

Sonderausgabe
D 14749 F

BARCODE
DRUCKER
RFID/NFC
MOBILE IT
SENSORIK
KENNZEICHNUNG
LOGISTIKSOFTWARE



**PRODUKTE
2024/2025**

ident

Das Magazin für Automatische Identifikation & Digitalisierung



**AUSGEWÄHLTE AUTO-ID
PRODUKTE & LÖSUNGEN**



ident.de

Richtungsweisend.

*Enabling
Technologies
für die digitale
Transformation*

*Das globale
AutoID-Experten-Netzwerk
für Wirtschaft und
Wissenschaft mit Ausrichtung
auf Barcodes, 2D Codes,
RFID, NFC, RTLS,
Wireless IoT/IIoT
und Sensorik*

AIM-D e.V.
Richard-Weber-Straße 29
D-68623 Lampertheim
Telefon +49 6206 13177
info@AIM-D.de
www.AIM-D.de

AIM-D, Mitglied im AIM-Global-Netzwerk, ist ein Industrieverband für Unternehmen und Forschungseinrichtungen in Deutschland, Österreich und der Schweiz. AIM-Mitglieder sind mittelständische Unternehmen und internationale Konzerne. Sie bieten AIDC-/AutoID-Technologien und -Lösungen zum Einsatz der automatischen Kennzeichnung und Identifikation von Objekten jeglicher Art, basierend auf Barcodes, 2D Codes, RFID, NFC, RTLS und Sensorik. Wir zeigen auf Messen unser erfolgreiches AutoID-Live-Szenarium, das Tracking & Tracing Theater, organisieren Gemeinschaftsstände und stellen Verbindungen auch zu Forschung, Politik und anderen Verbänden her.



Advancing
Identification
Matters.



ident PRODUKTE

Wir alle wissen, dass sich die Zeiten ändern und wir vor großen Herausforderungen stehen. Deshalb ist es wichtiger denn je, dass wir gemeinsam daran arbeiten, Prozesse zu optimieren und effizienter zu gestalten. Moderne Auto-ID Technologien wie Barcodes, Etikettiersysteme, Mobile Computing, Scanner, RFID, NFC, RTLS, Sensorik und Logistiksoftware sind dabei unverzichtbar. Diese innovativen Lösungen bilden eine wesentliche Grundlage für das Internet der Dinge und sind für nahezu alle industriellen und logistischen Wertschöpfungsketten von entscheidender Bedeutung. Durch ihre hohe Leistungsfähigkeit und Wirtschaftlichkeit unterstützen sie Unternehmen dabei, ihre Prozesse zu optimieren und ihre Wettbewerbsfähigkeit zu sichern.

Ich lade Sie herzlich ein, die Gelegenheit zu nutzen, Ihr Wissen und Ihr Netzwerk in der Auto-ID Branche zu erweitern. Mit dem 15. Sonderheft ident PRODUKTE bieten wir unseren Lesern, den Anwendern von Auto-ID-Technologien, die Möglichkeit, sich umfassend und praxisnah über Produkte, Systeme, Software und Lösungen zu informieren. Die Sonderausgabe wird parallel zur Printausgabe auch als kostenloses PDF-Dokument auf der Website der ident (www.ident.de) zur Verfügung stehen. Mit dieser einzigartigen Kombination aus Print- und Online-Präsenz bieten wir Ihnen die Möglichkeit, direkt mit Herstellern, Systemintegratoren und Resellern in Kontakt zu treten.

PRODUKTE online



ident.de

Herzlichst



Bernd Pohl, *ident* Anzeigenleiter

IMPRESSUM

ident Das Magazin für Automatische Identifikation & Digitalisierung

Herausgeber

Ident Verlag & Service GmbH
Durchstr. 75, 44265 Dortmund, Germany
Tel.: +49 231 72546090
Web: www.ident.de

Redaktion Magazin und Internet

Chefredakteur

Dipl.-Ing. Thorsten Aha (verantwortlich)
Durchstr. 75, 44265 Dortmund, Germany
Tel.: +49 231 72546090
E-Mail: aha@ident.de

Anzeigenleiter

Bernd Pohl
Tel.: +49 6182 9607890
E-Mail: pohl@ident.de

Gestaltung und Umsetzung

Tim Rösner
Kommunikation, Mediendesign, Werbung
Biete 2A, 59387 Ascheberg
Tel.: +49 2593 578845
E-Mail: tim@timroesner.de

Redaktionsteam

Prof. Dr.-Ing. Klaus Krämer, Tim Rösner

Herstellung

Strube OHG
Stimmerswiesen 3, 34587 Felsberg

Es erscheinen 6 Ausgaben,
ident PRODUKTE und
ein Jahrbuch pro Jahr.
Offizielles Organ der AIM-D e. V.

Bezugsbedingungen: Jahresabonnement € 90,- inkl. 7% MwSt. zuzüglich Versandkosten (Inland € 10,-/Ausland € 20,-) und Einzelheft € 14,- inkl. 7% MwSt. zuzüglich Versandkosten. Das Abonnement verlängert sich jeweils um ein weiteres Jahr, falls nicht 8 Wochen vor Ende des Bezugsjahres die Kündigung erfolgt ist. Bestellungen beim Buch- oder Zeitschriftenhandel oder direkt beim Verlag: ISSN 1432-3559 ident MAGAZIN, ISSN 1614-046X ident JAHRBUCH.

Presserechtliches: Geschützte Marken und Namen, Bilder und Texte werden in unseren Veröffentlichungen in der Regel nicht als solche kenntlich gemacht. Das Fehlen einer solchen Kennzeichnung bedeutet jedoch nicht, dass es sich um einen freien Namen, ein freies Bild oder einen freien Text im Sinne des Markenzeichnungsrechts handelt.

Rechtliche Angaben: Erfüllungsort und Gerichtsstand ist Dortmund, Ust-IdNr. DE230967205, Amtsgericht Dortmund HRB 23359, Geschäftsführer Thorsten Aha. ident und ident.de sind eingetragene Marken der Ident Verlag & Service GmbH. ©2024 Copyright by ident Verlag&Service GmbH. Alle Rechte vorbehalten.

Kategorie 1: Lesegeräte, Terminals, RFID/NFC/BLE, Sensorik, Voice Systeme, Halterungen

10		Modulare Geräteplattform für eine Vielzahl an Anwendungen								
11		Das neue TC605 - Ihre Daten in sicheren Händen								
12		SWIR-Technologie: Mehr Durchblick mit Balluffs Industriekameras								
13		CipherLab RS38: 5G-Mobilcomputer für Transport, Logistik, Handel und...								
14		Hochleistungsfähiger Barcodescanner IS-TH1xx								
15		iDTRONIC Desktop Reader NEO 2								
16		ivii smartdesk als intelligentes Montage-Assistenzsystem								
17		Bridge the Reality Gap:Qualitätsprüfung und Fehlererkennung in Produktion und Logistik								
18		Papierlose Kommissionierung mit Pick-by-Light								
19		Identifikationslösungen vom Sensor-Experten								
20		Hikrobot Handheld-Scanner: Leistungsstark und kosteneffizient								
21		Mobile Datenerfassung für Einsteiger und Profis								
22		Ausfallsichere Tablets mit 5G-SA + private 5G Netzwerke								
23		Hochleistungsfähige HF RFID-Schreib-/Lesegeräte								
24		pLG Voice App für flexible Pick-by-Voice-Lösungen								

KOMPETENZFELDER

	Logistik, Materialfluss und WMS		Produktion, Automatisierung und Instandhaltung		Produktsicherheit und Fälschungsschutz		Zugangskontrolle und Sicherheitssysteme
--	---------------------------------	---	--	---	--	---	---

25		Edelstahl-IPC pro-V-pad Steel: individuelle Industrie-PCs für höchste Ansprüche								
26		RFID Module & Lesegeräte								
27		LEGIC RFID - Lösungen								
28		Kompakter UHF-RFID-Reader mit EtherCAT								
KATEGORIE 2: Digitalisierung/KI, Automatisierung, Software, Beratung, Robotik										
30		Booster für Logistikzentren und Lager								
31		Predictive Vision for Logistics								
32		Effiziente Intralogistik: Digitaler Zwilling in Echtzeit & KI-basierte Auftragsverteilung								
33		E-Kanban System «SEKAN»: Verhindert Fehlbestände am Bereitstellplatz								
34		Mowis® - die digitale Lösung für Lieferdienste								
35		movisTourManager - Fuhrpark- und Tourenoptimierung								
36		Höchste Sicherheit für Ihre Daten: pLG Cloud für eine resiliente Lieferkette								
37		Plattform für die smarte Vernetzung Ihrer Logistiklösungen								
38		1 - 2 - Sie! Jedes dritte Unternehmen wurde bereits Opfer eines Cyberangriffs								
39		Die TEKLYNX 2024 Produkte sind da!								

40		Standard-Software für Warehouse Management und vernetzte Materialflüsse								
----	---	---	---	---	---	---	---	---	--	---

KATEGORIE 3: Drucken&Applizieren, Kennzeichnung, Etiketten, Transponder/Chips, Lokalisierung/RTLS

42		Verbessern Sie die Effizienz der Etikettierung mit dem Argox Industriedrucker der XM4-Serie								
43		Anwendungen des Argox 600dpi Desktop-Druckers								
44		Die umweltfreundliche Desktop-Linerless-Etiketten-drucklösung von BIXOLON								
45		Etikettierungsabläufe optimieren mit der XT5-40-Serie von BIXOLON								
46		Linerless-Druck für mehr Effizienz und Sicherheit im Warenlager								
47		Liner Less is more								
48		Linerless drucken und etikettieren								
49		Zuverlässig im Schreib- und Druckprozess von RFID-Etiketten								
50		RFID Labels – RFID Hardware - Integration: RFID-Lösungen als Gesamtkonzept								
51		DuraTag: Ihre Lösung für langfristige Kennzeichnung								
52		Kortho's SlimLine Thermotransferdrucker								
53		Ausfallsichere Kennzeichnungen								
54		Hier werden Ihre Karten neu gemischt								
55		PMG OnMould RFID-Label								

KOMPETENZFELDER

	Logistik, Materialfluss und WMS		Produktion, Automatisierung und Instandhaltung		Produktsicherheit und Fälschungsschutz		Zugangskontrolle und Sicherheitssysteme
--	---------------------------------	---	--	---	--	---	---

56	REA JET REA VERIFIER	Optimierung der Codeprüfung mit REA VeriMax Mobile								
57	Solcon <small>by BOWE</small>	Mobilwagen – Der Allrounder von Solcon für Produktion und Lager								
58	starcode	RFID-Etiketten: Revolution in der Identifikation und Nachverfolgung								
59	TAUFENBACH <small>SMALL SPEAKERS GREAT JOYAS</small>	Lasersysteme für Industrie und Medizin								
60	TOSHIBA	Automatisierte Etikettierung								
61	TOTAL IMMERSION	Ultimativ 3-Dimensional								

SERVICE

03	Editorial
03	Impressum
04	Kompetenzmatrix (Inhalt)
08	Alphabetischer Index
62	Abonnement



 Chipkarten, Ausweise, POS und Zahlungssysteme

 Gesundheitswesen und E-Health

 Sport, Freizeit und Haushalt

 Öffentlicher Dienst und Verwaltung

ALPHABETISCHER INDEX

UNTERNEHMEN	SEITE
ACD Elektronik.....	10
Aisci.....	30
AKL-tec.....	31
Almex.....	11
Argox.....	42, 43
Balluff.....	12
Bixelon.....	44, 45
Brother.....	46
cab.....	48, 49
Cipherlab.....	13
GeBE.....	47
Gera-Ident.....	50
i.safe.....	14
identpro.....	32
ID Systeem.....	51
iDTRONIC.....	15
ivii.....	16, 17
KBS.....	18, 33
Kortho.....	52
Leuze.....	19

UNTERNEHMEN	SEITE
Maxxvision.....	20
Mediaform.....	21
Movis.....	34, 35
ONK.....	53
Panasonic.....	22
PAV.....	54
Pepperl+Fuchs.....	23
Plöckl Media Group.....	55
proLogistik.....	24, 25, 36, 37
REA Elektronik.....	56
Solcon.....	57
SOTI.....	38
Smart Technologies ID.....	26, 27
Starcode.....	58
Taufenbach.....	59
Teklynx.....	39
Toshiba Tec.....	60
Turck.....	28
viastore.....	40

Ihr Name auf der Liste der Unternehmen fehlt? Sprechen Sie uns an!

Das nächste **identPRODUKTE** erscheint im Sommer 2025.

To boldly go...
...gehen Sie mit uns!



ident.de

Ident Verlag & Service GmbH

+49 231 72546092

verlag@ident.de

Durchstraße 75
44265 Dortmund
Germany

Planet Earth

KATEGORIE 1

LESEGERÄTE

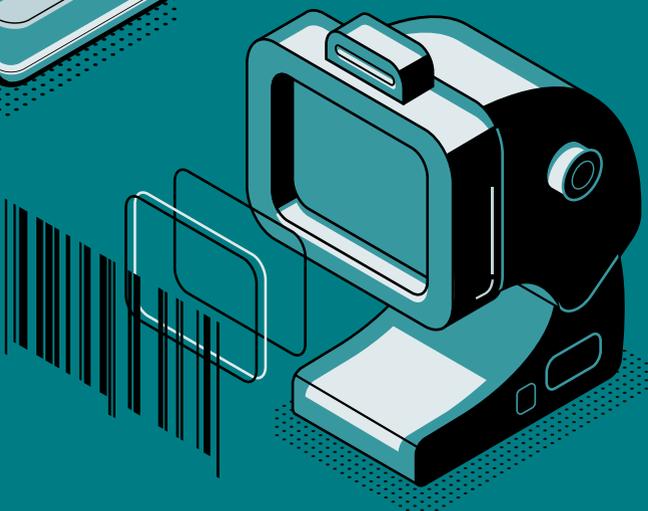
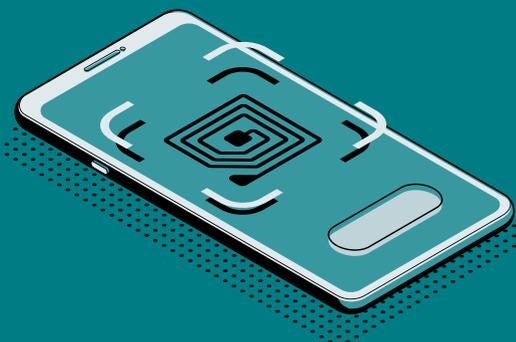
TERMINALS

RFID/NFC/BLE

SENSORIK

VOICE SYSTEME

HALTERUNGEN





Modulare Geräteplattform für eine Vielzahl an Anwendungen

Das M2SmartSE ist der perfekte Begleiter für zahlreiche Prozesse und Aufgabengebiete in unterschiedlichen Branchen. Dank der Modularität und der damit möglichen Auswahl an unterschiedlichen Imager ist das Gerät allen Scanaufgaben im Logistikumfeld gewachsen. Für die Identifikation von optischen Codes stehen Imager unterschiedlicher Leistungsklassen zur Verfügung. Sowohl in der Logistik als auch in der Industrie gewinnt die RFID-Technologie an Bedeutung. Auch für diese Anwendungen bietet das M2SmartSE in Verbindung mit entsprechenden Leseköpfen zahlreiche Alternativen. Darüber hinaus lassen sich viele individuelle Mess- oder Identifikationsaufgaben dadurch lösen, dass spezifische Zusatzmodule für das M2SmartSE entwickelt und produziert werden können.

In der Automatisierung ist das M2Smart die ideale Geräteplattform zur sicheren und komfortablen Bedienung von Maschinen. Dank der Module mit integriertem Not-Halt und Zustimmungstaster und einer Zertifizierung der Sicherheitsfunktionen bis PLd nach DIN 13849 ergeben sich für den Automati-

sierungstechniker optimale Voraussetzungen, eine Maschinen- oder Anlagenbedienung zu realisieren. Innovativ an dem Ansatz ist, dass mit dem modifizierten Betriebssystem Android Industrial+ sowie der Übertragung der Daten mittels Black-Channel-Verfahren eine kabellose Bedieneinheit geschaffen wird, die in puncto Safety und Security den Anforderungen der Kunden mehr als genügt.

Die Grundplattform M2SmartSE ist als 5 Zoll Variante erhältlich, für die Ausführung als HMI steht zudem ein 10 Zoll Gerät zur Verfügung.



ACD Elektronik GmbH
 Engelberg 2, 88480 Achstetten
 Tel.: +49 7392 708-499
 vertrieb@acd-elektronik.de
 www.acd-gruppe.de





Das neue TC605 – Ihre Daten in sicheren Händen

Das neue Computer-Handheld TC605 knüpft an den Erfolg des weltweit bewährten Vorgängermodells TC601 an. Durch die Nutzung der neuesten CPU-Plattform Qualcomm® QCM4490 sowie modernste Hard- und Softwareschnittstellen werden Übertragungsgeschwindigkeiten signifikant erhöht und Latenzen reduziert, wodurch noch effizienteres Arbeiten möglich ist.

Garantierte Langlebigkeit und Aktualität

Das Android-Betriebssystem wird durch unsere In-house-Softwareentwicklung mit individuellen Lösungen versorgt und auch in den nächsten Jahren durch entsprechende Sicherheitspatches bis einschließlich Android 18 up-to-date sein.

Maximale Flexibilität

Das TC605 kann flexibel mit einem 0- oder 60-Grad Scankopf sowie Short Range / Long Range Scan-Engine ausgestattet werden und ist somit vielseitig einsetzbar. Der einfach austauschbare 5000-mAh-Akku ermöglicht lange Einsätze in unterschiedlichsten Arbeitsumgebungen, ob im Tiefkühlager bei -18 °C oder im Außenlager im Hochsommer bei bis zu 50 °C. Das Gerät kann sowohl mit

Handschuhen als auch in anspruchsvollen Arbeitsumgebungen, wie beispielsweise bei Nässe und sogar Ölverschmutzungen, bedient werden.

Höchste Sicherheit

Gorilla® Glass 7 sowie die IP65- und IP68-Zertifizierung schützen sicher gegen äußere Einflüsse – selbst bei Stürzen aus bis zu 1,8 m Höhe.

Auf Wunsch bieten wir umfangreiche Zusatzausstattung wie beispielsweise Multi-Slot-Ladestationen, welche aus unterschiedlichen Einzel-Ladestationen frei kombiniert werden können sowie robuste Schutzhüllen, eine Handschlaufe, einen Schultertragegurt, einen Pistolengriff und Vieles mehr an.

ALMEX

Almex GmbH

Stockholmer Allee 5, 30539 Hannover

Tel.: +49 511 6102-0

info@almex.de

www.almex.de





SWIR-Technologie: Mehr Durchblick mit Balluffs Industriekameras

Balluff erweitert die BVS CA Industriekameras um Modelle mit SWIR-Sensoren für den kurzwelligen Infrarotbereich. Die Kameras sind in den GigE und USB3-Kameraserien erhältlich und finden Anwendung in der Halbleiter-, Verpackungs- und Lebensmittelindustrie.

„Die Integration der SWIR-Kameras erweitert unser Angebot zur optischen Inspektion“, sagt Ralf Sinnerbrink, Product Manager Industrial Cameras bei Balluff. Die Modelle BVS CA-GXO und BVS CA-SF2 erfassen Wellenlängen bis zu 1700nm, was für herkömmliche Kameras unsichtbar ist.

Moderne Sony SWIR-Bildsensoren (IMX990, IMX991, IMX992, IMX993) bieten eine hohe Bildqualität und Auflösungen bis zu 5,3 Megapixel. Die Kameras haben einen eigenen Bildspeicher und ermöglichen Bildvorverarbeitungen dank FPGA.

Einsatzbereiche

Die SWIR-Kameras eignen sich für die Halbleiter-, Verpackungs- und Lebensmittelindustrie. Sie sind ideal für die Wafer-Inspektion, da Silizium im SWIR-Licht transparent erscheint. Zudem ermöglichen sie die Kontrolle landwirtschaftlicher Erzeugnisse, die Sortierung transparenter Kunststoffe und die Überwachung von Füllständen in Kunststoffbehältern. Dank ihrer Fähigkeit, Objekte bei Rauch oder Nebel zu erkennen, sind

die SWIR-Sensoren auch für Überwachungsaufgaben geeignet.

Neue Features

Die SWIR-Modelle sind kompatibel mit GigE Vision, USB3 Vision und GenICam, was die Integration in bestehende Systeme erleichtert. „Mit dieser Erweiterung fördern wir den Einsatz der SWIR-Technologie in bewährten Hard- und Software-Komponenten“, sagt Sinnerbrink. „Wir bieten eine der flexibelsten Kamerafamilien mit individueller Konfigurierbarkeit der mechanischen und elektrischen Eigenschaften.“

BALLUFF

Balluff GmbH

Schurwaldstraße 9,
73765 Neuhausen a.d.F.
Tel.: +49 7158 173-0
balluff@balluff.de
www.balluff.com



CipherLab RS38: 5G-Mobilcomputer für Transport, Logistik, Handel und...

OCR-Technologie integriert



Der RS38 unterstützt 5G, Wi-Fi 6E, 2x2 MU-MIMO und Bluetooth 5.2 für schnelle Datenübertragung. Ausgestattet ist die RS38 Serie von CipherLab mit einem 4.500 mAh starken Akku mit einer Laufzeit von bis zu 14 Stunden und einer Hot-Swap-Funktion für den einfachen Austausch im laufenden Betrieb - optional ist auch ein erweiterter Akku mit 6.800 mAh erhältlich.

Interessant macht das Terminal die eingebaute OCR-Technologie, die Arbeitsabläufe optimiert und Erfassungsfehler in verschiedenen Anwendungen minimiert:

- Verifizierung von Lieferscheinen
- Erkennen der Reifen-Identifikationsnummer (TIN)
- Ticketing
- Zählerstands-Erfassung
- Rückverfolgbarkeit von Produkten
- ID-Scanning: Personalausweise, Führerscheine, Kennzeichen

Der High-Speed UHF-RFID-Leser des RS38 kann beeindruckende 1.300 Tags pro Sekunde lesen. Besonders in der Bestandsverwaltung, im Asset-Tracking und bei der Echtzeit-Ortung von Artikeln steigert der RFID-Einsatz die Performance in Industriezweigen, wie z.B. Transport & Logistik, Handel sowie Kurier-, Express- und Paketdienste.

ID- und 2D-Barcodes werden über den integrierten Scanner mit der SE4100/SE4770 oder mit dem Scanmodul SE5500 mit erweiterter Reichweite und IntelliFocus™-Technologie für Entfernungen bis zu 12 Metern erfasst und verarbeitet. Sollte es einmal etwas rauer zugehen, schützt Corning Gorilla Victus das Display vor Kratzern und Stößen.

CipherLab RS38 - Spezifikationen

- Mobilcomputer mit Android-Betriebssystem (Android 13 - aufrüstbar auf Android 18)
- 6"-FHD+-Multi-Touch-Display mit Corning Gorilla Victus
- 4.500-mAh Hot-Swap-Akku (optional 6.800 mAh)
- Rückseitige 16-MP-PDAF-Kamera und 8-MP-Frontkamera
- Robust: IP65-/IP68-zertifiziert, sturzsicher aus bis zu 1,5 m
- USB-C 3.1 Gen. 1 mit OTG
- Wi-Fi 6E, MU-MIMO 2x2
- Bluetooth 5.2
- 5G und GPS.



CipherLab Europe

Cahorslaan 24, 5627 BX Eindhoven
The Netherlands
Tel.: +31 40 299 0202
desales@cipherlab.com
www.cipherlab.com



Hochleistungsfähiger Barcodescanner IS-TH1xx

Mobiles Multifunktionsset aus Barcode-Handscanner und Industrie-Smartphone IS530.x ermöglicht zuverlässige Datenerfassung im Ex-Bereich für bis zu 18 m Scanentfernung



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

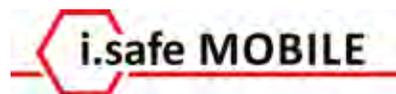
Maße/Gewicht	202 x 90,4 x 125 mm
	MR = 380 g ER = 400 g (ohne IS530.x)
Schutzarten	MIL-STD 810H
	Einsetzbar von -20 °C bis 60 °C
	IP68
Zulassungen	Wasser-/staubdicht
	ATEX (Europa)
	IECEx (international)
	NEC500 (Nordamerika)
	JNIOH (Japan)
	INMETRO (Brasilien)
Scan-Typ-Optionen	SANS (Südafrika)
	MR (mid range) Zebra SE4750 MR (~6 m)
	ER (extended range) Zebra SE4850 ER (~18 m)

i.safe MOBILE ist der Weltmarkt- und Innovationsführer für mobile Kommunikationsgeräte und -lösungen zur sicheren Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen. Der Hersteller bietet mit seinem mobilen Barcodescanner ein hochleistungsfähiges Multifunktionsset, das höchsten Anforderungen entspricht.

Unkomplizierte Handhabung

Das IS530.x Smartphone wird in das Trigger Handle eingesteckt, über die 13-polige ISM-Schnittstelle sicher mit dem Hochleistungsscanner verbunden, der sofort einsatzbereit ist. Das IS-TH1xx benötigt durch die direkte Schnittstellenverbindung mit dem Smartphone weder eine separate Batterie noch Bluetooth™. Über die zuverlässige Zebra OEM-Imager-Scan Engine erfasst der Scanner - nur durch Drücken des Auslösers - beliebige 1D- oder

2D-Barcodes. Die verfügbare Mid Range-Variante ist für Scans bis zu 6 Metern, die Extended Range-Variante sogar für Scans bis zu 18 Metern geeignet. Der auch unter schwierigsten Bedingungen erfasste Barcode wird sofort als Tastatureingabe erkannt und vom IS530.x weiterverarbeitet. Das Multifunktionsset ist Android™-basiert und garantiert im Gegensatz zu Alternativsystemen ein sicheres, mobiles Datenmanagement.



i.safe MOBILE GmbH
 i_Park Tauberfranken 10
 97922 Lauda-Königshofen
 info@isafe-mobile.com
 www.isafe-mobile.com





iDTRONIC Desktop Reader NEO 2

Fortschrittliche RFID-Lösung für den Einzelhandel, das Gesundheitswesen oder die Fitnessbranche

Der Desktop Reader NEO 2 der iDTRONIC GmbH ist ein hochmodernes RFID-Lese- und Schreibgerät mit USB-Anschluss, das sich für eine Vielzahl von Anwendungen eignet, darunter PC-Log-in, Dokumentenmanagement, Einzelhandel, Fitness oder Gesundheitswesen.

Dieses RFID-Desktop-Lesegerät unterstützt mehrere RFID-Standards, einschließlich UHF, HF, NFC, LEGIC und LF, und ist kompatibel mit verschiedenen Chips und Transpondern. Eine kombinierte VCOM- (Lese-/Schreibmodus) und HID-Funktionalität (Tastaturemulation) ist exklusiv bei den HF/NFC- und LF-Modellen verfügbar, während andere Modelle entweder VCOM oder HID bieten. Zusätzlich verfügt das HF/NFC-Modell über eine PC/SC-Schnittstelle.

Der konfigurierbare HID-Ausgang, der für die HF/NFC- und LF-Modelle verfügbar ist, ermöglicht das Abrufen von Daten von Transpondern als Tastaturemulation mit verschiedenen konfigurierbaren Aus-

gabeformaten. Die Konfiguration erfolgt über ein Windows-Betriebssystem-Tool.

Alle RFID-Geräte sind mit Software Development Kits für Windows und einem Befehlsprotokoll für andere Betriebssysteme oder Mikrocontroller-Programmierung erhältlich, was eine nahtlose Integration in bestehende Systeme sicherstellt. Das Gerät ist CE (RED) und FCC zertifiziert und erfüllt die RoHS 2- und REACH-Standards.



iDTRONIC GmbH

Ludwig-Reichling-Straße 4
67059 Ludwigshafen
Ansprechpartner RFID Vertrieb:
Patrick Kochendörfer
Tel.: +49 621 66900 94 - 21
patrick.kochendoerfer@idtronic.de
www.idtronic-group.com



ivii smartdesk als intelligentes Montage-Assistenzsystem

Für fehlerfreie Abläufe in der produzierenden Industrie & Logistik



Dem Fachkräftemangel entgegenwirken

Dank moderner Bildverarbeitungstechnologien sowie künstlicher Intelligenz wird das für die Produktion erforderliche Fachwissen digitalisiert und Mitarbeiter:innen in Form einer Schritt-für-Schritt-Anleitung zur Verfügung gestellt.

Das öffnet einen großen Pool an möglichen Bewerber:innen: Fachwissen wird nicht länger vorausgesetzt, sondern ganz einfach zur Verfügung gestellt.



100% Qualitätskontrolle war noch nie so einfach

Jeder Arbeitsschritt wird qualitätsgeprüft und dokumentiert: Nur fehlerfreie Produkte bzw. Baugruppen verlassen das Unternehmen.

Drei gute Gründe für den ivii smartdesk

1. Fachwissen im Unternehmen sichern und zur Verfügung stellen

Mit dem ivii smartdesk digitalisieren Sie selbst spielend leicht Produktionsschritte und Qualitätsvorgaben. In wenigen Minuten weiß das System, wie das korrekte Produkt bzw. Bauteil gebaut wird - und kann dieses Wissen sofort weitergeben. Langwierige Einschulungszeiten entfallen. Mitarbeiter:innen ohne besondere Vorkenntnisse leisten innerhalb kurzer Zeit perfekte Arbeit.

2. Fehlerfreie Produktion

Erkennt das ivii System einen Fehler in der Umsetzung, macht es Mitarbeiter:innen umgehend darauf aufmerksam und sorgt für Korrektur.

3. Kurze Einlernzeiten

Neue Produkte bzw. Baugruppen sind innerhalb von 10 Minuten eingelernt. Umrüstzeiten entfallen. Die Produktion von (Klein)Serien erfolgt unkompliziert und qualitätsgesichert.

Kontaktieren Sie uns

Wir beraten, prüfen Machbarkeiten und bieten Teststellungen an. Sie werden sehen: Digitalisierung und fehlerfreies Produzieren kann mit dem ivii smartdesk sehr einfach sein.

ivii

A MEMBER OF KNAPP GROUP

ivii GmbH

Gewerbeparkstr. 17
8143 Dobl bei Graz, Austria
Tel.: +43 504 954 77 01
sales@ivii.eu
www.ivii.eu





Bridge the Reality Gap: Qualitätsprüfung und Fehlererkennung in Produktion und Logistik

Mit ivii iriis erwerben Sie ein Tool, mit dem Sie jeden Prozess entlang der gesamten Value Chain qualitätssichern. Geben Sie dem System einfach und ohne Spezialwissen vor, welche Qualitätskriterien zu prüfen sind. An kritischen Punkten montiert, überwacht ivii iriis Prozesse und meldet Abweichungen von Sollzuständen in Echtzeit. Setzen Sie ivii iriis branchenunabhängig überall dort ein, wo automatisiert OK- oder NICHT OK-Entscheidungen zu treffen sind; im Stillstand als auch in Bewegung (über Fördertechnik):

- Sind Behälter sauber oder nicht
- Sind Pakete korrekt verschlossen oder nicht
- Sind Kartons beschädigt
- Sind die erforderlichen Labels vorhanden oder nicht

Neu

- OCR/Klarschrift lesen
- Multicode-Reading, 5 Seiten
- Erkennen und Zählen verschiedener Artikel
- Klassifizieren von Gebinde und unterschiedl. Verpackungsarten/-größen
- Vermessen von Palettenstapel und der einzelnen Gebinde
- Weitergabe aller relevanten Daten an nachgelagerte Robotik für die automatisierte Verarbeitung

Good To Know

Mit ivii iriis wird das Schließen von Qualitäts- und Performance-Lücken in Produktion und Logistik kinderleicht. ivii's KI rockt das mühelos.

Tipp

Gerne auch mal kostenlos testen und sich überzeugen.



ivii iriis

Fehlerfreie Produktion und 100% Qualitätssicherung - trotz Fachkräftemangel?

www.youtube.com/watch?v=o320hdrYiRs



ivii smartdesk

Nutzen aus Sicht des Users

www.youtube.com/watch?v=i5Gdv9YTHc4nung

ivii

A MEMBER OF KNAPP GROUP

ivii GmbH

Gewerbeparkstr. 17
8143 Dobl bei Graz, Austria
Tel.: +43 504 954 77 01
sales@ivii.eu
www.ivii.eu





Papierlose Kommissionierung mit Pick-by-Light

Manuelle Kommissionierprozesse effizienter, schneller und sicherer machen: das gelingt mit einem Pick-by-Light System. Hierbei ersetzen digitale Fachanzeigen das Mitführen und Ausfüllen von Papier-Picklisten. Das digitalisiert nicht nur Ihren Kommissionierprozess sondern steigert die Kommissionierleistung um 50% bei gleichzeitiger Minimierung der Pickfehler. Der Kommissionierer hat somit beide Hände frei für die Auftragsabwicklung. Als Hersteller von teilautomatisierten Kommissionier-Systemen mit jahrzehntelanger Intralogistik-Erfahrung bietet KBS mit PickTerm flexible ein Pick-by-Light System für jede Anforderung und jedes Sortiment.

Schnelles Identifizieren von Lagerplätzen

Per optischem Lichtsignal führt die Pick-by-Light Fachanzeige den Kommissionierer zu den jeweiligen Lagerfächern und zeigt am Display die zu entnehmende Menge an. Mit der Quittiertaste oder per kontaktloser Sensorerfassung wird die Entnahme bestätigt und die Bestandsänderung in Echtzeit an das ERP System übermittelt. Pick-by-Light führt auf diese Weise den Lagermitarbeiter effizient und sicher durch den gesamten Kommissionierauftrag.

Smarte Fachanzeigen-Features wie Eingriffssensoren und Behälterausleuchtung können den Kommissionierprozess zusätzlich beschleunigen und die Picking-Sicherheit erhöhen. Das PbL-System kann an jedes WMS-System angebunden werden und bietet maximale Flexibilität.

Pick-by-Light ist für Lager mit Durchlauf-, Fachboden- und Palettenregalen geeignet sowie für die Werkerführung an Montage- und Produktionsarbeitsplätzen.

Vorteile:

- Papierloser Arbeitsprozess
- Schnellere und effizientere Auftragsabwicklung
- Einfach zu bedienendes System
- Kurze Anlernzeit ohne Sprachbarriere

KBS Industrieelektronik GmbH **KBS**

KBS Industrieelektronik GmbH
 Burkheimer Str. 10, 79111 Freiburg
 Tel.: +49 761 452550
 vertrieb@kbs-gmbh.de
 www.kbs-gmbh.de





Identifikationslösungen vom Sensor-Experten

Über 60 Jahre Erfahrung haben Leuze zum Experten für innovative Identifikationslösungen gemacht. Diese decken ein umfassendes Spektrum an Applikationen im Bereich Intralogistik und Packaging ab.

Perfekte Performance: Stationäre Barcodeleser

In Produktion und Logistik werden viele Prozesse über die Identifikation von Gütern und Materialien durch universell einsetzbare ID-Barcodes gesteuert. Entsprechend vielfältig sind die Einsatzgebiete unserer Lesegeräte der Serie BCL - vom Miniatur- über Kompaktscanner bis hin zu Barcodelesern mit großen Lesedistanzen. Scanraten bis 1.000 Scans/s und eine integrierte Heizung erfüllen individuelle Aufgabenstellungen.



Voll im Trend: Kamerabasierte Codeleser

Die lückenlose Rückverfolgbarkeit von Produkten wird immer relevanter. Die zuverlässige Identifikation von 1D- und 2D-Codes ist dabei unverzichtbar. Der kamerabasierte Codeleser DCR 200i kombiniert einfache Handhabung mit hoher Leseleistung und unterstützt so beim Thema Ident sowie bei Track and Trace. Der leistungsstarke Code-Lesealgorithmus des DCR 1048i garantiert hohe Leseraten, bietet Multicode-Decodierung und verfügt optional über einen verbesserten Algorithmus für DPM-Codes.

Immer im Griff: 1D-/2D-Handscanner

Handscanner können alle gängigen Barcodes und 2D-Codes an unterschiedlichen Positionen omnidirektional lesen. Je nach Einsatzbereich sind Ausführungen mit kabelgebundener Schnittstelle für RS 232 oder USB-Schnittstelle sowie Funkscanner mit Bluetooth-Schnittstelle verfügbar.

Leuze

Leuze

In der Braike 1, 73277 Owen
Tel.: +49 7021 573-0
info@leuze.com
www.leuze.com





Hikrobot Handheld-Scanner: Leistungsstark und kosteneffizient

Innovative Technologie für präzise Code-Erfassung, auch im rauen industriellen Umfeld

Mobile Code-Reader der IDH7000-Serie von Hikrobot beeindrucken durch herausragende Erkennungs-raten und Wirtschaftlichkeit. Die Bluetooth- und kabelgebundenen Handscanner bieten eine ideale Lösung für Unternehmen, die eine wirtschaftlichen und zuverlässige Datenerfassung suchen.

Die Lesegeräte mit IP65-Schutzklasse überstehen Stürze aus bis zu 1,8 Metern Höhe und lesen ID- und 2D-Codes mit einer Größe ab 3 mil, einschließlich komplexer DPM-Codes. Die hervorragende Erkennungsrate und exzellente Code-Lesefähigkeit steigern die Effizienz selbst unter widrigsten Bedingungen.

Eine integrierte weiße direkte und rote diffuse Beleuchtung lässt sich flexibel an verschiedene Szenarien anpassen, um die Leseleistung in unterschiedlichen Umgebungen zu optimieren.

Dank eigenentwickelter KI basierter Algorithmen mit Deep Learning-Funktion meistern die Reader selbst schwierige Codes wie Prägungen, Codes mit geringem Kontrast oder auf gekrümmten Oberflächen.

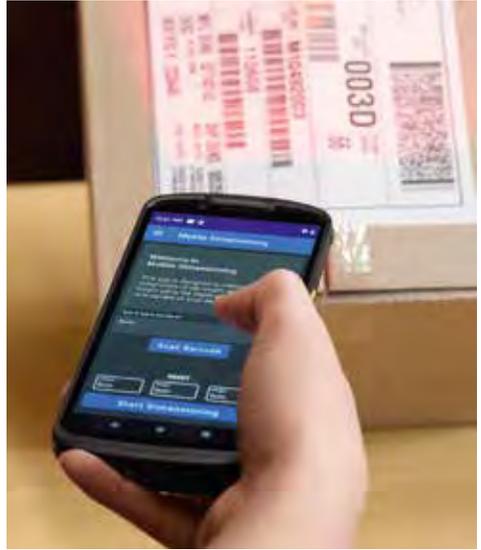
Die Einsatzmöglichkeiten der Hikrobot Handscanner sind vielfältig und umfassen Bereiche wie Logistik, Lagerwesen, Einzelhandel und Automatisierung. Speziell in der Industrie 4.0 spielen diese Scanner eine Schlüsselrolle bei der Digitalisierung von Produktionsprozessen und der Rückverfolgbarkeit von Produkten.

Mit ihrer Kombination aus Leistungsstärke, Robustheit und äußerst attraktivem Preis-Leistungs-Verhältnis bieten Hikrobot Handheld-Scanner eine zukunftssichere Lösung für präzise und effiziente Datenerfassung in verschiedensten Anwendungsbereichen.

MaxxVision®

MaxxVision GmbH
Sigmaringer Str. 121, 70567 Stuttgart
Tel.: +49 711 997996-3
info@maxxvision.com
www.maxxvision.com





Mobile Datenerfassung für Einsteiger und Profis

MDEs sind ein wichtiger Schlüssel und zugleich Garant für maximale Effizienz, Sicherheit und Transparenz. In Logistik, Produktion, Groß- und Einzelhandel, Gesundheitswesen und öffentlichen Sektor.

Die smarten Allrounder für die mobile Datenerfassung und -verarbeitung ermöglichen die direkte Kontrolle und Eingabe von prozessrelevanten Informationen, reduzieren Laufwege und lassen sich trotz multipler Bearbeitungs- und Kommunikationsfunktionalitäten intuitiv wie Smartphones bedienen. Die Online-Technik setzt dabei auf permanenten Datenaustausch via WLAN, GPRS oder mobiler Internettechnologien wie LTE, 5G und Bluetooth. So bleibt gewährleistet, dass im Backend-System wie auf dem mobilen Endgerät die aktuellsten Daten in Echtzeit zur Verfügung stehen.

In seinem Online-Shop informiert Mediaform nicht nur umfassend zum Thema Mobile Datenerfassung, sondern bietet vor allem eine große Auswahl an modernen Android-Computern der Gerätetypen Handheld-Computer und Tablet. Passendes Zubehör und weitere Services wie die Entwicklung individueller App-Anwendungen runden das Komplett-Angebot ab.

Highlights im Segment der Enterprise-Klasse sind z.B. der TC53 und der TC58 von Zebra. Die Model-

le der beiden ergonomischen WLAN- und WWAN-fähigen Produktreihen unterscheiden sich im Wesentlichen hinsichtlich ihrer Speicherkapazitäten und der integrierten 1D-/2D-Imager. Allen gemeinsam ist: Sie verfügen über ein robustes 6-Zoll-Touch-Display und eine 16-MP-Farbkamera mit optischer Bildstabilisierung (OIS). So lassen sich Videos und Fotos in Ultra-HD-Qualität aufnehmen, um etwa Zustands- und Liefernachweise zu erstellen. Drei Mikrofone und zwei Lautsprecher sorgen zudem für eine hochwertige Audioqualität. Und: GPS, Google Mobile Services, Push to talk und NFC werden unterstützt.

Mediaform

Mediaform Informationssysteme GmbH

Borsigstraße 21, 21465 Reinbek

Tel.: +49 40 727360-99

anfragen@mediaform.de

www.mediaform.de





Ausfallsichere Tablets mit 5G-SA + private 5G Netzwerke

Anpassbar für vielfältige Aufgaben

Die Tablets der TOUGHBOOK Familie – das 10“ TOUGHBOOK G2 und das größere 12“ TOUGHBOOK 33 – eignen sich perfekt, um Nutzer im Fracht- und Logistikmanagement zu unterstützen: Dank modularer Konstruktion lassen sie sich – teils ad hoc im Einsatz unterwegs – exakt an vielfältige, unterschiedliche Aufgaben anpassen – bspw. mit Barcode-Scanner oder mit SmartCard Reader Modul. Sie trotzen widrigen Witterungsbedingungen wie Regen, Schnee und Hitze im Outdooreinsatz sowie Minustemperaturen in Kühlbereichen. Außerdem punkten sie mit Akkulaufzeiten von bis zu 24 Stunden, teils Hot-Swap fähigen Akkus sowie ausgezeichneter Displaylesbarkeit im Sonnenlicht oder in Lagerhallen.

Kombiniert mit spezialisiertem Zubehör – z.B. Halterungen als flexible Alternative zu fest installierten Staplerterminals – und anpassbaren integrierbaren Modulen ermöglicht TOUGHBOOK Technologie den Fachkräften in der Logistik, Artikel zu scannen, Datensätze zu aktualisieren und Live-Informationen in die Lieferkette einzuspeisen, ohne Papieraufzeichnungen führen zu müssen.

Privates 5G Netzwerk – Einfach, schnell & sicher

Basierend auf jahrzehntelanger Erfahrung mit Wireless-Technologien bietet Panasonic eine umfassende Lösung für private 5G-Netzwerke. Während TOUGHBOOK Geräte reibungslos funktionieren und modellabhängig sogar 5G-Standalone Geschwindigkeit ermöglichen, bieten wir Unterstützung bei der Planung, Installation, dem Betrieb und der Wartung von privaten 5G Netzen.

Zuverlässigkeit zur Miete

TOUGHBOOK Lösungen sind inklusive Zubehör, Software und Services auch im Mietmodell mit monatlichen Zahlungen nutzbar. Damit wird das Unternehmensbudget geschont und die Liquidität erhöht.

Panasonic
CONNECT

TOUGHBOOK

Panasonic Mobile Solutions
Panasonic Connect Europe GmbH

Hagenauer Str. 43
65203 Wiesbaden
Tel.: +49 611 235-0
www.toughbook.de





Hochleistungsfähige HF RFID-Schreib-/Lesegeräte

Einzigartige Reichweite, Multitagfähigkeit und nahtlose Integration

Die neuen HF RFID-Schreib-/Lesegeräte IQH3-FP-V1 und IQT3-FP-IO-V1 zeichnen sich durch einen in ihrer Klasse einzigartigen, einstellbaren Erfassungsbereich von bis zu 30 cm aus und können bis zu 20 RFID-Transponder in einem einzigen Lesevorgang erfassen.

Dank der automatischen Prüfung und Anpassung der eigenen Resonanzfrequenz an Störeinflüsse, bedingt durch die Einbausituation, umgebende Materialien oder interferierende Strahlung, gewährleisten die Geräte eine zuverlässige und stör sichere Leistung in allen Nahfeldanwendungen. Ihre kompakte Bauform erleichtert zudem die Integration in die Applikation.

Für die Einbindung in die Systemumgebung sind die RFID-Schreib-/Lesegeräte in zwei Varianten erhältlich: Der IQT3-FP-IO-V1 verfügt über eine in-

tegrierte IO-Link Schnittstelle und eignet sich ideal für einfache Applikationen mit wenigen Daten. Der IQH3-FP-V1 ist mit einer Schnittstelle zur Anbindung an die IDENTControl Auswerteeinheiten von Pepperl+Fuchs ausgestattet und eignet sich besonders für komplexere Applikationen, bei denen das Lesen und Schreiben von vielen Datenblöcken erforderlich ist oder mehrere benachbarte Geräte im Multiplex-Modus betrieben werden sollen.

 **PEPPERL+FUCHS**

Pepperl+Fuchs SE
Lilienthalstraße 200, 68307 Mannheim
Tel: +49 621 776-0
info@de.pepperl-fuchs.com
www.pepperl-fuchs.com





pLG Voice App für flexible Pick-by-Voice-Lösungen

Hardware-unabhängiges Dialogsystem

Mit der neuen pLG Voice App präsentiert die proLogistik Group die europaweit erste herstellerunabhängige Spracherkennungsapplikation für Dialogsysteme dieser Art. Diese App ermöglicht sprachgesteuerte Arbeitsprozesse auf mobilen Endgeräten sowohl der Unternehmensgruppe als auch auf Android 10 basierten Geräten führender Hersteller wie Honeywell und Zebra. Nutzer profitieren von einem verbesserten Sprachverständnis und optimierter Benutzerfreundlichkeit, einschließlich einer hybriden Textausgabe per Sprache und Chat als erweiterte Pick-Guide-Funktion.

Einsatz als Komplettlösung oder als Add-on-Anwendung

Die pLG Voice App kann entweder als komplette Pick-by-Voice-Lösung oder als Add-on auf bestehenden Geräten genutzt werden, was die Integration in vorhandene Ladeinfrastrukturen und die Nutzung bestehender Geräteakkus und Headsets ermöglicht.

User Experience verbessert

Die App bietet ein verbessertes Nutzererlebnis, da die Konfiguration und Einstellung von Parametern wie Sprache, Lautstärke und Helligkeit direkt über das Gerätedisplay erfolgen können. Damit können Anwender ein individuelles Bedienszenario festlegen. Die neue Spracherkennertechnologie der App ist speziell für logistische Anwendungen optimiert und gewährleistet eine schnelle und eindeutige Erkennung logistiküblicher Begriffe, was effizientes und schnelles Arbeiten ohne Verständnisprobleme ermöglicht.



proLogistik GmbH
Fallgatter 1, 44369 Dortmund
Tel.: +49 231 5194-0
info@proLogistik.com
www.proLogistik.com





Edelstahl-IPC pro-V-pad Steel: individuelle Industrie-PCs für höchste Ansprüche

Für reinigungsintensive und hygienesensible Einsatzbereiche, wie in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie, bietet die proLogistik Group den Edelstahl-Industrie-PC der Serie pro-V-pad Steel an.

Resistent gegen Säure und Laugen

Die hohe Schutzart IP69k macht diesen Industrie-PC absolut staub- und wasserdicht sowie äußerst robust. Das korrosionsbeständige Edelstahlgehäuse aus V2A/V4A und die lebensmittelechten Dichtungen verhindern das Eindringen von Schmutz und sind resistent gegen scharfe Reinigungsmittel sowie saure oder alkalische Desinfektionsmittel.

Das geschlossene Gehäuse mit seiner speziellen Anzeigefläche aus Verbundsicherheitsglas hält auch regelmäßiger Hochdruckreinigung stand. Die spaltfreie Konstruktion verhindert die Bildung von Keimnestern, da die abgeschrägte Oberfläche das vollständige Ablaufen von Reinigungs- und Desinfektionsmitteln gewährleistet.

Für den Nutzer besonders wichtig: auch in Arbeitshandschuhen bieten die Edelstahl-IPCs der Serie pro-V-pad Steel höchste Eingabesicherheit und Bedienergonomie.

Individuell konfigurierbare Industrie-PCs

Da die Industrie-PCs in Dortmund entwickelt und gefertigt werden, gibt es viele Möglichkeiten des Customizings. Von unterschiedlichen Displaygrößen über leistungsangepasste Prozessoren bis hin zu individuellen IT-Schnittstellen - den Sonderlösungen sind (fast) keine Grenzen gesetzt.



proLogistik GmbH
Fallgatter 1, 44369 Dortmund
Tel.: +49 231 5194-0
info@proLogistik.com
www.proLogistik.com





RFID Module & Lesegeräte

Wir bieten Ihnen eine Vielzahl an Schreib-/Lesemodulen mit verschiedenen Schnittstellen für Ihre bestehenden Applikationen, oder für neue Projekte wo es um RFID geht.

RFID Compact Module

sind in allen 13,56MHz (z.B. LEGIC, Mifare Desfire) und 125kHz Technologien erhältlich und speziell zur Integration in vorhandene Terminals konzipiert und universell in alle Applikationen einsetzbar. Durch die aufsteckbare Bauweise und die Pin-Kompatibilität sind sämtliche berührungslosen Technologien variabel. Die vergossenen RFID Einbaumodule von SMART Technologies sind preisgünstige RFID Schreib-/Lesemodule mit verschiedenen Schnittstellen und integrierter Antenne und sind in den Technologien LEGIC advant, LEGIC prime, ISO18092 NFC, Multi ISO14443 A/B & ISO15693, Mifare Desfire als auch in Hitag und EM lieferbar.

RFID USB-/RS232 Einbaumodule & Desktopleser

Die RFID- USB Einbaumodule und USB Desktopleser sind in allen 13,56MHz und 125kHz Technologien als Tastatur- Emulation (HID), virtueller ComPort, oder im transparent Mode mit vollem Zugriff auf die Transponder verfügbar. Auch sind die RFID Einbaumodule als auch die RFID Desktopversion erhältlich mit TTL oder RS232 Schnittstelle.

RFID Montage Leser

SMART Technologies bietet eine große Auswahl an robusten RFID Lesern für die Aufputz- oder Unterputzmontage mit integrierten RFID Lösun-

gen für Mifare Desfire, LEGIC advant&prime, ISO 14443A&B, ISO 15693, ISO18092 NFC und 125kHz an. Diese RFID Montageleser sind wahlweise mit nachfolgenden Schnittstellen erhältlich: Wiegand, Clock/Data, TTL, RS232 und RS485. Durch die eigene Produktion bieten alle RFID Lesesysteme ein sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis.

LEGIC RFID - Lösungen

Als langjähriger Volllizenzpartner von LEGIC Identsystems AG bietet SMART Technologies ein umfangreiches Produktspektrum an innovativen LEGIC Lösungen für unterschiedlichste Applikationen. Unsere eigene Hardwarefertigung und Softwareentwicklung ermöglicht es uns, unsere innovativen LEGIC Produkte zu einem unschlagbaren Preis anzubieten.



SMART TECHNOLOGIES ID GMBH

Tichelweg 9, 47626 Kevelaer
Tel.: +49 2832 973-2052
info@smart-technologies.eu
www.smart-technologies.eu





LEGIC RFID - Lösungen

Als langjähriger Volllizenzpartner von LEGIC Identsystems AG bietet SMART Technologies ein umfangreiches Produktspektrum an innovativen LEGIC Lösungen für unterschiedlichste Applikationen. Unsere eigene Hardwarefertigung und Softwareentwicklung ermöglicht es uns, unsere innovativen LEGIC Produkte zu einem unschlagbaren Preis anzubieten.

RFID Montage-Leser & Einbau PCB's

SMART Technologies bietet eine große Auswahl an robusten voll vergossenen RFID Lesern für die einfache Montage inklusive Aufputzrahmen an. Diese RFID Leser sind in allen gängigen Standards wie LEGIC advant&prime, ISO 14443A&B, ISO 15693, ISO18092 NFC und 125kHz erhältlich. Diese RFID Montageleser sind mit nachfolgenden Schnittstellen erhältlich: USB, RS232,

RS485, Wiegand, Clock/Data, und TTL. Durch die eigene Produktion bieten alle RFID Lesesysteme ein sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis.



SMART TECHNOLOGIES ID GMBH

Tichelweg 9, 47626 Kevelaer
Tel.: +49 2832 973-2052
info@smart-technologies.eu
www.smart-technologies.eu





Kompakter UHF-RFID-Reader mit EtherCAT

Als weltweit einziger UHF-Reader mit EtherCAT-Schnittstelle reduziert der Q150 Hardware-Komplexität – beispielsweise in Logistiksystemen

Turcks kompakte UHF-RFID-Reader Q150 kommunizieren ohne zusätzliches Interface direkt mit PC- oder SPS-Systemen in Industrial-Ethernet-Netzwerken mit den vier wichtigsten Protokollen: Der Q150-EC ist der einzige Reader seiner Leistungsklasse mit EtherCAT, die Multiprotokollvariante Q150-EN arbeitet in Profinet, Ethernet/IP sowie Modbus TCP und benötigt dank Power-over-Ethernet (PoE) keine zusätzliche Spannungsversorgung.

Der robuste Q150 in Schutzart IP67 bietet sich insbesondere für die zuverlässige Identifikation an einzelnen Lesepunkten an. Mit einer maximalen Ausgangsleistung bis zu 500 mW ist der Reader bei kurzen bis mittleren Reichweiten eine kosteneffiziente Lösung. Zum Anschluss von externen UHF-RFID-Antennen bietet der Q150 einen zusätzlichen Antennenport - etwa um einen Lesebereich auf beiden Seiten eines Förderbandes zu etablieren.

Trotz seiner kompakten Bauform verfügt der Reader über ausreichend Rechenleistung für Schreib-Lese-

prozesse und zur dezentralen Vorverarbeitung von Daten. Die integrierte Antenne erreicht eine Sensitivität von -80 dBm. Ihre Polarisation lässt sich umschalten (RHCP, LHCP), um die mögliche Leselöcher durch Reflektionen und andere physikalische Effekte zu umgehen. Das Gerät kann bei Umgebungstemperaturen von -30...+50 Grad Celsius eingesetzt werden. Mit dem U-Interface stellt der Reader ein einfaches Dateninterface bereit. Die Wahl der besten Parameter erleichtern RFID-Apps zur Visualisierung in der Turck Automation Suite (TAS).



Hans TURCK GmbH & Co. KG
 Witzlebenstr. 7
 45472 Mülheim an der Ruhr
 Tel.: +49 208 4952-0
 more@turck.com
 www.turck.de



KATEGORIE 2

DIGITALISIERUNG/KI
AUTOMATISIERUNG
SOFTWARE
BERATUNG
ROBOTIK





Booster für Logistikzentren und Lager

Mit uns gelingt die Integration von Autonomen Mobil Robotern!

Mit AISCI Ident GmbH und Locus Robotics begleiten Sie erfahrene und engagierte Partner, vom ersten Gespräch über die Bedarfs- und Implementierungsplanung bis hin zum ersten „Move“ Ihrer Bots.

Unsere AMR-Technologie ist für schnelle Bereitstellung entwickelt. Eine dynamische Kartierung sorgt für schnelle Integration/Konfiguration, effizienten Betrieb und optimierte Automatisierung. Ohne Unterbrechung der etablierten Abläufe.

Wachstum & Veränderung managen mit AMR

Durch die kurze Implementierungszeit (im Regelfall 6-8 Wochen) sind schnelle Reaktionen auf veränderte Anforderungen möglich.

Lagerkapazitäten und Warenangebot erweitern

2- bis 3-fache Produktivitätssteigerungen sind zu erzielen. Durch den Zeitgewinn können problemlos Lagerkapazitäten erweitert und Kundenerlebnis verbessert werden.

Fachkräftemangel, Ausfälle durch Kranktage schnell kompensieren

Mehrbelastungen bringen Mitarbeiter oft an ihre körperlichen Grenzen und bauen Überstunden auf – das muss nicht sein. Im Vergleich zur Einarbeitung einer Fachkraft benötigt die Integration von AMR in neue Prozesse 80 % weniger Einarbeitungszeit.



Nutzen versus Kosten -

Kostenkontrolle für Autonome Mobile Roboter

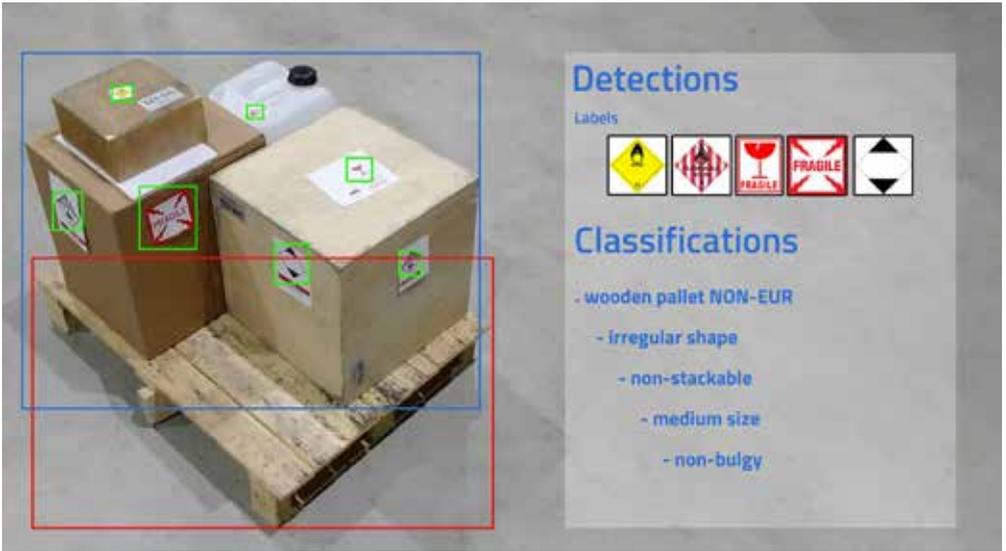
Welche Ziele Sie in Ihrem Unternehmen durch den Einsatz Autonomer Mobiler Roboter erreichen können und wie sich das letztendlich auszahlt, ermitteln wir in einer genauen Analyse der Gegebenheiten. Damit schaffen wir für Sie eine transparente Entscheidungsgrundlage.

Wir freuen uns auf Ihre Herausforderung!

AISCI
IDENT GmbH

AISCI Ident GmbH
Asper Straße 29, 32108 Bad Salzuffeln
Ansprechpartner: Thomas Göllner
Tel.: +49 5222 99 02-76
t.goellner@aisci.de
www.aisci.de





Predictive Vision for Logistics

Mit ‚Predictive Vision for Logistics‘ bietet AKL-tec eine KI-basierte Lösung an, welche die Frachtvermessung sowie die Abläufe im Logistikbereich optimiert.

Hierbei handelt es sich um ein smartes System, welches im Rahmen des Versende-Prozesses eine frühe Klassifizierung der Frachtbilder vornimmt. Auf diese Weise sind genaue Vorhersagen bezüglich der Frachteigenschaften möglich, die wiederum schnellere und effizientere Abläufe zur Folge haben.

Das System bietet den Anwendern erhebliche wirtschaftliche Vorteile. Da es in einem frühen Stadium wichtige Erkenntnisse bezüglich der Fracht bereitstellt, können Mess- und Wiegesysteme bedarfsgerechter eingesetzt werden und dienen lediglich noch der möglichen Korrektur von Frachtpesen. Auch kann ‚Predictive Vision for Logistics‘ Aufschluss darüber geben, ob im weiteren Materialfluss Störungen verursacht werden könnten und solchen Szenarien vorbeugen.

Mit dieser Innovation wird das frühzeitige umfassende Wissen um die Beschaffenheit der Frachtstücke genutzt, um Prozessketten völlig neu zu gestalten. Dabei lernt ‚Predictive Vision for Logistics‘

immer mehr hinzu, desto mehr Aufnahmen erstellt werden. Die Lösung ist zudem in ihren Informationen individualisierbar und agiert daher als sehr guter Berater für Logistiker.

Welche Vorteile bietet der Einsatz von ‚Predictive Vision for Logistics‘?

- Bedarfsgerechter Einsatz von Systemen zur Frachtvermessung
- Effizientere Prozesse
- Wirtschaftlichkeit
- Geringere Fehlerquote
- Ad-hoc Anpassung von Abläufen
- Kontinuierliche Lernprozesse des Systems
- Erkennung relevanter Logos (Gefahrgut, nicht stapelbar, zerbrechlich, etc.)
- On-Premise-Installation oder Cloud-Lösung möglich



AKL-tec GmbH
 Boelstraße 7, 57518 Alsdorf (Sieg)
 Tel.: +49 2741 9377-0
 info@akl-tec.de
 www.akl-tec.de





Effiziente Intralogistik: Digitaler Zwilling in Echtzeit & KI-basierte Auftragsverteilung

Das Warehouse Execution System (WES) von IdentPro ist eine innovative Lösung zur Digitalisierung und Automatisierung von Lagerprozessen in Echtzeit.

Wir lösen Ihre Herausforderungen

- Prozesse:
Steigerung der Produktivität um bis zu 30%
- Transparenz:
Echtzeit-Überblick über alle Lagerbewegungen
- Betriebskosten:
Senkung von Personal- & Betriebskosten
- Warenerfassung:
Automatisierte & scanfreie Prozesse
- Systemlandschaft:
Nahtlose Anbindung an
LVS-, ERP- & WMS-Systeme
- Inventur:
Differenzen werden
durch präzise Ortung eliminiert.

So geht das

Alle bestehenden FFZ (bemannt & autonom, herstellerunabhängig) werden mit LiDAR- und IoT-Sensorik ausgestattet. Diese erfassen 3D-Informationen der gesamten Umgebung in Echtzeit und ermöglichen eine cm-genaue Lokalisierung der Güter, Fahrzeuge und Prozesse – Indoor & Outdoor;

ohne die Bausubstanz zu verändern. In der Software wird daraus ein digitaler Zwilling in Echtzeit erzeugt. Diese Daten werden in der KI-gesteuerten Auftragsverteilung optimiert und verbessern damit die Ressourcennutzung und die Effizienz.

IdentPros WES bietet erhebliche Mehrwerte in der Prozessoptimierung und Kosteneinsparung. Es ist bereits in verschiedenen Industrien bei namenhaften Unternehmen im Einsatz: u. a. bei Asahi, Abin-Bev, Borealis, ELA Container, Huhtamaki, Refresco, Schütz, Thyssenkrupp, Warsteiner, Wepa uvm.



IdentPro GmbH

Camp-Spich-Str. 4, 53842 Troisdorf
Tel.: +49 2241 866392-0
info@identpro.de
www.identpro.de





E-Kanban System «SEKAN»: Verhindert Fehlbestände am Bereitstellplatz

«SEKAN» ist ein modernes Steuerungsmodul für E-Kanban Anwendungen zur Überwachung des Materialnachschubs an Montage- und Arbeitsplätzen. Das System stellt sicher, dass alle wichtigen Materialien immer bedarfsgerecht am Produktionsort bereitstehen.

Automatische Nachschubüberwachung

«SEKAN» überwacht hierzu kontinuierlich den Behälterfüllstand im Durchlaufregal. Sobald eine bestimmte Mindestanzahl an Behältern unterschritten wird, meldet das System automatisch einen erforderlichen Behälter-Nachschub an das übergeordnete ERP-System. Über eine einfach zu bedienende Software wird der Füllstand in Echtzeit abgebildet und elektronische Nachschubanforderungen generiert.

Mit dem E-Kanban System «SEKAN» lassen sich Materialnachschiebeprozesse digitalisieren und automatische Bedarfsmeldungen in Echtzeit generieren. Die innovative Technik des «SEKAN» Steuerungsmoduls ermöglicht eine zuverlässige Füllstands-



messung mit nur einem Sensor je Durchlaufkanal – ganz ohne störende Kabelführungen, Batterie- oder Funkprobleme.

Das System ist für alle gängigen KLT-Größen (Kleinladungsträger) einsetzbar.

KBS
KBS Industrieelektronik GmbH

KBS Industrieelektronik GmbH
Burkheimer Str. 10, 79111 Freiburg
Tel.: +49 761 452550
vertrieb@kbs-gmbh.de
www.kbs-gmbh.de





Mowis® - die digitale Lösung für Lieferdienste

Mit dem mobilen Warenwirtschafts- und Informationssystem Mowis® und preiswerten Smartphones lassen sich die Prozesse in der Lager- und Lieferlogistik wirkungsvoll optimieren und digitalisieren.

Hunderte Unternehmen, die Lieferfahrzeuge für die Distribution von Waren einsetzen, nutzen zur papierlosen Abwicklung des gesamten Erfassungsaufwands von Lieferungen und Retouren unterwegs bereits das Mobile Warenwirtschafts- und Informationssystem Mowis®. Das mobile WWS eignet sich ideal für den Einsatz in der Lieferlogistik von Getränkegroßhändlern, Lebensmittelheimdiensten und Dienstleistungsunternehmen. Mit Mowis® lassen sich der administrative Aufwand im Lieferservice und damit etliche Fehlermöglichkeiten spürbar reduzieren. Die Optimierung der Geschäftsprozesse

bewirkt gleichzeitig eine bessere Auslastung der Fahrzeugflotte und des Außendienstpersonals. In nahezu allen Branchen, wo Fahrzeuge für die Distribution von Waren eingesetzt werden, hat sich Mowis® bereits bestens bewährt. In Verbindung mit robusten Smartphones bewältigen beispielsweise Fahrer von Getränkedienssten mit dem mobilen WWS den gesamten Erfassungsaufwand ihrer Lieferungen, Retouren und Leergutrücknahmen papierlos.

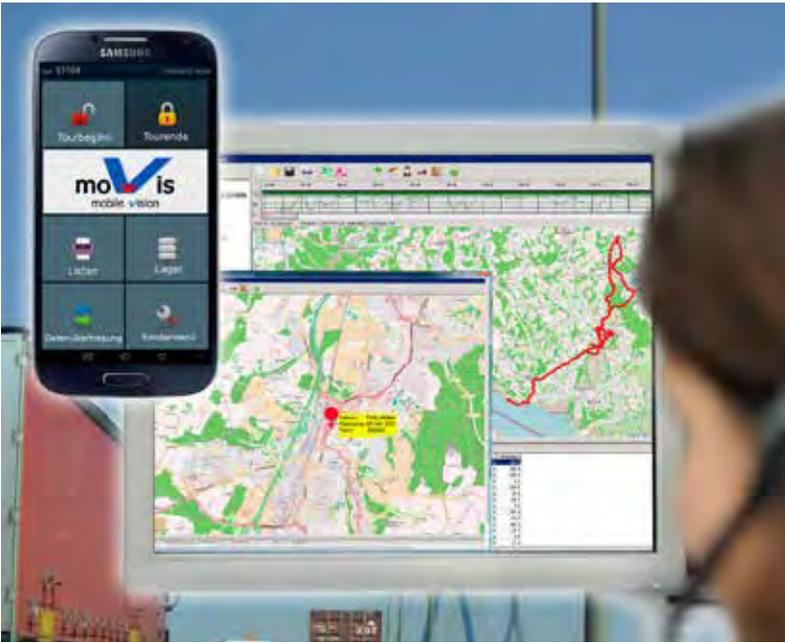
Je nach Organisation des Lieferdienstes werden durch Mowis® täglich bis zu zwei Stunden für

die Rückfassung und die Klärung von unklaren Fällen eingespart. Mit Mowis®, optimiert der Fahrer seine Arbeit, weil er zu Dienstbeginn schneller seine Aufgaben starten kann, flexibler und fehlerfreier arbeitet und zum Feierabend hin weniger Differenzen zu klären hat. Dazu kommt die Ersparnis an Papier für Belege und an Aufwand für die spätere Nacherfassung.



Movis Mobile Vision GmbH
Ludwigstraße 76, 63067 Offenbach
Tel.: +49 69 823693-70
vertrieb@mowis-gmbh.de
www.mowis-gmbh.de





movisTourManager - Fuhrpark- und Tourenoptimierung

Die Tourenoptimierung unterstützt den Disponenten dabei, Kunden und Aufträge in kürzester Zeit auf optimale Touren zu verteilen.

Mit modernsten Berechnungsmethoden und erprobten Optimierungsalgorithmen werden optimierte Touren unter Berücksichtigung einer Vielzahl von Restriktionen sowohl auf Fahrzeug- als auch auf Kundenseite erstellt. Mit der Tourenoptimierung werden optimale Liefer- bzw. Abholtouren und zeitliche Restriktionen (Liefer- und Standzeiten) bei der Tourenbildung ebenso berücksichtigt wie individuelle Fahrzeugkapazitäten. Eine Vielzahl von Planungsfunktionen ermöglicht sowohl den strategischen als auch den operativen Einsatz.

In allen Anwendungsfällen, in denen eine grundsätzliche Zuordnung von Kunden zu Touren nicht existiert oder die Planung völlig losgelöst von bestehenden Strukturen betrachtet werden soll, bietet die Freie Tourenoptimierung einen großen Vorteil. Ein leistungsfähiger und intelligenter Algorithmus berechnet

aus einem beliebigen Auftragsbestand in kürzester Zeit optimale Tourenzusammenstellungen.

Module (Auszug)

- Auftragsverwaltung
- Kundenverwaltung
- Tourendisposition
- Fahrzeugverwaltung
- Fahrerverwaltung
- Einsatzplan der Touren



Movis Mobile Vision GmbH
 Ludwigstraße 76, 63067 Offenbach
 Tel.: +49 69 823693-70
 vertrieb@movis-gmbh.de
 www.movis-gmbh.de





pLG Cloud

Höchste Sicherheit für Ihre Daten: pLG Cloud für eine resiliente Lieferkette

Eine resiliente Supply Chain ist von entscheidender Bedeutung, um Unternehmen gegen die wachsende Bedrohung durch Cyberangriffe zu schützen. Ein wichtiger Punkt in diesem Zusammenhang ist dabei das Thema Datensicherheit.

Effektive Maßnahmen gegen Cyber-Attacken

Die proLogistik Group bietet mit der pLG Cloud einen hochsicheren Speicherort für Produkte aus der pLG Platform sowie auch für Fremdsysteme. Modernste IT-Infrastruktur und neuste Hardware sorgen für eine hohe physische Sicherheit Ihrer Daten. Die KI-gestützte Virenschutzsoftware beugt Cyber-Angriffen von außen vor.

Mehrfach ISO-zertifizierte Infrastruktur

Hochsichere Rechenzentren an deutschen Standorten ermöglichen eine zuverlässige Datenspeicherung und -wiederherstellung – auch und gerade in Krisenzeiten. Diese Widerstandsfähigkeit ermöglicht es Unternehmen, nicht nur finanzielle Verluste zu vermeiden, sondern auch das Vertrauen der

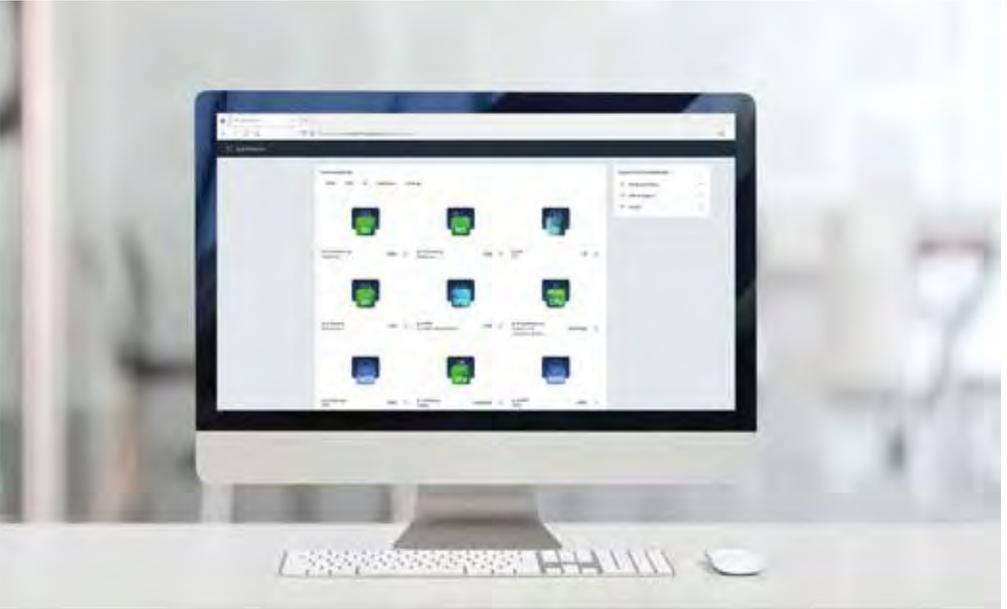
Kunden und Partner zu erhalten, was letztlich die langfristige Wettbewerbsfähigkeit stärkt. Nutzer der pLG Cloud profitieren von:

- Mehrfach-zertifizierter Infrastruktur
- Monitoring auf Basis Prometheus-Service
- Langzeitdaten zur Auffindung von Anomalien
- Modernster Hardware
- Service mit hohem Individualisierungsgrad
- 24/7 Bereitschaftsdienst
- Betrieb von Produkten der proLogistik Group und Fremdsystemen



proLogistik GmbH
Fallgatter 1, 44369 Dortmund
Tel.: +49 231 5194-0
info@proLogistik.com
www.proLogistik.com





Plattform für die smarte Vernetzung Ihrer Logistiklösungen

Die proLogistik Group bietet mit der Cloud-basierten pLG Plattform die Möglichkeit, sämtliche Softwareanwendungen wie Warehouse Management System, Tourenplanung und Telematik zu vernetzen. Die Integration von Warenwirtschaft und Lager sowie Transport und Business Intelligence (BI) sind genauso möglich wie eine Anbindung von Drittsystemen über Standard-Schnittstellen.

Zentrale Steuerung mit hohen Sicherheitsstandards

Die pLG Plattform bietet eine effiziente und zeitsparende Nutzung durch Single-Sign-On sowie eine zentrale Stammdatenverwaltung. Nutzer können Kunden via Mandantenberechtigung direkten Zugriff auf freigegebene Module gewähren. Durch das rollenbasierte Cockpit wird sichergestellt, dass Benutzer nur auf die für ihre Aufgaben relevanten Module zugreifen können. Dies erhöht nicht nur die Effizienz, sondern auch die Sicherheit des Systems. Die Kundendaten sind durch das Hosting im eigenen Rechenzentrum bestens geschützt: DSGVO-Konformität und ISO-Zertifizierungen sprechen hier für sich.

Flexibel anpassbar & kosteneffizient

Durch die Möglichkeit, weitere Module hinzuzubuchen, bleibt das System flexibel und Unternehmen halten mit wachsenden Anforderungen Schritt. Die hohe Elastizität der Cloud-Plattform macht sie äußerst anpassungsfähig und zukunftssicher. Insgesamt bietet die pLG Plattform eine umfassende Lösung mit zahlreichen Funktionen zur Steigerung der Effizienz, Gewährleistung der Sicherheit und Optimierung der Benutzerfreundlichkeit.



proLogistik GmbH
Fallgatter 1, 44369 Dortmund
Tel.: +49 231 5194-0
info@proLogistik.com
www.proLogistik.com





1 - 2 - Sie! Jedes dritte Unternehmen wurde bereits Opfer eines Cyberangriffs

FAZ, 28. Mai 2024, „Mangelnde IT-Sicherheit. Cyberattacken nehmen weiter zu“

MDE's, Scanner oder Drucker sind ebenfalls ein potenzielles Einfallstor für Dritte.

Die meisten der in diesem ident-Magazin vorgestellten Geräte können eine Verbindung zum Internet herstellen. Managen und sichern Sie Ihre robusten Handhelds/MDEs, RFID Geräte und Scanner? Verteilen Sie Sicherheits-Zertifikate an Ihre Labelprinter?

Tausende Endgeräte sind in vielen Unternehmen ungesichert und damit ein attraktives und lukratives Ziel für Cyberkriminelle. Aber mit der SOTI ONE Plattform schützen Unternehmen ihre mobile Geräteflotte, implementieren bessere Sicherheitsmaßnahmen und reduzieren das Risiko von Datenschutzverletzungen. SOTI unterstützt alte und neue Windows Versionen, Android, Linux, MacOS, iOS, Chrome.

- Nutzen Sie erstklassige Fernsteuerung, um Ihre Nutzer zu unterstützen und die Produktivität hochzuhalten
- Managen Sie verschiedenste Geräte granular und passend zur Rolle des Nutzers
- Erstellen Sie Warnregeln für Ihre Geräte und automatische Aktionen bei Überschreitung

- Verteilen Sie Software, Updates, Sicherheitspatches und Zertifikate
- Definieren Sie das Gebiet, in denen Ihre Geräte aktiv sein dürfen
- Kreieren Sie einfach individuelle Lockdown-/Kiosk-Modi
- Erkennen Sie, welche Geräte wann einen neuen Akku brauchen
- Stellen Sie fest, welche Apps wann und wie oft genutzt werden - und wie viele Daten übertragen werden
- Optimieren Sie Ihren Mobilfunktarif durch genaue Auswertungen des Datenverkehrs
- Und vieles mehr

Starten Sie Ihren kostenlosen 30-Tage-Test der SOTI ONE Plattform: www.SOTI.de/ident

SOTI

SOTI GmbH

Kronstädter Str. 4, 81677 München
+49 89 37040011
BackOffice.DACH@soti.net
www.soti.de



TEKLYNX 2024 BARCODE LABEL SOFTWARE LÖSUNGEN

Kundenorientierte Erweiterungen für bessere Benutzerfreundlichkeit und Effizienz



Die TEKLYNX 2024 Produkte sind da!

Einführung der neusten Version 2024 der TEKLYNX Etikettiersoftware-Lösungen mit Produktverbesserungen, die die Benutzerfreundlichkeit erhöhen und Etikettiervorgänge rationalisieren. Die TEKLYNX 2024 Produkte unterstützen Hersteller und Unternehmen jeder Größe, intelligenter, schneller und sicherer zu etikettieren



CODESOFT & LABELVIEW

- Drucken auf Druckern mit Cloud-Anschluss: Drucken Sie von cloudbasierten Business Systemen auf cloudverbundenen Druckern
- Einfache Erneuerung der Mietoption: Klicken Sie auf eine Schaltfläche, um die Verlängerung der Mietoptionslizenz anzufordern
- Erweiterung der Netzwerklizenz: Freigabe einer Netzwerklizenz, in der Administratoren inaktive Benutzer entfernen können



LABEL MATRIX

- Verbesserter Setup-Assistent: Zusätzliche Funktionen zur Vereinfachung des Installationsprozesses



SENTINEL

Dateien per E-Mail senden: Senden Sie Etiketten oder erweiterte Versandmitteilungen per E-mail gleichzeitig mit einem Druckauftrag

- Zusätzliche REST-API Konfigurationsoptionen: Verwalten Sie den Druckprozess von Geschäftsvorgängen über REST-API Anfragen
- Empfang von Dokumenten über REST-API: Automatische Rückgabe von Dateien über die REST-API



LABEL ARCHIVE

- Workflow Etikettenmanagement: Zeigen Sie den Etikettenvergleich direkt auf dem Genehmigungsbildschirm an

Bei Fragen wenden Sie sich bitte an Ihren TEKLYNX-Verkaufsberater oder kontaktieren Sie TEKLYNX in Ihrer nächsten Umgebung



TEKLYNX Germany GmbH

Axlerhof 12, 40721 Hilden
Tel.: +49 2103 2526-0
Info_gr@teklynx-int.com
www.teklynx.de





Standard-Software für Warehouse Management und vernetzte Materialflüsse

Die viastore SOFTWARE GmbH ist ein internationaler Anbieter der Standard-Software viadat für Warehouse Management sowie vernetzte und automatisierte Materialflüsse in Logistik und industrieller Fertigung.

Warehouse Management mit viadat

- Beratung: Softwareberatung, Prozessberatung
- Produkt: Entwicklung des Standard-Software-Produkts viadat für Warehouse Management und Materialfluss-Steuerung/Visualisierung
- Dienstleistung: Implementierung, Projektsteuerung, kundenspezifische Anpassungen, Schulungen, Integration von Neben- und Subsystemen
- Hardware: Kommissionier-Systeme, IT-Systemlandschaft und Infrastruktur, Netzwerk, Hardware
- Support: Hotline, Systembetreuung, Prozessverbesserung

Mit viadat bietet viastore SOFTWARE ein Standard-Software-Produkt, das Lager mit geringem Umschlag ebenso zuverlässig managt und steuert wie Distributionszentren und Hochleistungs-Logistik-Anlagen mit mehreren Hunderttausend Orderlines am Tag. viadat ist intuitiv bedienbar, ergono-

misch und mehrlagerfähig. Das Softwarepaket ist durch Konfiguration besonders schnell implementiert, in Funktion und Leistung voll skalierbar und überzeugt mit mehr als 2.500 Logistik-Funktionen im Standard - die viastore kundenspezifisch erweitert und anpasst. Das WMS bietet damit eine durchgängige Lösung für vernetzte Materialflüsse entlang der Wertschöpfungskette: von der Anbindung an die ERP-Systeme unterschiedlicher Hersteller durch standardisierte Schnittstellen über die Integration von MES-Lösungen bis zur Steuerung von automatischen Anlagen wie Fördertechnik, Regalbediengeräte, Shuttles, Roboter oder Verpackungsmaschinen. Es ermöglicht den Anwendern kürzere Durchlaufzeiten, höhere Effizienz und Prozesssicherheit, reduzierte Bestände und höchste Lieferqualität.



a TOYOTA AUTOMATED LOGISTICS company

viastore SOFTWARE GmbH
 Magirusstr. 13, 70794 Stuttgart
 Tel.: +49 711 9818-0
 info@viastore.com
 www.viastoresoftware.de



KATEGORIE 3

DRUCKEN & APPLIZIEREN
KENNZEICHNUNG
ETIKETTEN
TRANSPONDER/CHIPS
LOKALISIERUNG/RTLS





Verbessern Sie die Effizienz der Etikettierung mit dem Argox Industriedrucker der XM4-Serie

Suchen Sie nach einer zuverlässigen und effizienten Lösung für den Etikettendruck? Entdecken Sie den Argox Drucker XM4-Serie. Präzise konstruiert und für höchste Bequemlichkeit gestaltet, ist er maßgeschneidert für Unternehmen jeder Größe. Egal, ob Sie Versandetiketten, Produktetiketten, Preisetiketten oder Textilbänder benötigen, die XM4-Serie bietet vielseitige Funktionen mit Thermotransfer- und Direktthermodruck. Diese Vielseitigkeit eignet sich ideal für unterschiedliche Anwendungen in verschiedenen Branchen.

Hauptmerkmale

Hohe Druckgeschwindigkeit: Druckgeschwindigkeit von bis zu 12 Zoll pro Sekunde (ips), gewährleistet schnelle Etikettenproduktion zur Einhaltung von Fristen und Steigerung der Produktivität mit klaren, professionellen Etiketten.

Benutzerfreundliches Design: Großes Farbdisplay und intuitive Tasten vereinfachen das Drucker-Management und die Einstellung der Parameter für schnelle Einrichtung und reibungslose Etikettierung.

Vielseitige Konnektivität: Inklusive USB, serielle, Ethernet- und optionale BT/Wifi-Verbindungen für nahtlose Integration in Ihre Systeme, zur Optimierung von Betriebsabläufen entsprechend spezifischer Anforderungen.

Erleben Sie die Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit der Argox XM4-Serie, um Ihre Etikettierungsfähigkeiten zu verbessern. Aktualisieren Sie noch heute Ihren Etikettierungsprozess und sehen Sie die positive Auswirkung auf Ihr Unternehmen.

ARGOX
a SATO company

Argox Europe GmbH
Hanns-Martin-Schleyer-Straße 9f
47877 Willich
Tel.: +49 2154 8133-846
info@argoxeurope.de
argox-bu00-sales-eu@argox.com
www.argox.com





Anwendungen des Argox 600dpi Desktop-Druckers

Der Argox P4-650 revolutioniert den Desktop-Thermodruck mit seinem 600-dpi-Druckkopf für hochauflösende Ausgaben und präzise 3mm x 3mm 2D-Barcodes. Ideal für Compliance-Etiketten mit vielfältigen Schriftarten, Symbolen und detaillierten Leiterplattenetiketten übertrifft er 300-dpi-Drucker an Präzision. Er druckt Grafiken mit kleinen, gut lesbaren Barcodes für effizientes Scannen und optimiert den Etikettenplatz durch kleinere Schriftarten zur Maximierung der Informationsdichte.

Vielseitig einsetzbar:

- **Fertigung:** Präzises Beschriften von Produkten mit kleinen Schriftarten, Symbolen oder winzigen Barcodes für bessere Rückverfolgbarkeit.
- **Textilanwendungen:** Druckt klare lesbare Schriftarten auf Stoff für Pflegeetiketten, Bänder und Schlüsselbänder, zur besseren Lesbarkeit von Pflegeanweisungen.
- **Medizinischer Sektor:** Unverzichtbarer hochauflösender Druck im Gesundheitswesen für genaue Verfolgung mittels kleiner Barcodes und Texte für Sicherheit und Effizienz.

- **Etikettierung von edlem Schmuck:** Erstellt detaillierte, professionelle Etiketten zur Verbesserung der Schmuckpräsentation und des Markenimages.

Zusammenfassend ist der Argox P4-650 mit seinem fortschrittlichen 600-dpi-Druckkopf unverzichtbar in verschiedenen Branchen. Seine Klarheit, Präzision und Vielseitigkeit machen ihn zur bevorzugten Wahl für Unternehmen, die hochauflösende Desktop-Thermodrucklösungen für moderne Anwendungen benötigen.

ARGOX
a SATO company

Argox Europe GmbH

Hanns-Martin-Schleyer-Straße 9f
47877 Willich
Tel.: +49 2154 8133-846
info@argoxeurope.de
argox-bu00-sales-eu@argox.com
www.argox.com





Die umweltfreundliche Desktop-Linerless-Etikettendrucklösung von BIXOLON

Die spezialisierte Desktop-Linerless-Etikettendrucklösung XL5-40 von BIXOLON steigert die Effizienz in der gesamten Lieferkette.

Der BIXOLON XL5-40 zeichnet sich aus durch unkomplizierte Kopplung, Zuverlässigkeit und Flexibilität in einem anwenderzentrierten Design. Diese umweltfreundliche, spezialisierte Linerless-Etikettierlösung ist die perfekte Wahl für zahlreiche Etikettierungsanwendungen. Dank Thermo-direkt-Linerless-Etikettendruck lassen sich mit dem XL5-40 gestochen scharfe Etiketten für unterschiedliche Einsatzbereiche in Fertigung, Logistik, Lagerhaltung und Einzelhandel erstellen.

Der XL5-40 ist ein 4-Zoll-(114 mm)-Drucker mit ergonomischem Design, sparsamen Linerless-Etikettierfunktionen, einer Auflösung von 300 dpi und Druckgeschwindigkeiten von bis zu 6 ips (152 mm/s). Er ist ausgestattet mit einem Auto-

cutter über die gesamte Breite und Medienunterstützung und bietet zudem höhere Zuverlässigkeit durch einen spezialisierten Papierpfad, ein Guillotine-Schneidesystem und Anti-Curl-Unterstützung. Dieser einfach zu installierende Drucker bietet als Verbindungsoptionen USB, WLAN, Bluetooth, seriell und Ethernet und unterstützt branchenführende Programmiersprachen und Etikettensoftware wie BarTender® sowie Verwaltungssoftware wie SOTI Connect®.

BIXOLON

BIXOLON Europe GmbH
 Tiefenbroicher Weg 35
 40472 Düsseldorf
 Tel.: +49 211 687854-0
 Sales@bixolon.de
 www.BixolonEU.com





Etikettierungsabläufe optimieren mit der XT5-40-Serie von BIXOLON

Die preisgekrönte industrielle Etikettendrucker-Serie XT5-40 mit optimalen Funktionen für Thermodirekt-, Thermotransfer- oder RFID-Druck und -Codierung.

Der XT5-40 ist ein leistungsstarker industrieller Desktop-Etikettendrucker mit einer Druckbreite von 4 Zoll (114 mm), der sich ideal für den Massenetikettendruck bei diversen Anwendungen in Logistik, Fertigung und Lagerhaltung eignet. Die XT5-40-Serie unterstützt Thermodirektdruck, Thermotransferdruck oder UHF-RFID-Druck- und -Codierung mit Geschwindigkeiten von bis zu 14 ips (365 mm/s) bei bis zu 600 dpi Auflösung, was sie zur ersten Wahl für industrielle Etikettierungsanwendungen macht.

Der XT5-40 kommt selbst mit den widrigsten Umgebungen zurecht und zeichnet sich aus durch ein platzsparendes Design und eine doppelt faltbare Abdeckung. Weitere Merkmale sind ein antihafbeschichtetes Aluminiumgehäuse, ein 3,5-Zoll-TFT-

LC-Farbdisplay und eine intuitive Benutzeroberfläche. Er unterstützt Medienrollen-Durchmesser von bis zu 203 mm und Farbbänder mit einer Länge von bis zu 450 mm. Das intuitive Design des Druckers vereinfacht dessen Wartung, und mit Auto-cutter, Peeler und Umroller ist die Anpassung an sich ändernde Druckanforderungen möglich. Als Verbindungsoptionen unterstützt der Drucker USB, WLAN, Bluetooth, Ethernet, seriell und parallel, und er ist zudem kompatibel mit den führenden Programmiersprachen.

BIXOLON

BIXOLON Europe GmbH
Tiefenbroicher Weg 35
40472 Düsseldorf
Tel.: +49 211 687854-0
Sales@bixolon.de
www.BixolonEU.com





Linerless-Druck für mehr Effizienz und Sicherheit im Warenlager

Mit diversen Schnittstellen, sowie Modellen mit zusätzlichem Display und weiterem Zubehör wie beispielsweise Schneideeinheit und Etikettenablöser ist die TD-Serie die flexibelste Plattform zum Etikettendruck im Brother Portfolio. Mit der Einführung des TD-4420DNFC und TD-4550DNWBFC wird das Sortiment der Desktop-Etikettendrucker um zwei Linerless-Modelle erweitert.

Durch den Wegfall des Trägermaterials reduziert sich der entstehende Abfall, und ist damit besonders für Unternehmen, die ihren ökologischen Fußabdruck verringern wollen, interessant. Der Linerless-Druck führt aber auch zu Effizienzsteigerungen, da die Rollen eine größere Anzahl an Etiketten bieten, und sich der Arbeitsaufwand der Mitarbeiter reduziert.

Der TD-4420DNFC bietet neben Serieller-, USB- und LAN-Schnittstellen eine Druckgeschwindigkeit von 203 mm/Sek. und hat eine Druckauflösung von 203 dpi. Damit ist das Gerät Ideal für einen unkomplizierten Einstieg in den Linerless-Etikettendruck geeignet.

Der TD-4550DNWBFC erweitert das Gerät um zusätzliche WLAN- und Bluetooth-Schnittstellen sowie einem integrierten Display. Mit 300 dpi Druckauflösung ist der TD-4550DNWBFC auch für jegliche Art der Anwendung geeignet und kann somit einfach in unterschiedlichen Arbeitsumgebungen integriert werden.

Neben einer eingebaute Schneideeinheit und der Unterstützung aller gängigen Druckerbefehlssprachen, bietet Brother ebenfalls ein SDK für beide Geräte an, um Entwicklern die einfache Integration in Software und Applikationen zu ermöglichen.

brother
at your side

Brother International GmbH
Konrad-Adenauer-Allee 1-11
61118 Bad Vilbel
Tel.: +49 6101 805 0
brother@brother.de
www.brother.de





Liner Less is more

4 Zoll. 6 Zoll. Neuer GeBE Tischdrucker kann beides.

Der neue GeBE-VARIO Box Linerless Thermodrucker des Herstellers GeBE Elektronik und Feinwerktechnik richtet sich in erster Linie an Linerless Anwendungen in Logistik und Packaging.

Das Besondere ist: 6 Zoll oder 4 Zoll breite Papiere - dieser Tischdrucker kann beides. Papierbreiten zwischen 80 und 152 mm werden frei justiert. Dennoch misst das industrietaugliche Metallgehäuse nur 303 x 226 x 187 mm (L x B x H), und vergleichbare 4 Zoll Linerless Drucker benötigen kaum weniger Stellfläche. Unter dem schützenden Deckel verbirgt sich das integrierte Netzteil und Papierrollen bis maximal 180 mm Durchmesser. So werden rund 200 Meter Papier bevorratet, etwa 50% mehr als bei vergleichbaren Druckern. Gedruckt wird konstant präzise in 300 bzw. 203 dpi und dank des hochleistungsfähigen Druckwerks mit GeBE Linerless Software Ansteuerung bis zu 200 mm/s schnell. Der Drucker eignet sich auch für den Etikettendruck.

Servicefreundlich. Langlebig. Sicher.

Die Linerless Silikon Walzen des Druckers sind auch für stärkere Klebstoffe geeignet und leicht zu wech-

seln. Leistungsstarke Cutter-Messer mit abriebfester Antihaft-Beschichtung erledigen viele hunderttausend Schnitte, ohne dass eine Reinigung nötig ist. Die patentierte und wartungsfreie Linerless Presenter Einheit hält auch sehr lange Ausdrücke bis zur Entnahme parat. Zudem sorgt der beleuchtete LED Bezel mit Exit Sensor für die kontrollierte Papierausgabe. Der zuverlässige Druckprozess bleibt rundum geschützt, wird das Gehäuse mit dem stabilen Kunststoffdeckel verschlossen.



GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH

Beethovenstr. 15, 82110 Germering

Tel.: +49 89 894141-0

info@gebe.net

www.gebe.net





Linerless drucken und etikettieren

HERMES QL bedruckt Versandetiketten ganz ohne Trägerband. Die Branche spricht von Linerless. HERMES QL appliziert die Etiketten nach dem Druck automatisch in einem Arbeitsgang. Industrie und Umwelt profitieren.

HERMES QL wurde für den Einsatz dort konzipiert, wo Industrieunternehmen in deren Intralogistik Versandkartons mit Informationen auszeichnen. Die Druckköpfe sind für Thermodirektdruck ausgelegt. Die Gummierung der Druckwalze verfügt über eine Antihafbeschichtung, um Klebstoffablagerungen am Druckkopf zu vermeiden. Verschiedene Applikatoren bringen Linerless-Etiketten durch Anrollen, Anblasen oder Andrücken auf Kartons. Bei der Verwendung eines Hubapplikators adressiert HERMES QL bis zu 25, mit einer Blasbox bis zu 80 Kartons pro Minute.

Nachhaltiges Material

Endlosmaterialien kommen ohne Trägermaterial aus. So passen bis zu 50 Prozent mehr Etiketten auf eine Rolle. Stillstände in Anlagen verringern sich durch weniger Rollenwechsel. Die Effizienz und Verfügbarkeit steigen. Abfall entfällt. Im Lager beansprucht Linerlessware weniger Platz, weil gegenüber klassischer Haftetiketten weniger Rollen

vorzuhalten sind. Auch ist sie leichter im Transport. Die CO₂-Emission reduziert sich um bis zu 35 Prozent.

Sauberer Schnitt

Beim Kontakt mit dem Haftkleber von Linerless-Materialien können herkömmliche Schneidmesser verkleben. Beim HERMES QL haben die Klinge und der Messerbalken deshalb jeweils eine Antihafbeschichtung. Das Schneidmesser trennt Etiketten nach dem Druck auch in unterschiedliche Höhen. So lassen sich verschiedene Etikettengrößen von einer Rolle realisieren. Für die Reinigung, den Wechsel der Druckwalze oder die Wartung des Druckkopfs lässt sich das Schneidmesser ohne Werkzeug schnell und einfach ausbauen und wieder montieren.



cab Produkttechnik GmbH & Co KG
 Wilhelm-Schickard-Straße 14
 76131 Karlsruhe
 Tel.: +49 721 6626-0
 info@cab.de
 www.cab.de





Zuverlässig im Schreib- und Druckprozess von RFID-Etiketten

Etikettendrucker mit integrierter UHF-RFID-Option bieten höchste industrielle Zuverlässigkeit im Schreib- und Druckprozess von RFID-Etiketten. Dazu stehen drei optionale UHF-RFID-Module zur Auswahl, die jeweils optimiert sind auf eine bestimmte Klasse von RFID-Etiketten: normale RFID-Tags, On Metal-RFID-Tags und Mini-RFID-Tags.

Die UHF-RFID-Option ist bereits für eine breite Auswahl von RFID-Etiketten qualifiziert. cab bietet außerdem die Unterstützung bei der Entwicklung und Qualifizierung kundenspezifischer Lösungen. Was die cab Etikettendrucker mit UHF-RFID-Option darüber hinaus besonders macht, sind das umfangreiche Zubehör und die ausgezeichnete Programmierbarkeit, mit denen anwendungsorientierte Lösungen möglich werden.

Neben der RFID-Technologie unterstützt cab mit OPC UA und WebDAV auch neueste Kommunikationsschnittstellen zur Einbindung des Druckers in komplexe Logistiksysteme.

cab Geräte und Systeme mit integriertem UHF-RFID Modul

- **SQUIX-Etikettendrucker** als Basis- oder Spendegerät mit linksbündiger oder zentrierter Materialführung
- **HERMES Q** für automatisches Drucken und Etikettieren in Fertigungslinien. Mit dem

Applikator 4214 können defekte Etiketten ausgeschleust werden. Ab Q3/2024

- **XD Q-Etikettendrucker** für beidseitiges Bedrucken von Endlosmaterialien. Ab Q4/2024

UHF-RFID Modul mit Schreib-/ Lese-Antennen

Das Modul ist im Gehäuse montiert, die Antenne direkt am Druckkopf oder in der Transportbaugruppe. Das Auslesen und Beschreiben der RFID-Tags erfolgt unmittelbar vor dem Bedrucken der Etiketten. Im Fehlerfall wird das Etikett als ungültig gekennzeichnet.



cab Produkttechnik GmbH & Co KG
Wilhelm-Schickard-Straße 14
76131 Karlsruhe
Tel.: +49 721 6626-0
info@cab.de
www.cab.de



RFID Labels - RFID Hardware - Integration: RFID-Lösungen als Gesamtkonzept

RFID Tags und mehr



RFID Tags sind die Anker in den Datenströmen von IIoT Prozessen. Besonders im industriellen Umfeld müssen sie oft sehr widerstandsfähig sein. Anwendungsspezifische RFID Labels wie das GP-T 7164 für Bauteilkennzeichnung gehen über die reine Funktionalität hinaus und betreffen auch Aspekte der Nachhaltigkeit, Langlebigkeit und Verfügbarkeit.

RFID Reader und mehr



Der Anspruch an RFID Hardware endet häufig nicht bei der Erfassung von Transpondern. Vielmehr geht es darum, wie die erfassten Daten verarbeitet, übertragen und direkt genutzt werden können (Edge Computing). Der GP-R 525 ist ein Beispiel für ein vielseitig einsetzbares und doch individuell modifi-

zierbares Gerät. Neben der Erfassung der Tags und der Datenübertragung per WLAN oder Mobilfunk dient es mittels Apps und Touchscreen als Schnittstelle direkt zum Anwender und in die Anwendung.

Drucken und mehr



Eine erfolgreiche RFID gesteuerte Prozessautomatisierung stützt sich auch auf das Zusammenspiel zwischen Labels, Hardware und System. Ganz wesentlich dabei ist der Einstieg in die Prozesskette, also die Entscheidung, ab welchem Schritt, in welcher Weise und in welcher Umgebung die RFID Labels appliziert werden. Das bedeutet, dass die Anwendung, mit ihren spezifisch darauf abgestimmten Labels, auch die Auswahl und Ausführung der nötigen Hardware, wie Drucker und Applikatoren bestimmt. Gleiches gilt auch für die Art der Integration dieser Komponenten in das übergeordnete System.



GERA-IDENT GmbH
Gewerbepark Keplerstraße 23/25
07549 Gera
Tel.: +49 365 830 700-0
info@gera-ident.com
www.gera-ident.com





DuraTag: Ihre Lösung für langfristige Kennzeichnung

Unsere innovativen Etiketten aus hochwertigem Polycarbonat überzeugen durch außergewöhnliche Haltbarkeit und Wetterfestigkeit. Selbst unter extremen Bedingungen bleiben sie - dank starker Haftung - sicher an Ort und Stelle. Die UV-Resistenz gewährleistet langanhaltende Lesbarkeit, unabhängig der Umstände. Durch ihre Witterungsbeständigkeit eignen sie sich ebenfalls für den Außenbereich. DuraTag setzt Maßstäbe in Robustheit und Zuverlässigkeit.

Mit DuraTag investieren Sie in eine verlässliche Kennzeichnungslösung. Unsere Etiketten wurden entwickelt, um den Anforderungen einer Vielzahl von Umgebungen standzuhalten und dabei eine dauerhafte, gut lesbare Kennzeichnung zu gewährleisten. Ob industrielle Anlagen kennzeichnen, Lagerlogistik optimieren, Inventar verwalten oder einfach Produkte sicher identifizieren - DuraTag bietet eine zuverlässige Lösung. Entdecken Sie noch heute die Vorteile und erleben Sie eine neue Dimension der Kennzeichnungstechnologie!

Für die verschiedensten Bereiche:

1. Maschinen- und Gerätekennezeichnung
2. Inventarverwaltung
3. Logistik und Versand
4. Produktkennezeichnung



Erfahren Sie, wie DuraTag, durch seine einfache Anwendung und vielseitige Einsatzmöglichkeiten Ihre Arbeitsprozesse optimiert. Mit unserem engagierten Support und maßgeschneiderten Lösungen stehen wir Ihnen jederzeit zur Seite.

Mit DuraTag sind Ihre Anforderungen abgedeckt - robust, langlebig, stets zuverlässig - egal in welchem Bereich.



ID Systec Vertrieb Deutschland GmbH

Abteilung EWMS
Saalestraße 1, 24539 Neumünster
Tel.: +49 4321 8804-0
info@id-systec.de
www.id-systec.de





Kortho's SlimLine Thermotransferdrucker

Der Kernpunkt des SlimLine Konzepts (SLIM-Line = Smart Less Is More) ist die zentrale Steuerung aller (nicht nur einzelner) Kennzeichnungsgeräte, um Arbeitsabläufe zu verbinden, schneller und einfacher zu gestalten, Kosten einzusparen, Kennzeichnungsfehler zu vermeiden und damit Qualitätsstandards zu verbessern. Zudem können, durch die Einbindung einer renommierten Labelsoftware, auch höchst komplexe Arbeitsprozesse abgebildet werden. Die Steuerung aller Kennzeichnungssysteme kann dabei über „nur“ einen mobil einzusetzenden Tablet-PC erfolgen. Weitere Monitore sind nicht notwendig. Aber auch ein schon vorhandenes PC-System oder ein Notebook kann als Low-Budget- Version eingesetzt werden. Von der Überwachung der Drucker, über die Kontrolle der Drucke bis hin zur Datenbankanbindung und damit Serialisierung der Produkte ist die Flexibilität grenzenlos.

Der erste Drucker nach diesem Konzept ist Thermotransfer TT-Serie, die auch von sich aus mit vielen Neuerungen glänzt. Riesiger Folienvorrat und weit sichtbare Statusinformationen sind nur

zwei Highlights. Und da auf die Steuerungseinheit verzichtet werden kann, kommt das Gerät zu einem relativ günstigen Preis. Hinzu kommt, dass die sekundären Kosten ebenfalls gesenkt werden konnten. Längere Druckerfolien bedeuten weniger Stillstand und weniger Kosten per Druck. Letztlich ist erwähnenswert, dass es keine bindenden Serviceverträge bei Kortho gibt, da die Geräte so robust aufgebaut sind, dass die regelmäßige Wartung auch vom Kunden durchgeführt werden kann. Aber das Wichtigste am Schluss: die TT Serie hat sich in den letzten beiden Jahren zu Kortho's zuverlässigstem Produkt herausgestellt!



Kortho Kennzeichnungssysteme Vertriebs-GmbH
 Karl-Schurz-Straße 2-4
 33100 Paderborn
 Tel.: +49 5251 521169
 info@kortho.de
 www.kortho.de





Ausfallsichere Kennzeichnungen

Für Hallendecken und Böden produziert und montiert ONK Schilder sowie Folien zum zuverlässigen Kennzeichnen von Lagerplätzen, Sperrflächen, Fahr-, Flucht- und Fußwegen.

Zur flexiblen Kennzeichnung hängt ONK Schilder mittels einer selbst entwickelten Konstruktion ohne Bohren von Wellblech- bzw. mittels Dübelschrauben von Betondecken ab. Anders als Beschriftungen am Boden nutzen sie nicht so schnell ab und können nicht durch Paletten verdeckt werden. Die Schilder lassen sich jederzeit umhängen und für eine bessere Scanbarkeit mit retroreflektierender Folie ausstatten oder abwinkeln. Auch die Form der Schilder ist variabel: Neben planer oder abgewinkelter Ausführung sind u.a. auch Tetraeder möglich. Die nutzt z.B. Stroetmann, Großhandelspartner der EDEKA, in einem Frische- und Handels-Logistikzentrum zum Kennzeichnen von Stellplätzen für Paletten sowie Wertstoff- und Abfall-Sammelplätzen.

Ergänzend zu den Schildern bietet ONK Bodenmarkierungen aus hauchdünner, rutschfester und schwer entflammbarer PVC-Polymer-Folie mit Polycarbonat-Schutzlaminat. Im Vergleich zu Bodenmarkierungen aus Hart-PVC sind sie um zwei



Drittel dünner. Das reduziert die Scherkraft und damit das Risiko eines AblöSENS beim Überfahren mit Hubwagen oder Staplern. Die mit einem stark haftenden Kleber ausgestatteten Bodenmarkierungen sind widerstandsfähig gegen Feuchtigkeit sowie zahlreiche industrielle Chemikalien und die Beschriftung abriebfest.



ONK GmbH

Emil-Hoffmann-Straße 45, 50996 Köln
 Tel.: +49 2236 88464-0
 info@onk.de
 www.onk.de





Hier werden Ihre Karten neu gemischt

Bis zu 200.000 Karten täglich produzieren wir in unserem nach ISO 27001 zertifizierten Hochsicherheitsbereich. Das Besondere: Die passenden Mailings zu Ihren Karten können Sie bei PAV bequem konfigurieren, kalkulieren, budgetieren und mitbestellen.

In unserem hauseigenen Produktionszentrum in Lütjensee bei Hamburg bilden wir auf einer Fläche von insgesamt 12.000 Quadratmetern alle Fertigungsprozesse ab:

- Druckvorstufe
- Foliendruck
- Korrektorat
- Lamination
- Stanzung
- Optische Qualitätskontrolle
- Chipimplantation & -codierung
- Heißfolienprägung
- Bildmanagement
- Datensortierung für Postversand
- Optische & elektronische Personalisierung
- Kuvertierung
- Postauflieferung

Mit einer Reihe von Sicherheitsmerkmalen – wie Guillochen, Microtext oder Microschrift und UV-Druck – können wir Ihre Karten zusätzlich besonders fälschungssicher machen.

Zahlreiche Händler und Filialisten beliefern wir mit hochwertigen Geschenkkarten und übernehmen

auf Wunsch auch Design, Logistik, Lagerhaltung und Versand.

Wir zeigen Ihnen die grüne Karte

Immer beliebter werden umweltfreundliche Karten – für eine nachhaltige Kundenbindung. Sie bestehen aus nachwachsenden Rohstoffen wie Holz, Gras oder Karton. Auch recyceltes Plastik ist eine ressourcenschonende Alternative. Abhängig von Material und Einsatzgebiet sind Veredelungen und Personalisierungen möglich.

Selbstverständlich beraten wir Sie gern zu Materialauswahl und individueller Gestaltung Ihrer Karten und Mailings.



PAV Card GmbH

Ansprechpartner: Torsten Becker
 Hamburger Straße 6, 22952 Lütjensee
 Tel.: +49 4154 799-419
 torsten.becker@pav.de
 www.pav.de





PMG OnMould RFID-Label

Die PMG OnMould RFID-Labels ermöglichen eine sichere und individuelle Langzeitkennzeichnung von Objekten wie beispielsweise Boxen, Behälter, Paletten, Lagerplätzen und anderen Logistik-Assets.

Das Format sowie das Inlay der PMG OnMould RFID-Labels ist frei wählbar und kann so optimal auf die Applikation angepasst werden. Auf der Oberseite des robusten Polyester-Materials der Labels ist eine transparente, kratz- und wischfeste sowie UV-beständige Laminatfolie aufgebracht. Diese Oberfläche schützt die optionale Bedruckung des Labels, die individuell mit Barcodes, 2D-Code, Text und Logos auch farbige gestaltet werden kann.

Das RFID-Modul - wahlweise UHF-Inlays (EPC Class 1 Gen 2, 860 - 960 MHz) oder HF-Inlays (13,56 MHz) ist in das Grundlaminat eingebettet und dort zuverlässig vor äußeren Einflüssen geschützt. Ausgelesen werden können die PMG OnMould-RFID-Labels über Entfernungen von 0,5 m bis 17 m durch stationäre und mobile RFID-Reader.

Die Temperaturfestigkeit der PMG OnMould RFID-Labels ist mit -40°C bis $+130^{\circ}\text{C}$ - und kurzzeitig sogar bis $+160^{\circ}\text{C}$ - spezifiziert. Der Chip selbst ist bis zu $+85^{\circ}\text{C}$ spezifiziert. Dadurch können die Etiketten in thermisch anspruchsvollen Umgebungen zuverlässig am Objekt verbleiben.

Die PMG OnMould RFID-Labels werden als Rollenware geliefert - entweder blanko zur Bedruckung durch den Kunden selbst oder auf Wunsch bereits fertig bedruckt und serialisiert.

Plöckl Media Group
RFID + BARCODE + PRINTED SECURITY

Plöckl Media Group GmbH
Ledererstraße 14
85276 Pfaffenhofen a.d. Ilm
Tel.: +49 8441 4057-0
info@be-pmg.de
www.be-pmg.de





Optimierung der Codeprüfung mit REA VeriMax Mobile

Maschinenlesbare Codes spielen eine entscheidende Rolle bei der Automatisierung, Qualitätssicherung, Rückverfolgbarkeit von Produkten in der Fabrikation und Logistik sowie bei der Sicherstellung von Transparenz entlang der gesamten Lieferkette. Allerdings können Codes aufgrund kleiner Fehler, unzureichendem Kontrast oder minderwertiger Qualität oft schwer lesbar sein und dadurch erhebliche Kosten verursachen.

REA VeriMax Mobile ist ein mobiles Messgerät, das speziell für die Codeprüfung entwickelt wurde. Es ermöglicht dem Benutzer, Prüfprozesse zu beschleunigen und durch die Einrichtung individueller benutzerdefinierter Profile eine einfachere Bedienung zu gewährleisten. Das Offline-Prüfgerät kann mit einem Windows PC genutzt oder optional mit einem 8,4" oder 10,1" Touchscreen-optimierten Tablet-PC verbunden werden. Wenn der VeriMax Mobile mit dem von REA mitgelieferten Tablet benutzt wird, bildet er eine fest verbundene Einheit

(Konzept: ein tragbares Gerät). Alternativ dazu kann der VeriMax Mobile mit einem separaten PC mit USB-3 Schnittstelle eingesetzt werden.

Das Prüfgerät überprüft die Qualität von 1D/2D-Codes gemäß internationaler Normen, GS1 und anderer Spezifikationen, um eine hohe Erstleserate sicherzustellen. Das handliche Gerät hat die Form eines Würfels mit einer Kantenlänge von 12 cm. Die Kamera arbeitet mit einer Auflösung von 2054 x 1542 Pixeln und einer Tiefenschärfe von bis zu +2 mm. Das Prüfgerät und seine Messgenauigkeit entsprechen den Standards ISO/IEC 15426-2 und ISO/IEC 15426-1.

Durch die Einhaltung hoher Codequalität und die Beseitigung fehlerhafter Codeinhalte kann REA VeriMax Mobile erheblich zur Kostenreduzierung beitragen. Denn nicht lesbare Barcodes erfordern manuelle Eingriffe, die das Fehlerpotenzial erhöhen und zu Verzögerungen im gesamten Betriebsablauf führen können.



REA JET
REA VERIFIER

REA Elektronik GmbH

Teichwiesenstraße 1, 64367 Mühlthal
Tel.: +49 6154 638-0

info@rea-jet.de / info@rea-verifier.de
www.rea-jet.com / www.rea-verifier.com





Mobilwagen – Der Allrounder von Solcon für Produktion und Lager

Ob mit Stromversorgung, IPC oder komplett ohne – Solcon Mobilwagen werden jeder Anforderung gerecht.

Branchenübergreifend in verschiedensten Anwendungen verlassen sich die Kunden auf die bewährte Mobilwagentechnik von Solcon. Die Mobilwagen haben bereits Markenstatus und können interne Prozesse nachweislich optimieren. Ausgerüstet mit bereits integrierten, leistungsstarken Lithium- oder Blei-Gel-Akkus versorgt der Mobilwagen Drucker, Scanner, Industrie-PC's, Monitor und vieles mehr mit 230V Wechselspannung, falls gewünscht auch mit Gleichspannung. Durch den möglichen Akkuwechsel im laufenden Betrieb lässt sich ein Mehrschichtbetrieb problemlos realisieren. Ein breitgefächertes Angebot an Optionen wie u.a. verschiedene Auszüge für Drucker und Tastatur, Halterungen für Monitor/Laptop/Scanner/Verbrauchsmaterialien, klappbare Erweiterungsflächen, Rammschutz und ein Tiefkühlpaket für den Einsatz im Kühl- oder Tiefkühlhaus runden das Leistungsspektrum ab.

Auf Basis von langjähriger Erfahrung in der Konstruktion und Produktion von Mobilwagen bieten die

Produkte von Solcon eine hohe Flexibilität und Robustheit für den anspruchsvollen Einsatz im Lager und in der Produktion.

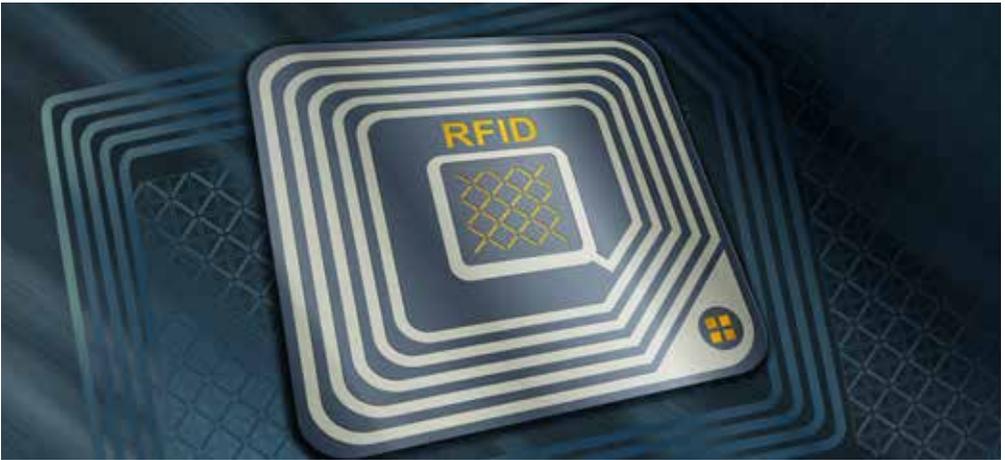
Seit über 30 Jahren entwickelt und fertigt Solcon am Standort Lübeck Industrie PC, Mobilwagen und RFID und Ortungstechnologie. Marktführer verschiedenster Branchen vertrauen auf das Produktportfolio aus dem Hause Solcon.

Heute, mit seinen Schwesterunternehmen der BOWE Group, positioniert sich Solcon als Lösungsanbieter für Anwendungen, in denen industrielle Hardware, sowie RFID- und Ortungstechnologie zum Einsatz kommen.



Solcon Systemtechnik GmbH
Niels-Bohr-Ring 3-5, 23568 Lübeck
Tel.: +49 451 409480
info@solcon-systemtechnik.de
www.solcon-systemtechnik.de





RFID-Etiketten: Revolution in der Identifikation und Nachverfolgung

In der modernen Geschäftswelt spielen Technologien eine entscheidende Rolle bei der Optimierung von Prozessen und der Verbesserung der Effizienz. Eine dieser bahnbrechenden Technologien ist die Radiofrequenz-Identifikation, kurz RFID. RFID-Etiketten bieten eine Vielzahl von Vorteilen, die in verschiedenen Branchen Anwendung finden und erhebliche Verbesserungen bei der Rückverfolgbarkeit, Sicherheit und Effizienz ermöglichen.

Herausforderungen und Zukunftsperspektiven

Trotz der vielen Vorteile gibt es auch Herausforderungen bei der Implementierung von RFID-Technologien. Dazu gehören die Anfangsinvestitionen, Datenschutzbedenken und technische Probleme wie Interferenzen und Lesereichweiten. Dennoch schreitet die Entwicklung voran, und



die Technologie wird zunehmend kostengünstiger und leistungsfähiger.

Die Zukunft von RFID sieht vielversprechend aus. Mit der Integration von RFID in das Internet und anderen fortschrittlichen Technologien wird das Potenzial für neue Anwendungen und Effizienzgewinne weiter steigen. RFID-Etiketten könnten bald allgegenwärtig sein und eine zentrale Rolle in der digitalen Transformation spielen.

Insgesamt stellen RFID-Etiketten eine bahnbrechende Technologie dar, die viele Prozesse revolutionieren und die Effizienz in zahlreichen Branchen steigern kann. Ihre Flexibilität und Vielseitigkeit machen sie zu einer Schlüsselkomponente moderner Identifikations- und Nachverfolgungssysteme.



starcode GmbH & Co. KG
 Keltenring 10, 82041 Oberhaching
 Tel.: +49 89 638927-0
 info@star-code.de
 www.starcodegruppe.de





Lasersysteme für Industrie und Medizin

Taufenbach produziert in Deutschland Lasersysteme für Industrie und Medizin. Die patentierten Laser sind 10 mal kleiner und leichter als vergleichbare Systeme. Mit herausragenden Strahlparametern und kurzen Pulsanstiegszeiten ist die Technologie ein echter Benchmark.

Die Schneid- und Markiersysteme auf Basis der Taufenbach Technologie sind, insbesondere wegen ihrer Kompaktheit und typischerweise nur 1,4 kg Gewicht extrem leicht zu integrieren.

Als Schneidsysteme bewähren sie sich als verlässliche und verschleißfreie Alternative zu mechanischen Verfahren beim Schneiden und Perforieren von Papier, Folien und Verbundmaterialien. Typische Anwendungen finden sich in der Verpackungs- und Textilindustrie, in der Medizintechnik und der Batteriezellenfertigung.

Die ultrakompakten Lasersysteme TDO20 sind modular aufgebaut und können anwendungsabhängig im Baukastenprinzip konfiguriert werden.

Hierfür stehen luft- und wassergekühlte Laserstrahlquellen zur Verfügung sowie Schneid- und

Markierköpfe unterschiedlicher Brennweiten. Optionen wie 90° Umlenkungen, Schutzgasdüsen und Pilotlaser erlauben eine optimale Ausstattung für die jeweilige Anwendung.

Der 19" Controller des Beschrifters ist netzwerkfähig und kann mit integriertem PC, Touchscreen und Software geliefert werden, auch eine PC-lose Variante ist verfügbar. Variable Daten können von einer SPS-Steuerung oder über Ethernet, RS232 oder Profibus übertragen werden. Auch Barcodes werden in Echtzeit berechnet und „on the fly“ markiert.



Taufenbach GmbH
 Schauenburger Str. 116, 24118 Kiel
 Tel.: +49 431 5606-560
 sales@taufenbach.de
 www.taufenbach.de





Automatisierte Etikettierung

Problemlos vom manuellen Prozess zur autonomen Kennzeichnung

In der heutigen sich stetig ändernden Arbeitswelt steigt die Nachfrage nach zunehmend automatisierten Prozessen. Eine kosteneffiziente Umsetzung kann mit den B-EX-Industriedruckern von Toshiba erfolgen: In Kombination mit dem Etikettenapplikator APLEX4 für 4-Inch-Anwendungen und dem Erweiterungs-Kit APLEX6 für 6-Inch-Anwendungen entsteht eine effektive, zuverlässige und robuste Druck- und Spende-lösung zur automatischen Anbringung von gedruckten Etiketten auf Verpackungen, Paketen oder Paletten.

Mit dieser Toshiba-Lösung lassen sich bis zu 1.800 Produkte pro Stunde von oben oder von der Seite etikettieren. Der Applikator passt sich der Höhe von Kartons oder Paketen auf dem Transportband an. Hohe Druckgeschwindigkeit, herausragende Lauflänge des 800-m-Farbbandes, Farbbandsparfunktion und langlebiger



Druckkopf führen zu einer bis zu 7-mal längeren Etikettierzeit ohne Bedieneingriff. Das Risiko von Ausfällen oder Stillstandzeiten wird minimiert.

Die APLEX-Automatisierungs-Lösungen lassen sich sowohl als Einzelplatzetikettierer als auch in Produktionslinien verwenden. Er passt sich der bestehenden Produktionsumgebung flexibel an und lässt sich daher leicht integrieren - die einfache „Plug & Play“-Lösung ist in der Regel in weniger als drei Stunden installiert. Die notwendigen Schnittstellen zur Triggerung und Steuerung auch in Verbindung mit einem Fördersystem sind berücksichtigt. Die Vielschichtigkeit der Anwendungen schließt zudem auch die Möglichkeit der zukunftsweisenden RFID-Technologie mit ein.

TOSHIBA

Toshiba Tec Germany Imaging Systems GmbH

Kontakt: Rainer Kinder
 Carl-Schurz-Str. 7, 41460 Neuss
 Tel.: +49 2131 1245-328
 rainer.kinder@toshibatec-tgis.com
 www.toshibatec.de





Ultimativ 3-Dimensional

Transparente Eyewear revolutioniert das immersive Erleben der Welt

„Das übertrifft alles an 3-Dimensionalität, was wir jemals erlebt haben“, äußert sich der Projektleiter von Total Immersion, einer Tochterfirma von Satiric Supplies. „Die Welt quasi zum Anfassen mit den Augen!“

Nachdem die 3D-Brille landläufig der Standard der Wahrnehmung schlechthin geworden ist und konventionelle Bildschirme auf Handys, Tablets oder Desktops abgelöst hat, entschloss man sich bei Total Immersion dazu nun ganz andere Wege zu gehen. Total Immersion überlegte, wie es wohl ist, wenn man die Bildschirme durch etwas ersetzt, was die Wahrnehmung ungefiltert optimiert und entschloss sich statt opaker Sichtergänzungen zu versuchen mit dem gegenteiligen Ansatz, das immersive Erleben der Umgebung noch zu verbessern. „Und was soll ich ihnen sagen... es wirkt realer und dreidimensionaler als alles, was unsere Versuchspersonen jemals erlebt ha-



Die Total Immersion Proto 1

ben“, sagt uns der Chefingenieur Dr. G. LaForge. „Und die Farben sind krass“, ergänzt einer der Tester.

Der Einsatz von transparenten Goggles wurde zunächst an Versuchstieren getestet und später dann an Freiwilligen. Das Fehlen digitaler Informationen sei verwirrend und die nicht 100%ige Dauerversorgung durch soziale Netzwerke gebe einem das Gefühl des Surrealen und man fühle sich etwas einsam und verloren, aber die übertragende Grafik der neuen Goggles entschädige schon sehr, so die einhellige Meinung.

Wir sind gespannt, ob sich diese Sicht auf die Welt durchsetzen kann.



So real war Schlamm noch nie



Satiric Supplies c/o ident Redaktion
 Tel.: +49 231 725460-90
 mail@ident.de
 www.ident.de



ABONNEMENT



Sichern Sie sich ihre Vorteile!

Bitte liefern Sie mir ab sofort die ident (6x ident Magazin, ident PRODUKTE und das ident JAHRBUCH pro Jahr) zum Bezugspreis von € 90,- inkl. 7% MwSt. zuzüglich Versandkosten (Inland € 10,-/Ausland € 20,-). Das Abonnement verlängert sich jeweils um ein weiteres Jahr, wenn es nicht 8 Wochen vor Ablauf des Bezugsjahres gekündigt wird.

1. Unkomplizierte Lieferung

Wir liefern Ihnen alle Ausgaben der ident direkt an Ihre Adresse. So sind Sie immer aktuell informiert.

2. Aktuelle Informationen

Sie erhalten praxisorientierte Anwendungsberichte, aktuelle Fachinformationen, Produktmeldungen und Branchennews aus dem Themenfeld der Auto-ID und Digitalisierung.

3. Vernetzter Wissensaustausch

Die ident verbindet branchenübergreifend Informationen aus Wissenschaft, Industrie und Anwendung.

4. ident Anbieterverzeichnis

Das Anbieterverzeichnis ist der direkte Weg zu Unternehmen, Lösungen und Produkten aus der Branche.

Firma

Name

Vorname

Position

Branche

E-Mail

Straße/Postfach

PLZ/Ort

Land

IBAN

Bankinstitut

Datum/Unterschrift



ident.de



»Was ist das da?«

»Es fliegt auf den kleinen Mond zu.«

»Das ist kein Mond, das ist eine Raumstation.«

»Nicht das, das andere.«

»Ach so. Das ist die neue Webseite der ident.«

Unser Internetportal **ident.de** ist mit den aktuellsten Meldungen aus der Auto-ID Branche, dem umfangreichen Heftarchiv und dem Anbieterverzeichnis nicht nur eine Quelle für Informationen, sondern verbindendes Element für Hardwarehersteller, Softwareentwickler, Systemintegratoren und Endkunden – jetzt technisch überarbeitet, noch benutzerfreundlicher und performanter.



ident.de

**Wir sind da,
wo die neuesten
Technologien
im Einsatz sind.**



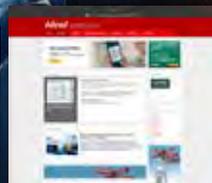
Magazin



Jahrbuch



Produkte



Internetportal



ident.de