

D 14749 F Sonderausgabe



**PRODUKTE
2022/2023**

ident

Das Magazin für Automatische Identifikation & Datenerfassung



**AUSGEWÄHLTE AUTO-ID
PRODUKTE & LÖSUNGEN**



ident.de

Das globale AutoID-Netzwerk für Forschung und Industrie mit Ausrichtung auf Barcodes, 2D Codes, RFID, NFC, RTLS und Sensorik

Bild: www.photocase.de

Enabling Technologies für die digitale Transformation

AIM-D, Mitglied im AIM-Global-Netzwerk, ist ein Industrieverband für Unternehmen und Forschungseinrichtungen in Deutschland, Österreich und Schweiz. AIM-Mitglieder sind mittelständische Unternehmen und internationale Konzerne. Sie bieten AutoID-Technologien und -Lösungen zum Einsatz der automatischen Kennzeichnung und Identifikation von Produkten

und anderen Objekten, basierend auf Barcodes, 2D Codes, RFID, NFC, RTLS und Sensorik. Wir zeigen auf Messen unser erfolgreiches AutoID-Live-Szenarium, das Tracking & Tracing Theatre, organisieren Gemeinschaftsstände und stellen Verbindungen zu anderen Marktakteuren her, auch zu Forschung, Politik und anderen Verbänden.

AIM-D e.V.
Deutschland - Österreich - Schweiz
Richard-Weber-Straße 29
D-68623 Lampertheim
Telefon +49 6206 13177
Fax +49 6206 13173
info@AIM-D.de · www.AIM-D.de



Advancing
Identification
Matters.



ident PRODUKTE

Auto-ID Innovationen

Aufgrund der sich schnell verändernden Märkte und den aktuellen herausfordernden wirtschaftlichen Rahmenbedingungen, besteht für die Bereiche Industrie, Handel und Logistik die permanente Herausforderung, die eigenen Prozesse zu optimieren und zu rationalisieren. Daraus resultiert die stetige Nachfrage nach leistungsfähigen und wirtschaftlichen Auto-ID Technologien wie z.B. Barcode, Kennzeichnung, Mobile IT, Scanner, RFID, NFC, RTLS, Kennzeichnung, Sensorik und Logistiksoftware. Die Auto-ID Produkte und Lösungen bilden die Basis für das Internet der Dinge und fast aller industriellen und logistischen Wertschöpfungsketten.

Die 13te Sonderausgabe von ident PRODUKTE wurde überarbeitet und hat ein zeitgemäßes optisches Design erhalten. Dadurch ermöglichen wir den Leser, den Anwendern von Auto-ID Technologien, sich auch weiterhin umfassend und praxisrelevant über Produkte, Systeme, Software und Lösungen zu informieren. Das Sonderheft erscheint parallel zur gedruckten Ausgabe als kostenloses PDF-Dokument auf der Website der ident (www.ident.de). Durch diese Kombination von Print- und Internetpräsenz bieten wir Ihnen die Möglichkeit, einen direkten Kontakt zu Produzenten, Systemintegratoren und Resellern herzustellen.

Herzlichst

Bernd Pohl
ident Anzeigenleiter

PRODUKTE online



ident.de

IMPRESSUM

ident Das Magazin für Automatische Identifikation & Datenerfassung

Herausgeber

Ident Verlag & Service GmbH
Durchstr. 75, 44265 Dortmund, Germany
Tel.: +49 231 72546090
Web: www.ident.de

Redaktion Magazin und Internet

Chefredakteur

Dipl.-Ing. Thorsten Aha (verantwortlich)
Durchstr. 75, 44265 Dortmund, Germany
Tel.: +49 231 72546090
E-Mail: aha@ident.de

Anzeigenleiter

Bernd Pohl
Tel.: +49 6182 9607890
E-Mail: pohl@ident.de

Gestaltung und Umsetzung

Tim Rösner
Kommunikation, Mediendesign, Werbung
Biete 2A, 59387 Ascheberg
Tel.: +49 2593 578845
E-Mail: tim@timroesner.de

Redaktionsteam

Prof. Dr.-Ing. Klaus Krämer, Tim Rösner

Herstellung

Strube OHG
Stimmerswiesen 3, 34587 Felsberg

Es erscheinen 6 Ausgaben,
ident PRODUKTE und
ein Jahrbuch pro Jahr.
Offizielles Organ der AIM-D e. V.

Bezugsbedingungen: Jahresabonnement € 80,- und Einzelheft außerhalb des Abonnements € 14,-, inkl. 7% MwSt. zuzüglich Versandkosten Ausland auf Anfrage. Das Abonnement verlängert sich jeweils um ein weiteres Jahr, falls nicht 8 Wochen vor Ende des Bezugsjahres die Kündigung erfolgt ist. Bestellungen beim Buch- oder Zeitschriftenhandel oder direkt beim Verlag: ISSN 1432-3559 ident MAGAZIN, ISSN 1614-046X ident JAHRBUCH.

Presserechtliches: Geschützte Marken und Namen, Bilder und Texte werden in unseren Veröffentlichungen in der Regel nicht als solche kenntlich gemacht. Das Fehlen einer solchen Kennzeichnung bedeutet jedoch nicht, dass es sich um einen freien Namen, ein freies Bild oder einen freien Text im Sinne des Markenzeichnungsrechts handelt.








Rechtliche Angaben: Erfüllungsort und Gerichtsstand ist Dortmund, Ust-IdNr. DE230967205, Amtsgericht Dortmund HRB 23359, Geschäftsführer Thorsten Aha. ident und ident.de sind eingetragene Marken der Ident Verlag & Service GmbH. ©2021 Copyright by ident Verlag & Service GmbH. Alle Rechte vorbehalten.


















KATEGORIE 1: Lesegeräte, Terminals, NFC, BLE, Sensorik, Voice Systeme

10		Hands-free Scannen aus großer Entfernung?								
11		Arbeiten Sie schon vernetzt?								
12		Advantech launcht AIM-78S								
13		Advantech's DLT-V83 Serie								
14		AS-9400BT								
15		Kompakter UHF Schreib-/Lesekopf mit integrierter IO-Link-Auswerteeinheit								
16		IT-G600 und IT-G650: mit Android™ 11 jetzt noch vielseitiger								
17		DT-X450: Performance ergonomisch verpackt								
18		Matrix 320 5MP								
19		SP500X ScanPrinter								
20		Die Mobile industrielle Identifikationslösung für Industrie 4.0 & Handel 2.0								
21		Neuer RFID-Desktop-Reader erfasst Daten automatisiert und kontaktlos								
22		Neuentwicklung von i.safe MOBILE								
23		JLT6012™-Serie mit Android- und Windows-OS: die erste Wahl bei robusten Fahrzeugcomputern								
24		ivii smartdesk als intelligentes Montage-Assistenzsystem								

KOMPETENZFELDER

	Logistik, Materialfluss und WMS		Produktion, Automatisierung und Instandhaltung		Produktsicherheit und Fälschungsschutz		Zugangskontrolle und Sicherheitssysteme
--	---------------------------------	---	--	---	--	---	---
























25	 A MEMBER OF KNAPP GROUP	Qualitätsprüfung und Fehlererkennung in der Produktion und Logistik								
26		Barcodeleser vom Sensorexperthen								
27		Mobile Logistik auf den Punkt gebracht								
28		MT67 Sei – ein leistungsstarker und robuster mobiler Computer von Newland								
29		Android-basierte Smartwatch WD1								
30		Multitasking mit dem WD2 Wearable Scanner!								
31		80% schneller kommissionieren mit der NIMMSTA Industrial Smart Watch								
32		Ergonomisches Handheld für komfortables Scannen mit minimiertem Gesundheitsrisiko								
33		Tablets & Hybridgeräte für Lager, Lieferdienste & PoS								
34		PM351: Point Mobile's bisher kleinstes und leichtestes Handheld Terminal								
35		Heute bestellen – morgen starten								
36		Nimmsta HS 50								
37		Iristick Smart Glasses								
38		Hochauflösender Vision-Sensor mit integrierter Optik								
39		IIoT-Funktionen für RFID-Interfaces mit OPC-UA-Server								

40		RFID Module & Lesegeräte	       
41		LEGIC RFID - Lösungen	       

KATEGORIE 2: Software, Beratung, RTLS, Systemintegration

















































































































































43		Quellensicherung mit Checkpoint Systems - eine Lösung, viele Vorteile für den Handel	       
44		Einfach effizient: MDM mit Circlon mobility connect	       
45		Die leistungsstarke EPG ONE™ Supply Chain Execution Suite der EPG	       
46		Mowis® - die digitale Lösung für Lieferdienste	       
47		movisFleet - die Lieferflotte im Blick	       
48		Standard-Software für Warehouse Management und vernetzte Materialflüsse	       

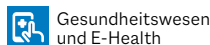
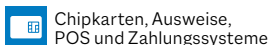
KATEGORIE 3: Drucken & Applizieren, Kennzeichnung, Etiketten, Transponder

50		redtagger T-300 für die Automatisierung von Druck- und Einlegeprozessen Ihrer Sendungsdokumente	       
51		Go Green mit Argox D4-280plus Linerless-Etikettendrucker!	       
52		Dauerläufer für Durchläufer: Legi-Air 4050 E2A etikettiert durchlaufende Paletten im Dauerbetrieb	       
53		Maximal flexible Versandetikettierung	       
54		Drucker to go	       
55		NoLiner: Etikettendrucksperder für nachhaltiges Kennzeichnen	       

KOMPETENZFELDER

	Logistik, Materialfluss und WMS		Produktion, Automatisierung und Instandhaltung		Produktsicherheit und Fälschungsschutz		Zugangskontrolle und Sicherheitssysteme
--	---------------------------------	---	--	---	--	---	---

56		Jedem Gegenstand eine digitale Identität geben - Hocheffiziente RFID Kennzeichnungslösungen								
57		Kortho's neue X-Serie Hi-Res Drucker								
58		Linerless Thermodrucker mit Presenter von GeBE: Neue, wartungsfreie Patentlösung für mehr Komfort.								
59		Neuer Logistik Linerless Drucker von GeBE: Kraftpaket für Heavy Duty Dauerdruckbetrieb.								
60		DT200-Serie - kompakte 2" Thermodirekt-Desktopdrucker								
61		Neue GoDEX Industriedrucker Serie: GX4000i Serie								
62		Logomatic 920 PSCK: Ladungsicherung und rückstandsfreie Etikettierung in einem								
63		Bodenmarkierungen: alles auf einen Streich								
64		Industrieller Etikettendruck in Perfektion: XLP 60x								
65		Palettenkennzeichnung - wir haben, was sie brauchen!								
66		PAV Aca(r)demy								
67		Medizinprodukte UDI-konform kennzeichnen								
68		Mobiler Alpha-40L mit RFID-Funktion								
69		Service-Power jetzt für beide Marken								
70		Leistungsfähig - effizient - flexibel RFID-Labels für optimierte Prozesse								
71		Industriedrucker für vielfältige Anwendungen								



ALPHABETISCHER INDEX

UNTERNEHMEN	SEITE
ACD Elektronik.....	10
Advantech.....	12, 13
AKL-tec.....	50
Almex.....	11
Argox.....	14, 51
Balluff.....	15
Bluhm Systeme.....	52, 53, 54, 55
Brady.....	56
Casio.....	16, 17
Checkpoint Systems.....	43
Circlon.....	44
Datalogic.....	18
EPG.....	45
GeBE.....	58, 59
Godex.....	60, 61
Handheld.....	19
iDTRONIC.....	20, 21
i.safe.....	22
ivii.....	24, 25
JLT Mobile Computers.....	23
Kortho.....	57

UNTERNEHMEN	SEITE
Leuze.....	26
Logopak.....	62
Mediaform.....	27
Movis.....	46, 47
Newland.....	28, 29, 30
Nimmsta.....	31
Novexx Solutions.....	64, 65
ONK.....	63
PAV.....	66
Panasonic.....	32, 33
Point Mobile.....	34
proLogistik.....	35
QUAD.....	36, 37
REA Elektronik.....	67
Schreiner LogiData.....	70
SensoPart.....	38
Smart Technologies ID.....	40, 41
Toshiba Tec.....	71
TSC Printronix.....	68, 69
Turck.....	39
viastore.....	48

Ihr Name auf der Liste der Unternehmen fehlt? Sprechen Sie uns an!
Das nächste **ident**PRODUKTE erscheint im Sommer 2023.

**Wir liefern
Informationen
aus erster Hand.**



ident.de

Ident Verlag & Service GmbH

+49 231 72546092

verlag@ident.de

Durchstraße 75
44265 Dortmund
Germany

Planet Earth

KATEGORIE 1

LESEGERÄTE

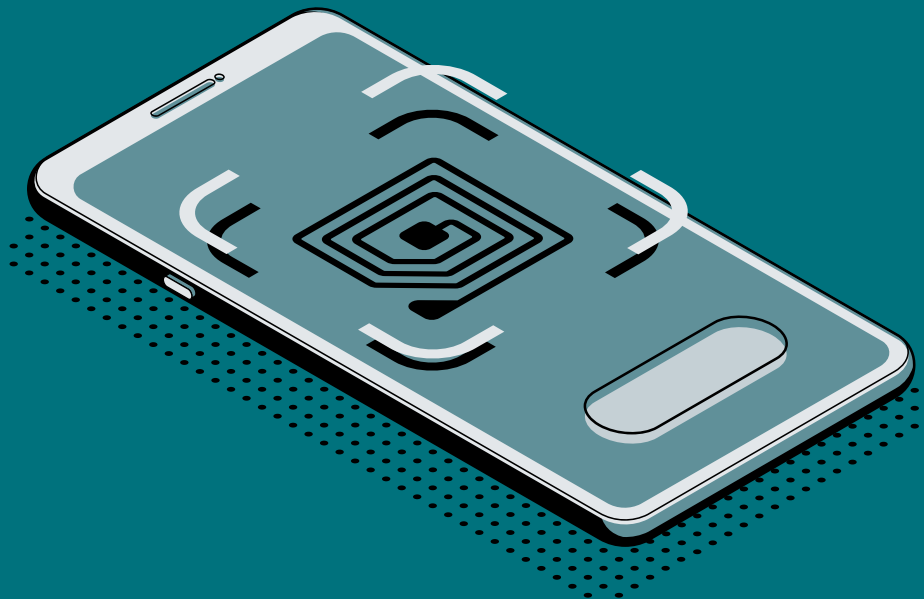
TERMINALS

NFC

BLE

SENSORIK

VOICE SYSTEME





Hands-free Scannen aus großer Entfernung?

Kein Problem mit den neuen Handrückenscannern der ACD mit bis zu 14 Metern Scan-Reichweite!

Barcodes an Waren aus weit über 10 Meter Entfernung problemlos scannen? Dabei auch noch Zeit einsparen, da der Griff zum Handheldscanner entfällt? Mit den Handrückenscannern der HasciSE Familie der ACD Elektronik GmbH wird das jetzt Wirklichkeit.

Kleine Geräte, große Scan-Leistung: Die Familie der Handrückenscanner der ACD Elektronik GmbH hat Zuwachs bekommen - und das gleich im Doppelpack. Der HasciSE Midrange und der HasciSE Advanced-Range - komfortabel am Handrücken angebracht - sind leicht und revolutionieren dank modernster Scanengines die Arbeit im Lager. Barcodes können schnell und bequem „hands-free“ und ohne lästiges Aufnehmen und Beiseitelegen eines Handscanners aus unterschiedlichsten Distanzen erfasst werden. Neben der Shortrange-Version sind nun dank den Midrange- und Advanced-Range Versionen alle Anwendungsfälle in Lager und Logistik

abgedeckt. Für den Anwender ist dadurch höchster Scan-Komfort und effizientes Arbeiten garantiert. Durch die robuste Bauweise werden Kosten effektiv eingespart und Ausfallrisiken minimiert. Für höchsten Tragekomfort sorgen zahlreiche Tragemöglichkeiten, wie Handschlaufen oder -stulpen mit Scan-Auslöser oder ausziehbare Zipper zum Tragen des Handrückenscanners am Gürtel. Durch die lange Akkulaufzeit, mit bis zu 10.000 Scans, sorgen die HasciSE Varianten für eine höhere Effizienz im gesamten Lagerumfeld.



ACD Elektronik GmbH

Alina Guther

Engelberg 2, 88480 Achstetten

Tel.: +49 7392 708-0

info@acd-elektronik.de

www.acd-gruppe.de



Arbeiten Sie schon vernetzt?

Die AUTO ID-Smartwatch 2.0 – für schnelleres, effizienteres und vernetztes Arbeiten.



Mit dem modernen Android-Betriebssystem vereint sie alle Funktionen eines Mobiltelefons, Minicomputers und Scanners.

Fotografieren, Barcodeerfassung, telefonieren – mit diesem Gerät am Handgelenk ist alles möglich.

Sie versetzt Anwender in Produktion, Logistik, Handel und Service in die Lage, Daten mobil sowie handsfree und komplett autark zu managen.

Dazu ist diese innovative Smartwatch im Industriestandard mit Mobilfunk und WLAN, Schutzklasse IP67 und leistungsstarkem 3300 mAh Akku sowie Scanner ausgestattet.

Dialoge erfolgen per Touchdisplay oder via Telefon.

Transaktionen können individuell nach Kundenanforderungen mit geringem Zeit- und Kostenaufwand eingerichtet werden, wie z.B. die Anbindung direkt an Ihre IT-Systeme oder an eine Maschine, die sich per Signal bei Stillstand oder Reparaturbedarf meldet.

Funktionen wie Handsfree-Kommissionierung oder Bestands-Lokalisierung können durch Scanning unterstützt werden.

Individuelle Anforderungen werden per Bluetooth-Schnittstelle mit weiteren Devices direkt gekoppelt werden, z.B. Ringscanner, mobile Drucker für On-Demand-Etiketten, beziehungsweise Belegdruck sowie Headsets.

Wow – ein **Smart Wearable** mit Business-Vernetzung und enormen Potential.



ALMEX

ALMEX GmbH

Stockholmer Allee 5, 30539 Hannover

Tel.: +49 511 6102-0

Fax: +49 511 6102-411

info@almex.de

www.almex.de





Advantech launcht AIM-78S

10,1-Zoll industrietaugliches Tablet mit Android 10

Der Advantech AIM-78S ist ein industrietaugliches Tablet für vertikale Märkte in den Bereichen Fertigung, Lagerverwaltung und Außendienst. Durch die WIFI/LTE-Konnektivität wird den Nutzern eine sehr hohe Mobilität geboten. Das Tablet weist eine Akkulaufzeit von 6 Stunden auf und ist mit IP65-Schutz ausgestattet. Der Advantech AIM-78S verfügt über einen Qualcomm® Snapdragon™ SoC mit Android 10 OS, der Hochleistungs-Computing und integrierte WLAN-, Bluetooth 5.0-, NFC- und LTE-Konnektivität bietet, die Echtzeitkommunikation ermöglichen.

Das 10-Zoll LCD Display bietet eine 10-Punkt Multi-Touch-PCAP-Steuerung durch Fingerbedienung oder einen Stylus. Mit einem breiten Betriebstemperaturbereich von -10 bis +50°C, einer Falltoleranz von bis zu 1,20 Meter und der Einhaltung der SAE J1455-Spezifikationen für Schock- und Vibrationstoleranz, sind die AIM Tablets besonders robuste Geräte.

Das Display mit hoher Helligkeit ist auch bei Sonneneinstrahlung lesbar und unterstützt den Betrieb mit Handschuhen, wodurch der AIM-78S sowohl für industrielle Anwendungen im Innen- als auch im Außenbereich geeignet ist.

Ausgestattet mit einem Barcode-Scanner, einem NFC-Lesegerät und einer hochauflösenden Kamera kann der AIM-78S auch in eine breite Palette von Peripheriegeräten integriert werden, die die Systemfunktionen je nach Nutzungsbedarf erweitern.

ADVANTECH

Advantech Europe B.V.
 Industriestr. 15, 82110 Germering
 Tel.: +49 89 4111 91-0
 Fax: +49 89 4111 91-900
 contact@advantech.de
 www.advantech.eu





Advantech's DLT-V83 Serie

Robuste, leistungsstarke Fahrzeugterminals für alle Betriebsumgebungen

Die Advantech DLT-V83-Serie besteht aus robusten Fahrzeugterminals mit 10“, 12“ oder 15“ großen kapazitiven oder resistiven Touchscreens. Das kompakte Gehäuse ist komplett IP66-geschützt und immun gegen Vibrationen und Stöße – dadurch ist es größten Umgebungsbelastungen gewachsen, stabil und ausfallsicher. Neben den bewährten Standard-Features verfügen die Modelle der DLT-V83-Serie über die modernsten Ausstattungskomponenten unter anderem in Prozessortechnologie und Betriebssystemen. Sie sind mit einem Intel® Core™ i5/Celeron®-Prozessor ausgestattet und unterstützen einen weiten Betriebstemperaturbereich (-30 bis 50°C). Optional ist ein Touchscreen Defroster erhältlich, der die Arbeit unter Umgebungsbedingungen wie extremer Kälte und gleichzeitig hoher Feuchtigkeit erleichtert. Die DLT-V83-Serie zeichnet sich auch durch ihre hohe Systemkonfigurierbarkeit, Konnektivität und Schnittstellenvielfalt aus. Alle Advantech Staplerterminals sind mit einer diversity Antenne ausgestattet, sodass speziell in anspruchsvollen Umgebungen die Datenverbindung sicher und zuverlässig aufrecht erhalten bleibt. WWAN, GPS und

Bluetooth erhöhen die Flexibilität in der Kommunikation zusätzlich.

Weitere Vorteile sind:

- Optional Integrierte USV (unterbrechungsfreie Stromversorgung) ermöglicht externen Batteriewechsel ohne Abschalten des Terminals
- Projective Capacitive Touch (PCT Touchscreen) mit Multi-touch-Funktionalität
- Fahrzeugelektronik kann über CAN-Interface angebunden werden
- Weitbereichsnetzteil 12/24/48V

ADVANTECH

Advantech Europe B.V.

Industriestr. 15, 82110 Germering
Tel.: +49 89 4111 91-0
Fax: +49 89 4111 91-900
contact@advantech.de
www.advantech.eu





AS-9400BT

AS-9400BT ist ein drahtloser 2D-Scanner, der speziell für die Datenerfassung auf Einstiegsniveau im Einzelhandel und in der leichtindustriellen Fertigung entwickelt wurde.

Die Taste lässt sich bis zu 1 Million Mal betätigen, bevor ihre Lebensdauer abläuft. Der Scanner kommuniziert mit einer beigefügten Basisstation oder Ihrem Mobilgerät direkt per Bluetooth innerhalb von 100 Metern, um eine größere Mobilität ohne Kabelgewirr für unterschiedliche Anwendungen zu gewährleisten.

Anwendungsbereich

- Gewerbliches POS-System (Supermärkte)
- Lagerhaltung und Logistik
- Bibliotheken
- Banken und Telekommunikation
- Transportwesen
- Postdienst
- Verwaltung der leichtindustriellen Fertigung

MERKMAL	
Lichtquelle	640X480 CMOS
Tiefe des Scanfelds	Code 39: 40 mm - 165 mm (5 mil)
	Ean-13: 50 mm - 365 mm (13 mil)
	Datenmatrix: 35 mm - 115 mm (10 mil)
	QR-Code: 35 mm - 145 mm (15 mil)
	PDF 417: 45 mm - 115 mm (6,67 mil)
Druckkontrastsignal	≥ 25 %
Unterstützte Verbindung	BT 5.0 im Dualmodus (BLE & klassisches BT) + EDR
Arbeitsabstand	Ungefähr 100 m (im freien Gelände)
Akkukapazität	2000 mAh
Scans pro aufgeladenem Gerät	Ungefähr 25000 Mal

Merkmale

- Schnelles und präzises Lesen von 2D-Codes
- Akku mit hoher Kapazität; liefert voll aufgeladenen Strom für ungefähr 8-12 Betriebsstunden
- Kommunikation über große Entfernung hinweg: ungefähr 100 m
- Unterstützt sowohl USB-HID als auch RS-232



Argox Europe GmbH

Hanns-Martin-Schleyer-Straße 9f
47877 Willich
Tel.: +49 2154 8133-846
Fax: +49 2154 9535-259
info@argoxeurope.de
argox-bu00-sales-eu@argox.com
www.argox.com



Kompakter UHF Schreib-/Lesekopf mit integrierter IO-Link-Auswerteeinheit

Für den Nahbereich optimiert



Die Effizienz von Maschinen und Anlagen zu steigern setzt leistungsstarke, multifunktionale Lösungen voraus, die neben der Maschinensteuerung auch Daten zum Maschinenzustand liefern. Mit daraus gewonnenen Informationen lässt sich die Performance jeder Maschine und damit der gesamten Anlage optimieren, sodass Sie Abläufe effizient und flexibel gestalten können. Mit dem innovativen Smart Automation and Monitoring System (SAMS) von Balluff steht Ihnen ein System zur Verfügung, um die Automatisierung der gesamten Fertigungslinie einheitlich zu bewerkstelligen.

Durch ihre Smart Features liefern Ihnen unsere intelligenten Komponenten, neben Prozess und Zustandsdaten, auch wertvolle und einheitliche Diagnosedaten. Damit eröffnen sie Ihnen völlig neue Möglichkeiten - von der Zustandsüberwachung der Maschine und ganzen Anlagen (Condition Monitoring) über die vorausschauende/ vorbeugende Wartung (Predictive/Preventive Maintenance) bis hin zu ganz neuen Geschäftsmodellen.



Das Smart Automation and Monitoring System (SAMS) steht damit für die umfassende Automatisierungsphilosophie von Balluff. Durch sein standardisiertes Bedien- und Konfigurationskonzept gehören zudem lange Inbetriebnahmezeiten, hohe Schulungsaufwände sowie eine zeitaufwendige Fehlersuche, bei unerwartetem Geräteausfall, der Vergangenheit an. Teil des SAMS sind unsere neuen UHF Schreib-/Leseköpfe mit integrierter IO-Link-Auswerteeinheit (860...960MHz), die besonders zur Identifikation in der Formateilerkennung eingesetzt werden. Da sich Antenne, Elektronik und Schnittstelle in einem Gehäuse befinden, entfällt eine zusätzliche Auswerteeinheit.

Die Schreib-/Leseköpfe sind auf den Nahbereich optimiert und erfassen Objekte zuverlässig auf Lesedistanzen von bis zu 50 cm. Sie überzeugen durch die IO-Link-Schnittstelle, die für eine einfache und schnelle Inbetriebnahme, reibungslose Integration, durch die Anbindung an BNI Master-Komponenten, in das SAMS ermöglicht. Ihr kompaktes Zylindergehäuse in M30 lässt sich zudem gut in beengten Platzverhältnissen einbauen.

Neben einer zuverlässigen Identifikation liefern Ihnen die Schreib-/Leseköpfe zahlreiche Condition Monitoring Funktionen - wie z. B. Temperatur und Signalqualitätsüberwachung - sowie weitere Multifunktionen.

BALLUFF

Balluff GmbH

Schurwaldstraße 9,
73765 Neuhausen a.d.F.
Tel.: +49 7158 173-0
balluff@balluff.de
www.balluff.com





IT-G600 und IT-G650: mit Android™ 11 jetzt noch vielseitiger

Hervorragend in Ergonomie und Handlichkeit, gut ablesbare Displays, geringes Gewicht sowie eine Scaneinheit mit 25°-Neigungswinkel für komfortables Erfassen von Codes über Kopf oder in Bodennähe - mit diesen Merkmalen überzeugen die Mobilcomputer IT-G600 und IT-G650 in Industrie, Handel, Transport und Logistik.

Geschäftsanwendungen leicht und sicher umsetzen

Mit dem jüngsten Update des Betriebssystems auf Android™ 11 hat sich die intuitive Bedienbarkeit, Vielseitigkeit und Konnektivität der beiden MDE-Terminals weiter verbessert. So vereinfacht das neue Betriebssystem nicht nur die Entwicklung oder Anpassung kunden- und branchenspezifischer Geschäftsanwendungen. Sowohl auf dem IT-G600 mit 4,7"-Display als auch auf dem IT-G650 mit 5,5"-Arbeitsoberfläche können zudem neue Funktionen für die Asset-Verwaltung eingerichtet werden. Hinzu kommt, dass unter Android™ 11 wichtige Fehlerkorrekturen in den Bereichen Sicherheit und Datenschutz von Google Play direkt dem CASIO-Mobilcomputer zur Verfügung gestellt werden. Dadurch sind die Terminals IT-G600 und IT-G650 dank immer aktueller Sicherheitsupdates umfassend geschützt.

Geeignet für Indoor- und Outdoor-Einsatz

Beide Mobilcomputer können im Innen- wie auch im Außenbereich eingesetzt werden: Die Klassifizierung IP67 schützt vor Staub bzw. Feuchtigkeit. Dank umfassender Konnektivität durch NFC, Bluetooth®, WLAN, LTE, GPS und RFID halten beide Mobilcomputer jederzeit bestens Verbindung zur Außenwelt. Optional stehen RFID-Reader-Module mit Legic, UHF sowie E-Ticket (VDVKA) bereit.

CASIO

CASIO Europe GmbH

Casio-Platz 1, 22848 Norderstedt

Tel.: +49 40 52865-407

Fax: +49 40 52865-424

solutions@casio.de

www.casio-solutions.de



DT-X450: Performance ergonomisch verpackt



Leicht und handlich, leistungsstark und einfach zu bedienen, robust und überall online – diese Merkmale zeichnen das neue Mobilterminal DT-X450 von CASIO aus. Eingesetzt wird der innovative MDE-Computer mit dem Betriebssystem Android™ 11 unter anderem in Kommissionierprozessen sowie bei Inventuren.

Mobile Datenerfassung wie sie sein soll

Der DT-X450 bietet alle Merkmale, die eine leichte und komfortable Bedienung gewährleisten. So ist der Griff gummiert und ergonomisch optimiert. Der Bediener kann das Gerät dadurch sehr angenehm und zugleich sicher halten – zumal auch das ohnehin geringe Gewicht von nur 260 Gramm gleichmäßig verteilt ist. Das lichtstarke 3,2“-LCD-Touch-Panel bietet auch bei großer Umgebungshelligkeit jederzeit die kontraststarke und spiegelungsfreie Ablesbarkeit von Inhalten. Die manuelle Dateneingabe auf den Bildschirm kann – unterstützt durch eine 10er-Tastatur sowie vier Trigger-Tasten – per Stift, Finger oder auch mit Handschuhen erfolgen.

Lange Nutzungsdauer ohne Aufladen

Ruhepausen im Dreischichtbetrieb kennt der Mobilcomputer DT-X450 nicht. Die großzügig dimensionierte Kapazität des Akkus sowie seine Energieeffizienz und die optimierte Leistungsaufnahmen des Terminals ermöglichen den Anwendern eine unterbrechungsfreie Nutzung ohne Nachladen von bis zu 25 Stunden. Dabei gewährleisten umfassende Verbindungsmöglichkeiten jederzeit eine bestmögliche, kabellose Online-Verbindung vom Shop Floor in das Back-Office.

CASIO

CASIO Europe GmbH

Casio-Platz 1, 22848 Norderstedt

Tel.: +49 40 52865-407

Fax: +49 40 52865-424

solutions@casio.de

www.casio-solutions.de





Matrix 320 5MP

Der neue 2D-Imager eignet sich optimal für Rückverfolgbarkeitsanwendungen in Distribution, 3PL, Retail-Logistik und Shop Floor.

Die neue Matrix 320 5MP baut die Führungsposition der Matrix 320-Serie weiter aus. Basierend auf einer Multicore-Plattform mit Hardware-Beschleunigung und HDR-Fähigkeit verfügt die Matrix 320 5MP über die ideale Technologie für Spitzenleistungen bei anspruchsvollen Anwendungen: leistungsstarke C-Mount-Objektive, intelligente Beleuchtung und ein 5MP-Sensor. Zusammen bieten sie höchste Leseleistung über einen breiteren Anwendungsbereich mit einem beeindruckenden Sichtfeld (Field of View, FOV), um mehrere Etiketten oder Codes in einer Aufnahme mit einem einzigen Lesegerät zu erfassen. Zusätzlich verfügt der Imager über eine hohe intrinsische Schärfentiefe (Depth of Field, DOF), unabhängig von der Fokusausswahl. Neben der Very High Power-Beleuchtung (VHP) mit 36 LEDs bietet die Matrix 320 5MP eine neue Ultra High Power-Beleuchtung (UHP) mit 72 LEDs für Anwendungen mit hohen Anforderungen an Geschwindigkeit, Distanz und DOF - für einen maximalen Produktionsdurchsatz.

Alle Modelle der Matrix 320-Serie sind mit Time-of-Flight- und Richtungssensoren ausgestattet. Ein integrierter Abstandssensor mit Time-of-Flight (ToF)-Technologie erkennt automatisch die Lesedistanz, um die photometrischen Einstellungen dynamisch zu optimieren und so eine ideale Scandynamik zu gewährleisten. Der Richtungssensor ermöglicht eine einfache Positionierung bei der Installation und speichert seine Position dauerhaft. Der modulare Aufbau des Imagers und das umfassende Portfolio an Objektiven, Beleuchtungsoptionen, Filtern und Zubehör ermöglichen eine individuelle Anpassung an nahezu jede Anwendung.



Datalogic S.r.l.
Niederlassung Central Europe
 Robert-Bosch-Str. 23
 63225 Langen
 Tel.: +49 6103 9971300-0
 marketing.de@datalogic.com





SP500X ScanPrinter

Tragbare Technologie
für Logistikanwendungen

Der SP500X ScanPrinter ist eine einzigartige tragbare Lösung und vereint 2D-Imaging, Tintenstrahldruck und drahtlose Kommunikation in einem Gerät. Der SP500X wurde für Logistikanwendungen mit hohen Volumina entwickelt, bei denen bei der Sortierung von Paketen manuell gescannt und etikettiert wird. Mit dem integrierten Drucker und Wi-Fi ist der SP500X echt mobil und man kann überall schnell scannen und Pakete direkt bedrucken.

Patentierte Technologie macht Etiketten überflüssig

Der SP500X verwendet eine patentierte Technologie von HP und eignet sich ideal für Lagerhaltung, Paketversand und Logistik. Er ist eine robuste, benutzerfreundliche und leistungsstarke Drucklösung und druckt direkt auf Pakete und andere Oberflächen.



Hochgeschwindigkeits-Scannen und höhere Leistung

Der leichte, auf der Hand montierte SP500X kann über 1.250 Scans und Ausdrücke pro Stunde erstellen, d.h. Scan- und Druckvorgang dauern nur 2 Sekunden und die Druckerpatronen reichen für Tausende Ausdrücke. Die Batterie kann im laufenden Betrieb gewechselt werden, sodass die Wi-Fi-Verbindung aufrechterhalten und so Ausfallzeiten minimiert werden können.

Einfache Integration in bestehende IT-Systeme

Durch die Wi-Fi-Kompatibilität lässt sich der SP500X ScanPrinter nahtlos in bestehende IT-Umgebungen integrieren und kommuniziert direkt mit



Ihrem Back-End-System. Das MicroPython basierte SDK bietet Ihnen die Flexibilität, den UX an Ihren Workflow anzupassen.

handheld

Handheld Germany GmbH
Martin-Oberndorfer-Straße 5
83395 Freilassing
Tel.: +49 8654 77957-0
Fax: +49 8654 77957-10
info@handheldgermany.com
www.handheldgermany.com





Die Mobile industrielle Identifikationslösung für Industrie 4.0 & Handel 2.0

Unsere neuen Industrie Handscanner Mobile C9 - RED und Mobile GUN C9 - RED mit Android 10 „Q“ bestehen durch Leistungsstärke und Robustheit in Industrie 4.0. Der große 5,5-Zoll-Touchscreen mit Gorilla Glass wurde für fordernde Anforderungen in industrieller Logistik, IoT und Handel 2.0 entwickelt. Der ergonomische Griff des Mobile GUN C9 - RED erleichtert das mobile Arbeiten in Luftfahrt, öffentliche Sicherheit, Bauwesen, Außendienst und Wartung. Dank des IP65-Standards sind diese optimal gegen Umwelteinflüsse geschützt. Das Mobile C9 - RED kann mit dem Desktop-Modus an entsprechenden Monitoren an Industrie PCs oder Panels betrieben werden.

Datenerfassung mit Barcodescanner oder RFID Reader

Die Handscanner sind mit den RFID Standards UHF, HF, LEGIC, NFC oder LF. C9 RED GUN ist nur mit UHF verfügbar. Der NFC Reader eignet sich für Anwendungen am Point-of-Sale. Der Barcodescanner liest sowohl 2D QR-Codes als auch 1D Strichcodes. Scanintensive Aufgaben mit Lesereichweiten von bis zu 18 m (UHF) können mit dem ergonomischen Griff abgewickelt werden. Die WiFi-, Bluetooth- & GPS-Schnittstellen übertragen die Daten schnell an Ihr System.

Exzellente technische Voraussetzungen für ihre Anwendungen

Die Handscanner Serie Mobile C9 - RED arbeitet mit einem leistungsstarken Cortex A73 2.0 GHz Octa-Core Prozessor mit 3GB RAM/32GB ROM (Optional: 4GB RAM/64GB ROM) und bietet eine

lange Batterielaufzeit von bis zu 8 Stunden. Dank der 13-MP Rückkamera war die Schadensmeldung im Wartungsbereich noch nie so einfach.

Inklusive Konfigurationstool

Die Handscanner Serie Mobile C9 - RED wird mit einem Konfigurationstool (Javascript) für Android Studio & Eclipse.



IDTRONIC GmbH
Ludwig-Reichling-Straße 4
67059 Ludwigshafen
Herr Patrick Kochendörfer
Tel.: +49 621 6690094 21
patrick.kochendoerfer@idtronic.de
www.idtronic-rfid.com



Neuer RFID-Desktop-Reader erfasst Daten automatisiert und kontaktlos

Desktop Reader – NEO 2 von iDTRONIC mit HID und VCP für IoT-Bereiche



Desktop Reader – NEO 2 ist ein neues, kompaktes RFID-Lesegerät von iDTRONIC für den Desktop-Einsatz, das speziell für IoT-Umgebungen im Cloud-Netzwerk entwickelt wurde. Die USB-2.0-Schnittstelle ermöglicht die problemlose Einbindung per Plug and Play in bestehende Systeme. Das Gerät ist für den RFID-HF/NFC- (13,56 MHz) und den LF-Bereich (125 kHz) sowie für beide Bereiche kombiniert erhältlich, LEGIC (Advant + Prime) als Option, und kann neben verschiedenen UID-Formaten (Seriennummern) auch Teile des Benutzerspeichers auslesen. Das Desktop Reader – NEO 2 ist nach RoHS 2 und REACH zertifiziert.

Der Desktop Reader – NEO 2 kann sowohl in Unternehmen als auch im Handel, der Telekommunikation, in Banken und im Gesundheitswesen, an Verkaufsstellen (Point of Sales, POS), zur einmaligen Authentifizierung (Single Sign-On, SSO), an Verkaufsautomaten, in der Zeiterfassung, der Zutrittskontrolle sowie im Dokumenten-Management eingesetzt werden.

Die Datenausgabe lässt sich über den USB-Anschluss mit Hilfe des mitgelieferten Software-Konfigurationstools für Windows-Systeme einstellen. Es besteht die Wahl zwischen dem Betrieb im VCP-Modus oder im HID-Modus.

Die RFID-Antenne liest 98% der marktüblichen RFID-Transponder im HF/NFC- sowie im LF-Bereich.

reich. Er unterstützt HF-Transponder der ISO Standards ISO/IEC 14443A/B, ISO 15693 und ISO 18000-3M3. Die Unterstützungen von Google's Wallet & Apple's NFC Wallet sind derzeit in der Entwicklung. Die LF-Technologie liest Tags mit RFID Chip EM4200 und kann Hitag-1- sowie Hitag-S-Chips beschreiben und auslesen. Abhängig von Tag-Ausrichtung und Transpondertyp beträgt die Lesereichweite in beiden Frequenzbereichen bis zu 3 cm. Ein integrierter Buzzer und eine LED-Anzeige zeigen die erfolgreiche Tag-Kommunikation an.



iDTRONIC GmbH
Ludwig-Reichling-Straße 4
67059 Ludwigshafen
Herr Patrick Kochendörfer
Tel.: +49 621 6690094 21
patrick.kochendoerfer@idtronic.de
www.idtronic-rfid.com



Neuentwicklung von i.safe MOBILE

Hochleistungsfähiger Barcode-Handscanner IS-TH1 für zuverlässige Datenerfassung im Ex-Bereich



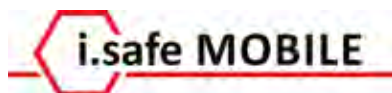
Als Innovationsführer für explosionsgeschützte Kommunikationsgeräte stellt i.safe MOBILE eine Neuentwicklung vor: Das Multifunktionsset aus Trigger Handle und dem Industrie-Smartphone IS530.x kommt den höchsten Anforderungen an einen explosionsgeschützten Hochleistungsscanner in Industrieumgebungen nach.

Das IS530.x wird in das Trigger Handle eingesteckt, über die 13-polige ISM-Schnittstelle sicher mit dem Hochleistungsscanner verbunden, der sofort einsatzbereit ist. Das IS-TH1 benötigt durch die direkte Schnittstellenverbindung mit dem Smartphone weder eine separate Batterie noch Bluetooth™. Über die zuverlässige Zebra OEM-Imager-Scan Engine erfasst der Scanner - nur durch Drücken des Auslösers - beliebige 1D- oder 2D-Barcodes. Die verfügbare Mid Range-Variante ist für Scans bis zu 6 Meter,

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

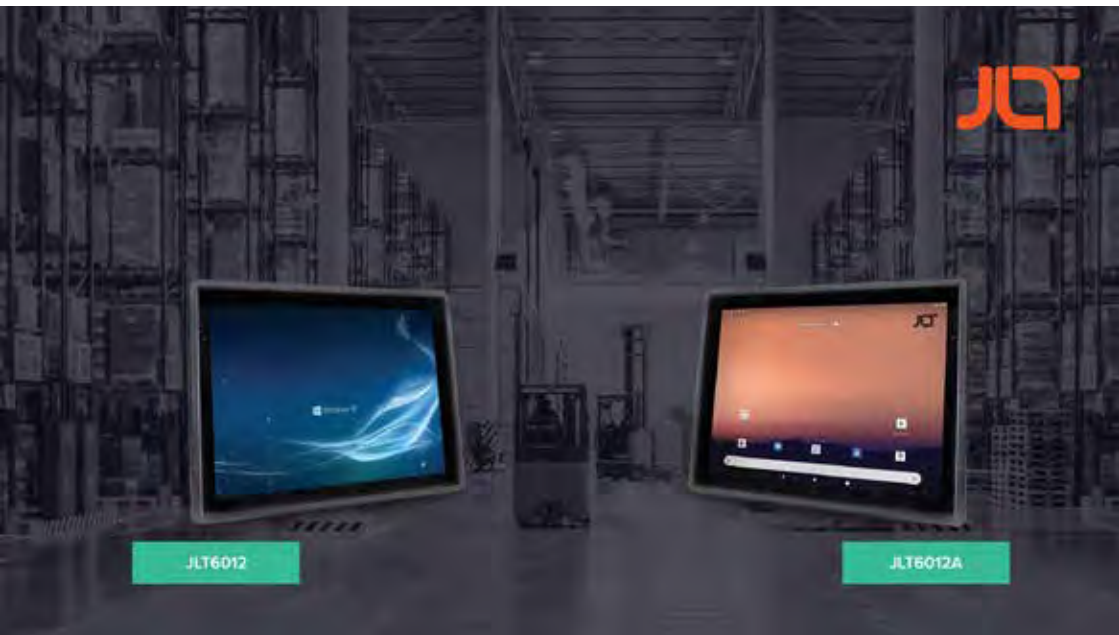
Maße	202 x 90,4 x 125 mm
	MR 380 g, ER 400 g (ohne IS530.x)
Schutzarten	MIL-STD 810H
	Einsetzbar von -20 °C bis 60 °C
	IP68
Zulassungen	Wasser-/staubdicht
	ATEX
	IECEX
	NEC500 (Nordamerika)
	JNIOSH (Japan)
	INMETRO (Brasilien)
	Zone 1/21; Division 1
Zone 2/22; Division 2	
Scan-Typ-Optionen	MR (mid range) Zebra SE4750 MR (~6 m)
	ER (extended range) Zebra SE4850 ER (~15 m)

die Extended Range-Variante sogar für Scans über 15 Meter geeignet. Der auch unter schwierigsten Bedingungen erfasste Barcode wird sofort als Tastatureingabe erkannt und vom IS530.x weiterverarbeitet. Optional ist eine NFC-Antenne integrierbar. Das Multifunktionsset ist Android-basiert und garantiert im Gegensatz zu Alternativsystemen ein sicheres, mobiles Datenmanagement.



i.safe MOBILE GmbH
 i_Park Tauberfranken 10
 97922 Lauda-Königshofen
 info@isafe-mobile.com
 www.isafe-mobile.com





JLT6012™-Serie mit Android- und Windows-OS: die erste Wahl bei robusten Fahrzeugcomputern

Die JLT6012™-Serie wurde ganz gezielt für den Einsatz in Logistikumgebungen entwickelt und stellt eine neue Generation von robusten fahrzeugmontierten Computern dar. Hohe Flexibilität und Produktivität für alle Anwendungen, sowohl unter Windows als auch für Android, sind dabei gewährleistet. Die mobilen Fahrzeugcomputer überzeugen zudem durch ihre extrem hohe Rechenleistung, Benutzerfreundlichkeit und Zuverlässigkeit. Darüber hinaus liefern sie auch eine flexible und zukunftssichere Plattform für die Entwicklung innovativer mobiler IT-Lösungen für die Hardware-, Software- und Service-Anforderungen der Logistikindustrie von morgen.

Dank des kompakten 12-Zoll-Formats und der breitisierten Stromversorgung mit interner USV-Batterie kann die JLT6012-Serie in praktisch jedem Logistikfahrzeug eingesetzt werden. Da für die Installation keine zusätzlichen externen Komponenten erforderlich sind, gehören Stromunterbrechungen und zeitraubende Neustarts bei dieser Lösung der Vergangenheit an.

Modernste Funktechnologie sorgt selbst bei suboptimalen Bedingungen für eine zuverlässige Verbindung. Der intuitive Touchscreen ist auch mit Handschuhen einfach zu bedienen und dank JLT PowerTouch™ Display-Technologie nahezu unzerstörbar. Andere verschleißanfällige Komponenten sind einfach zu warten und die Computer-Software kann per Fernzugriff aktualisiert werden. All das vermeidet Ausfallzeiten und Produktivitätseinbußen.



JLT Mobile Computers AB
Isbjörnsvägen 3
SE-352 45 VÄXJÖ, Schweden
info@jltmobile.com
www.jltmobile.com



ivii smartdesk als intelligentes Montage-Assistenzsystem

Für eine fehlerfreie Produktion in der metallverarbeitenden Industrie



Dem Fachkräftemangel entgegenwirken

Dank moderner Bildverarbeitungstechnologien sowie künstlicher Intelligenz wird das für die Produktion erforderliche Fachwissen digitalisiert und Mitarbeiter:innen in Form einer Schritt-für-Schritt Anleitung zur Verfügung gestellt.

Das öffnet einen großen Pool an möglichen Bewerber:innen: Fachwissen wird nicht länger vorausgesetzt, sondern ganz einfach zur Verfügung gestellt.



100% Qualitätskontrolle war noch nie so einfach

Jeder Arbeitsschritt wird qualitätsgeprüft und dokumentiert: Nur fehlerfreie Produkte bzw. Baugruppen verlassen das Unternehmen.

Drei gute Gründe für den ivii smartdesk

1. Fachwissen im Unternehmen sichern und zur Verfügung stellen

Mit dem ivii smartdesk digitalisieren Sie selbst spielend leicht Produktionsschritte und Qualitätsvorgaben. In wenigen Minuten weiß das System, wie das korrekte Produkt bzw. Bauteil gebaut wird - und kann dieses Wissen sofort weitergeben. Langwierige Einschulungszeiten entfallen. Mitarbeiter:innen ohne besondere Vorkenntnisse leisten innerhalb kurzer Zeit perfekte Arbeit.

2. Fehlerfreie Produktion

Erkennt das ivii System einen Fehler in der Umsetzung, macht es Mitarbeiter:innen umgehend darauf aufmerksam und sorgt für Korrektur.

3. Kurze Einlernzeiten

Neue Produkte bzw. Baugruppen sind innerhalb von 10 Minuten eingelernt. Umrüstzeiten entfallen. Die Produktion von (Klein)Serien erfolgt unkompliziert und qualitätsgesichert.

Kontaktieren Sie uns

Wir beraten, prüfen Machbarkeiten und bieten Teststellungen an. Sie werden sehen: Digitalisierung und fehlerfreies Produzieren kann mit dem ivii smartdesk sehr einfach sein.

ivii

A MEMBER OF KNAPP GROUP

ivii GmbH

Gewerbeparkstr. 17
8143 Dobl bei Graz, Austria
Tel.: +43 504 954 77 01
sales@ivii.eu
www.ivii.eu





Qualitätsprüfung und Fehlererkennung in der Produktion und Logistik

Mit ivii iriis im „do it yourself“-Verfahren

Mit ivii iriis erwerben Sie ein Tool, mit dem Sie jeden Prozess entlang der gesamten Value Chain qualitativ sichern. Geben Sie dem System einfach und ohne Spezialwissen vor, welche Qualitätskriterien zu prüfen sind. An kritischen Punkten montiert, überwacht ivii iriis Prozesse und meldet Abweichungen von Soll-Zuständen in Echtzeit. Setzen Sie ivii iriis branchenunabhängig überall dort ein, wo automatisiert OK- oder NICHT OK-Entscheidungen zu treffen sind; im Stillstand als auch in Bewegung (über Fördertechnik):

- Sind Behälter sauber oder nicht
- Sind Pakete korrekt verschlossen oder nicht
- Sind Kartons verschlossen oder offen
- Sind bestimmte Bauteile auf einer Montagegruppe vorhanden oder nicht
- Sind die erforderlichen Labels vorhanden oder nicht... uvm.

Das System ist im „do it yourself“-Verfahren rasch montiert und einfach bedienbar.

In fünf Schritten zur operativen Exzellenz

1. ivii iriis bestellen und erhalten.
Software und Hardware sind sofort startbereit.
2. Box montieren oder montieren lassen
3. Referenzfotos aufnehmen
Nur wenige Bilder des Sollzustands sowie verschiedener Fehler-Bilder genügen, um das Deep-Learning-Netzwerk zu füttern.

4. Mittagspause
oder eine etwa einstündige Auszeit nehmen. Die nutzt das System, um sich selbst die Unterschiede zwischen den Bildern beizubringen.
5. Los geht's!
ivii iriis ist bereit für den ersten Einsatz.

Kontaktieren Sie uns

Wir beraten, prüfen Machbarkeiten und bieten Teststellungen an. Sie werden sehen: Qualitätssicherung mit ivii iriis kann sehr einfach sein.



ivii iriis
Fehlerfreie Produktion und 100% Qualitätssicherung - trotz Fachkräftemangel?
www.youtube.com/watch?v=o320hdrYiRs



ivii smartdesk
Nutzen aus Sicht des Users
www.youtube.com/watch?v=i5Gdv9YTHc4nung

ivii
A MEMBER OF KNAPP GROUP

ivii GmbH
Gewerbeparkstr. 17
8143 Dobl bei Graz, Austria
Tel.: +43 504 954 77 01
sales@ivii.eu
www.ivii.eu





Barcodeleser vom Sensorexperthen

In Produktion und Logistik werden viele Prozesse durch die Identifikation von Gütern und Materialien mittels Barcodes gesteuert. Entsprechend vielfältig sind die Einsatzgebiete unserer Lesegeräte: Vom kompakten Barcodeleser für beengte Einbausituationen an der Förderstrecke bis zum Hochgeschwindigkeits-Scanner für den Einsatz in Sortieranlagen.

Die Identifikation von Barcodes gehört zu unseren Kernkompetenzen. Aus unserem Portfolio mit unterschiedlichen Größen, Bauformen und Leistungsstufen können unsere Kunden den für sie passenden Linien-, Raster- oder Schwenkspiegel-Scanner auswählen. Scanraten bis 1.000 Scans/s, kleinste Einbaumaße, robuste Gehäuse und alternativ eine integrierte Heizung für den Einsatz im Tiefkühlbereich erfüllen deren individuelle Aufgabenstellungen. Unsere Geräte sorgen für absolute Zuverlässigkeit und höchste Anlagenverfügbarkeit.



NEU: Perfektes Preis-/Leistungsverhältnis - der Barcodeleser BCL 200i

Kleiner 1D-Barcodeleser mit integrierten Feldbuschnittstellen und einer einfachen Konfiguration im PROFINET für die geführte Behälter- und Tablar-Identifikation. Seine Bauform ist auf Applikationen in beengten Platzverhältnissen zwischen der Förderstrecke perfekt abgestimmt.

Allrounder mit Vielzahl an Ausstattungsmerkmalen: der Barcodeleser BCL 300i

Die integrierte Code Reconstruction Technology sorgt für eine zuverlässige Lesung beschädigter Codes und garantiert damit einen reibungslosen Prozessablauf.

Mehr Tiefenschärfe mit blauem Licht: der Barcodeleser BCL 600i

Dieser Barcodeleser arbeitet mit blauem Laserlicht und erzielt dadurch bei kleinen Modulstärken bis zu 50% mehr Tiefenschärfe. Eine teure Fokusverstellung entfällt somit.

Leuze

Leuze

In der Braike 1, 73277 Owen

Tel.: +49 7021 573-0

Fax: +49 7021 573-199

info@leuze.com

www.leuze.de





Mobile Logistik auf den Punkt gebracht

Sie sind leistungsstark, robust und ergonomisch: Die Scanner und MDE-Geräte von Mediaform sind eine perfekte Wahl für die Anforderungen in Lager, Versand und Transport - und ein essenzieller Baustein in automatisierten, digitalisierten Unternehmensprozessen. Denn die schnelle Datenerfassung per Scan direkt vor Ort reduziert Laufwege, minimiert Fehler und erhöht gleichzeitig die Transparenz entlang der Supply Chain.

Die Online-Technik setzt dabei auf maximale Mobilität und permanenten Datenaustausch via WLAN, GPRS oder mobiler Internettechnologien wie LTE, 5G und Bluetooth. So bleibt gewährleistet, dass sowohl im Backend-System als auch auf dem mobilen Endgerät die aktuellsten Daten in Echtzeit zur Verfügung stehen.

Für das Erfassen von 1D- und 2D-Codes bietet Mediaform ein breites Spektrum an zuverlässigen Handscannern bewährter Marken wie Code, Datalogic, Honeywell und Zebra. Für die komplexe Datenerfassung und Datenverarbeitung stehen verschiedene Android-MDE-Geräte der Hersteller Datalogic, Honeywell, Unitech und Zebra zur Auswahl. Diese mobilen Allrounder sind mit weitaus höheren Bearbeitungs- und Kommunikations-

funktionalitäten ausgestattet und können Daten mittels Scan-Engine, Kamera oder manueller Dateneingabe erfassen.

Passende Zubehörartikel und weitere MDE-Services wie die Entwicklung individueller App-Anwendungen runden das Komplettangebot von Mediaform zur mobilen Datenerfassung ab.

Mediaform[®]

Mediaform Informationssysteme GmbH

Borsigstraße 21, 21465 Reinbek

Tel.: +49 40/727360-99

anfragen@mediaform.de

www.mediaform.de



MT67 Sei – ein leistungsstarker und robuster mobiler Computer von Newland



Der MT67 Sei Mobile Computer eignet sich ideal für zahlreiche Branchen, darunter Einzelhandel, Logistik und Lagerhaltung. Es handelt sich um ein Gerät für verschiedene Anwendungen, von der Bestandsverwaltung und Kommissionierung bis hin zur Regalauffüllung. Mit seinem Corning Gorilla Glass und einer Fallhöhe von 1,5 m ist der MT67 Sei besonders robust und widerstandsfähig, um auch sehr anspruchsvolle Aufgaben zu erfüllen.

Ausgestattet mit einem 2 GHz-Octa-Core-Prozessor, Android 11 GMS und 4 GB RAM bietet der MT67 Sei genügend Leistung für Multitasking und einen reibungslosen Ablauf Ihrer Aktivitäten. Sein Dualband-WiFi, 4G und NFC bieten Konnektivität der nächsten Generation, schnelle Datenübertragung und bessere Unterstützung für WiFi-Roaming.

Der 4800-mAh-Akku garantiert, dass der MT67 Sei eine ganze Arbeitsschicht und mehr überstehen kann, ohne dass das Gerät aufgeladen werden muss. Dank der Schnellladung über den USB-C-Anschluss dauert es nur 3 Stunden, bis der Akku wieder voll geladen ist.

Ausgestattet mit einem kapazitiven Touchscreen, einer 21-Tasten-Tastatur mit Hintergrundbeleuchtung, 2 Scan-Tasten und der Einschalttaste, ermöglicht Ihnen der vielseitige MT67 Sei die Wahl der am besten geeigneten Dateneingabemethode. Um Ihre Arbeitsabläufe noch angenehmer zu gestalten, bieten wir einen ergonomischen Pistolengriff für den MT67 Sei an, der den Scanvorgang noch einfacher macht.



Newland EMEA, Niederlassung D-A-CH
 Franz-Hell-Straße 10
 63500 Seligenstadt
 Tel.: +49 6182 82916-16
 info@newland-id.de
 www.newland-id.de



Android-basierte Smartwatch WD1



1,2 m. Gleichzeitig kann der WD1 sowohl heißen als auch kalten Temperaturen standhalten und unter Bedingungen von -20°C bis 50°C betrieben werden.

Der WD1 ist auch eine ausgezeichnete Wahl für intensive Anwendungen. Mit seinem USB-C-Anschluss lässt sich der WD1 innerhalb von nur 2,5 Stunden vollständig aufladen und ist im Handumdrehen bereit für die nächste Arbeitsschicht. Darüber hinaus sorgt der 3.300-mAh-Akku dafür, dass das Gerät mit nur einer einzigen Ladung bis zu 12 Stunden überlebt!

Um Ihre freihändige Lösung zu vervollständigen, können Sie den WD1 über die EasyConnect-Software von Newland einfach mit anderen Nwear und Newland Geräten koppeln.

Ausgestattet mit einem leistungsstarken Quad-Core-Prozessor und 3/32 GB Speicher ermöglicht der WD1 dem Benutzer, Aufgaben reibungslos auszuführen und große Mengen erfasster Daten zu verarbeiten. Gleichzeitig ist der WD1 mit Bluetooth 5.0, WiFi und 4G ausgestattet, die für eine schnelle Datenübertragung und -verarbeitung sorgen.

Ausgestattet mit einem kapazitiven 2,8" Touchscreen bietet das WD1 eine einfache und schnelle Eingabe, um intuitiv durch Anwendungen zu navigieren. Die neu belegbare Seitentaste und Shortcuts machen die Uhr benutzerfreundlich und einfach zu bedienen.

Während Design und Gewicht einer Consumer-Smartwatch ähneln, wurde der WD1 speziell für raue Arbeitsumgebungen entwickelt. Mit einer Schutzart von IP67 und hochgradig schützendem Gorilla-Glas übersteht der WD1 Stürze aus bis zu



Newland EMEA, Niederlassung D-A-CH

Franz-Hell-Straße 10
63500 Seligenstadt
Tel.: +49 6182 82916-16
info@newland-id.de
www.newland-id.de



Multitasking mit dem WD2 Wearable Scanner!



Mit seiner bequemen Handschleufe sorgt der WD2 dafür, dass beim Kommissionieren oder Bewegen von Kartons keine Zeit mit dem Wegräumen eines Geräts verschwendet wird. Die in zwei Größen erhältliche Handschleufe ist sowohl für die linke als auch für die rechte Hand geeignet und kann bei kälteren Betriebstemperaturen über Handschuhen getragen werden.

Der WD2 ist in zwei Versionen erhältlich: Standard- und Mid-Range-Version, um eine flexible Auswahl zu ermöglichen. Das Standardsortiment verwendet die eingebettete Acuscan-Technologie, mit der der WD2 verzerrte oder eng aneinander liegende Barcodes erfassen kann. Dadurch werden Fehler minimiert und die Produktivität am Arbeitsplatz erhöht. Die Mid-Range-Version ermöglicht eine Zeitersparnis beim Erreichen von Barcodes, die sich in größerer Entfernung befinden, zum Beispiel in den Lagerregalen.

Die Ergonomie und das geringe Gewicht machen ihn perfekt für lang anhaltende Scananwendungen, bei denen „zwei Hände besser sind als eine“. Der Scan-Trigger lässt sich einfach mit einem leichten

Daumendruck aktivieren. Ist Ihre Anwendung sehr bewegungsintensiv? Keine Sorge! Der Scanner wird mit einem Quick-Click-Docking-Magneten und einem zusätzlichen Sicherungsband fixiert.

Durch die Verwendung der robusten, störungsfreien Bluetooth 5.0-Technologie bietet der WD2 Wearable Scanner eine starke und zuverlässige Verbindung, mit der Sie die Vorteile von Freisprechanwendungen optimal nutzen können.

Um Ihren Betrieb weiter zu optimieren, wird der WD2 mit einer kompakten Ladestation mit 2 Einschüben geliefert, die zu einer Multi-Dockingstation mit bis zu 10 Einschüben verbunden werden kann, die effizient über ein einzelnes Netzteil aufgeladen wird.



Newland EMEA, Niederlassung D-A-CH
 Franz-Hell-Straße 10
 63500 Seligenstadt
 Tel.: +49 6182 82916-16
 info@newland-id.de
 www.newland-id.de





80% schneller kommissionieren mit der NIMMSTA Industrial Smart Watch

Die innovative NIMMSTA Industrial Smart Watch ist 3 in 1: Smart Watch, Industrie-Scanner und E-Paper Touch Display. In Verbindung mit der smarten Software können insbesondere intralogistische Prozesse digitaler, schneller und bis zu 80% effizienter bearbeitet werden.

Bestehende Prozesse werden in Freehand Workflows transformiert und der Werker kommuniziert direkt vom Handrücken aus mit dem WMS/ERP. Der gesamte Prozessablauf, wie Scannen, Greifen, Informationen ablesen, Korrektur- und Bestätigungseingaben, wird ausschließlich mit dem HS 50 durchgeführt. In Kombination mit dem brandneuen NIMMSTA LIGHT TAG findet der Werker die Lagerplätze noch schneller. So revolutioniert NIMMSTA die Intralogistik und es wird eine Effizienzsteigerung von bis zu 80 Prozent erreicht.

- **Touch Display:** alle Informationen werden auf dem Touch Display dargestellt und es können Eingaben und Bestätigungen getätigt werden
- **Ergonomisch:** Scanner und Auslöseknopf sind individuell platzierbar

- **Modular:** alle Verschleißteile können kostengünstig ausgetauscht werden
- **Freehand Workflows:** die Hände bleiben stets frei
- **Fast Charging:** induktive Ladestation, die einen 24/7 Betrieb ermöglicht (80% in 40')
- **Light Tag:** ohne Integration unmittelbar einsatzbereit; kommuniziert mit der NIMMSTA Smart Watch via Bluetooth
- **Handstulpe:** die neue One-Size-Fits-All Handstulpe ist für Rechts- und Linkshänder und alle Größen geeignet

NIMMSTA

NIMMSTA

Teresa Wimmer
 Moosacher Str. 73, 80809 München
 Tel.: +49 152 5497 5143
 wimmer@nimmsta.com
 www.nimmsta.com



Ergonomisches Handheld für komfortables Scannen mit minimiertem Gesundheitsrisiko



Das TOUGHBOOK N1 auf Android-Basis vereint die Vorteile von Handheld, Smartphone und Barcode-Scanner in einem einzigen robusten Multifunktionsgerät: Echtzeit-Zugriff auf Warenbestände, Telefon, Navigation, Fotodokumentation, Scanning und digitale Unterschriften. So wird die Nutzung verschiedener unterschiedlicher Geräte obsolet, und für die IT werden Aufwand und Kosten für das Endgeräte-Management reduziert. Dank robuster „Full Ruggedized“ Bauart (IP-68 und MIL-STD 810G zertifiziert, sturzfest aus 2,1 m Höhe) sowie sonnenlichttauglichem Display mit Handschuh- und Regenmodus wird eine hohe Verfügbarkeit von Technik und Mitarbeitern erzielt und somit die Gesamtbetriebskosten (TCO) reduziert.

Ergonomisches Design, reduzierte Kosten

Dem branchentypischen Risiko für kostspielige gesundheitsbedingte Ausfälle durch permanent wiederholte Bewegungsabläufe entgegnet das TOUGHBOOK N1 mit seinem ergonomischen Design. Als eines der dünnsten und leichtesten 4,7“ Handhelds seiner Kategorie wurde es mit innovativem Barcode-Scanner auf der Geräterückseite konzipiert - explizit für häufiges Scannen im Lager, am POS sowie bei Kurier-, Express- und Paketdiensten wie etwa bei Planzer Transport AG, Post NL und der Raben Group.

Ein optionaler Eingabestift (aktiv oder passiv) ermöglicht eine präzise Handschrift- und Unterschriftenerfassung.



Toughbook N1

- 4,7“ HD-Outdoor-Display
- Qualcomm® SDM660-2 Octa-Core-Prozessor
- 4G LTE / 3G Daten- und Telefonfunktion
- Ergonomisch integrierter 1D/2D-Barcode-Scanner auf Geräterückseite
- 8 MP-Kamera (Rück.) & 5 MP-Front-Kamera
- 3 Mikrofone für Geräuschunterdrückung
- 2 Lautsprecher mit insgesamt max. 100 dBA

Enterprise Software Lösungen

Mit Android Management Kit, Real-Time Geräte-Diagnostik sowie kostengünstiger, schneller App-Entwicklung (OMNIA auf MCL-Basis) ermöglicht Panasonic optional ein Plus an Produktivität.

Mieten statt kaufen!

Das Mietmodell TOUGHBOOK-as-a-Service bietet zuverlässige Hardware- sowie Hardware-Software-Lösungen ohne hohe Anschaffungskosten zum günstigen monatlichen Mietpreis.

Panasonic
CONNECT

TOUGHBOOK

Panasonic Mobile Solutions
Panasonic Connect Europe GmbH
Hagenauer Str. 43
65203 Wiesbaden
Tel.: +49 611 235-1258
www.toughbook.de





Tablets & Hybridgeräte für Lager, Lieferdienste & PoS

Die 7" Tablets TOUGHBOOK S1 (Android, 505g) und M1 (Windows, 540g) sowie die 10,1" Tablets A3 (Android) und G2 (Windows) bleiben mit „Full Ruggedized“ Schutz selbst in rauen Umgebungen und im strapazierenden 24-7-Dauereinsatz zuverlässig im Einsatz - essentiell für den rasanten Logistikalltag. Trotz Robustheit und großer Touchscreens wird mit ergonomischer Leichtgewicht-Konstruktion eine komfortable Handhabung gewährleistet.

Dank bedarfsgerechter Anpassung mit optionalen Modulen, Zubehör wie Halte-/Tragesysteme und Stapler-Halterungen sowie optimierter Konnektivität wird die Nutzung bei Inventuren am PoS sowie als leistungsfähigere Alternative zu fest installierten Stapler-Terminals noch effizienter. So wird etwa kombiniert mit einem Staplerleitsystem und Barcode-Scanner die Getränkelogistik beim Fachgroßhändler Otto Pachmayr optimiert.

- 7" oder 10,1" Outdoor-Display (WUXGA)
- Bis zu 1.000 cd/m² Leuchtstärke
- Kapazitiver 10-Finger Multi-Touch Bildschirm
- Wasser- & staubfest (IP65 bzw. IP67)
- Bedarfsgerecht konfigurierbar (u.a. mit FLIR Wärmebildkamera oder Intel 3D-Kamera für Volumenberechnung)

TOUGHBOOK G2 (10,1" Windows)

- Intel® Core i5-10310U vPro Prozessor
- Max. 12 Std. Akkulaufzeit & Hot-Swap Option
- Optional: Seriell, LAN, SmartCard oder HF-RFID (NCF) Modul, 2D-Barcode-Scanner
- Komfortabel leicht (ca. 1.190 g)

TOUGHBOOK A3 (10,1" Android)

- Qualcomm® SDM660 Octa-Core-Prozessor
- Sturzfest bis zu 150 cm Fallhöhe
- Max. 9 bzw. 15,5 Std. Akkulaufzeit
- Erweiterungsoptionen mit Modulen (u.a. Barcode- o. SmartCard-Leser)
- Komfortabel leicht mit ca. 885 g

Hybridgeräte mit Tastatur oder 12" Display

Die Vorteile von Notebook und Tablet in einem Gerät vereinernd lässt sich das 10,1" TOUGHBOOK 20 für touchbasierte Eingaben als Tablet, schreibintensives Arbeiten mit Ansteck-Tastatur sowie als flexibel tauschbares Staplerterminal auf unterschiedlichen Fahrzeugen einsetzen. Als größere 12" Alternative wird auch das TOUGHBOOK 33 (Tablet-Version) in der Logistik genutzt - u.a. bei einem der größten Getränkehersteller weltweit.

Mieten statt kaufen?

Das Mietmodell TOUGHBOOK-as-a-Service bietet zuverlässige Hardware- sowie Hardware-Software-Lösungen ohne hohe Anschaffungskosten zum günstigen monatlichen Mietpreis.

Panasonic
CONNECT

TOUGHBOOK

Panasonic Mobile Solutions
Panasonic Connect Europe GmbH
Hagenauer Str. 43
65203 Wiesbaden
Tel.: +49 611 235-1258
www.toughbook.de



PM351: Point Mobile's bisher kleinstes und leichtestes Handheld Terminal



Zum Sommer trumpft der koreanische Hersteller Point Mobile mit einem neuen Handheld Terminal auf. Der neue PM351 wurde als Alternative zu größeren und unhandlicheren Geräten, die üblicherweise in der Lagerumgebung eingesetzt werden, konzipiert. In das Portfolio fügt sich das Terminal direkt zwischen PM451 und PM550 ein und erweitert somit das Angebot an robusten Terminals mit Tastatur und Pistolengriff (abnehmbar). Zur Dateneingabe kann entweder das numerische oder das alphanumerische Keypad gewählt werden. Auch beim Thema Robustheit hat der PM351



einiges zu bieten: Er ist IP65 zertifiziert und hält Stürze aus 1.5m auf Beton schadlos aus. Den Betriebstemperaturbereich gibt der Hersteller von -20°C bis 60°C an, welches ein breites Spektrum für die meisten Anwendungen abdeckt.

Besonderes Augenmerk wurde auf Barcodescanning gelegt: Die SE965 Engine ist speziell auf das Erfassen von 1D Codes ausgelegt, während für 1D und 2D Codes die SE4100 gewählt werden kann. Der PM351 hat ein geschütztes 4" großes Display und kommt standardmäßig mit Android 11 (updatebar) und 3GB RAM/32GB ROM (optional 4GB RAM/64GB ROM). Der auf der Rückseite befindliche Akku verfügt über 4.800mAh und lässt sich im laufenden Betrieb tauschen.

Garantieverlängerungen bis zu einer Laufzeit von fünf Jahren bieten wir über unsere Servicepartner an, die sämtliche Reparatur und Wartungsdienstleistungen von geschultem Personal durchführen. Point Mobile setzt in Deutschland auf die langjährige Erfahrung der Weilandt Elektronik GmbH mit Sitz in Essen.



Point Mobile Co., Ltd.
pm_mk@pointmobile.com
www.pointmobile.com





Heute bestellen - morgen starten

proLogistik Group sichert Lieferfähigkeit von Android 10-fähigen Industrie-Terminals zu

proLogistik Hardware versteht sich als „full service provider“ mit dem Ziel, die Anforderungen seiner Kunden exakt zu verstehen, Lösungen zu erarbeiten und passgenaue Produkte zu liefern. Darüber hinaus umfasst unser Portfolio innovative Software-Apps, professionellen Service und maßgeschneiderte Beschaffungsmodelle wie bspw. Hardware as a service (HaaS).

Innovation.Trend.International

Unsere Leidenschaft: Marktanforderungen und Anwenderbedürfnisse aus Industrie, Logistik, Food sowie Pharma und Hygiene verstehen und zukunfts-sichere Hardware-Lösungen schaffen.

Die logische Folge: Sämtliche Terminal-Serien werden im Standard Android 10-fähig und mit



100%iger Kompatibilität zu jeder Software- und Systemumgebung an unserem Standort in Dortmund produziert.

Made in Germany

Technischer Auszug: CPU: NXP i.MX 8QMTM Octa-Core Prozessor | Display: kapazitive Multi-Touch-Technologie (PCAP) mit gehärteter Schutz-scheibe | Selbstverständlich sind alle Terminals auch als Windows Variante erhältlich.

Durch unsere Standorte in Deutschland, der Schweiz, Kanada, USA und Mexiko bieten wir Ihnen einen kundennahen Service mit hohem Qualitätsanspruch.



proLogistik
GROUP

proLogistik GmbH + Co KG
Fallgatter 1, 44369 Dortmund
Tel.: +49 231 5194-0
Fax: +49 231 5194-4900
info@proLogistik.com
www.proLogistik-Group.com





Nimmsta HS 50

Der HS 50 von Nimmsta beschleunigt das Erfassen von Codes im Lager mit deutlicher Senkung der Fehlerquote: Auf den ersten Blick ein Handrucksenscanner, doch faktisch eine leistungsfähige Smartwatch mit integriertem Scanner, der zuverlässig Barcodes erfasst.

Durch die Kombination des Scanners mit einem Display und einer touchsensitiven Oberfläche lässt sich die komplette Werkersteuerung abbilden. Der integrierte Imager zur Erfassung von Codes (1D und 2D) liest wahlweise auf kurzer (SR) oder größerer (MR) Distanz (bis zu 4m) - also jeweils passend zu Ihren Anforderungen.

Einfache Handrucksenscanner haben sich schon erfolgreich im Lagerbereich etabliert - der Nimmsta HS 50 bringt diese Basisidee in eine neue Leistungskategorie, mit der Erfassung der Codes als ‚Nebeneffekt‘. Hier punktet ein Touchdisplay, das in allen Lichtumgebungen durch E-Paper-Technologie gut lesbar ist und sich individuell anpassen lässt!

So werden die in Ihrem Prozess zum jeweiligen Zeitpunkt möglichen Optionen angezeigt und nur die benötigten Eingaben zugelassen - Fehlerquellen werden deutlich reduziert.

Obwohl mit viel Technologie und einem leistungsstarken, kontaktlos aufladbaren Akku ausgerüstet, bringt der HS 50 mit seinen Maßen (44x45x17 mm) nur 45g auf die Waage.

Mit der angenehmen Stulpe und dem ergonomischen Winkel zum Auslösen/Scannen kann der HS 50 über viele Stunden eingesetzt werden.

Die Optimierung logistischer Prozesse ist für jedes Unternehmen enorm wichtig: Dabei geht es nicht nur darum, Schnelligkeit zu erhöhen, sondern auch Fehler zu vermeiden und das Lagerpersonal gesundheitlich zu schützen und im Ablauf zu entlasten. Zufriedene Mitarbeiter sind das beste Kapital des Unternehmens.

Nimmsta HS 50 - der Booster für Ihre Logistik. Nennen Sie uns Ihre Anforderungen.



QUAD GmbH
Distribution + Consulting
Windmüllerstraße 30
59557 Lippstadt
www.quad.de





Iristick Smart Glasses

Die intelligenten Industriebrillen von IRISTICK wurden von einem Team aus erfahrenen Unternehmern, Top-Ingenieuren und Designern für Industrieanwendungen und Technologie entwickelt.

Der europäische Hersteller IRISTICK produziert erstklassige Werkzeuge für die Teams der Zukunft - Ergebnis: reduzierte Fehlerquoten und gesteigerte Produktivität. Außendienst Techniker sind in Echtzeit („You see what I see“) mit Experten verbunden, um gemeinsam komplexe Aufgaben schnell und effektiv erledigen zu können - unter Zugriff auf alle relevanten Informationen. Teure, zeit-aufwändige Dienstreisen entfallen und die Umwelt wird geschont.

Smart Glasses bieten ganz neue Ansätze für den Online-Vertrieb - mit direkter persönlicher Beratung online. Iristick ist als G2 Pro in eleganter Brillenform lieferbar - alternativ als Iristick H1 in robuster Industrie-Qualität.

Komfortabel, die freihändige Bedienung des Systems durch Voice Commands. Ergänzend ist die Brille mit einem Touchpad ausgestattet. Der Anwender kann also weiter mit beiden Händen arbeiten. Iristick ist in vielen Fällen als Plug-and-Play-Lösung im Zusammenhang mit Video Conferencing Tools einsetzbar, z.B. mit Microsoft Teams.

Für spezielle Anforderungen - z.B. in sicherheitsrelevanten Bereichen wie Militär, Polizei, Hochtech-

nologie, ermöglicht ein SDK die leichte Programmierung eigener Applikationen.

Eine Iristick Datenbrille kann aktuelle Prozesse völlig neu umsetzen und dabei in kurzer Zeit die Investition einspielen.

Allein die Tatsache, weltweit hochwertigen Support auch mit branchenfremden Technikern anbieten zu können, die von Produktexperten geleitet werden, entschärft viele Situationen.

Iristick Smart Glasses - Sind Sie bereit für eine neue Sicht? Nennen Sie uns Ihre Vision!



QUAD GmbH
Distribution + Consulting



QUAD GmbH
Distribution + Consulting
Windmüllerstraße 30
59557 Lippstadt
www.quad.de





Hochauflösender Vision-Sensor mit integrierter Optik

Kompakte Bauform, einfache Installation: SensoPart's 5-Megapixel-Sensor VISOR® V50 ist auch mit integrierter Optik und Beleuchtung erhältlich und damit der erste seiner Art auf dem Markt. Dank seiner hohen Auflösung von 2560x1936 Pixeln erfasst der vielseitig einsetzbare Vision-Sensor kleinste Details auch aus größeren Detektionsabständen. Für Code-Reading-Anwendungen, in denen die Detektionsabstände im Vorfeld nicht bekannt sind oder häufiger wechseln, bietet SensoPart für seinen VISOR® V50 eine Ausführung mit erhöhter Schärfentiefe an (VISOR® V50 MD). Ein typisches Beispiel einer solchen Anwendung ist das Codelesen auf Paketen verschiedener Höhe auf einem Förderband. Anstatt hier mehrere Sensoren in verschiedenen Abständen oder mit verschiedenen Objektiven anzuordnen, erfasst ein einziger VISOR® V50 MD problemlos einen deutlich weiteren Bereich von Fokuslagen als vergleichbare Produkte mit herkömmlicher Optik. Die Kombination aus hoher Auflösung,

integrierter Optik und motorischem Fokus ist in dieser Leistungsklasse auf dem Markt einzigartig. Wie es SensoPart-Anwender bereits von den weiteren VISOR®-Reihen kennen, ist auch der VISOR® V50 M wahlweise mit Monochrom- oder Farbchip sowie in verschiedenen, anwendungsspezifisch vorkonfigurierten Varianten erhältlich. Neben der Optik ist auch die Beleuchtung mit acht Hochleistungs-LEDs (weiß oder rot) integriert. Somit können Anwender des VISOR® V50 M/MD auf zusätzliche Objektive und externe Beleuchtungen verzichten; dies vereinfacht die Installation und Einrichtung des Systems.



SensoPart Industriesensorik GmbH
 Nägelsestr. 16, 79288 Gottenheim
 Tel.: +49 7665 94769-0
 Fax: +49 7665 94769-730
www.sensopart.com





IIoT-Funktionen für RFID-Interfaces mit OPC-UA-Server

Turck erweitert Funktionalität seiner IP67-RFID-Interfaces mit OPC UA um AutoID Companion Specification V. 1.01 und HF-Busmodus

Mit einem kostenlosen Firmware-Update werden Turcks IP67-RFID-Interfaces fit für die barrierefreie Kommunikation im IIoT, etwa zur einfachen Identifizierung und Nachverfolgung von Produkten.

Während der OPC-UA-Server samt AutoID Companion Specification V. 1.01 für die reibungslose direkte Kommunikation mit MES-, SPS-, ERP- oder Cloud-Systemen sorgen, verspricht Turcks HF-Busmodus Kostenvorteile bei Anwendungen mit vielen Lesepunkten. Anwender profitieren darüber hinaus von einem geringeren Integrationsaufwand für HF- und UHF-Systeme.

Nach dem Update unterstützt das TBEN-L5-4RFID-8DXP-OPC-UA als erstes RFID-Modul mit integriertem OPC-UA-Server Turcks HF-Busmodus, was den Anschluss von bis zu 32 HF-Schreib-Lesegeräten an jedem einzelnen RFID-Eingang erlaubt. Bei vier RFID-Kanälen pro Modul lassen sich somit bis zu 128 Lesestellen erfassen und zentral

parametrieren. Die neue Firmware ermöglicht zudem das kontinuierliche Lesen von UID/EPC oder RFID-Benutzerdaten.

Der neue Webserver mit optimierter Benutzerführung und intuitivem Design ermöglicht die webbasierte Konfiguration des OPC-UA-Servers einschließlich der UHF-Parameter und liefert UHF-Tools zum Testen des Lesens von Datenträgern.



Hans TURCK GmbH & Co. KG

Witzlebenstr. 7, 45472 Mülheim an der Ruhr

Tel.: +49 208 4952-0

Fax: +49 208 4952-264

more@turck.com

www.turck.de





RFID Module & Lesegeräte

Wir bieten Ihnen eine Vielzahl an Schreib-/Lesemodulen mit verschiedenen Schnittstellen für Ihre bestehenden Applikationen, oder für neue Projekte wo es um RFID geht. Die RFID Compact Module sind in allen 13,56MHz (z.B. LEGIC, Mifare Desfire) und 125kHz Technologien erhältlich und speziell zur Integration in vorhandene Terminals konzipiert und universell in alle Applikationen einsetzbar. Durch die aufsteckbare Bauweise und die Pin-Kompatibilität sind sämtliche berührungslosen Technologien variabel. Die vergossenen RFID Einbaumodule von SMART Technologies sind preisgünstige RFID Schreib/Lesemodule mit verschiedenen Schnittstellen und integrierter Antenne und sind in den Technologien LEGIC advant, LEGIC prime, ISO18092 NFC, Multi ISO14443 A/B & ISO15693, Mifare Desfire als auch in Hitag und EM lieferbar.

RFID USB-/RS232 Einbaumodule & Desktopleser
Die RFID- USB Einbaumodule und USB Desktopleser sind in allen 13,56MHz und 125kHz Technologien als Tastatur- Emulation (HID), virtueller ComPort, oder im transparent Mode mit vollem Zugriff auf die Transponder verfügbar. Auch sind die RFID Einbaumodule als auch die RFID Desktopversion erhältlich mit TTL oder RS232 Schnittstelle.

RFID Montage Leser

SMART Technologies bietet eine große Auswahl an robusten RFID Lesern für die Aufputz- oder

Unterputzmontage mit integrierten RFID Lösungen für Mifare Desfire, LEGIC advant&prime, ISO 14443A&B, ISO 15693, ISO18092 NFC und 125kHz an. Diese RFID Montageleser sind wahlweise mit nachfolgenden Schnittstellen erhältlich: Wiegand, Clock/Data, TTL, RS232 und RS485. Durch die eigene Produktion bieten alle RFID Lesesysteme ein sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis.

LEGIC RFID – Lösungen

Als langjähriger Volllizenzpartner von LEGIC Identsystems AG bietet SMART Technologies ein umfangreiches Produktspektrum an innovativen LEGIC Lösungen für unterschiedlichste Applikationen. Unsere eigene Hardwarefertigung und Softwareentwicklung ermöglicht es uns, unsere innovativen LEGIC Produkte zu einem unschlagbaren Preis anzubieten.



SMART TECHNOLOGIES ID GMBH

Tichelweg 9, 47626 Kevelaer
Tel.: +49 2832 973-2052
Fax: +49 2832 973-2054
info@smart-technologies.eu
www.smart-technologies.eu





LEGIC RFID - Lösungen

Als langjähriger Volllizenzpartner von LEGIC Identsystems AG bietet SMART Technologies ein umfangreiches Produktspektrum an innovativen LEGIC Lösungen für unterschiedlichste Applikationen. Unsere eigene Hardwarefertigung und Softwareentwicklung ermöglicht es uns, unsere innovativen LEGIC Produkte zu einem unschlagbaren Preis anzubieten.

RFID Montage-Leser & Einbau PCB's

SMART Technologies bietet eine große Auswahl an robusten voll vergossenen RFID Lesern für die einfache Montage inklusive Aufputzrahmen an. Diese RFID Leser sind in allen gängigen Standards wie LEGIC advant&prime, ISO 14443A&B, ISO 15693, ISO18092 NFC und 125kHz erhältlich. Diese RFID Montageleser sind mit nachfolgenden Schnittstellen erhältlich: USB, RS232, RS485, Wiegand,

Clock/Data, und TTL. Durch die eigene Produktion bieten alle RFID Lesesysteme ein sehr gutes Preis/Leistungsverhältnis.



SMART TECHNOLOGIES ID GMBH

Tichelweg 9, 47626 Kevelaer
 Tel.: +49 2832 973-2052
 Fax: +49 2832 973-2054
 info@smart-technologies.eu
 www.smart-technologies.eu



KATEGORIE 2

SOFTWARE

BERATUNG

RTLS

SYSTEMINTEGRATION





Quellensicherung mit Checkpoint Systems - eine Lösung, viele Vorteile für den Handel

Die Quellensicherung mit RFID ermöglicht einen Bestandsüberblick auf Artekelebene - von der Herstellung bis zum Verkaufsregal. Das bringt Einzelhändlern eine Vielzahl von Vorteilen, darunter eine Umsatzsteigerung von bis zu 24 Prozent.

RFID hat den Einzelhandel verändert. Die an den Artikeln angebrachten EAS-Etiketten können automatisch identifiziert und verfolgt werden, was eine einfachere und genauere Bestandserfassung gewährleistet. Der nächste Schritt in dieser Entwicklung ist die Anbringung der Etiketten bereits an der Quelle, um den Warenüberblick nahezu lückenlos zu gestalten.

Diese Quellensicherung erhöht die Bestandsgenauigkeit und Regalverfügbarkeit von RFID-fähigen Artikeln bei Checkpoint-Kunden auf bis zu 99 Prozent und reduziert die Dauer des Kassiervorgangs um durchschnittlich 70 Prozent. Das sorgt nicht nur für einen effizienteren Verkaufsprozess, bei dem mehr Kunden in der gleichen Zeit bedient werden können, es verbessert auch das Kundenerlebnis und

die Kundenzufriedenheit durch kürzere Wartezeiten und dauerhaft verfügbare Artikel.

Auch bei der Umsetzung von Omnichannel-Angeboten profitieren Einzelhändler von der RFID-gestützten Bestandsverfolgung. Sie bietet eine nahtlosere Verbindung zwischen Online- und Offline-Vertriebskanälen, beschleunigt die Kommissionierung, Verpackung und Lieferung beim Online-Shopping und erleichtert es, Kunden im Netz alle verfügbaren Waren anzuzeigen. So macht die Quellensicherung von Checkpoint den Handel zukunftsfähiger.

Checkpoint

Checkpoint Systems GmbH
Ersheimer Str. 69, 69434 Hirschhorn
Nicole Schroeter
Tel. : +49 6272 928 231
Marketing-de@checkpt.com
checkpointsystems.com/de/





Einfach effizient: MDM mit Circlon | mobility connect

Dank eines zentralen Management-Tools werden alle Ihre Android-Devices in einer Oberfläche verwaltet. Das integrierte Asset Management sorgt dafür, dass auch nicht MDM fähige Devices im System verwaltet werden können und dies sogar standortunabhängig. Circlon | mobility connect lässt sich ganz leicht in Ihre Service-Prozesse integrieren und auf Ihre Bedürfnisse, sowohl in den Anforderungen als auch im Preismodell, hin abstimmen. Wichtiger Bestandteil ist das Reporting sowie die Reparaturabwicklung sowohl für intelligente als auch nicht intelligente Devices.

Mit Circlon | mobility connect bieten wir Ihnen eine zuverlässige Prozessoptimierung - dies spart Zeit und Geld.

Individualität, die sich auszahlt

Mit Circlon | mobility connect bieten wir Ihnen ein flexibles und günstiges Servicepaket mit vielen umfangreichen Funktionen:

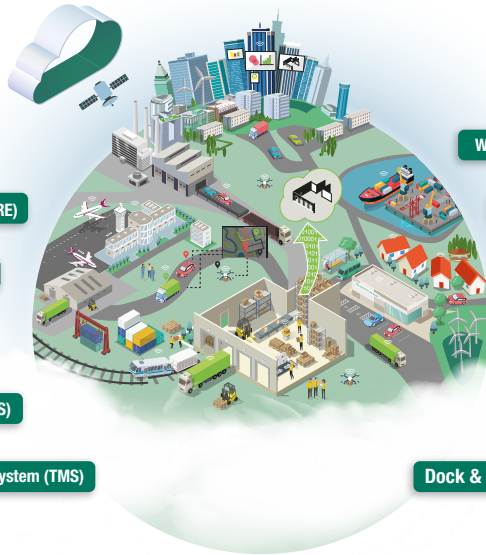
- Password rules
 - File Transfer
 - Kiosk mode
 - System update
 - Advanced security overrides
 - Location mode
 - Keyguard policies
 - Always on VPN package
 - Personal usage policies
 - Policy enforcement rules
 - Status reporting settings
 - Recommended global Proxy
 - Custom input method
 - Custom accessibility services
 - FRP admin emails
 - Maximum time to lock
 - Minimum API level
 - Network configuration
- Application policies
 - Security policies
 - User rules
 - Remote Access
 - Network rules



Circlon | group
Circlon Entwicklung- und Service GmbH
 Ettore-Bugatti-Straße 35, 51149 Köln
 Tel.: +49 2203 1888 -0
 info@circlon.de
 www.circlon.de



EPG ONE
SUPPLY CHAIN EXECUTION SUITE



Supply Chain Control Tower (TIMESQUARE)

Finance & Controlling System (CnB)

Workforce Management (WFM)

International Shipping System (ISS)

Transportation Management System (TMS)

Warehouse Management System (LFS)

Warehouse Control System (WCS)

Supply Chain Optimizer

Checklist & Inspection

LYDIA™ Voice Solutions

Dock & Yard Management (DOCK)

Die leistungsstarke EPG ONE™ Supply Chain Execution Suite der EPG

Die EPG ONE™ Supply Chain Execution Suite ist die Gesamtlösung zur Steuerung Ihrer gesamten Supply Chain. Sie steuern aktiv alle Logistikprozesse zentral über eine Softwareplattform, gewinnen so enorm an Effizienz in Ihrer Logistik und sparen Kosten und Zeit bei logistischen Abläufen. Die EPG ONE Software Suite unterteilt sich in verschiedene Lösungsbereiche, die vollständig getrennt voneinander genutzt werden können: neben unserem Lagerführungssystem (LFS), Materialflussrechner (WCS), Transport Management System (TMS), International Shipping System (ISS), und dem Dock & Yard Management System (DOCK), sind auch das Workforce Management System (WFM) zur digitalen Ressourcen- und Mitarbeiterinsatzplanung, die Finance & Controlling Lösung Contract and Billing (CnB) sowie der Supply Chain Control Tower (TIMESQUARE) Teil der vollumfänglichen Suite. Außerdem bietet die EPG ONE Checklist & Inspection App die Möglichkeit Ihre Dokumentationsprozesse, Workflows und Inspektionen digital abzubil-

den und automatischen Datenaustausch innerhalb der EPG ONE Suite sowie mit externen Systemen wie SAP zu ermöglichen. Durch die Integration unserer innovativen LYDIA™ Voice Technologie lassen sich Prüfprozesse mit Check by Voice sogar per Sprache steuern und ermöglichen so freihändige arbeiten. Je nach Anforderungen lassen sich die Systeme individuell zusammenstellen oder standalone nutzen.

EPG | Ehrhardt Partner Group
Smarter Connected Logistics

EPG – Ehrhardt Partner Group
Alte Römerstraße 3
56154 Boppard-Buchholz
Tel.: +49 67 42 / 87 27 0
info@epg.com
www.epg.com



Mowis® - die digitale Lösung für Lieferdienste



Mit dem mobilen Warenwirtschafts- und Informationssystem Mowis® und preiswerten Smartphones lassen sich die Prozesse in der Lager- und Lieferlogistik wirkungsvoll optimieren und digitalisieren.

Hunderte Unternehmen, die Lieferfahrzeuge für die Distribution von Waren einsetzen, nutzen zur papierlosen Abwicklung des gesamten Erfassungsaufwands von Lieferungen und Retouren unterwegs bereits das Mobile Warenwirtschafts- und Informationssystem Mowis®. Das mobile WWS eignet sich ideal für den Einsatz in der Lieferlogistik von Getränkegroßhändlern, Lebensmittelheimdiensten und Dienstleistungsunternehmen. Mit Mowis® lassen sich der administrative Aufwand im Lieferservice und damit etliche Fehlermöglichkeiten spürbar reduzieren. Die Optimierung der Geschäftsprozesse bewirkt gleichzeitig eine bessere Auslastung der Fahr-

zeugflotte und des Außendienstpersonals. In nahezu allen Branchen, wo Fahrzeuge für die Distribution von Waren eingesetzt werden, hat sich Mowis® bereits bestens bewährt. In Verbindung mit robusten Smartphones bewältigen beispielsweise Fahrer von Getränkedienssten mit dem mobilen WWS den gesamten Erfassungsaufwand ihrer Lieferungen, Retouren und Leergutrücknahmen papierlos.

Je nach Organisation des Lieferdienstes werden durch Mowis® täglich bis zu zwei Stunden für die Rückfassung und die Klärung von unklaren Fällen eingespart. Mit

Mowis®, optimiert der Fahrer seine Arbeit, weil er zu Dienstbeginn schneller seine Aufgaben starten kann, flexibler und fehlerfreier arbeitet und zum Feierabend hin weniger Differenzen zu klären hat. Dazu kommt die Ersparnis an Papier für Belege und an Aufwand für die spätere Nacherfassung.



Movis Mobile Vision GmbH
Ludwigstraße 76, 63067 Offenbach
Tel.: +49 69 823693-70
Fax: +49 69 823693-72
vertrieb@mowis-gmbh.de
www.mowis-gmbh.de



movisFleet - die Lieferflotte im Blick

Als Ergänzung zum mobilen Warenwirtschafts- und Informationssystem Mowis® entwickelt, aber auch eigenständig zu nutzen ist movisFleet, eine PC-Lösung zur kostengünstigen Darstellung von Fahrzeugpositionen und Fahrtrouten.

Telematik-Daten bieten den Disponenten in der Zentrale einen sofortigen Überblick über die Standorte und Fahrtrouten der Lieferflotte. Mit diesen Echtzeit-Positionsdaten lassen sich beispielsweise bei Kundennachfragen treffsichere Aussagen zur Ankunftszeit geben. Standzeiten lassen sich problemlos Kunden oder Ereignissen zuordnen und gegebenenfalls berechnen. Auch eine leistungsorientierte Fahrerentlohnung lässt sich auf Basis der Telematik-Daten leichter realisieren.

Die stationäre Seite des Systems besteht aus „movisFleet-PC“, einem Anwendungsprogramm für Windows-PCs, welches die Verfolgung von Objekten, wie z.B. Lieferfahrzeugen, erlaubt. Die Software inkl. Geo-Daten wird beim Anwender installiert und verursacht keine laufenden Kosten.

Auf der mobilen Seite kommen „movisTrace“ oder „movisPositioning“ unter Nutzung von Smartphones (Android) und Mobilcomputern mit GPS über GSM-Mobilfunknetze zum Einsatz. Die bei der Kommunikation entstehenden Verbindungskosten sind Netz-Provider-abhängig. Die Applikationen sind Internet-basierende Lösungen für die Objektverfolgung bzw. zur Feststellung von Position und Spur (Fahrstrecke). Optional können Statusinformationen (Events) wie beispielsweise „Ziel erreicht“, Ware abgeholt“, „Stau“ u.v.a.m. zur Zentrale gesendet werden. Das innovative System movisFleet kommt ohne den Einbau von Telematik-Boxen oder die Nutzung undurchsichtiger Web-Dienste aus. Es basiert auf GPS-Daten handelsüblicher (Android-) Smartphones.



»Mit movisFleet lassen sich Bewegungsdaten der Fahrzeugflotte kostengünstig erfassen und auswerten. So können Routenplanung und Personaleinsatz sehr viel effizienter optimiert werden, woraus ein spürbarer Wettbewerbsvorteil erwächst.«



Movis Mobile Vision GmbH
Ludwigstraße 76, 63067 Offenbach
Tel.: +49 69 823693-70
Fax: +49 69 823693-72
vertrieb@movis-gmbh.de
www.movis-gmbh.de





Standard-Software für Warehouse Management und vernetzte Materialflüsse

Die viastore SOFTWARE GmbH ist ein internationaler Anbieter der Standard-Software viadat für Warehouse Management sowie vernetzte und automatisierte Materialflüsse in Logistik und industrieller Fertigung.

Warehouse Management mit viadat

- Beratung: Softwareberatung, Prozessberatung
- Produkt: Entwicklung des Standard-Software-Produkts viadat für Warehouse Management und Materialfluss-Steuerung/Visualisierung
- Dienstleistung: Implementierung, Projektsteuerung, kundenspezifische Anpassungen, Schulungen, Integration von Neben- und Subsystemen
- Hardware: Kommissionier-Systeme, IT-Systemlandschaft und Infrastruktur, Netzwerk, Hardware
- Support: Hotline, Systembetreuung, Prozessverbesserung

Mit viadat bietet viastore SOFTWARE ein Standard-Software-Produkt, das Lager mit geringem Umschlag ebenso zuverlässig managt und steuert wie Distributionszentren und Hochleistungs-Logistik-Anlagen mit mehreren Hunderttausend Orderlines am Tag. viadat ist intuitiv bedienbar, ergono-

misch und mehrlagerfähig. Das Softwarepaket ist durch Konfiguration besonders schnell implementiert, in Funktion und Leistung voll skalierbar und überzeugt mit mehr als 2.500 Logistik-Funktionen im Standard - die viastore kundenspezifisch erweitert und anpasst. Das WMS bietet damit eine durchgängige Lösung für vernetzte Materialflüsse entlang der Wertschöpfungskette: von der Anbindung an die ERP-Systeme unterschiedlicher Hersteller durch standardisierte Schnittstellen über die Integration von MES-Lösungen bis zur Steuerung von automatischen Anlagen wie Fördertechnik, Regalbediengeräte, Shuttles, Roboter oder Verpackungsmaschinen. Es ermöglicht den Anwendern kürzere Durchlaufzeiten, höhere Effizienz und Prozesssicherheit, reduzierte Bestände und höchste Lieferqualität.

viastore 
SOFTWARE

viastore SOFTWARE GmbH
Magirusstr. 13, 70794 Stuttgart
Tel.: +49 711 9818-0
info@viastore.com
www.viastoresoftware.de



KATEGORIE 3

DRUCKEN & APPLIZIEREN
KENNZEICHNUNG
ETIKETTEN
TRANSPONDER





redtagger T-300 für die Automatisierung von Druck- und Einlegeprozessen Ihrer Sendungsdokumente

redtagger T-300 ist die ideale Lösung zur Automatisierung des Druck- und Einlegeprozesses von Dokumenten wie Lieferscheinen, Rechnungen, Überweisungsträgern oder Retourenscheinen in Kartonagen und Boxen. Das System lässt sich problemlos in bestehende Infrastrukturen integrieren, um so die Effizienz und Produktivität deutlich zu erhöhen. Dabei kann z.B. der Drucker der Maschine frei gewählt werden - der jeweilige Herstellertyp bedarf lediglich einer Prüfung seitens AKL-tec.

Das Redefining Document Handling basiert auf den klassischen Ansätzen des Dokumentenhandlings, erweitert diese Sparte jedoch um ein neues Konzept in Sachen Modularität in Kombination mit zahlreichen Validierungsmechanismen. Das System bietet eigens entwickelte Module, die zugehörige Software sowie eine SPS Steuerung. Somit wird das Dokumentenhandling absolut prozesssicher gestaltet. Die Sendungsdokumente werden nach dem Druck in eine automatische Dokumentenweiche bewegt sowie an einen Beleg-Applikator weitergeleitet, der die Papiere in den Karton oder eine Kunststoffbox sicher einlegt. Die Dokumentenweiche ermöglicht, dass der Materialfluss unabhängig agiert und Aufträge gesammelt oder gepuffert werden können. In-Line Fold-Aggrega-

te vereinfachen und erweitern den Prozess zusätzlich. Für die verschiedensten Anforderungen bietet redtagger T-300 flexible Lösungen.

Vorteile:

- Wartungsfreundlichkeit und einfache Benutzerführung
- Hohe Wirtschaftlichkeit, flexibler Warenfluss sowie große Zeitersparnis (Just-in-time Druckdaten-Verarbeitung)
- Bedarfsorientierte Energienutzung
- Hohe Durchsatzleistung durch automatisierte Auftragsabwicklung
- Angepasste Steuerung für spezifische Anwendungen
- Dokumentenhandling wird mit unterschiedlich hohen Behältnissen umgesetzt



AKL-tec GmbH
 Boelstraße 7, 57518 Alsdorf
 Tel.: +49 2741 9377-0
 Fax: +49 2741 9377-29
 pr@akl-tec.de
 www.akl-tec.de



Go Green mit Argox D4-280plus Linerless-Etikettendrucker!



Europäische Umweltrends

Das Umweltbewusstsein der EU-Unternehmen nimmt stetig zu. Gemäß der EU-Strategie für nachhaltige Entwicklung (SDS) müssen Regierungen, NGOs und Bürger stärker in die Arbeit für eine nachhaltige Entwicklung einbezogen werden. Kleine und mittlere Unternehmen nutzen Geschäftsmöglichkeiten, indem sie umweltfreundliche Produkte anbieten. Große internationale Unternehmen stellen Umweltdienstleistungen und -lösungen vor.

Umweltfreundlicher Etikettendrucker von Argox

Argox ist seit über 20 Jahren ein professioneller Anbieter in der Branche der automatischen Identifizierung und Datenerfassung (AIDC). Den Umwelttrends folgend bringt Argox den Linerless D4-280plus Drucker auf den Markt. Das Etikett ohne Abziehfolie reduziert Abfall und erhöht die Anzahl der Etiketten pro Medienrolle. Drucken & Aufkleben in nur 2 Schritten.

TECHNISCHE DATEN	
Druckverfahren	Thermodruck
Druckauflösung	203 dpi (8 Punkte/mm)
Druckgeschwindigkeit	Max. 6 IPS
Treiber	Windows-Treiber für Windows Vista/Win7/Win8/Win10, LINUX-Treiber, macOS-Treiber, Raspberry Pi-Treiber
Freie Software	BarTender® von Seagull Scientific, Drucker-Tool, ArgoBar Pro
Anwendung	iLabelPrint (Android /iOS)
Datenbank-Link	ArgoBar Pro unterstützt ODBC-Datenbankverbindung: Excel, CSV, MS Access, MS SQL, Oracle MySQL, dBASE (*.dbf)
Abmessungen	183,92 (B) x 166,7 (H) x 271,16 mm (T)
Gewicht	2,2 kg (4,85 lbs)

Besonderheiten des neuen D4-280plus:

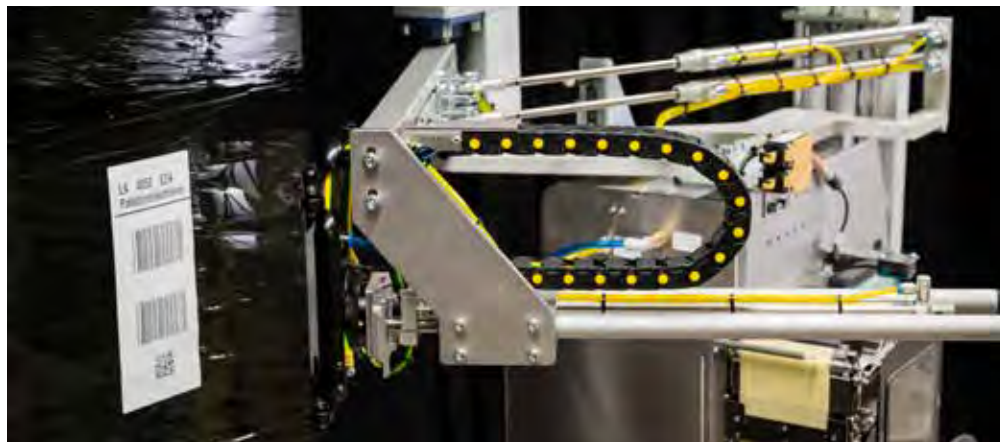
- Neues modulares Design
Einfacher Austausch von Druckkopf, Walze und Cutter ohne Werkzeug
- Pfllegeleicht
Spezieller Mechanismus und Cutter-Designs ermöglichen schnelle und einfache Wartung
- Spezielle Oberflächenbeschichtung
D4-280plus verfügt über eine spezielle Oberflächenbeschichtung, um Papierstaub zu vermeiden und einen reibungslosen Betrieb zu gewährleisten.
- Mehrfach-Schnittstellen
Eingebautes Ethernet, USB-Hosts, USB-Gerät, RS-232 standard; Wi-Fi/Bluetooth optional



Argox Europe GmbH

Hanns-Martin-Schleyer-Straße 9f
47877 Willich
Tel.: +49 2154 8133-846
Fax: +49 2154 9535-259
info@argoxeurope.de
argox-bu00-sales-eu@argox.com
www.argox.com





Dauerläufer für Durchläufer: Legi-Air 4050 E2A etikettiert durchlaufende Paletten im Dauerbetrieb

Der Legi-Air 4050 E2A etikettiert Paletten zweiseitig wahlweise im Durchlauf oder gestoppt. Dank der robusten Applikatorbauweise eignet sich der wartungsfreie Palettenetikettierer für den Dauerbetrieb.

Sieben Paletten pro Minute

Bei der Etikettierung durchlaufender Paletten erreicht der Legi-Air 4050 E2A Geschwindigkeiten von bis zu 420 Einheiten pro Stunde bei zweiseitiger Kennzeichnung. Das entspricht sieben Paletten pro Minute. Die maximale Förderbandgeschwindigkeit darf 18 Meter pro Minute betragen.

Spendestempel mit Sensortechnik

Die neu designte Stempelplatte des Legi-Air 4050 E2A eignet sich für Palettenetiketten in den Maßen DIN A6 bis A5. Seitlich montierte Rollen sorgen

dafür, dass sich der Spendestempel bei Berührung sanft abrollen kann. Das vermeidet ein Verhaken des Stempels beispielsweise bei der Etikettierung von folierten Paletten.

Über ein mehrfarbiges 7-Zoll-LCD-Touchdisplay lässt sich der Palettenetikettierer ansteuern, konfigurieren und überwachen. Die Ab- und Aufwickler der Etikettenrollen verfügen über eigene elektrische Antriebe. Das schont das Druckmodul und reduziert dessen Wartungsaufwand.

Duale Druckluftkreisläufe

Im Legi-Air 4050 E2A wurden zwei getrennte Druckluftkreisläufe verbaut. Bei einer Unterbrechung der Druckluftzufuhr für die Zylinder fixiert das hiervon unabhängige Vakuum am Spendestempel das Etikett weiterhin zuverlässig.



BLUHM

systeme

Bluhm Systeme GmbH

Maarweg 33, 53619 Rheinbreitbach

Tel.: +49 2224 7708-0

Fax: +49 2224 7708-20

info@bluhmsysteme.com

www.bluhmsysteme.com





Maximal flexible Versandetikettierung

3D-Etikettierportal Legi-Flex 6100 verzichtet auf Produktausrichtung

Das 3D-Etikettierportal Legi-Flex 6100 hebt die Versandetikettierung auf ein neues Level. Dieser Etikettendruckspender verzichtet auf die aufwändige Ausrichtung von Produkten entlang einer Referenzkante.

Automatische Bestimmung von Position und Volumen

Der Legi-Flex 6100 ist in der Lage, die Position und das Volumen von Kartonagen und Beuteln auf dem Förderband mittels Kamera zu ermitteln und seinen Applikator genau darauf abzustimmen. So sorgt das Etikettierportal für eine zuverlässige Kennzeichnung an zuvor genau definierter Position, auch wenn sich Produkte auf einem Förderband nicht exakt führen bzw. vereinzeln lassen. Der Legi-Flex 6100 kann somit auch an besonders kurzen und knapp bemessenen Linien eingesetzt werden und bietet maximale Flexibilität.

Durch den Verzicht auf die Ausrichtung und die berührungslose Etikettierung werden die zu kennzeichnenden Produkte zudem minimal mechanisch

belastet. So eignet sich der Legi-Flex 6100 auch zur Kennzeichnung besonders sensibler Produkte. Er verarbeitet Etikettenmaterial mit einer Breite von vier Zoll bzw. 100 mm sowie standardisierte DHL-, Hermes-, UPS-Versandetiketten.

Diese High End-Versandlinie kann nicht nur eine sehr hohe Menge Produkte kontinuierlich (ohne Stopp) in kürzester Zeit etikettieren. Durch den Einsatz von zwei gegenüberliegenden Systemen lässt sich gleichzeitig eine Zero Downtime-Funktion einrichten.

BLUHM

systeme

Bluhm Systeme GmbH

Maarweg 33, 53619 Rheinbreitbach

Tel.: +49 2224 7708-0

Fax: +49 2224 7708-20

info@bluhmsysteme.com

www.bluhmsysteme.com



Drucker to go

Linx 10 als idealer Einstieg in die industrielle Kennzeichnung



Der mobile Continuous Inkjetdrucker Linx 10 hat einen sehr kleinen Fußabdruck: Mit dem Format eines Werkzeugkoffers kann er leicht in Verpackungslinien integriert werden, deren Platzkapazitäten begrenzt sind. Gleichzeitig lässt er sich schnell und ganz nach Bedarf von einer einzigen Person umstellen und einrichten.

Der Linx 10 ist nicht nur für kleinere Unternehmen interessant, die auf eine professionelle Kennzeichnungslösung umsteigen möchten. Auch erfahrenen Nutzern hat er viel zu bieten: Der Continuous



Inkjet-Drucker wiegt etwa halb so viel wie ein herkömmlicher Tintenstrahldrucker. Dank seiner leichten Konstruktion, dem Tragegriff und der Druckkopfarretierung kann er ganz einfach dorthin transportiert werden, wo Kennzeichnungsbedarf besteht.

Größe ist nicht alles

Mit einer Breite von 53 Zentimetern und einer Tiefe von 19 Zentimetern ist der

Linx 10 zudem nur etwa halb so groß wie konventionelle Continuous Inkjet-Drucker. Er lässt sich daher genau dort aufstellen, wo er an der Linie gebraucht wird. Alternativ kann er direkt auf einem Transportband oder an einer Produktionslinie montiert werden, wodurch sogar noch mehr Platz gespart wird.

Optionaler Liniengeschwindigkeitssensor

Der Linx 10 kann wahlweise mit einem Liniengeschwindigkeitssensor ausgestattet werden. Dadurch wird das Einrichten an der Linie noch einfacher. Er druckt bis zu drei Zeilen in einer Geschwindigkeit von 2,66 m/s.

BLUHM

systeme

Bluhm Systeme GmbH

Maarweg 33, 53619 Rheinbreitbach

Tel.: +49 2224 7708-0

Fax: +49 2224 7708-20

info@bluhmsysteme.com

www.bluhmsysteme.com





NoLiner: Etikettendruckspender für nachhaltiges Kennzeichnen

Der NoLiner ist ein Etikettendruckspender, der Etiketten ohne Trägermaterial verarbeiten kann. Er verfügt über eine Zerstäubungseinheit, die die Etikettenrückseiten mit einem feinen Flüssigkeitsfilm auf Basis von Wasser versieht. Das Besprühen mit Wasser aktiviert die Trockengummierung, so dass die Etiketten in der Folge genauso auf Produkte und Verpackungen aufgebracht werden können wie herkömmliche Etiketten.

Zahlreiche Vorteile

Neben dem ressourcenschonenden Effekt überzeugt das System durch weitere Pluspunkte: Das Etikettenmaterial weist eine noch bessere Haftung auf Kartonagen auf als Selbstklebeetiketten. Der Kleber bleibt auch dann noch aktiv, wenn das Aufkleben nicht sofort erfolgen kann.

Etikettierverfahren

Der NoLiner erhält softwareseitig individuelle Informationen über Druckdaten und Etikettenformate. Er



bedruckt das Etikettenmaterial und schneidet es bedarfsgerecht zu. Nach dem anschließenden Benetzen der Trockengummierung mit einer Feuchtigkeitsschicht erfolgt die Etikettierung im Tamp-On-Verfahren. Ein Scanner am Vakuum-Applikator überprüft jedes gespendete Etikett auf seine Klebekraft. Ist die Verklebung nicht zufriedenstellend, zieht der Stempel das Etikett wieder vom Produkt und meldet eine Störung. Dies gewährleistet, dass nur Produkte ausgeliefert werden, die zuverlässig etikettiert worden sind.

BLUHM
systeme

Bluhm Systeme GmbH
Maarweg 33, 53619 Rheinbreitbach
Tel.: +49 2224 7708-0
Fax: +49 2224 7708-20
info@bluhmsysteme.com
www.bluhmsysteme.com





Jedem Gegenstand eine digitale Identität geben - Hocheffiziente RFID Kennzeichnungslösungen

Idealerweise sind alle Produkte, Gegenstände oder Artikel mit einer eindeutigen digitalen ID gekennzeichnet, damit sie bis hin zum Endkunden nachverfolgt werden können. Unternehmensabläufe lassen sich so auf Grundlage von intelligenten Daten verwalten, die bei Fertigungsprozessen für Transparenz & Vorhersagbarkeit sorgen.

Durchgängige Kennzeichnung und Identifikation für die smarte Produktion

In Kombination mit zuverlässigen RFID-Etiketten, RFID-Lesegeräten/-Scannern, Software und der Technologie zum Drucken direkt vor Ort können Brady's Lösungen eine smarte Produktion ermöglichen.

»Vollständige Lösungen, die sich bis ins Detail an Kundenbedürfnisse anpassen lassen, machen RFID jetzt für zahlreiche Unternehmen zugänglich, selbst in Umgebungen, die für die meisten Etiketten und Lesegeräte als anspruchsvoll gelten.«

Erhalten Sie Lösungen aus speziell für Ihre Umgebungen entwickelten RFID-Etiketten bis hin zu voll automatisierten RFID-Systemen:

- RFID-Etiketten
- Drucken Sie in Ihrem Betrieb
- Datenerfassung
- Integrieren und Automatisieren

Kennzeichnen, Identifizieren, Traceability - Innovationen seit über 100 Jahren

Die Brady Corporation, 1914 gegründet, bietet heute, wie schon vor über 100 Jahren, führende Lösungen für die Kennzeichnung und Sicherheit.

- Mühelos manuell kennzeichnen
- Hocheffizient automatisch etikettieren
- Fehlerfrei identifizieren
- 100% Traceability



Brady GmbH

Brady-Straße 1, 63329 Egelsbach
Tel.: +49 6103 7598 660
anfragen@brady.de
www.brady.de



Kortho's neue X-Serie Hi-Res Drucker



X-SERIE	X18	X72
Schreibkopfmodul	XAAR 128	SEIKO 510BN
Druckhöhe	18 mm	72 mm
Auflösung	185 dpi	180 dpi
Tropfengröße	80 Picoliter	50 Picoliter
Max. Druckgeschwindigkeit	40 m/min	45 m/min
Kapazität Tintentank	200 ml	400 ml
Druckrichtung beidseitig	Ja, 180 Grad	Ja, 180 Grad
Verfügbare Tinten	Öl- und solventbasiert, mineralölfrei	Öl- und solventbasiert, mineralölfrei
Steuerung (TcS20)	8" Touchscreen, Windows® OS	8" Touchscreen, Windows® OS

Unempfindlich gegen raue oder veränderliche Produktionsumfelder

Seit 20 Jahren sind Kortho Piezo Inkjet Systeme mit dem bewährten FREEFLOW™ Tintensystem ausgestattet. Da es ein offenes System ist, ist Auslaufen der Tinte oder Druckwegfall aufgrund von Temperaturschwankungen in der Tintenkanne ausgeschlossen. Zudem sind die Drucker der X-Serie gefertigt aus Edelstahl, eloxiertem Aluminium und Kunststoff. Dies macht die X-Serie unempfindlich für Umgebungsbedingungen, egal wie anspruchsvoll sie sind oder wie abrupt sie sich ändern.

Keine bewegenden Teile: keine planmässige Wartung

Ein zweiter Vorteil des FREEFLOW™ Tintensystems ist, dass es ohne Pumpen oder Ventile auskommt. Der offene und druckfreie Tintentank steht in direkter Kapillarverbindung mit dem Druckkopf. Dies ermöglicht dem Druckkopf, immer die richtige Menge an Tinte dem Tank zu entnehmen. Pumpen

und Ventile sind nicht nur teuer, sondern auch wartungsintensive bewegliche Teile, die verschleissen können. Wenn sie einfach nicht da sind, wird der Drucker günstiger, so gut wie wartungsfrei und 100% zuverlässig.

Kompatibel mit jeder Software und jedem ERP System

Wo andere Drucker nur mit nativer Software funktionieren, überlässt Kortho die Wahl der Software dem Anwender. Alle Kortho-Drucker sind im Grunde Industrie-PCs mit einem Druckkopf. Aus diesem Grund ist jede vorstellbare Software, jeder Anschluss und jedes Kommunikationsprotokoll Plug&Print-kompatibel. So ist die Anwendung der kostenlosen Design- und Management-Software auf dem 8-Zoll-Touchscreen-Controller optional. Damit kann objektiv die für jede Anwendung am besten geeignete Software und Maschinensteuerung gewählt werden. Ein Kortho Drucker passt sich der Anwendung an und nicht umgekehrt!



Kortho Kennzeichnungssysteme Vertriebs-GmbH
 Karl-Schurz-Straße 2-4, 33100 Paderborn
 Tel.: +49 5251 5211-5
 Fax: +49 5251 5211-70
 info@kortho.de
 www.kortho.de



Linerless Thermodrucker mit Presenter von GeBE: Neue, wartungsfreie Patentlösung für mehr Komfort.



GeBE Elektronik und Feinwerktechnik hat im Rahmen seiner Linerless Technology Produktreihe eine Kleber abweisende Linerless Presenter Einheit zur Etikettenausgabe entwickelt. Diese patentierte Lösung hält Linerless Etiketten zur Entnahme parat und bleibt trotzdem extrem lange kleber- und damit wartungsfrei. Wann der Ausdruck entnommen werden kann, zeigt eine optionale, blinkende LED-Beleuchtung an.

Linerless Technology by GeBE zugunsten des Gesamtsystems

Alle Vorteile der von GeBE entwickelten Linerless Technology kommen z.B. in dem neuen Refill System Liquid Dispenser von umdasch The Store Makers (im Bild, ©umdasch) zum Tragen. An der Retail SB Station des Ladenkonzepts Anbieters werden wiederverwendbare Gefäße u.a. mit Flüssigwaschmitteln befüllt. Der GeBE Drucker liefert schließlich die Etiketten mit allen Angaben und Barcodes zur Abrechnung der Gebinde an der Kasse.

Dem ökologischen Gedanken der Refill Station entsprechend, kommen hier Linerless Etiketten zum Einsatz. So lässt sich umweltkritischer Trägerpapier-Müll herkömmlicher Etiketten vermeiden. Während Klebereste-Ablagerungen von Etiketten langfristig immer für Störungen sorgen und daher regelmäßig entfernt werden müssen, reduziert sich



dank der komplett kleberabweisenden Ausführung des GeBE Linerless Druckers dieser Serviceaufwand spürbar. Außerdem lassen sich durch den besonders servicefreundlichen Aufbau des Gerätes unweigerlich anfallende Wartungsarbeiten vergleichsweise einfach und schnell ausführen. All das spart Zeit und Geld. Als i-Tüpfelchen im Linerless Druckvorgang unterstützt am Ende dann der patentierte Linerless Presenter mit seiner blinkenden Anzeige zur Entnahme des Gedruckten die komfortabel-intuitive Bedienung des Gesamtsystems.



GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH
Beethovenstr. 15, 82110 Germering
Tel.: +49 89 894141-0
info@gebe.net
www.gebe.net



Neuer Logistik Linerless Drucker von GeBE: Kraftpaket für Heavy Duty Dauerdruckbetrieb.



Der neu entwickelte 4" Linerless Thermodrucker mit Abschnaider (Cutter) für Logistik Anwendungen kommt jetzt vom Spezialisten für Thermodrucksysteme, GeBE Elektronik und Feinwerktechnik. Der Drucker ist ausgelegt auf den typischen Heavy Duty Dauerdruckbetrieb der Logistik Branche. Das bedeutet: Extrem lange Etikettieren ohne Pausen! GeBE stattet ihn dafür mit sehr großem, robustem Motor aus und bietet ihn als sogenannten Seitenlader an. Das Kraftpaket bedruckt etwa 60 Etiketten pro Minute. „Einfach“ heißt das Motto beim Bedienen und Einstellen des Papiers. „Herausragend servicefreundlich“ gilt für alle Wartungsarbeiten. Dank umfangreicher Erfahrung des Herstellers mit den spezifischen Herausforderungen des Linerless Druckens sind hier all die Stellen, die mit der Zeit unweigerlich verschmutzen, frei zugänglich gehalten. Das heißt, auch die Messer des Linerless Cutters lassen sich sehr schnell gründlich reinigen. Und für das Druckwerk und die Walze gilt: eine Schraube lösen, ein Klick und schon lassen sie sich auswechseln.

Extrem zuverlässig, kostengünstig, skalierbar.

Als Spezialdrucker, der seine Druckjobs dauerhaft zuverlässig erledigt, ist dieses Gerät vergleichswei-

se sehr kostengünstig zu haben. Daher ist die Auslieferung auch ohne Papierrollenhalter und weitere Extras vorgesehen. Durch den seitlich ausgerichteten Aufbau lässt sich der Drucker hervorragend skalieren. Neben der aktuell druckbaren 4" Papierbreite lassen sich so weitere Papierbreiten auf Anfrage gut realisieren. Der Heavy Duty Linerless Thermodrucker ist ab sofort bestellbar, und eine Variante für den Labeldruck befindet sich bereits in Planung.

GeBE bietet für alle Linerless Anwendungen die passende Lösung und greift dabei auf mehr als 35 Jahre Erfahrung mit individuellen OEM Anpassungen zurück.



GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH

Beethovenstr. 15, 82110 Germering
Tel.: +49 89 894141-0
info@gebe.net
www.gebe.net





DT200-Serie - kompakte 2“ Thermodirekt-Desktopdrucker

Sehr platz- und kostensparend für die allermeisten Anwendungen

Während alle Drucker der DT200 Serie eine ausgezeichnete Leistung mit 203 dpi, bzw. 300 dpi Druckauflösung bieten, ist die DT200i Serie mit einem 2,4-Zoll-Farbdisplay für eine einfache, intuitive Bedienung ausgestattet. Die DT200L-Serie unterstützt zudem umweltschonendes Linerless-Drucken. Die Drucker verfügen standardmäßig über drei Schnittstellen; USB 2.0 (B-TYPE), serielle Schnittstelle: RS-232 (DB-9), und einen Ethernet-Anschluss (RJ-45). Die DT200-Serie wurde mit vielen anwenderfreundlichen Funktionen entwickelt. Mit der innovativen Kalibriertaste können Benutzer die meisten Medientypen einfach per Knopfdruck kalibrieren. Dies macht das Medienwechsel schnell

und einfach. Die DT200-Serie hat einen über den gesamten Bereich beweglichen Reflexionssensor, wodurch die Drucker verschiedene Medien erkennen. Ebenso sind sie

ideal für die Anwendungen im Stand-alone-Modus. Mit USB Host können die Drucker Scanner oder Tastatur unterstützen, um ohne Computer zu arbeiten. Mit seinem kompakten Design ist der DT200 auch bei Wandmontage die perfekte Wahl für Ticket-, Einzelhandels-, Logistik- und Bestandsmanagement-Anwendungen. Durch sein duales Sensordesign kann der DT200 problemlos verschiedene Medientypen vom Armband bis zu kleinen Anhängern verarbeiten. Die ideale Ergänzung dazu ist die kostenfrei Label-Design-Software GoLabel mit vielseitigen und benutzerfreundlichen Funktionen.



GODEX

Barcodes Made Easy

Godex Europe GmbH

Industriestr. 19, 42477 Radevormwald

Tel.: +49 2195 59599-0

Fax: +49 2195 59599-69

infoGE@godexintl.com

www.godexintl.com





Neue GoDEX Industriedrucker Serie: GX4000i Serie

Außergewöhnlich leistungsstark und sehr robust für anspruchsvollste Anwendungen

Die neue GX4000i-Serie bietet eine Vielzahl von Auflösungen und wird damit allen Ansprüchen gerecht. Spitzengeschwindigkeiten sind beim GX4200i mit einer Druckauflösung von 203 dpi 16 IPS, und beim GX4300i mit 300 dpi 12 IPS. Der GX4600i, das 600 dpi Modell bietet bei einer Druckbreite von 105,6 mm eine Druckgeschwindigkeit von bis zu 8 IPS pro Sekunde. Ausgestattet mit einem 5" LCD-Touchscreen mit Hintergrundbeleuchtung und 16 GB Speicherplatz haben alle Geräte ein einfaches, intuitives Bedienfeld und lassen sich auch mit Hilfe der integrierten Video-Assistent-Anleitung problemlos einrichten.



Mit 256 MB Flash-Speicher haben die Drucker der GX4000i Serie mehr als genug Speicherplatz für 1000 Etiketten, Schriftarten und/oder Bilder, was auch die Standalone-Funktionalität weitaus flexibler macht. Sie drucken auch große Stapeldateien nahtlos und gleichzeitig mit einem großen Durchsatz aus.

Die Industriedrucker der neuen GX4000i Serie eignen sich durch ihre enorme Robustheit, die sehr hohe Leistungsstärke und die äußerst einfache Bedienung für den Einsatz in allen Umgebungen von Handel und Industrie und bieten dabei höchsten Präzisionsdruck. Eine Vielzahl von optionalem Zubehör ist erhältlich. Darüber hinaus stellt GoDEX mit GoLabel & GoLabel II moderne und sehr einfache und vielseitige zu nutzende Label Design Software Programme für ihre Anwender kostenfrei zur Verfügung.

GoDEX

Barcodes Made Easy

Godex Europe GmbH

Industriestr. 19, 42477 Radevormwald

Tel.: +49 2195 59599-0

Fax: +49 2195 59599-69

infoGE@godexintl.com

www.godexintl.com



Logomatic 920 PSCK: Ladungssicherung und rückstandsfreie Etikettierung in einem

Das neue Schnur-Etikettiersystem Logomatic 920 PSCK von Logopak ist eine innovative Kennzeichnungslösung für ladungsstabile Paletten, die zwei Arbeitsgänge in einem erledigt: Paletten mit festen, glatten und geraden Packgütern können sowohl als Ladung gesichert als auch rückstandsfrei gekennzeichnet werden - in dem die Etiketten einfach an der Sicherungsschnur appliziert werden.



Mehrweggebände wie Getränke- und Gemüseboxen, Kleinladungsträger oder Kunststoff-Kommissionierbehälter können so sofort wiederverwendet werden, weil keine Material- und Klebereste entfernt werden müssen. Zudem leistet das Schnur-Etikettiersystem Logomatic 920 PSCK einen wichtigen Beitrag zu mehr Nachhaltigkeit, da es Kunststofffolie zur Ladungssicherung durch eine wiederverwendbare Si-

cherungsschnur aus recycelten Textilfasern ersetzt. Darüber hinaus wird beim Einsatz von Linerless-Etiketten mit FSC-Zertifikat jeglicher Abfall von Trägermaterial vermieden und der CO₂-Footprint der Kennzeichnungstechnik minimiert.

Schnell, vielseitig, sicher

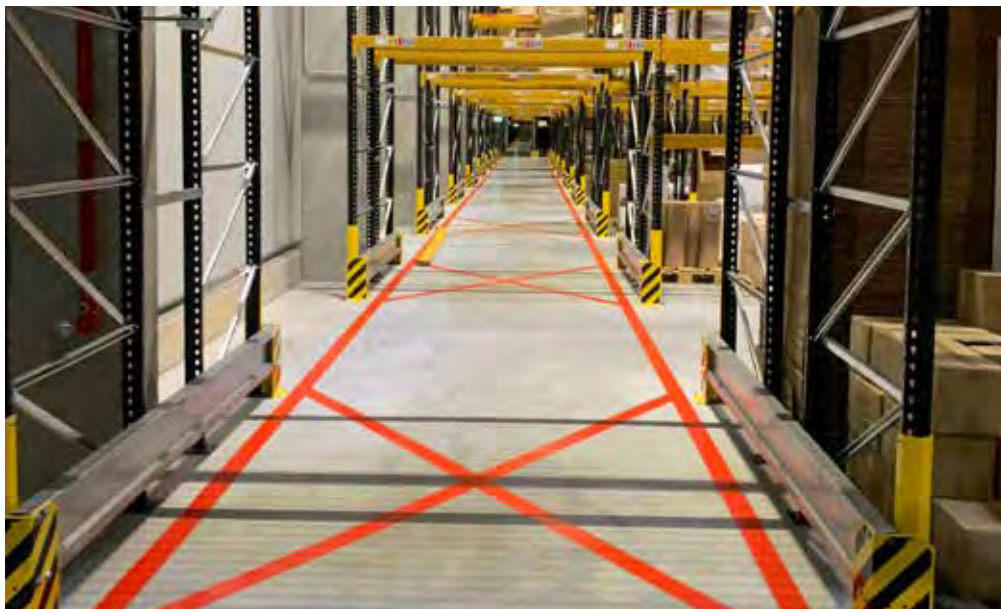
Das Schnur-Etikettiersystem Logomatic 920 PSCK hat eine Leistung von bis zu 120 Paletten pro Stunde. Etiketten lassen sich auf bis zu drei Seiten applizieren - für den Druck und die Anbringung eines Etikettes werden nicht einmal zehn Sekunden benötigt. Mit an Bord des Logomatic 920 PSCK sind zudem eine stufenlose Höhenverstellung, eine 100%-Codeprüfung auf Lesbarkeit sowie bedienerfreundlicher Restpaletten-Modus.



LOGOPAK

Logopak Systeme GmbH & Co. KG
Dorstraße 40, 24628 Hartenholm
Tel.: +49 4195 9975-0
info@logopak.de
www.logopak.de





Bodenmarkierungen: alles auf einen Streich

ONK führt Markierungsarbeiten in Logistikzentren, Werkshallen, Produktionsstätten, Parkhäusern und Parkplätzen aus. Selbstklebende Bodenmarkierungen, Betriebsbeschilderungen und Sicherheitskennzeichnungen gibt es bei Bedarf auch gleich dazu.

Neben dem Aufbringen der Industriefarbe gemäß vorliegendem Plan umfasst das Angebot:

- bei Bedarf die Abmessung und Definition der Bereiche, die gestrichen werden sollen,
- das Aufsprühen einer Versiegelung für eine längere Haltbarkeit und
- optional das Aufbringen von Piktogrammen, Nummerierungen etc.

Dabei kann der Kölner Spezialist für Lagerkennzeichnung auch auf die mehr als 20-jährige Erfahrung der Bastra GmbH zugreifen, die er nach langjähriger Partnerschaft übernommen hat. So können Mithilfe eines eigens entwickelten Markierungsverfahrens selbst größere Projekte innerhalb kurzer Zeit umgesetzt werden. Die extrem widerstandsfähigen Bodenmarkierungen eignen sich u.a. zum dauerhaften Kennzeichnen von Stellflächen, Fahr-, Fuß- und Fluchtwegen, Sperrflächen oder Haltepunkten im Innen- und Außenbereich.

Für temporäres Kennzeichnen im Innenbereich bietet ONK außerdem selbstklebende Bodenmarkierungen aus widerstandsfähigem Kunststoff – auf Wunsch individuell beschriftet, nachleuchtend oder rutschhemmend.

- Formstücke und Piktogramme aus PVC-Hartfolie
- Bodenmarkierungsbänder für raue und unebene Untergründe
- Bodenmarkierungsstreifen aus PVC-Hartfolie
- Kennzeichnungsrahmen zum Befestigen von Unterlagen



ONK GmbH

Emil-Hoffmann-Straße 45, 50996 Köln
 Tel.: +49 2236 88464-0
 info@onk.de
 www.onk.de



Industrieller Etikettendruck in Perfektion: XLP 60x



Industrie-Champion

Der XLP 60x Etikettendrucker (in 4, 5 oder 6 Zoll Druckbreite), stellt entlang der Supply-Chain sein Können bei der Kennzeichnung von Produkten, Kartons oder Paletten unter Beweis.



Multitalent

Einfach zu montierenden Erweiterungs-Optionen sorgen dafür, dass die bedruckten Etiketten auch geschnitten, für die Weiterverarbeitung vorbereitet, gespendet oder appliziert werden können.

• Drucken & Schneiden:

Messer zur Etikettennach Bedarf zu schneiden

• Drucken & Aufwickeln:

Externer Aufwickler zum Sammeln der bedruckten Etiketten auf einer Rolle für die Weiterverarbeitung (z.B. mit dem Etikettierer XLS 2xx)

• Drucken & Spenden:

Spender & interner Aufwickler trennen das Trägerpapier vom Etikett und sammeln es im Inneren

• Drucken, Spenden & Applizieren:

Halbautomatischer LTMA-Applikator für sensible Oberflächen und unterschiedliche Produkthöhen



Digital-Genie

Dank dem Web Interface können per Smartphone, Tablet oder PC von überall laufende Druckaufträge, der Druckerstatus u.v.m. gesteuert werden.



Freude-Bringer

Die benutzerfreundliche Bauweise - Made in Germany - ermöglicht dank offenem Druckmodul eine 100% werkzeuggestützte Reinigung & Wartung. Die Tasten-, wie auch die Touchscreen-Variante des Displays, sprechen dank intuitiver Menüstruktur für sich selbst.



Nachhaltigkeits-Meister

Die Foliensparfunktion stoppt die Zufuhr der Thermotransferfolie an Stellen, an denen das Etikett nicht bedruckt werden muss. Minimaler Materialverbrauch, minimale Kosten, maximal nachhaltig!

NOVEXX
SOLUTIONS

Novexx Solutions GmbH
Ohmstrasse 3, 85386 Eching
Tel.: +49 8165 925-299
solutions@novexx.com
www.novexx.de



PALETTE

EINDEUTIGE KENNZEICHNUNG
IN DER LIEFERKETTE



Palettenkennzeichnung - wir haben, was sie brauchen!

Paletten müssen eindeutig gekennzeichnet werden, um eine reibungslose Zustellung und Rückverfolgbarkeit zu gewährleisten.

Systeme zur Palettenetikettierung von NOVEXX Solutions sind für den perfekten GS1-konformen Druck von Palettenetiketten konzipiert, meistern anspruchsvolle 24/7-Anwendungen und ermöglichen Remote-Bedienbarkeit per Webinterface. Sämtliche Kennzeichnungsvorgänge im Palettenetikettierprozess lassen sich mit der Datenmanagement Software TRACE-it verbinden sowie zentral verwalten und steuern.

Die Menge der zu kennzeichnenden Paletten entscheidet, ob die Etiketten mit einem XLP Etikettendrucker gedruckt und händisch appliziert werden oder ob dies vollautomatisiert mit einer Kombination aus dem Druck- & Etikettiersystem XPA 936 und einem Applikator passiert. Bis zu 200 Paletten/ Stunde können so erreicht werden.



Manuell

- Etikettendrucker XLP 516 / XLP 606
- Kostengünstiger Einstieg mit besten Druckergebnissen für geringe Palettenmengen
- Als Backup für automatische Systeme



Integriert

- Vollautomatisches Druck- & Etikettiersystem XPA 936 + Rotor-Long-Applikator



- Optimaler Druck & exaktes Applizieren auf die gestoppte Palette
- Einfach in jede Palettenstraße zu integrieren



Stand alone

- Vollautomatische Komplettlösung XPU: Druck- & Etikettiersystem XPA 936 + 2-Seiten-Applikator + Scanner zur Barcode-Validierung + Schutzumhausung
- Perfektes Drucken & Applizieren in rauen Logistikumgebungen (Feuchtigkeit, Schmutz, Kälte, ...)
- Kommuniziert mit der Produktionslinie



Roboter

- Drucker-Roboter-Kombination: NOVEXX Druck- (& Etikettier-) System + Roboterarm
- Für schwierigste Kennzeichnungsanforderungen, höchste Flexibilität & Genauigkeit

NOVEXX
SOLUTIONS

Novexx Solutions GmbH
Ohmstrasse 3, 85386 Eching
Tel.: +49 8165 925-299
solutions@novexx.com
www.novexx.de



PAV Aca(r)demy

Konzentriertes RFID-Wissen für Ihr Team

Der Mensch lernt nie aus. Diese Weisheit klingt nicht nur einleuchtend, sondern ist aktueller denn je. Vor allem technische Lösungen gestalten sich heute immer komplexer und erklärungsbedürftiger. Dies erfordert ein fundiertes Wissen über die fachspezifischen Zusammenhänge. Für ein erfolgreiches Gelingen erwartet die Kundschaft heute deshalb zu Recht bereits im frühen Projektprozess eine umfassende Beratung, wie zum Beispiel bei der Integration einer ausweisbasierten Zutrittskontrolle oder der Umsetzung eines komplexen Automotiveprojekts.



In der PAV Academy erwerben Sie im Rahmen unseres einzigartigen Schulungsprogramms konzentriertes Wissen über kontaktlose Kartentechnologien (u.a. MIFARE und LEGIC). Das Erlernete versetzt Sie und Ihre Mitarbeitenden dazu in die Lage, ihre Kundschaft in entsprechenden Projekten umfänglich zu beraten oder entsprechende Herausforderungen im eigenen Unternehmen erfolgreich zu meistern. Unsere Seminare richten sich dabei vor allem an Vertriebsfachkräfte, Techniker und Projektmanager im Bereich Systemintegration.

Sollten Sie vor einer besonderen Herausforderung stehen, die speziellen Schulungsbedarf erfordert, können Sie mit uns selbstverständlich einen individuellen Termin vereinbaren. Unsere Dozenten erarbeiten in diesem Fall speziell auf Ihr Projekt zugeschnittene Schulungsinhalte. So können Sie sich projektbegleitend schulen und gleichzeitig vom Profi fachgerecht unterstützen lassen.

Ergänzend zu unseren Vor-Ort-Terminen können Sie in Absprache mit Ihrem Ansprechpartner selbstverständlich auch einen individuellen Webinar-Termin vereinbaren.

Wir freuen uns auf den persönlichen Kontakt mit Ihnen!



PAV Card GmbH

Ansprechpartner: Thomas Triebtsch
 Hamburger Str. 6, 22952 Lütjensee
 Tel.: +49 4154 799-379
 Fax: +49 4154 799-151
 thomas.triebtsch@pav.de
 www.pav.de



Medizinprodukte UDI-konform kennzeichnen

Unique Device Identification (UDI)



Prüfgerät REA VeriCube DPM für direkt markierte Codes auf sehr stark glänzenden und runden Oberflächen

sende Tintenstrahldrucker (TIJ) mit Spezialtinten für die Anforderungen der Medizinbranche, Laser Systeme, Continuous Inkjet Drucker (CIJ) sowie Etikettierlösungen.

Um sicherzustellen, dass Kennzeichnungen und Codes fehlerfrei sind, kommen Codeprüfgeräte wie

Erzeuger, Händler, Importeure und EU-Bevollmächtigte von Medizinprodukten sind verpflichtet, ihre Produkte eindeutig zu kennzeichnen.

Mit Hilfe der Unique Device Identification (UDI) werden Medizinprodukte über den gesamten Lebenszyklus eindeutig identifiziert, Fälschungen bekämpft und somit die Patientensicherheit verbessert. Nur eine einheitliche Codeform und zuverlässig lesbare Kennzeichnung garantieren die sichere Rückverfolgbarkeit. Es setzt voraus, dass die Beschriftung fehlerfrei, gut lesbar und dauerhaft ist. Welches Verfahren zur Aufbringung des Codes angewendet wird ist nicht vorgeschrieben.

Innovative REA Kennzeichnungssysteme setzen die UDI- oder auch MDR (Medical Device Regulation)-Vorgaben bezüglich der Kennzeichnung und der Überwachung der Qualität um. Je nach Material und Anforderung hält REA Lösungen aus den Bereichen Druck-, Etikettier- oder Laser Systemen für qualitativ hochwertige Ergebnisse bereit. Das Produktportfolio umfasst innovative hochauflö-

der REA VeriCube DPM (Direct Part Marking) zum Einsatz. Diese Variante bietet eine extrem diffuse Ausleuchtung und eine sehr hohe Auflösung. Damit können Codes ab 50 µm Matrixzellengröße gemessen werden. Es ist das ideale Prüfgerät für direkt markierte Codes auf sehr stark glänzenden und auf runden Oberflächen, wie z.B. Operationsbestecken. Mit Hilfe der ausführlichen Messergebnisse wird schnell herausgefunden, wie die Codequalität optimiert und damit die Leseraten der geprüften Codes erhöht werden können.

Als Vollsortimentanbieter liefert REA alle Systeme aus einer Hand - 100% Made in Germany.

REA JET
REA VERIFIER

REA Elektronik GmbH

Teichwiesenstraße 1, 64367 Mühlthal

Tel.: +49 6154 638-0

Fax: +49 6154 638-1270

info@rea-jet.de / info@rea-verifier.de

www.rea-jet.com / www.rea-verifier.com





Mobiler Alpha-40L mit RFID-Funktion

Seit April ist er im Markt erhältlich – der erste mobile RFID-Drucker von TSC Printronix Auto ID. Das nur ein Kiloschwere Multitalent ist das Ergebnis von TSC Printronix Auto ID's gebündelter Expertise im Bereich RFID und mobilem Drucken – und ein belastbares Glied im Produktions- und Logistikprozess.

Mehr Flexibilität im Kennzeichnungsprozess geht kaum: Der neue Thermodirektdrucker im klassischen Design wurde eigens für den effizienten Druck und die Codierung von unterschiedlichsten RFID-Etiketten entwickelt. Er kann aber auch „normale“ Etiketten mit Informationen und Codes bedrucken. Seine Merkmale: starke Premiumfunktionen, exzellente Batteriekapazität und eine schnelle Funkverbindung via neuestem 802.11a/b/g/n/ac WiFi Bluetooth® 4.2 oder Apple-zertifiziertem MFi Bluetooth® 5.0.

Der Alpha-40L RFID basiert auf der gleichen, modernen RFID-Technologie wie die RFID-Drucker der Enterprise-Klasse – und kann daher selbst komplexe Inlays codieren. In puncto Bedienerfreundlichkeit erreicht das Kraftpaket dank automatischer RFID-Kalibrierung, intuitiver Navigation und 2.3“ Farb-LCD-Display ein neues Level.

Weitere zentrale Bausteine und Garanten für einen unterbrechungsfreien Betrieb während einer kompletten Arbeitsschicht sind der wiederaufladbare 7.4V DC 6.200mAh Li-Ion-Akku sowie TSCs intelligentes Batterie-Management-System. Die smarte Kombination aus SOTI Connect Remote Printer Management und TSC Console sorgt zudem für maximale Produktivität bei deutlich reduzierten Instandhaltungskosten und Ausfallzeiten.

TSC PRINTRONIX
AUTO ID

TSC Auto ID Technology EMEA GmbH
Georg-Wimmer-Ring 8b
85604 Zorneding
Tel.: +49 8106 37979 000
info@tscprinters.eu
www.tscprinters.com/DE



Service-Power jetzt für beide Marken



Seit 2022 sind zwei kundenfreundliche Service-Programme für die Industriedrucker der Marke TSC sowie die Industrie Enterprise Drucker von Printronix Auto ID verfügbar. Die maßgeschneiderten Serviceverträge definieren Fixkosten und Leistungen für einen Zeitraum von drei Jahren und können jährlich verlängert werden. So lässt sich der Servicebedarf langfristig planen und budgetieren. Störungen werden professionell behoben und defekte Geräte kurzfristig repariert oder ausgetauscht.

Das “On-Site Service Program”

ist bereits in vielen EU-Ländern verfügbar und kann direkt beim Kauf eines Druckers geordert werden. Fällige Reparaturarbeiten erledigen zertifizierte Servicetechniker dabei unbürokratisch und professionell vor Ort. Abgedeckt sind neben Arbeits- und Reisekosten (bis 150 km) wichtige Bauteile mit Ausnahme von Druckköpfen, Schneidwerk und Komponenten, die vom Anwender selbst beschädigt wurden. Müssen Bauteile ausgetauscht werden, kommen ausschließlich Original-Ersatzteile zur Verwendung.

Das “Extended Warranty Program”

bietet mit der “Priority Warranty Coverage” sowie der “Comprehensive Warranty Coverage” gleich zwei starke Optionen zur Auswahl. Erstere beinhaltet die Reparatur bei Fehlfunktionen von elek-

trischen Teilen, den Austausch defekter Komponenten durch Original-Ersatzteile, Arbeitskosten, Reinigung, Durchführung notwendiger Anpassungen und technischer Updates plus Funktionstests. Die Comprehensive Warranty Coverage schließt zusätzlich den Austausch von Verschleißteilen wie Druckwalze und Druckkopf mit ein.

TSC PRINTRONIX
AUTO ID

TSC Auto ID Technology EMEA GmbH
Georg-Wimmer-Ring 8b
85604 Zorneding
Tel.: +49 8106 37979 000
info@tscprinters.eu
www.tscprinters.com/DE



Leistungsfähig - effizient - flexibel RFID-Labels für optimierte Prozesse

((rfid))-DistaFerr Produktfamilie



Bei vielen RFID-Anwendungen in Industrie und Logistik erschwert die starke Beeinflussung des elektromagnetischen Felds durch Metall oder ESD-Behälter den Einsatz der RFID Technologie. Durch den Einsatz von Abschirmmaterialien ist bei den Labels der ((rfid))-DistaFerr Produktfamilie von Schreiner LogiData die Funktionalität auch auf anspruchsvollen Oberflächen sichergestellt. Ob klein, schmal oder auf hohe Lese-Reichweite optimiert: Für jeden Fall gibt es die richtige Lösung.

((rfid))-DistaFerr ESD LongRange Label



Das neu entwickelte ((rfid))-DistaFerr ESD LongRange Label ist für ESD-Behälter aller Varianten und Antistatik-Level konzipiert und verfügt über eine Lesereichweite von bis zu 7 Metern. Damit erfüllt es die Empfehlung des Verbandes der Automobilindustrie (VDA). Es ist wasch- und witterungsbeständig, kann automatisiert verarbeitet und per TTR-Druck auf RFID-Druckern beschriftet werden.

NFC-Labels



Die NFC-Labels von Schreiner LogiData kennzeichnen Geräte und werden entweder auf oder unsichtbar in ihnen angebracht. NFC-fähige Smartphones erfassen die hinterlegten Daten schnell und dezentral. Das NFC-Label kann von Service-Partnern oder Endnutzern ausgelesen und ergänzt werden, um Gebrauchs- oder Wartungsinformationen abzurufen oder zu dokumentieren. Zudem ist eine direkte Verbindung zu einem zentralen Server und damit zu den Dienstleistungen des Herstellers möglich.

schreiner

LogiData

Schreiner LogiData

ein Competence Center der
Schreiner Group GmbH & Co. KG
Bruckmannring 22
85764 Oberschleißheim
Tel.: +49 89 31584-4147
Fax: +49 89 31584-4109
rfid@schreiner-logidata.com
www.schreiner-logidata.com





Industriedrucker für vielfältige Anwendungen

Die B-EX4-Serie von Toshiba besteht aus leistungsstarken Industriedruckern, die im Thermodirekt- und Thermotransferverfahren unterschiedlichste Anforderungen erfüllen.

Die Modelle der B-EX4-Serie bestechen durch hohe Qualität und ökonomischem Betrieb mit geringen Kosten. Die Drucker sind in verschiedenen Druckauflösungen erhältlich und drucken bis zu 104 mm breite Etiketten mit einer Geschwindigkeit von bis zu 355 mm/Sek.

Die Ausstattung der B-EX4T1-Serie mit dem optionalen RFID-Modul in Verbindung mit der Foliensparautomatik ermöglicht eine Anhebung des Druckkopfes während des Druckvorgangs. Dies verhindert eine Beschädigung des RFID-Chips und stellt eine sehr hohe Prozesssicherheit dar. Mit dem optionalen 800 m Farbband sind Medienwechsel seltener erforderlich.

Linksbündige Medienführung beim B-EX4T2 und die Möglichkeit, außen und innen gewickelte Farbbänder zu verarbeiten, gewährleisten Kompatibilität und einen großen Spielraum in der Nutzung unterschiedlichster Materialien.

Mit dem Modell B-EX4T3 bietet Toshiba zudem einen Präzisions-Industriedrucker an, der Kleinstetiketten ab 3 x 15 mm (H x B) akkurat bedruckt und optional automatisch spenden kann. Die standardmäßige Auflösung von 600 dpi liefert klare Bilder und Texte mit guter Lesbarkeit. Anwendungsbeispiele finden sich u. a. in der Pharmaindustrie (Beschriftung von Tablettenröhrchen), der Produktion (Teilekennzeichnung) und der Chemieindustrie (Kennzeichnungsetiketten).

TOSHIBA

Toshiba Tec Germany Imaging Systems GmbH

Kontakt: Rainer Kinder

Carl-Schurz-Str. 7, 41460 Neuss

Tel.: +49 2131 1245-328

Fax: +49 2131 1245-402

rainer.kinder@toshibatec-tgis.com

www.toshiba.de/tec



**Auf einen
Kaffee
treffen?**

*Oh ja, bitte.
Gerne wieder.*



Magazin



Jahrbuch



Produkte



Internetportal

Ident Verlag & Service GmbH

📍 Durchstraße 75
44265 Dortmund

☎ +49 231 72546092

✉ verlag@ident.de



ident.de