

Pick-by-Light Displays der Baureihe PTF-S

Schmales Modul für den Einsatz an Montagearbeitsplätzen oder stark verdichteten Regalsystemen.

■ PTF-SL-3

H: 25 x B 57 mm



■ PTF-S3N-3

H: 25 x B: 101 mm



Optionen: **QRS-Sensor** für berührungslose Entnahmequittierung
Sound zur Signalisierung bestimmter Vorgänge z.B. als Aufmerksamkeitssignal.

Pick-by-Light Displays der Baureihe PTF

Fachanzeigen für den Einsatz an Montage-/ Produktionslinien (z.B. One-Piece-Flow Fertigung oder E-Kanban Systeme)

■ PTF-3N-4

H: 50 x B 130 mm



■ PTF-L-6

H: 50 x B: 70 mm

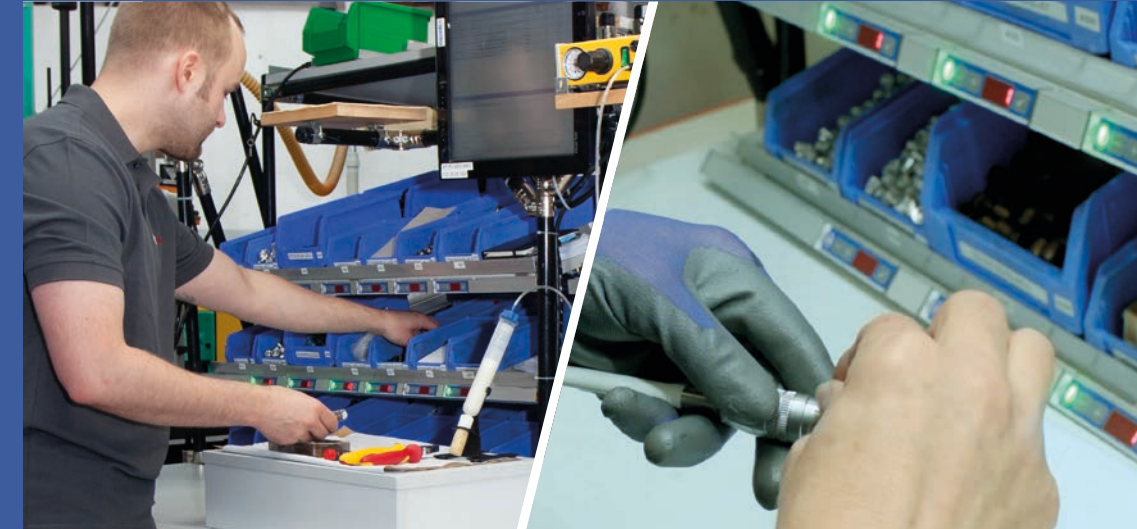


■ PTF-L-7

H: 50 x B: 43 mm



Optionen: **QRS-Sensor** für berührungslose Entnahmequittierung
LTouch Berührungssensor an der Blickfangleuchte
LED-Pointer für Behälterausleuchtung



Pick-by-Light Lösungen von den Experten

KBS unterstützt Sie bei der Planung und Realisierung.
Nehmen Sie Kontakt mit uns auf.

Burkheimer Str. 10
79111 Freiburg
Telefon: +49 (0) 761 45 255-0
E-Mail: verkauf@kbs-gmbh.de
www.kbs-gmbh.de

KBS Industrietechnik GmbH **KBS**

Mitglied der

BVL
Bundesvereinigung
Logistik

Pick-by-Light in der Montage

- minimiert Produktionsfehler
- steigert Produktivität

KBS Industrietechnik GmbH **KBS**



Bei der manuellen Montage in der Industrie ist es entscheidend, präzise, schnell und fehlerfrei zu arbeiten, um die Qualität und Sicherheit des Endproduktes zu gewährleisten und Termintreue sicherzustellen. Ein Pick-by-Light System von KBS kann hierbei effiziente Unterstützung bieten, um die Wettbewerbsfähigkeit zu sichern.

Werkerführung mit Pick-by-Light

Das Pick-by-Light System der Baureihe PTF und PTF-S unterstützt die Mitarbeiter durch eine klare visuelle Führung, reduziert Fehler und beschleunigt den gesamten Montageprozess.

„Kein Suchen und verwechseln von Bauteilen – Fehlgriffe vermeiden“

Durch die eindeutige visuelle Anzeige des richtigen Materialbehälters per Signalleuchte und Displayanzeige an den Arbeitsstationen wird sichergestellt, dass der Mitarbeiter stets das korrekte Material oder Bauteil entnimmt und verbaut. Das spart Zeit bei der Materialsuche und vermeidet Fehler, da die Signallampen nur bei den Behältern aufleuchten, die die benötigten Bauteile enthalten. Sensortechnik und Behälterausleuchtung beschleunigen den Work-Flow und steigern die Effizienz.

Schnelles Anlernen von Mitarbeitern und ungeschultem Personal

Das intuitive System ermöglicht ein schnelles Anlernen für Mitarbeiter mit unterschiedlichen Fähigkeiten und Sprachkenntnissen in kürzester Zeit. Kurze Einarbeitungszeiten und schnelleres Arbeiten senken die Kosten und erhöhen die Produktivität.

Digitalisierung manueller Produktionsprozesse

Das Pick-by-Light System ist direkt mit der kundenseitigen Produktions- oder Montageplanungssoftware verbunden. Wird ein Montageauftrag gestartet, werden automatisch die Reihenfolge der Arbeitsschritte sowie die benötigten Teile aus dem führenden System hinterlegt und an die Pick-by-Light Anzeigen übermittelt. Die Entnahme eines Bauteils wird per Taste oder Sensor digital erfasst und in Echtzeit an das System übermittelt. Materialbestände werden so automatisch aktualisiert und abgeschlossene Arbeitsschritte dokumentiert.

Durch die Integration in digitale Fertigungsprozesse trägt ein Pick-by-Light System zur Effizienzsteigerung und Qualitätssicherung bei.



Vorteile von Pick-by-Light in der manuellen Fertigung

- ✓ Digitalisiert und optimiert Montage- und Produktionsprozesse
- ✓ Reduziert Fehler bei der Teileauswahl durch visuelle Werkerführung
- ✓ Beschleunigt den Montageprozess durch Reduzierung der Such- und Zykluszeiten
- ✓ Steigert die Produktivität und senkt die Kosten durch schnelleres, effizienteres und fehlerfreieres Arbeiten
- ✓ Reduziert Anlernzeit
- ✓ Nahtlose Integration in digitale Systeme