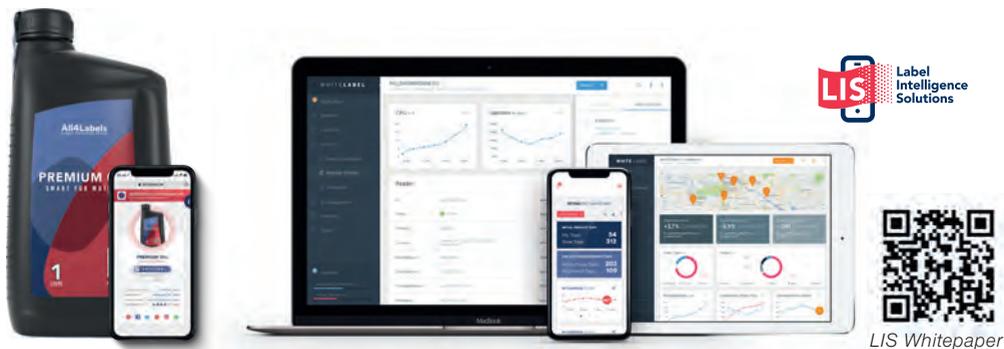
pr@akl-tec.de

www.akl-tec.de



LIS – Label Intelligence Solutions

Smart-Label für die digitale Supply Chain und Consumer Interaction



Mit unserer Label Intelligence Solution werden Ihre Produkte serialisiert und digital erfasst. Erstellen, verwalten und analysieren Sie den gesamten Produktlebenszyklus ihrer Produkte.

Konfigurieren und gestalten Sie Ihre Smart-Labels individuell nach ihren Bedürfnissen. Kombinieren sie die unterschiedlichen Möglichkeiten für Markenschutz, Diebstahlsicherung, Track & Trace, Lagermanagement, Produktinformationen oder Kundeninteraktionen.

- QR Code
- NFC-Tags
- RAINFC Dual RFID NFC Tags
- RAIN RFID UHF Tags
- Nanogram™/ Hologramme
- Sicherheits-Digitaldruck
- GS1-Standards

Über die LIS.Cloud erhalten sie einen schnellen und einfachen remote Zugriff über den Status Ihrer Produkte. So werden sie über jede Statusänderung entlang der gesamten Wertschöpfungskette von der Produktion bis zum Endkunden informiert. Erfassen sie den aktuellen Standort ihrer Produkte, den tatsächlichen Warenbestand in Echtzeit und nutzen sie die

LIS.Cloud als effektives Instrument um Statistiken und Analysen zu erstellen.

Durch Smart-Label und die LIS.Cloud eröffnen sich völlig neue Möglichkeiten im Bereich Markenschutz und Marketing. Mit einem Smartphone ist es jederzeit und von jeder Person möglich, die Echtheit eines Produktes zu überprüfen und Graumarktverhalten nachzugehen. Außerdem können Kunden direkt und Zielgruppengerecht angesprochen werden, um sie zu informieren, Cross Selling zu betreiben und sie über Soziale Netzwerke oder Veranstaltungen langfristig zu binden.

Erfahren sie mehr in unserem LIS Whitepaper oder sprechen sie uns an.



All4Labels
SMART + SECURE

All4Labels Smart + Secure GmbH
Hamburger Straße 82, 22946 Trittart
Tel.: +49 4104 693 1767
LIS.Sales@all4labels.com
www.all4labels.com



Lange Linerless Labels: GeBE Linerless Technology verhindert Verkleben



schnittlich viele Linerless Labels ohne Verkleben. Und auch der Linerless Cutter bleibt dank der speziellen Materialzusammensetzung seines Messers beim Schneiden der Linerless Papiere extrem lange beinahe rückstandsfrei. Reinigungsintervalle erhöhen sich damit deutlich, Kosten lassen sich reduzieren.

Den GeBE-COMPACT Plus Linerless bietet GeBE auch als sogenanntes Testbench an. Es empfiehlt sich u.a. für Hersteller selbstklebender Papiere oder von Klebstoffen zur Untersuchung und Optimierung von Linerless Papieren. Dauertests haben gezeigt: Dieser Drucker schafft bis zu 1 Million Schnitte!

Für die Etikettierung in der Wäge- und Auszeichnungstechnik sowie in der Logistik sind oft selbstklebende Papiere ohne Trägermaterial gefragt. Trägerlose Labels sind deutlich umweltverträglicher, denn Trägermaterial ist Sondermüll.

Zur lange rückstandsfreien Verarbeitung solcher Papiere bietet der Thermodruckerhersteller GeBE Elektronik und Feinwerktechnik eine besonders langlebige Druckerlösung an. Der GeBE-COMPACT Plus Linerless basiert auf der neuen GeBE Linerless Technology und ist somit höchst unempfindlich gegenüber Kleber. Mit ihm steht ein ebenso robuster wie komfortabler Thermodrucker zur Verfügung, dem klebende Papierrückseiten nahezu nichts anhaben können und der gleichzeitig großen Freiraum für eine individuelle Druckgestaltung lässt. Grafiken oder Barcodes lassen sich dabei einfach abbilden. Mit seiner besonderen Beschichtung bleibt dieser Spezialdrucker an allen zentralen Kontaktpunkten des Klebeaufstriches mit der Druckermechanik nahezu adhäsionsfrei. Immer verarbeitet er überdurch-



GEBE®
INPUT/OUTPUT DEVICES

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH
Beethovenstr. 15, 82110 Germering
Tel.: +49 89 894141-0
info@gebe.net
www.gebe.net

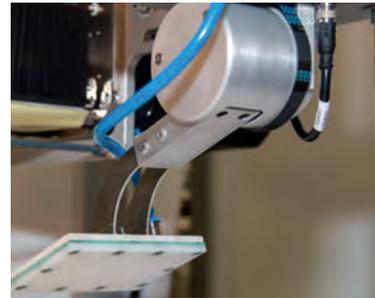




Mit Riemenapplikator:
Bis zu 240 Etiketten pro Minute mittels
des indirekten Wipe-On-Verfahrens.



Mit elektrischem Spendearm:
Statt mit Druckluft wird der Spendearm
elektrisch per Schrittmotor angetrieben.



Mit 90° Spendeapplikator:
Legi-Air 4050B-ES - Ideal für die
Vorder- und Rückseitenetikettierung.

Druckspender Legi-Air 4050 B: Integriert sich leicht in bestehende Prozesse

Eine Lösung für viele Etikettieraufgaben ist die Etikettendruck- und Spendesystem-Serie Legi-Air 4050 B. Alle Etikettierpositionen und Einbaulagen sind möglich. Denn dank der Verwendung von Druckmodulen führender Hersteller und der konsequenten Modulbauweise ist Legi-Air 4050 B flexibel auf die jeweilige Anwendung anpassbar und lässt sich leicht in bestehende Prozesse integrieren.

Den Legi-Air 4050 B gibt es in vier Ausführungen mit unterschiedlichen Applikatoren: Mit Blow Box für die berührungslose Etikettierung besonders empfindlicher Produktoberflächen. Mit 90 Grad-Schwenkarm für die Vorder- und Rückseitenetikettierung sowie mit einem elektrisch betriebenen Riemenapplikator für hohe Etikettiergeschwindigkeiten von bis 240 Etiketten pro Minute. Und ein elektrisch betriebener Linear-Applikator ermöglicht eine besonders präzise Etikettierung auch bei hohen Etikettiergeschwindigkeiten.

Für die Etikettierung von Produkten mit variierenden Höhen ist ein Sensor verfügbar, der den Abstand zum etikettierenden Produkt erkennt. Die Etiketten werden je nach Druckmodul mit bis zu 600 dpi Auflösung bedruckt. Die maximale Etikettenlänge beträgt dabei 210 mm. Das Auf-

bringen der Etiketten geschieht berührungslos im Tamp-Blow oder Wipe-On-Verfahren. Dabei wird das Etikett auf das gestoppte oder durchlaufende Produkt aufgebracht.

Ein Display-Controller mit großem, mehrsprachigem Textdisplay ermöglicht eine einfache Bedienung. Etikettiersicherheit garantiert der Etikett-auf-Stempel-Sensor. Er überprüft, ob sich tatsächlich ein Etikett auf der Stempelplatte befindet. System- und Wartungsinformationen gewährleisten eine schnelle und einfache Diagnose.

Die Ansteuerung der Spendesysteme kann bei Bedarf durch die Legitronic® Labelling Software oder die Nicelabel Software erfolgen.

BLUHM
systeme

Bluhm Systeme GmbH
Maarweg 33, 53619 Rheinbreitbach
Tel.: +49 2224 7708-0
Fax: +49 2224 7708-20
info@bluhmsysteme.com
www.bluhmsysteme.com





Laser LFM 100: Typenschildetiketten flexibel erstellen

Normalerweise werden Typenschilder aus Aluminium oder Edelstahl hergestellt. Kostenpunkt in der Regel zwischen 1 bis 5 Euro, abhängig von der Größe und des Materials. Wesentlich kostengünstiger und auch flexibler geht dies mit der neuen Arbeitsstation LFM 100 – LFM steht für Laser-Folien-Markierer – von Bluhm Systeme. Die Anlage besteht aus einem Etikettenabwickler mit einer speziellen Laserfolie und einem CO₂-Laser.

Der Laser schreibt alle notwendigen Informationen auf die Laserfolie, indem er einen Farbumschlag erzeugt. Als Folienmaterial kommt ein besonders strapazierfähiges mit speziellen Laser-Lacken zum Einsatz, welche seewasser- und lösungsmittelbeständig sowie abriebfest sind.

Ein wesentlicher Vorteil gegenüber herkömmlichen Typenschildern ist, dass der Laser flexibel, auch im Wechsel, Typenschilder in unterschiedlichen Längen erzeugen kann, indem er das Material nicht nur beschriftet, sondern auch ausstanzt. Somit müssen nicht wie sonst üblich, Typenschilder in unterschiedlichen Formaten für verschiedene Produkte bevorratet werden.

Ein weiterer Pluspunkt: Die Typenschild-Folienetiketten lassen sich auch ganz einfach auf gewölbten Oberflächen anbringen, da sie sich der Oberfläche anpassen.



Anwendungsbeispiel: e.GO kennzeichnet Elektrofahrzeuge mit gelasierter Folie

Die e.GO Mobile AG in Aachen/Deutschland, ein hochmoderner Hersteller von Elektrofahrzeugen, erstellt die Typenschilder ihrer Elektroautos mit dem Laser-Folien-Markierer LFM 100. Das Typenschilddesign enthält fixe Bestandteile und variable Informationen wie die Fahrzeugidentifikationsnummer (FIN). Der Laser beschriftet die Typenschildfolie mit den geforderten Informationen und schneidet sie anschließend in der gewünschten Größe zurecht.

BLUHM

systeme

Bluhm Systeme GmbH
 Maarweg 33, 53619 Rheinbreitbach
 Tel.: +49 2224 7708-0
 Fax: +49 2224 7708-20
 info@bluhmsysteme.com
 www.bluhmsysteme.com





Inkjet-Drucker integra PP 108: Bis zu 108 mm hoch drucken, sogar zweifarbig

Der neue Großschriftdrucker Markoprint integra PP 108 von Bluhm Systeme druckt bis zu 108 mm hoch, bis zu 150 m/min schnell (bei 360 dpi) und als Version integra PP 108 bicolor sogar zweifarbig bei 180 dpi.

Logistikinformationen, Barcodes und Logos bringt der Tintenstrahldrucker Markoprint integra PP 108 mit Seiko-Drucktechnologie schnell und zuverlässig auf Kartons auf. Mit Schrifthöhen von 1 bis 108 mm ist dieses Inkjet-System vielseitig für das Kennzeichnen von Primär- und Sekundärverpackungen einsetzbar. Grafiken und Logos kann integra PP 108 in Graustufen oder als Version integra PP 108 bicolor sogar zweifarbig hochauflösend bis 180 dpi vertikal und bis 900 dpi horizontal wiedergeben. Damit kann das System beispielsweise auch für die Gefahrgutkennzeichnung eingesetzt werden. Mit 150 m/min bei 360 dpi druckt integra PP 108 überdurchschnittlich schnell.

Das rezirkulierende Tintensystem garantiert gleichbleibend sehr gute Drucke ohne Streifenbildung durch ausfallende Düsen. Dadurch wird Tinte eingespart. Denn vergleichbare Systeme verbrauchen beim Spül- bzw. Reinigungsvorgang durchschnittlich 1-2 ml Tinte pro Tag.

Mit wenigen Handgriffen lässt sich integra PP 108 in Betrieb nehmen.

Indem der Inkjet-Drucker integra PP 108 pigmentierte MOF-Tinte (mineralölfrei) verarbeitet, ist er optimal zum Bedrucken von saugfähigen Oberflächen geeignet, insbesondere auch in der Lebensmittelindustrie.

Der Tintenstrahldrucker lässt sich problemlos, in neue, wie auch bestehende Betriebsumgebungen integrieren. Denn Tintentank und Druckkopf können getrennt voneinander, in unterschiedlichen Höhen installiert werden.

Der 500 ml-Tintentank kann während des Drucks befüllt werden. Dadurch sind lange Betriebslaufzeiten gewährleistet.

BLUHM systeme

Bluhm Systeme GmbH
Maarweg 33, 53619 Rheinbreitbach
Tel.: +49 2224 7708-0
Fax: +49 2224 7708-20
info@bluhmsysteme.com
www.bluhmsysteme.com



Etikettierer AP 182: Paletten dreiseitig etikettieren, ohne Schutzzaun



Der neue, besonders kompakte Palettenetikettierer AP 182 bringt Etiketten im DIN A5, optional DIN A6-Format, auf bis zu drei Seiten einer Palette nach GS1-Standard auf. Dank sieben variabel kombinierbarer Bewegungsprofile wird jede eintreffende Palette individuell 1-, 2- oder 3-seitig etikettiert. Ein Schutzzaun ist nicht notwendig.

Je nach Anwendung etikettiert das System bis zu 120 Paletten pro Stunde auf zwei, bzw. bis zu 90 Paletten pro Stunde auf drei Seiten. Für eine dreiseitige Etikettierung benötigt er nur zwei Palettenstopps.

Die dreiseitige Etikettierung ist besonders interessant für Blocklagerung. Dabei werden stapelfähige Kisten, Kartons oder Paletten direkt – ohne Regale oder andere Vorrichtungen –

über- und nebeneinander in Blöcken gestapelt. Durch die dreiseitige Etikettierung ist unabhängig von der Position des Kartons oder der Palette im Block immer mindestens eine etikettierte Seite zu sehen.

Der Palettenetikettierer kann auch zwei Etiketten auf einer Seite applizieren. Ebenso ist eine Stirnseiten-Kennzeichnung in einer schmalen Lücke von ca. 250 mm zwischen zwei Produkten möglich.

AP 182 appliziert die Etiketten entweder über eine kurze Distanz per Luftstoß oder über direkten Kontakt der federnd gelagerten Spendeplatte auf der Produktoberfläche.

Das System verarbeitet Etikettengroßrollen mit bis zu 350 mm Außendurchmesser. Dadurch ist größtmögliche Produktivzeit gewährleistet.

Für einen einfachen und schnellen Materialwechsel sind Auf- und Abwicklungseinheit sowie Druckmodul verschiebbar und leicht zugänglich.

Komplett eingehaust und mit automatischem Verschlusschieber ausgestattet, ist das System gut geschützt gegen Staub und andere widrige Produktionseinflüsse. Aufgrund seiner eigensicheren Bauart benötigt AP 182 keine Schutzabschränkung.



BLUHM

systeme

Bluhm Systeme GmbH

Maarweg 33, 53619 Rheinbreitbach

Tel.: +49 2224 7708-0

Fax: +49 2224 7708-20

info@bluhmsysteme.com

www.bluhmsysteme.com





Automatisiert und ohne Limit kennzeichnen

Heute müssen Druck- und Etikettiersysteme eine zukunftssichere Investition darstellen. Es stellt sich grundsätzlich die Frage: Wie lässt sich eine Anwendung besonders wirtschaftlich, aber dennoch smart in der Produktion umsetzen? Die cab Etikettiersysteme HERMES Q sind kompakt und benötigen kaum mehr Grundfläche als ein klassischer Etikettendrucker. Für Industrie 4.0 sind alle Voraussetzungen geschaffen.

Ein System, zig Möglichkeiten

Die Druckeinheit lässt sich individuell mit unterschiedlichen Standardmodulen für die Etikettierung kombinieren. Ändert sich das Produkt oder die Anwendung, kann das Modul mit wenigen Handgriffen ausgetauscht werden. Etiketten werden angedrückt, aufgerollt oder angeblasen, egal ob im Durchlauf oder Stillstand, auf Flächen oder Zylinder, in vertikaler oder horizontaler Aufbringung. HERMES Q bietet für jede Aufgabe eine Lösung und ist durch die Standardisierung weltweit verfügbar. Das ist so am Markt einmalig.

Pick your System

Am Anfang jeder Anwendung steht der Druck des Etiketts. Egal welche Anforderungen an das Druckbild bestehen, cab bietet Druck-

köpfe in unterschiedlichen Breiten, für hohe Geschwindigkeit oder hochauflösenden Druck. Insbesondere bei Anwendungen in der Rückverfolgung über 2D-Codes steht die Druckqualität im Vordergrund.

Jede Branche hat spezifische Anforderungen an die Qualität eines Etiketts und gibt für die Automatisierung entsprechend Rahmenbedingungen vor. Ausschlaggebend sind die Taktzeiten der Fertigungs- oder Packlinien, ob ein Produkt während der Etikettierung in Ruhe oder Bewegung ist und von welcher Seite das Etikett angebracht werden soll. cab evaluiert alle Faktoren, überträgt die Anforderungen auf die Spezifikationen der Druckeinheiten und Übergabemodule und spricht darauf eine Empfehlung aus.



cab Produkttechnik GmbH & Co KG

Wilhelm-Schickard-Str. 14, 76131 Karlsruhe

Tel.: +49 721 6626-0

info@cab.de

www.cab.de





Bedruckte Etiketten spenden

Etikettiergeräte kommen überall dort zum Einsatz, wo hohe Stückzahlen schnell etikettiert werden müssen. Insbesondere bei Anwendungen unter hohem Aufkommen, mit ungewöhnlichen Produktformen oder schwer zugänglicher Etikettierposition stoßen viele herkömmliche Systeme an ihre Grenzen. Nicht so der IXOR.

Flexibel beim Einbau und im Netzwerk

Der Servomotor mit hohem Dreh- und geringem Trägheitsmoment ermöglicht im Langzeitbetrieb auch beim Einsatz großer Etikettenrollen Bandgeschwindigkeiten bis 200m/min. 54mm Gehäusetiefe bringen den IXOR in kleinem Bauraum unter, die Steuerung ist ins Gerät integriert. Für die Montage an Anlagen stehen Auf- und Abwickler, Ablösekannten und Montagehilfen zur Verfügung. Etiketten lassen sich nach rechts oder links spenden. Robuste Verarbeitung prädestiniert für den Einsatz in der Industrie, Logistik sowie Lebensmittelproduktion, stärkt Tamper Evidence und Behälterabfüllung in Rundläuferanlagen. Mit einem redundanten System ist „Zero Downtime“ möglich.

LAN- und WLAN-Schnittstellen ermöglichen die Anbindung an die übergeordnete Steuerung von Maschinen in einer Anlage. MQTT stellt Kommuni-

kation zwischen Geräten sicher, Modbus, OPC UA und EtherNet/IP stehen als Optionen zur Verfügung.

Hightechsensor CEON

Zur Erkennung kleinster Höhendifferenzen (1/100 mm) in bewegten Materialbahnen lässt sich der CEON auf einer Halteleiste so nah wie möglich an der Spendeante des IXOR montieren. Dort ist der Effekt der Materialdehnung infolge des Geräteantriebs gering. Das Materialband wird gespannt und Etiketten werden bei der Detektion und Übergabe stabilisiert. Es lässt sich jedes Etikett erfassen, das an der Spendeante als nächstes übergeben werden soll. Montiert am IXOR, nimmt der CEON den Befehl für den Teach-Lauf aus der Ferne entgegen.



cab Produkttechnik GmbH & Co KG

Wilhelm-Schickard-Str. 14, 76131 Karlsruhe

Tel.: +49 721 6626-0

info@cab.de

www.cab.de





Jede Art Etikettenaufkommen drucken

Das tägliche Druckaufkommen kann darüber entscheiden, welcher Etikettendrucker zur Anwendung passt. Daneben spielen Etikettengrößen und Druckbreiten, die Qualität des Druckbilds bzw. dessen Auflösung, Weiterverarbeitung von Etiketten nach dem Druck oder am Gerät benötigte Schnittstellen jeweils eine Rolle.

Hohe Volumen in der Industrie

In Druckern der Serie SQUIX verbaute Mechanik ist auf Dauerbetrieb in rauer Umgebung und den Druck großer Mengen ab circa 1.500 Etiketten pro Tag ausgelegt. Um möglichst viele Anwendungen lösen zu können, werden Geräte für Druckbreiten bis 2", 4" oder 6" angeboten. Ergänzend hierzu stellt cab Module zur Übergabe bedruckter Etiketten, Auf- und Abwickler von Etikettenrollen, Schneidmesser und Stapler, Sensoren und Barcodescanner zur Verfügung.

Mit Typen, die Materialien linksbündig im Gerät führen, lassen sich alle gängigen bis hin zu besonders breiten Etiketten verarbeiten. Mittig im Gerät geführtes Material ist ideal beim Druck sehr kleiner Etiketten oder auf schmale Endlosmaterialien. Die Etiketten werden nach dem Druck an einer gezackten Abreißkante getrennt

oder an einer Spendeckante vom Trägermaterial gelöst. Das Modell MT bedruckt Textilbänder.

Kleinere Volumen im Büro oder Handel

Vor der Entwicklung der EOS-Drucker hat cab Kunden befragt: Was braucht Ihr? Häufig war zu hören, der Drucker solle klein sein, weil am Einsatzort wenig Platz zur Verfügung steht. Ebenso wurden aber auch Funktionen gewünscht, wie man sie von Industriedruckern kennt. Der EOS eint beide Anforderungsprofile bei Anwendungen bis circa 1.500 Etiketten am Tag. EOS 2 ist der Kompakte. Für die Verarbeitung großer Etikettenrollen bietet EOS 5 das notwendige größere Gehäuse. Geräte mit Akku ermöglichen mobiles Drucken, sollte keine Steckdose für den Stromanschluss vorhanden sein.



cab Produkttechnik GmbH & Co KG

Wilhelm-Schickard-Str. 14, 76131 Karlsruhe

Tel.: +49 721 6626-0

info@cab.de

www.cab.de





Mit Etiketten eine Identität geben

Jedes Produkt benötigt zumindest ein Etikett für die Kennzeichnung, zur Anzeige von Inhaltsstoffen oder die Rückverfolgbarkeit. Papieretiketten werden von cab ab Lager glatt und holzfrei angeboten. Kunststoffe wie Polyethylen, Polypropylen, Polyester oder Polyimid sind reißfest, widerstehen Feuchte und extremen Temperaturen, Polyolefin auch in Kryonanwendungen bis minus 196°C. Je nach Anforderung werden, auch branchenbedingt, individuelle Etikettenlösungen verlangt.

Darum Etiketten von cab

- Großes Sortiment ab Lager
- Aus über 400 Materialien lassen sich Etiketten auch individuell fertigen.

Beim Druck auf Etiketten im Thermotransferverfahren wird eine spezielle Folie vom Druckkopf punktuell erhitzt. Die Farbschicht der Folie schmilzt und überträgt sich auf die Oberfläche des Etiketts. Wachs schmilzt besonders gut in Papier ein. Mit Folien auf Basis eines Wachs-Harz-Gemischs ist man beim universellen Druck auf glattes Material flexibel. Synthetisches Harz ist sehr wisch- und kratzfest, beständig gegen Chemikalien und Öle und

prädestiniert damit für den Druck in rauer Umgebung auf Kunststoffetiketten.

Darum Thermotransferfolien von cab

- Zum Schutz des Druckkopfs wird Wärme bestmöglich abgeleitet.
- Spezielle Rückenbeschichtung vermeidet Reibung und somit elektrostatische Aufladung.

Sowohl der Druck von Etiketten als auch deren Spende manuell am Drucker oder automatisch in Fertigungsanlagen stellen höchste Ansprüche an Qualität, Sicherheit und Zuverlässigkeit. cab Fachberater begleiten Kunden von der Auswahl der passenden Materialien bis zu deren Integration optimal in die Prozesse.



cab Produkttechnik GmbH & Co KG

Wilhelm-Schickard-Str. 14, 76131 Karlsruhe
Tel.: +49 721 6626-0
info@cab.de
www.cab.de





GTL-100: Perfekte Lösung zum Etikettieren von Laborproben

In Gesundheitszentren, Krankenstationen und Blutentnahmestationen werden häufig manuelle Methoden zum Anbringen von Patientenidentifikationsetiketten an Röhrcchen verwendet. Die Verwendung der automatischen Etikettiermaschine GTL-100 kann der medizinischen Industrie dabei helfen Fehler effektiv zu reduzieren.

Es können Röhrcchen mit einer Länge von 75 bis 100 mm und mit einem Durchmesser von 13 bis 16 mm aus Glas oder Kunststoff verwendet werden. Mit einer Druckauflösung von 203 dpi können problemlos 1D-, 2D-Barcodes, digitale Zahlen und Text erzeugt werden.

USB 2.0, serieller RS-232-Anschluss, 10/100 Mbps Ethernet-Anschluss und optionaler Bluetooth-Anschluss sowie verschiedene Übertragungsschnittstellen eignen sich für die meisten Datenübertragungsanforderungen in der medizinischen Industrie.

Der GTL-100 verfügt über einen USB-Host-Anschluss, der an einen Scanner angeschlossen werden kann. Das Etikett wird im Speicher des GTL-100 gespeichert, um die eigenständige Funktion des sofortigen Scannens und Druckens zu erreichen. Das leichte und tragbare Design kann den GTL-100 zu einer mobilen



Workstation machen und dem medizinischen Personal jederzeit und überall effiziente Etikettierungsdienste bieten.

Im Vergleich zur vorherigen Methode, der manuellen Kennzeichnung, kann der GTL-100 der medizinischen Industrie helfen, die Effizienz der Etikettierung von Röhrcchen um mindestens 60% zu verbessern.

GODEX

Barcodes Made Easy

Godex Europe GmbH

Industriestr. 19, 42477 Radevormwald

Tel.: +49 2195 59599-0

Fax: +49 2195 59599-69

infoGE@godexintl.com

www.godexintl.com



HD830i – 8“Industriedrucker

Die perfekte Lösung für anspruchsvollste Anwendungen



Der kompakte und robuste Drucker integriert perfekt industrielle Leistungsstärke mit einem ansprechenden Design. Neben einer ausgezeichneten Leistung mit 300 dpi Druckauflösung bietet der Drucker einen auf der gesamten Druckbreite einstellbaren Sensor, eine Druckergeschwindigkeit von bis zu 4 IPS, robuste Mechanik aus Aluminium, intelligente Funktionalität und großzügige Ausstattung. Er verfügt über vielfältige Optionen.

Er hat ein grafisches Benutzer-Interface mit Touchscreen-LCD, das sich bis zu einem Winkel von 15° verstellen lässt. Er lässt sich damit intuitiv bedienen und ist auch für den Standalone-Betrieb bestens vorbereitet. Der Drucker ist mit USB 2.0, serieller Schnittstelle, USB-Host und Ethernet-Interface sowie optional mit paralleler Schnittstelle ausgestattet.

Der HD830i ist ein präziser Drucker mit wartungsfreundlicher Konstruktion. Viele Anwender haben Schwierigkeiten beim Austausch von Verschleißteilen mit Hilfe von Werkzeugen. Die GoDEX Drucker können werkzeugfrei gewartet werden, was für unsere Anwender die Ausfallzeiten der Drucker minimiert. Verbrauchsmaterialien wie die Druckwalze, der Druckkopf, die

Sensoren und die Medien können alle werkzeugfrei ausgetauscht werden.

Der HD830i ist ideal für großformatige Etiketten.

Anwendungsgebiete:

- Wareneingang/ Versand
- Palettenkennzeichnung
- Warnhinweise
- Mehrfachetiketten (zwei- oder dreibahnig)
- Fassetiketten

Material: Papier, Karton, Textil, Leporello, Etiketten sowie Einzelblatt

GoDEX

Barcodes Made Easy

Godex Europe GmbH

Industriestr. 19, 42477 Radevormwald

Tel.: +49 2195 59599-0

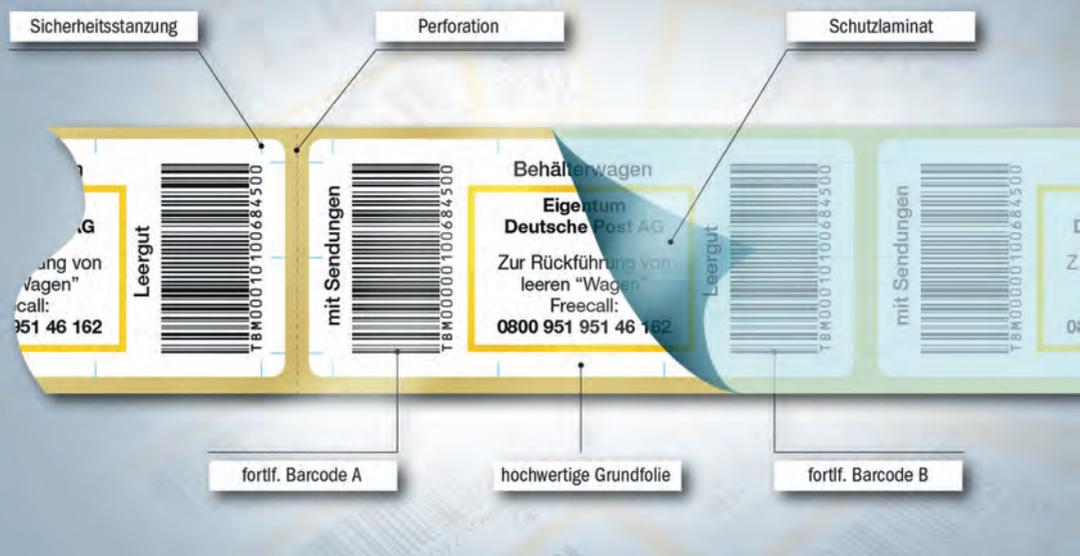
Fax: +49 2195 59599-69

infoGE@godexintl.com

www.godexintl.com



Hochwertige Barcode-Etiketten von herpa print GmbH



Die Firma herpa print GmbH hat sich auf die Herstellung von hochwertigen Barcode-Etiketten spezialisiert. Alle Barcodetypen wie QR-Code, klassische 1- und 2-D Barcodes, Data Matrix Codes, etc. können im Digital- und Thermotransferdruck mit fortlaufender Nummerierung realisiert werden. Feste Daten wie z.B. Logos können auch kombiniert im Siebdruckverfahren hergestellt werden. Auch Anforderungen wie z.B. Ausschluss doppelter Nummern, Etikettenrolle ohne Fehletiketten o.ä. sind kein Problem. Das Besondere ist, dass wir diese Anforderungen auch für Folien mit speziellen Klebstoffsystemen und Oberflächen (Top Coats) erfüllen können. Zusätzlich können die Materialien mit einem Schutzlaminat ausgestattet werden.

Gerade hinsichtlich der Außenbeständigkeit der Etiketten greifen wir sehr oft auf hochwertige Haftverbundmaterialien aus dem Hause 3M Deutschland GmbH zurück. Die PVC-Folienserie 3690E eignet sich z.B. perfekt

für solche Anwendungen. Gepaart mit dem Schutzlaminat 3669C ergibt dies eine hochwertige Haftverbundlösung, die in der Anwendung viele Jahre Bestand hat und zusätzlich eine sehr hohe Barcodelesesicherheit garantiert. Die Prozesssicherheit steigt auf nahezu 100%, und man vermeidet Fehler in der kompletten Durchgängigkeit, so dass einem langen Einsatz auf Ihren Produkten nichts mehr im Wege steht.



herpa print GmbH

Niedermeibach 71, 53804 Much

Tel.: +49 2245 9163-31

WLentzsch@herpa-print.de

www.herpa-print.de





Farbige Kennzeichnung mit Mehrwert

Für den Versandhandel gewinnen Marketingaspekte immer stärker an Bedeutung, denn Verpackungen und Kennzeichnung nehmen Konsumenten beim Empfang ihres Paketes zuerst wahr. Neben Kartons und Klebebändern im Corporate Design rücken daher zunehmend attraktive Farbetiketten in den Fokus, um Wertigkeit und Marke effektiv zu kommunizieren und ein rundum positives Einkaufserlebnis zu vermitteln.

Für die wachsenden Anforderungen im Markt bietet Mediaform mittlerweile ein breites Portfolio an vielseitig einsetzbaren Farbetikettendruckern. Das Spektrum reicht von platzsparenden, kostengünstigen Desktop-Einstiegsmodellen bis zu hochleistungsfähigen Industriedruckern für anspruchsvollste Farbdruck-Aufgaben.

So druckt bereits der kompakte und nur 3,2 kg leichte Desktop-Tintenstrahldrucker Primera LX500e Etiketten mit einer Auflösung von 4.800 x 1.200 dpi in Fotoqualität. Einen höheren Durchsatz bewältigt der 103 mm/s schnelle Epson ColorWorks C3500, bei dem praktische Einzelpatronen je Farbe die Druckkosten reduzieren. Neben dem Epson ColorWorks C7500 stehen mit den neuen Midrange-Modellen C6000 (4") und C6500 (8") zudem zwei belastbare Allrounder zur Verfügung, deren Druckqualität vergleichbar mit etlichen teureren Industriedruckern ist. Optional

sind dabei eine Variante mit Auto-Cutter wie auch ein Modell mit Spendemodul erhältlich - eine echte Neuheit im Farbetikettendruck. Die VIPColor VP750 Serie wiederum ist eine ideale Wahl für den Druck großformatiger Etiketten bis hin zu DIN A4 Format. Dank innovativer Memjet-Technologie erzielt das Modell bei 1.600x1.600 dpi eine Druckgeschwindigkeit von bis zu 304,8mm/s. Mit dem OKI Pro1050 hat Mediaform zudem auch einen Laser-Drucker mit LED-Technologie im Sortiment, der neben Cyan, Yellow, Magenta und Schwarz optional auch mit einer Weiß-Kartusche bestückt werden kann. Damit lassen sich erstmals auch farbige und transparente Materialien in hervorragender Fotoqualität bedrucken.

Eine breite Vielfalt an Etiketten und Folien von namhaften Herstellern wie auch aus eigener Produktion sowie spezielle Materialien wie zum Beispiel Graspapier runden das Angebot ab.

Mediaform[®]

Mediaform Informationssysteme GmbH

Borsigstr. 21, 21465 Reinbek

Tel.: +49 40 727360-99

Fax: +49 40 727360-27

anfragen@mediaform.de

shop.mediaform.de/farbetikettendrucker



LOGOPAK



E-Commerce Lösungen mit vielseitigen Schnittstellen

Worauf es bei der Kennzeichnung in Logistik und Versand wirklich ankommt. Vom Kugelschreiber bis hin zum Staubsauger: täglich werden Produkte verschiedenster Größen und Beschaffenheiten quer durch die Welt versendet. Doch eins ist allen gemeinsam: sie müssen für den Versand etikettiert werden. Diese Aufgabe ist anspruchsvoll. Denn bei Kennzeichnungsprozessen von Sekundärverpackungen ist nicht nur Flexibilität gefragt, sondern auch eine hohe Taktleistung und Datensicherheit.

Einen guten Hersteller von Etikettierungsautomaten in der Intra- und Distributionslogistik erkennt man deshalb in erster Linie daran, dass er für jede dieser Herausforderungen eine Lösung anbieten kann. So wie das Unternehmen Logopak aus Hartenholm. Ob Taktleistungen von bis zu 50 Produkten pro Minute, über Höhenmess-Systeme, die auch Höhendifferenzen bis zu 600 mm erkennen, um ein Etikett sicher und kollisionsfrei zu applizieren, bis hin zu Applikatoren, die selbst bei bauchigen oder gewölbten Karton die Labels zuverlässig mit Druckluft aufblasen oder per Anrollen aufbringen: für jede Anforderung gibt es die passenden Applikatoren.

Und in punkto Datensicherheit überzeugen Kennzeichnungslösungen von Logopak nicht nur mit konturgenauen Strichcodes oder integrierten Scannern, die applizierte Etiketten noch einmal auf deren Lesbarkeit überprüfen. Integrierte, lokale Datenbanken mit Versand-einheiten und Artikeldaten sind außerdem für die serielle Kommunikation wie auch die Echtzeit-Datenanbindung per Ethernet und TCP/IP-Socket vorbereitet und melden Daten über eine Anwendungssoftware zurück an übergeordnete ERP-Systeme. Für absolute Datenintegrität ohne jeglichen Datenversatz.



Logopak Systeme GmbH & Co.KG
 Dorfstraße 40-42, 24628 Hartenholm
 Tel.: +49 4195 9975-0
 Fax: +49 4195 1265
 info@logopak.de
 www.logopak.de





Linerless: Effizient Etikettieren ohne Trägermaterial!

Selbstklebende Etiketten hinterlassen für gewöhnlich jede Menge Abfall. Denn sobald das Etikett abgezogen wurde, wird das Trägermaterial aus Papier oder Kunststoffolie nicht mehr gebraucht. Mit der innovativen Linerless-Technologie setzt der Etikettierungs-Spezialist Logopak dem effizient etwas entgegen: neu entwickelte, trägerlose Etiketten machen's möglich!

Mit der Linerless-Technologie ist es Logopak gelungen, eine Etikettierlösung zu finden, bei der Umweltschutz ausnahmsweise mal nicht auf Kosten von Wirtschaftlichkeit oder Geschwindigkeit gehen. Denn der Verzicht aufs Trägermaterial vermeidet nicht nur Abfall. Mit bis zu 50 Prozent mehr Etiketten auf einer Rolle lassen sich dank Linerless „Marathon-verdächtige“ Materialauflängen von bis zu 1.000 Metern erzielen. Und das bedeutet: deutlich weniger Stopps für den Rollenwechsel. Zusätzlich spart das Material viel Platz und Gewicht bei Lagerung und Transport, und damit viel Kosten und CO₂.

Auch die Druckergebnisse können sich sehen lassen. Ob bei der Kennzeichnung

von folienumwickelten Paletten, umreiften Großbinden, Kartons und Behältern oder der Versandadressen-Etikettierung von Mail Order-Kleinsendungen: alles ist konkurrensfähig und haftet zuverlässig. Ergänzende Optionen wie RFID, Verifikation und Validierung von Strichcodes, verschiedene Warnfunktionen und vieles mehr runden die Technologie perfekt ab. Drucken, Schneiden und Applizieren sind dank smarterer Ingenieurstechnik in einem Rutsch möglich. Damit ist Linerless zeitneutral zu üblichen Etikettierautomaten, und somit auch interessant für Anwender mit hohen Taktleistungen.



Logopak Systeme GmbH & Co.KG
 Dorfstraße 40-42, 24628 Hartenholm
 Tel.: +49 4195 9975-0
 Fax: +49 4195 1265
 info@logopak.de
 www.logopak.de



Drucken & Etikettieren wie nie zuvor: XPA 934



Entwickelt nach aktuellsten Markt- und Kundenbedürfnissen besteht die neue Generation der Druck- und Etikettiersysteme XPA von NOVEXX Solutions durch exzellente Druckergebnisse in Echtzeit, maximale Bedienerfreundlichkeit, höchste Flexibilität bei der Integration und bestem Preis-Leistungsverhältnis im Markt. Die XPA 934 ist jeder Industrie 4.0-Herausforderung und Supply-Chain-Anwendung gewachsen – dank beeindruckender Eigenschaften:

- Auch bei hohen Geschwindigkeiten erzielt die XPA 934 perfekte Druckqualität und appliziert exakt – in Echtzeit.
- Hoch effiziente und einfachste Materialhandhabung: In weniger als einer Minute lässt sich das Etiketten- und Folienmaterial wechseln.

- 100% werkzeuffrei bei Wartung und Ersatzteileinbau.
- Maximale Flexibilität bei der Integration in jede Produktionslinie dank der flexibel positionierbaren Etikettenrolle und der kompakten Bauweise.
- Durch eine Vielzahl an Schnittstellen, sowohl mit Kabel als auch kabellos, können z.B. Echtzeitdaten, Druckjobs und Information zu und von der XPA bereitgestellt werden.
- Das Web-Interface ermöglicht den Zugriff auf die XPA über jedes Gerät mit Web Browser (PC, Smartphone oder Tablet). Die klare Menüführung macht die Steuerung und Kontrolle der XPA zum Kinderspiel.
- Das robuste Gehäuse gewährleistet einen langlebigen und zuverlässigen Betrieb auch in rauen und extremen Umgebungen. Qualität, die überzeugt – entwickelt und hergestellt in Deutschland. Mit 2 Jahren Gewährleistung.

Die XPA 934: Höchste Produktivität. Minimaler Stillstand. Bestes Preis-Leistungsverhältnis.



XPA 934

Druck- und Etikettiersystem
DIE NEUE GENERATION

NOVEXX

SOLUTIONS

Novexx Solutions GmbH

Ohmstr. 3, 85386 Eching

Tel.: +49 8165 925-299

info.deutschland@novexx.com

www.novexx.com



Diese Druckerfamilie meistert jede Herausforderung: XLP 50X



Die XLP 50x Allround-Etikettendrucker begeistern durch beste Druckqualität bei Barcodes, Schriften und Grafiken - sowohl im Thermo-direkt- als auch im Thermotransfer-Modus.

Je nach Konfiguration druckt der XLP 50x mit 203, 300 oder 600dpi und einer Breite von 4 oder 6 Zoll auf verschiedenste Etikettenmaterialien. Minimierte Stillstandzeiten sind dank der Folienrollenkapazität von bis zu 500m Lauf-länge und minimalen Wartungsanforderungen garantiert. Für höchste Benutzerfreundlichkeit sorgen ein großes, gut lesbares Display mit intuitivem Menü und ein großes Seitenfenster zur Füllstandsprüfung.

Der XLP 50x ist branchenübergreifend zu Hause – die perfekte Lösung auch für besondere Bedürfnisse:

- Halbautomatische Produktetikettierung für exakte Platzierung? Der XLP mit LTSA Applikator steht bereit!

- Weiche und empfindliche Produktoberflächen? Auch hier punktet der XLP mit Soft-Touch Applikator!
- Die XPL Cutter-Version: Der im Markt leistungsstärkste Drucker mit Messer schneidet jedes Etikett einzeln oder nach einem gesamten Druckjob.
- Große Mengen zu bedruckender Etiketten? Hier eignet sich die Variante mit externem Aufwickler bestens!
- Wird eine kompakte Version benötigt, bei der das Etikett direkt entnommen und verarbeitet werden kann? Dann ist der XLP mit internem Aufwickler und Spende-kante genau der Richtige.
- Sehr gut lesbare Textetiketten mit kleinen Schriften und dünnen grafischen Symbolen oder Logos? Optimal für den XLP mit Textil-Schneider-Stapler (TCS) Funktion.

Die robuste XLP 50x-Familie wird in Deutschland entwickelt und produziert. Sie steht für Langlebigkeit und höchste Qualität - selbstverständlich mit 2 Jahren Garantie.



NOVEXX

SOLUTIONS

Novexx Solutions GmbH

Ohmstr. 3, 85386 Eching

Tel.: +49 8165 925-299

info.deutschland@novexx.com

www.novexx.com





Blocklager flexibel kennzeichnen

Beschriftungen auf dem Boden zwecks Kennzeichnung von Stellplätzen in Blocklagern nutzen schnell ab und sind oftmals auch permanent und damit unflexibel. Frei hängende Blocklagerschilder sind hier eine Alternative oder Ergänzung.

ONK produziert nicht nur Blocklagerschilder mit kundenspezifischer, LVS-kompatibler Barcodierung, sondern hängt sie auf Wunsch auch vor Ort mittels einer Unterkonstruktion von der Hallendecke ab. Dafür werden zunächst stark haftende Neodym-Magnete an der Decke angebracht und in deren Ösen höhenverstellbare Knotenketteneingehängt. Am unteren Ende der Ketten wiederum sind Lochleisten befestigt, an der die Barcode-schilder eingehakt werden. So lassen sie sich bei Bedarf schnell austauschen bzw. umhängen.

Bessere Lesbarkeit vom Boden

Beim Maschinenhersteller und -händler Scheppach (siehe Bild) zum Beispiel hat ONK das Blocklager mit diesen Schildern flexibel gekennzeichnet. Dort verbessern die mit einer retroreflektierenden Folie versehenen und abgekanteten Schilder die Lesbarkeit durch die verwendeten Long-Range-

Scanner. Als Ergänzung oder Alternative zu den Blocklagerschildern bietet ONK auch permanente und temporäre Bodenmarkierungen.

Vorteile:

- Befestigung ohne Bohren an der Hallendecke
- Schilder lassen sich jederzeit umhängen/austauschen
- Auf Wunsch mit retroreflektierender Folie
- Optional abgekantet (bessere Lesbarkeit vom Boden)
- Druck nach kundenspezifischen Vorgaben



ONK GmbH

Emil-Hoffmann-Straße 45, 50996 Köln
Tel.: +49 2236 88464-0
info@onk.de
www.onk.de



PAV ACA(R)DEMY

Konzentriertes RFID-Wissen für Ihr Team

Der Mensch lernt nie aus. Diese Weisheit klingt nicht nur einleuchtend, sondern ist aktueller denn je. Vor allem technische Lösungen gestalten sich heute immer komplexer und erklärungsbedürftiger. Dies erfordert ein fundiertes Wissen über die fachspezifischen Zusammenhänge. Für ein erfolgreiches Gelingen erwartet die Kundschaft heute deshalb zu Recht bereits im frühen Projektprozess eine umfassende Beratung, wie zum Beispiel bei der Integration einer ausweisbasierten Zutrittskontrolle oder der Umsetzung eines komplexen Automotiveprojekts.

In der PAV Academy erwerben Sie im Rahmen unseres einzigartigen Schulungsprogramms konzentriertes Wissen über kontaktlose Kartentechnologien (u.a. MIFARE und LEGIC). Das Erlernete versetzt Sie und Ihre Mitarbeitenden dazu in die Lage, ihre Kundschaft in entsprechenden Projekten umfänglich zu beraten oder entsprechende Herausforderungen im eigenen Unternehmen erfolgreich zu meistern. Unsere Seminare richten sich dabei vor allem an Vertriebsfachkräfte, Techniker und Projektmanager im Bereich Systemintegration.

Sollten Sie vor einer besonderen Herausforderung stehen, die speziellen Schulungsbedarf erfordert, können Sie mit uns selbstverständlich einen individuellen Termin vereinbaren. Unsere Dozenten erarbeiten in diesem Fall speziell auf Ihr Projekt zugeschnittene Schulungsinhalte. So können Sie sich projektbegleitend schulen und gleichzeitig vom Profi fachgerecht unterstützen lassen.



Ergänzend zu unseren Vor-Ort-Terminen können Sie in Absprache mit Ihrem Ansprechpartner selbstverständlich auch einen individuellen Webinar-Termin vereinbaren.

Wir freuen uns auf den persönlichen Kontakt mit Ihnen!



PAV Card GmbH

Ansprechpartner: Marcus Stamer
 Hamburger Str. 6, 22952 Lütjensee
 Tel.: +49 4154 799-165
 Fax: +49 4154 799-151
 info@pav.de
 www.pav.de



PMG IronPerform RFID Tag



- **Maximale Performance für Metalloberflächen**
- **Individuell bedruckbar**
- **nur 3 mm dick, dadurch flexibel anbringbar**
- **Geringer Formfaktor**
- **Ausgezeichnete Performance bis zu 20m Reichweite**
- **Perfekte Klebeeigenschaften**

Der PMG IronPerform RFID Tag wurde für die maximale Performance auf Metalloberflächen entwickelt. Sehr gut funktioniert der PMG IronPerform RFID Tag auf Metall und haftet auch auf vorbehandelten, lackierten und pulverbeschichteten Oberflächen. Hierbei bietet der PMG IronPerform RFID Tag den Vorteil, dass dieser auf Metalloberflächen eine Reichweite von bis zu 20m aufweist (bei 2W ERP Readerleistung).

Die Funktion ist auch auf nicht-leitfähigen Materialien gegeben. Aufgrund seiner kleinen Baugröße ist der PMG IronPerform RFID Tag selbst für den Einsatz an schwer erreichbaren Stellen geeignet.

Der PMG IronPerform RFID Tag besitzt eine gute UV-, sowie Chemikalien- und Lösemittelbeständigkeit. Durch den Einsatz der RFID-UHF-Passivtechnologie ist die Verwendung einer Batterie nicht erforderlich.

Der Tag wird auf Rollen geliefert und kann mit Thermotransferdruckern beschrieben/codiert und bedruckt werden. Optional kann der PMG IronPerform RFID Tag auch bereits 4-farbig bedruckt und fertig codiert geliefert werden. Bei dieser Variante ist auch eine zusätzliche Ausrüstung mit einem Schutzlaminat möglich.

Als Klebstoff kommt ein modifizierter Acrylat-Klebstoff auf Standard-Trägerpapier zum Einsatz, welcher eine gute Haftung auf unterschiedlichen Untergründen bietet.

Der Klebstoff ist für nieder- und hochenergetische Materialien geeignet. Der Untergrund muss bei Aufbringung sauber, trocken, öl- und fettfrei sein.

Mehr Informationen zu unseren Produkten erfahren Sie auf www.be-pmg.de.

Plöckl Media Group

RFID + BARCODE + PRINTED SECURITY

Plöckl Media Group GmbH

Ledererstr. 14, 85276 Pfaffenhofen

Tel.: +49 8441 4057-0

www.be-pmg.de



PMG ESD-Perform RFID Tag



- **Konstante Performance / Maximales Ergebnis**
- **Individuell bedruckbar**
- **Speziell für ESD-Behälter und Antistatik-Prozesse entwickelt**
- **Fertig serialisiert und bedruckt oder zum selbst bedrucken geeignet**

Der Focus liegt beim ESD-Perform RFID Tag eindeutig auf größtmöglicher Homogenität im Hochfrequenzverhalten.

Dies gilt auch für dielektrisch verschiedene Untergründe und ist auf eine Reichweite von 5m ausgelegt, um Kanban-Anwendungen zuverlässig abbilden zu können. Der PMG ESD-Perform RFID Tag ist für eine konstante Performance auf ESD Behältern entwickelt worden und ist aufgrund seiner geringen Baugröße dafür geeignet, selbst an schwer zugänglichen Stellen eingesetzt zu werden.

Durch die UHF-RFID-Passivtechnologie besteht keine Gefahr der Ermüdung einer Batterie oder deren Verschlechterung bei kalten Temperaturen.

Der PMG ESD-Perform RFID Tag wird auf Rolle geliefert und kann mit Thermotransferdruckern programmiert und bedruckt werden.

Optional kann der PMG ESD-Perform RFID Tag auch bereits 4-farbig bedruckt und fertig codiert geliefert werden. Bei dieser Variante ist auch eine zusätzliche Ausrüstung mit einem Schutzlaminat möglich.

Als Klebstoff kommt ein modifizierter Acrylat-Klebstoff auf Standard-Trägerpapier zum Einsatz, welcher eine gute Haftung auf unterschiedlichen Untergründen bietet.

Der Klebstoff ist für nieder- und hochenergetische Materialien geeignet. Der Untergrund muss bei Aufbringung sauber, trocken, öl- und fettfrei sein.

Mehr Informationen zu unseren Produkten erfahren Sie auf www.be-pmg.de.

Plöckl Media Group

RFID + BARCODE + PRINTED SECURITY

Plöckl Media Group GmbH

Ledererstr. 14, 85276 Pfaffenhofen

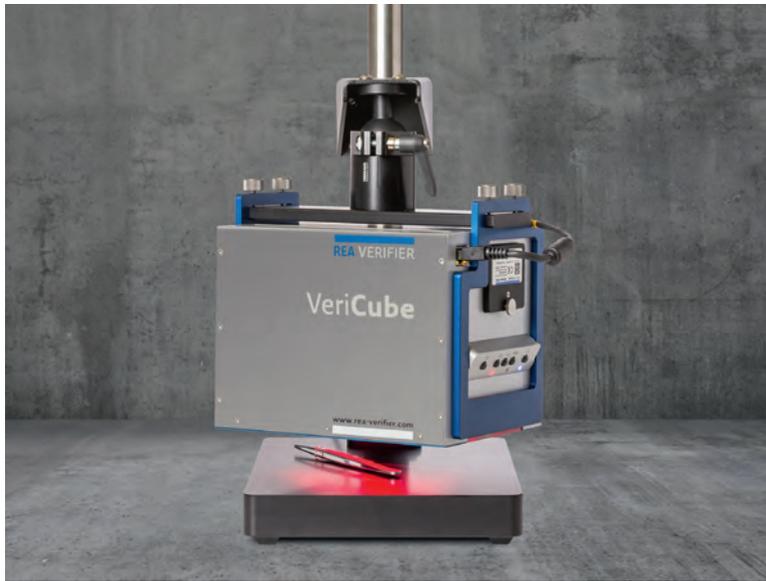
Tel.: +49 8441 4057-0

www.be-pmg.de



Medizinprodukte UDI-konform kennzeichnen

Unique Device Identification (UDI)



Prüfgerät REA VeriCube DPM für direkt markierte Codes auf sehr stark glänzenden und runden Oberflächen

mit Spezialtinten für die Anforderungen der Medizinbranche, Laser Systeme, Continuous Inkjet Drucker (CIJ) sowie Etikettierlösungen.

Um sicherzustellen, dass Kennzeichnungen und Codes fehlerfrei sind, kommen Codeprüfgeräte wie der REA VeriCube DPM (Direct Part

Erzeuger, Händler, Importeure und EU-Bevollmächtigte von Medizinprodukten sind verpflichtet, ihre Produkte eindeutig zu kennzeichnen.

Mit Hilfe der Unique Device Identification (UDI) werden Medizinprodukte über den gesamten Lebenszyklus eindeutig identifiziert, Fälschungen bekämpft und somit die Patientensicherheit verbessert. Nur eine einheitliche Codeform und zuverlässig lesbare Kennzeichnung garantieren die sichere Rückverfolgbarkeit. Es setzt voraus, dass die Beschriftung fehlerfrei, gut lesbar und dauerhaft ist. Welches Verfahren zur Aufbringung des Codes angewendet wird ist nicht vorgeschrieben.

Innovative REA Kennzeichnungssysteme setzen die UDI- oder auch MDR (Medical Device Regulation)-Vorgaben bezüglich der Kennzeichnung und der Überwachung der Qualität um. Je nach Material und Anforderung hält REA Lösungen aus den Bereichen Druck-, Etikettier- oder Laser Systemen für qualitativ hochwertige Ergebnisse bereit. Das Produktportfolio umfasst innovative hochauflösende Tintenstrahldrucker (TIJ)

Marking) zum Einsatz. Diese Variante bietet eine extrem diffuse Ausleuchtung und eine sehr hohe Auflösung. Damit können Codes ab 50 µm Matrixzellengröße gemessen werden. Es ist das ideale Prüfgerät für direkt markierte Codes auf sehr stark glänzenden und auf runden Oberflächen, wie z.B. Operationsbestecken. Mit Hilfe der ausführlichen Messergebnisse wird schnell herausgefunden, wie die Codequalität optimiert und damit die Leserate der geprüften Codes erhöht werden können.

Als Vollsortimentanbieter liefert REA alle Systeme aus einer Hand – 100% Made in Germany.

REA JET
REA VERIFIER

REA Elektronik GmbH

Teichwiesenstraße 1, 64367 Mühltal

Tel.: +49 6154 638-0

Fax: +49 6154 638-1270

info@rea-jet.de / info@rea-verifier.de

www.rea-jet.com / www.rea-verifier.com



Leistungsfähig – effizient – flexibel: RFID-Labels für optimierte Prozesse

((rfid))-DistaFerr Produktfamilie



Bei vielen RFID-Anwendungen in Industrie und Logistik erschwert die starke Beeinflussung des elektromagnetischen Felds durch Metall oder ESD-Behälter den Einsatz der RFID Technologie. Durch den Einsatz von Abschirmmaterialien ist bei den Labels der ((rfid))-DistaFerr Produktfamilie von Schreiner LogiData die Funktionalität auch auf anspruchsvollen Oberflächen sichergestellt. Ob klein, schmal oder auf hohe Lese-Reichweite optimiert: Für jeden Fall gibt es die richtige Lösung.

((rfid))-DistaFerr ESD LongRange Label



Das neu entwickelte ((rfid))-DistaFerr ESD LongRange Label ist für ESD-Behälter aller Varianten und Antistatik-Level konzipiert und verfügt über eine Lesereichweite von bis zu 7 Metern. Damit erfüllt es die Empfehlung des Verbandes der Automobilindustrie (VDA). Es ist wasch- und witterungsbeständig, kann automatisiert verarbeitet und per TTR-Druck auf RFID-Druckern beschriftet werden.

NFC-Labels



Die NFC-Labels von Schreiner LogiData kennzeichnen Geräte und werden entweder auf oder unsichtbar in ihnen angebracht. NFC-fähige Smartphones erfassen die hinterlegten Daten schnell und dezentral. Das NFC-Label kann von Service-Partnern oder Endnutzern ausgelesen und ergänzt werden, um Gebrauchs- oder Wartungsinformationen abzurufen oder zu dokumentieren. Zudem ist eine direkte Verbindung zu einem zentralen Server und damit zu den Dienstleistungen des Herstellers möglich.

schreiner
LogiData

Schreiner LogiData

ein Competence Center der
Schreiner Group GmbH & Co. KG
Bruckmannring 22, 85764 Oberschleißheim
Tel.: +49 89 31584-4147
Fax: +49 89 31584-4109
rfid@schreiner-logidata.com





Mobilwagen – Systeme zur mobilen Datenverarbeitung

Ob Lithium (LiFePO₄)- oder traditionelle Blei-Gel (AGM) -Akkutechnik – Solcon Mobilwagen werden jeder Anforderung gerecht.

Die bewährten Mobilwagen der Solcon Systemtechnik GmbH finden sich bei Kunden in vielen Anwendungen wieder, zur Kommissionierung, für Warenein- und ausgang oder in der Qualitätssicherung, um nur einige Anwendungsbeispiele zu nennen. Die für die dezentrale Datenverarbeitung erforderlichen Komponenten können dabei unabhängig vom Netz der haus-eigenen Stromversorgung betrieben werden. Die IT-Komponenten wie Drucker, auch Laserdrucker, Scanner, IPC und Monitore werden von der integrierten, leistungsstarken Akku- und Wechselrichtertechnologie mit reiner 230V Sinus-Wechselspannung versorgt - sofern gewünscht, natürlich auch mit Gleichspannung.

Durch den möglichen Akkuwechsel im laufenden Betrieb lässt sich der mehrschichtige Einsatz problemlos realisieren. Vieles an Zubehör, wie z.B. Monitor-/ Laptophalter, Rammschutz, verschiedene Auszüge für u. a. Drucker und Tastatur, zusätzlich klappbare Arbeitsfläche u.v.m. runden das gesamte Leistungspaket ab. Auch

der Tiefkühleinsatz wird durch Dämmung und Klimatisierung des Innenraumes ermöglicht.

Entwickelt und produziert werden die Mobilwagen im Hause Solcon. Sie bieten, auf der Basis jahrelanger Erfahrung, ansprechendes Design in Kombination mit ausgesprochener Robustheit für den industriellen Einsatz.

Seit über 28 Jahren bieten wir als IT-Systemhaus unseren Kunden umfassende Beratung und ein breites Produktportfolio wirtschaftlicher Gesamtlösungen, branchenübergreifend. Unsere Eigenentwicklungen schaffen individuelle Lösungen, ganz nach Kundenanforderung.

Solcon
As you like IT

Solcon Systemtechnik GmbH
Niels-Bohr-Ring 3-5, 23568 Lübeck
Tel.: +49 451 40948-0
Fax.: +49 451 40948-88
info@solcon-systemtechnik.de
www.solcon-systemtechnik.de



Mid-Range-Etikettendrucker mit neuer Systemplattform



Toshibas einzigartige RFID-UHF-Technologie ist nun auch in dieser Mid-Range-Druckerserie, die ideal für Anwendungen der RFID-Nachkennzeichnung / RFID-Einzelkennzeichnung-Erstellung ist, integriert. Die aus der Industrieserie bewährte Resonator-Technologie und AGC-Messung sorgen gerade bei kleinen RFID-Etiketten für ein Maximum an Prozesssicherheit. Die breite Palette an Druckersprachenemulationen wie ZPL II und SBPL ermöglicht eine einfache Integration in vorhandene IT-Systeme. Mit Druckertreibern für Windows, Linux, macOS und SAP haben Unternehmen vielfältige Integrationsmöglichkeiten der Drucker in ihre IT-Prozesse.

BA400-Serie von Toshiba Tec bringt Leistungsverbesserungen und erweiterte Konnektivität für vielseitige Anwendungen

Die BA400-Serie mit einer Druckgeschwindigkeit von bis zu 203 mm pro Sekunde zeichnet sich durch höchste Zuverlässigkeit und Robustheit aus. Das kompakte Design und die hervorragende Druckqualität machen die Modelle vielseitig einsetzbar: Der BA410T ist mit seinem Metallgehäuse prädestiniert für raue Industrieumgebungen, während der BA420T mit seiner noch geringeren Standfläche und seinem Kunststoffgehäuse eher in Büros oder Ladengeschäften seinen Einsatz findet.

Die Bedienung der BA400-Serie ist komfortabel: Medien werden per Drop-In von oben eingelegt, die Bedienung erfolgt komplett über die Frontseite. Die neue Systemplattform und die Prozessortechnologie erweitern die Konnektivität der BA400-Serie. Durch die NFC-Kopplung erfolgt ein einfacher Bluetooth-Verbindungsaufbau. Das optionale Dual-WLAN-Modul sorgt mit 2,4 GHz oder 5 GHz für eine außergewöhnlich breite und zuverlässige Verbindung.



TOSHIBA

Toshiba TEC Germany Imaging Systems GmbH

Kontakt: Rainer Kinder

Carl-Schurz-Str. 7, 41460 Neuss

Tel.: +49 2131 1245-328

Fax: +49 2131 1245-402

rainer.kinder@toshibatec-tgis.com

www.toshiba.de/tec



TSC



Kennzeichnung im Gesundheitswesen

Mit einer Vielzahl an leistungsfähigen Drucklösungen für die unterschiedlichsten Anwendungen unterstützt TSC Kliniken, Arztpraxen und Labore nicht nur in Krisenzeiten. Alleine fünf Thermodirekt-Desktopdrucker sowie zwei Thermotransfer-Industriedrucker im Portfolio sind Cerner-zertifiziert, so dass sie problemlos in die entsprechenden Kliniksysteme eingebunden werden können.

Das TSC-Sortiment ist innovativ, bedarfsgerecht und vor allem vielfältig. Speziell für das Bedrucken von Armbändern zur Patientenidentifikation wurde die platzsparende TDP-324W Serie entwickelt. Der zuverlässige Wristband-Drucker reproduziert dank einer Druckauflösung von wahlweise 203 oder 300 dpi auch kleine Zeichenfolgen sowie 1D- und 2D-Codes stets mit hoher Präzision. Zu den wichtigsten Standardmerkmalen zählen das übersichtliche LCD Display, ein kraftvoller 32-bit RISC CPU Prozessor sowie USB 2.0 und Ethernetanschluss.

Die Beschriftung von Proben und Rezepturen in kleinen und mittleren Stückzahlen bewältigt effizient der bewährte Bestseller im TSC-Sortiment, die TTP-225 Serie. Der ebenfalls in 203 und 300 dpi erhältliche 2-Zoll-Desktopdrucker bedruckt eine Vielzahl an Materialien im Thermotransferverfahren und eignet sich damit auch zur Kennzeichnung von Proben im kryogenen Bereich. Seine Druckbreite beträgt maximal 54 mm, die Druckgeschwindigkeit bis zu 127 mm/s.

Ein weiterer Allrounder für das Gesundheitswesen ist die TX200 Serie. Das Top-Modell unter den Kompaktdruckern im TSC-Sortiment überzeugt neben einer starken Druckleistung mit einer großen Folien- und Etikettenrollenkapazität – und ist damit auch für größere Druckvolumina von bis zu 1.600 Etiketten pro Tag geeignet. Zahlreiche Schnittstellen und ein optionales 3,5"-TFT-Display garantieren zudem eine problemlose Einbindung in die Arbeitsumgebung sowie eine intuitive Bedienung.



TSC Auto ID Technology EMEA GmbH

Georg-Wimmer-Ring 8b, 85604 Zorneding

Tel.: +49 8106 37979-000

info@tsceu.com

www.tscprinters.com/DE





Herausforderung Paketkennzeichnung und -versand

Auch für den nach wie vor boomenden Versandhandel bietet TSC eine breite Auswahl an zuverlässigen Barcode-Etikettendruckern in allen Leistungsklassen. Die unterschiedlichen Modellserien sind flexibel für die Paketkennzeichnung oder bei der Zustellung einsetzbar – und ein integraler Bestandteil entlang der gesamten Supply Chain.

Zu den bewährten Top-Sellern im Sortiment zählen die platzsparenden, leistungsfähigen Desktop-Etikettendrucker der DA Serie. Ihr robustes Design mit doppelwandiger Konstruktion, die intuitive Bedienung sowie schnell durchführbare Materialwechsel prädestinieren sie für die alltäglichen Herausforderungen bei der Produkt- und Paketkennzeichnung selbst bei hohem Auftragsaufkommen. Moderne Schnittstellen wie USB 2.0 High Speed und Bluetooth beim DA210 sowie zusätzlich Ethernet oder WiFi beim DA220 bieten zahlreiche Möglichkeiten der Anbindung an das Warenwirtschaftssystem – und damit eine problemlose Implementierung variabler Datensätze wie Namen und Sendungsnummern.

Bei der Paketauslieferung sorgen die handteller-großen, leichtgewichtigen Mobildrucker der TDM Serie für eine hohe Effizienz, Transparenz und

Nachverfolgbarkeit. Zustellbelege und Abwesenheitsnotizen lassen sich berührungslos per NFC-Tag auslösen, der Ausdruck inklusive aller für die Dokumentation erforderlichen Kopien erfolgt in Sekundenschnelle. Neben der Zeitersparnis ist vor allem die im Vergleich zu handschriftlichen Notizen erheblich verbesserte Lesbarkeit der Informationen ein signifikanter Vorteil. Mit einer Akkulaufzeit von bis zu 17 Stunden beim TDM-20 bzw. 42 Stunden beim etwas größeren TDM-30 kommen die leistungsfähigen Multitalente bei Bedarf über mehrere Schichten hinweg ohne Aufladen aus. Dabei trotzen sie dank ihrer robusten Bauweise problemlos dem rauen Arbeitsalltag – beide sind mit einer optionalen Schutzhülle nach IP54 staub- und wassergeschützt und überstehen einen Sturztest nach MIL-STD 810G.



TSC Auto ID Technology EMEA GmbH

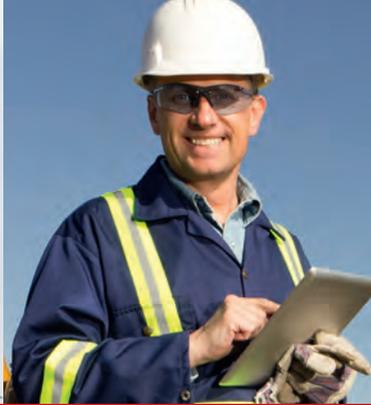
Georg-Wimmer-Ring 8b, 85604 Zorneding

Tel.: +49 8106 37979-000

info@tsceu.com

www.tscprinters.com/DE





Wir verbinden die Branchen



ident



Magazin

Jahrbuch

Produkte

Internetportal

Ident Verlag & Service GmbH
Durchstraße 75, 44265 Dortmund
Tel.: +49 231 72546092
Fax: +49 231 72546091
verlag@ident.de



ident_{de}